

西曼 作序 SAP E-Learning 系列教材

含 100 小时
在线学习时间



100小时学会 SAP

王 纹 等编著
安树生 审校
金朝鑫



超值附赠 SAP GUI
710 客户端光盘

東方出版社



目录

1	准备工作.....	7
1.1	登陆系统.....	7
1.2	进入后台.....	7
2	财务会计 FI.....	9
2.1	创建公司代码.....	9
2.2	创建会计科目表.....	10
2.3	定义会计年度变式.....	10
2.4	创建信贷控制范围.....	11
2.5	维护公司代码的全局参数.....	11
2.6	定义科目组及输入控制.....	12
2.7	定义字段状态变式.....	14
2.8	向字段状态变式分配公司代码.....	18
2.9	定义存留收益科目.....	19
2.10	新建一般资产负债科目.....	20
2.11	新建统驭科目—应收/应付.....	21
2.12	新建材料采购科目.....	23
2.13	新建损益科目.....	24
2.14	显示科目汇总.....	44
2.15	复制凭证号码范围到公司代码.....	45
2.16	定义记帐期间变式.....	46
2.17	将记帐期间变式分配给公司代码.....	46
2.18	设置记帐期间.....	47
2.19	未科目过帐定义容差组.....	48
2.20	输入总帐科目凭证.....	48
2.21	显示总帐科目余额.....	49
2.22	定义应收应付容差组.....	51
2.23	定义供应商账号组.....	52
2.24	定义供应商账户编号范围.....	55
2.25	分配供应商编号范围.....	57
2.26	定义客户账户组.....	58
2.27	定义客户账户编号.....	61
2.28	分配客户编号范围.....	62
2.29	新建订货方主数据.....	63
2.30	新建收货方主数据.....	64
2.31	新建供应商主数据.....	64
2.32	输入客户发票.....	64
2.33	收到客户全额还款.....	65
2.34	收到客户部分还款.....	67
2.35	显示应收帐款余额.....	70
2.36	显示客户余额.....	70
2.37	收到供应商发票.....	71
2.38	向供应商付款.....	72
2.39	显示应付帐款余额.....	73
2.40	显示供应商余额.....	75
2.41	总帐科目余额汇总表.....	76
2.42	将收入科目设置为只能自动记帐.....	77
2.43	定义资产负债表和损益表结构.....	78
2.44	运行资产负债表.....	91

3	管理会计 CO	93
3.1	创建成本控制范围	93
3.2	将公司代码分配给成本控制范围	94
3.3	维护成本控制范围	95
3.4	维护成本中心组和成本中心	96
3.5	新建初级成本要素	101
3.6	建立次级成本要素	107
3.7	新建成本要素组	109
3.8	更改初级成本要素	110
3.9	新建作业类型	111
3.10	新建作业类型组	113
3.11	设置作业输出价格	113
3.12	维护成本控制凭证的编号范围	116
3.13	输入费用供应商发票	117
3.14	输入普通费用发票	118
3.15	运行成本中心报表	119
3.16	成本中心数据重过帐	120
3.17	新建统计指标	121
3.18	输入统计指标数量	122
3.19	定义分配循环	123
3.20	分配	125
3.21	显示成本中心分配到的租金	125
3.22	定义分摊循环	127
3.23	分摊	129
3.24	显示成本中心分摊到的电费	129
3.25	创建内部订单类型并维护编号范围	131
3.26	维护内部订单的结算参数文件	133
3.27	维护内部订单结算的分配结构	134
3.28	维护结算凭证编号范围	136
3.29	创建内部订单	137
3.30	输入内部订单费用发票	139
3.31	内部订单的结算	140
3.32	显示内部订单的结算结果	141
4	物料管理 MM	143
4.1	创建工厂	143
4.2	创建库存地点	144
4.3	创建采购组织	145
4.4	创建采购组	146
4.5	定义 MRP 控制者	147
4.6	分配工厂到公司代码	148
4.7	分配采购组织到公司代码	149
4.8	分配工厂到采购组织	151
4.9	定义物料组	152
4.10	定义计划边际码	153
4.11	维护工厂和库存相关的工厂参数—库存预留	154
4.12	维护和库存相关的工厂参数—自动创建物料的库存地点视图	155
4.13	维护税务代码的缺省值	156
4.14	维护公司代码下物料管理的初始期间	157
4.15	维护和物料需求计划相关的工厂参数	158

4.16	激活物料需求计划.....	160
4.17	定义计划运行的号码范围.....	161
4.18	定义物料类型的属性.....	162
4.19	定义评估控制.....	163
4.20	将评估范围集合分组.....	164
4.21	定义评估类.....	165
4.22	新建原材料主数据.....	166
4.23	新建贸易商品主数据.....	170
4.24	新建产成品主数据.....	174
4.25	显示物料主记录清单.....	177
4.26	创建供应商采购数据.....	178
4.27	新建采购信息记录.....	180
4.28	维护物料管理的自动记帐.....	185
4.29	将存货科目设置为只能自动记帐.....	190
4.30	设置采购价格差异的容差限制.....	191
4.31	设置收货的容差限制.....	192
4.32	设置发票冻结的容差限制.....	194
4.33	维护项目金额检查.....	198
4.34	运行物料需求计划.....	199
4.35	显示库存/需求清单.....	200
4.36	新建采购申请.....	201
4.37	新建采购订单.....	203
4.38	创建采购收货.....	206
4.39	输入采购发票.....	208
4.40	下达冻结发票.....	210
4.41	显示发票和会计凭证.....	211
4.42	显示库存物料.....	212
5	生产计划 PP.....	214
5.1	定义生产计划参数文件.....	214
5.2	定义生产调度员.....	215
5.3	维护和生产排程相关的生产订单参数.....	216
5.4	维护和订单类型相关的生产订单参数.....	217
5.5	维护和确认相关的生产订单参数.....	218
5.6	新建物料清单.....	219
5.7	显示物料所用处清单.....	220
5.8	定义工作中心负责人.....	221
5.9	定义工作中心的控制码.....	222
5.10	新建人工工时能力.....	223
5.11	新建机器工时能力.....	224
5.12	新建人工工时类别工作中心.....	225
5.13	新建机器工时类别工作中心.....	234
5.14	新建工艺路线.....	238
5.15	拆分工序.....	244
5.16	新建产产品的生产计划视图.....	247
5.17	定义成本构成结构.....	248
5.18	定义估计变式.....	253
5.19	定义日期控制.....	256
5.20	定义数量结构控制.....	256
5.21	定义成本核算变式.....	259
5.22	新建产品成本估算.....	259

5.23	标记价格.....	261
5.24	显示产成品的将来计划价格.....	262
5.25	发布价格.....	263
5.26	显示产成品已发布的计划价格.....	264
5.27	定义实际成本核算的估价变式.....	266
5.28	定义在制品结果分析版本.....	267
5.29	定义可用性检查.....	269
5.30	定义可用性检查范围.....	269
5.31	定义可用性检查控制.....	271
5.32	维护物料主数据的计划策略组.....	272
5.33	创建物料的独立需求计划.....	274
5.34	显示 MRP 清单.....	276
5.35	显示库存/需求清单.....	277
5.36	运行物料需求计划.....	278
5.37	将计划订单转换为生产订单.....	283
5.38	显示生产订单清单.....	284
5.39	将采购申请转换为采购订单.....	285
5.40	对采购订单收货.....	290
5.41	输入采购发票.....	291
5.42	下达生产订单.....	293
5.43	对生产订单发货.....	294
5.44	工单确认.....	297
5.45	对生产订单收货.....	302
5.46	显示生产订单的成本.....	303
5.47	对生产订单技术性完成.....	304
5.48	生产订单差异结算.....	305
5.49	生产订单成本报表显示.....	306
5.50	显示库存清单.....	307
5.51	存货移库.....	308
6	销售与分销 SD	310
6.1	定义销售组织.....	310
6.2	定义分销渠道.....	311
6.3	定义产品组.....	312
6.4	将销售组织分配给公司代码.....	314
6.5	将分销渠道分配给销售组织.....	315
6.6	将产品组分配给销售组织.....	316
6.7	设置销售范围.....	317
6.8	定义销售办公室.....	319
6.9	定义销售组.....	321
6.10	给销售范围分配销售办公室.....	322
6.11	将销售组分配给销售办公室.....	324
6.12	将工厂分配给销售组织/分销渠道.....	325
6.13	定义起运点.....	326
6.14	定义装载点.....	328
6.15	将起运点分配给工厂.....	330
6.16	定义运送条件.....	331
6.17	定义装载组.....	332
6.18	分配起运点.....	333
6.19	分配拣配库存地点.....	334
6.20	维护客户账户组的销售数据.....	335

6.21	定义定价过程.....	338
6.22	定义客户和单据定价过程.....	340
6.23	定义定价过程确定.....	341
6.24	激活销售单据的物料清单和排斥.....	342
6.25	维护销售单据的物料确定.....	344
6.26	定义税收确定规则.....	346
6.27	定义客户税分类和物料税分类.....	347
6.28	定义物料账户分配组.....	348
6.29	维护销售收入的总帐科目.....	350
6.30	在销售单据抬头等级分配更新组.....	351
6.31	在销售单据项目等级分配更新组.....	354
6.32	设置合作伙伴确定.....	356
6.33	维护物料主数据的销售视图.....	358
6.34	维护物料的销售价格.....	360
6.35	维护销项税税率.....	362
6.36	维护订货方主数据的销售视图.....	363
6.37	维护收货方的销售视图.....	367
6.38	将收货方分配给订货方.....	369
6.39	创建报价.....	370
6.40	创建销售订单.....	372
6.41	创建外向交货.....	374
6.42	拣配并发货过账.....	374
6.43	创建发票凭证.....	374
6.44	下达发票.....	375
6.45	显示销售订单明细清单.....	376
6.46	销售分析.....	377
6.47	运行资产负债表.....	378

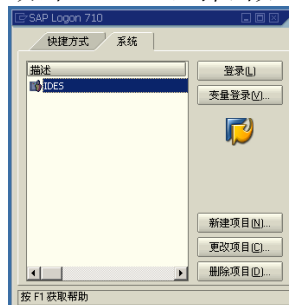
1 准备工作

1.1 登陆系统

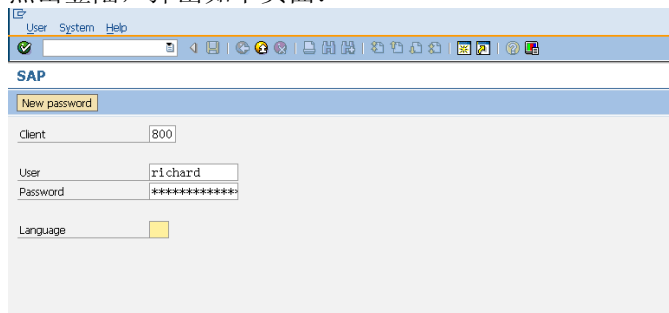
SAP Client 端的图标如下



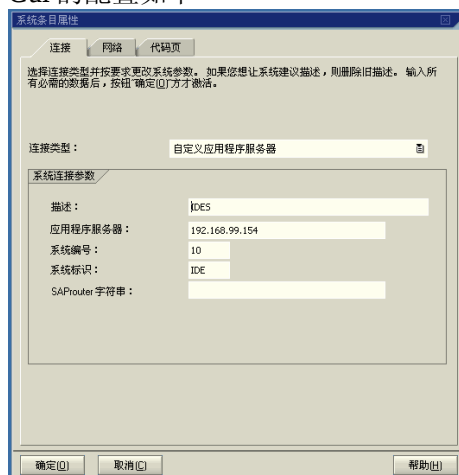
双击 SAP Gui, 弹出如下页面:



点击登陆, 弹出如下页面:

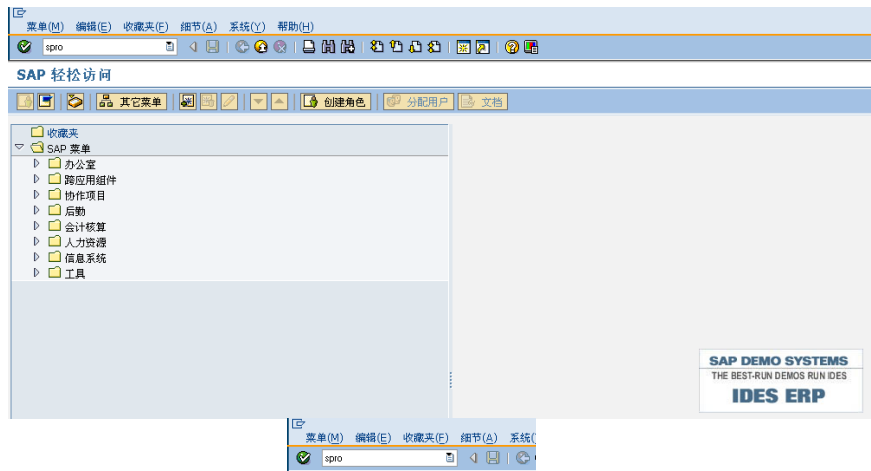


Gui 的配置如下

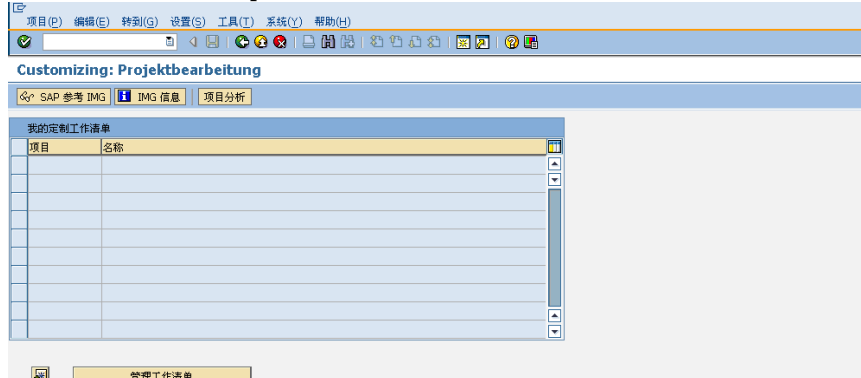


1.2 进入后台

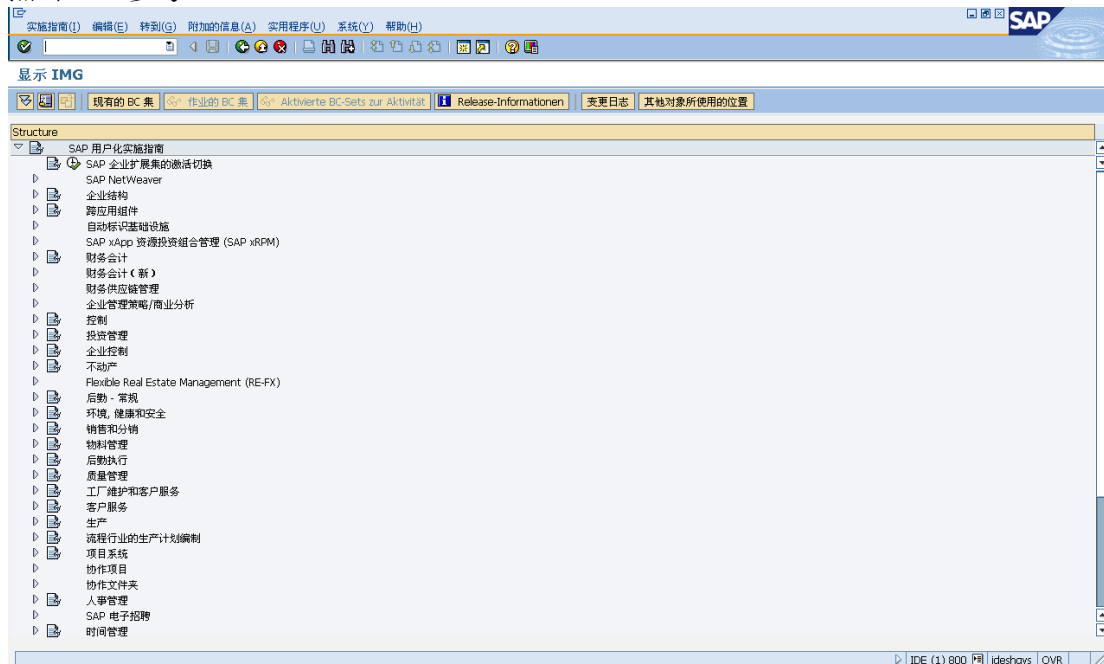
进入系统后, 如下页面所示



在事务代码处输入 **spro** **SAP 轻松访问**，进入后台配置页面



点击 **SAP 参考 IMG**



2 财务会计 FI

2.1 创建公司代码

解释：我们现在创建一家公司，并展开创建的此家公司的业务，我们创建的此家公司为颐宁机械有限公司。

公司代码描述的是一个完整的会计实体.有资产负债表等

登录系统，输入 SPRO 事务代码，按如下菜单操作，我们重新创建一家公司代码



企业结构—定义—财务会计—编辑/复制/删除/检查公司代码、编辑公司代码数据
选择编辑公司代码数据，

公司代码 C999

公司名称 颐宁机械有限公司

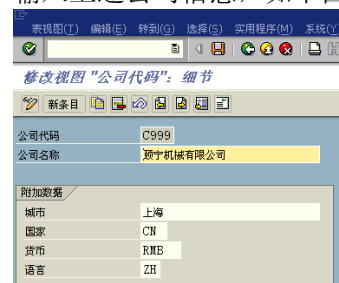
城市 上海

国家 CN

货币 RMB

语言 ZH

输入上述公司信息，如下图所示，输入完毕点击保存按钮



2.2 创建会计科目表

解释: 创建会计科目表是进行会计部分设置最基础的工作, 不同的公司代码可以分配给不同的会计科目表, 关系是多对一, 路径如下图, 我们从头开始设置。



财务会计—总帐会计—总帐科目—主数据—准备—编辑科目表清单
按下图进行创建, 创建完毕后点击保存按钮



帐目表 A999
说明 颐宁机械有限公司会计科目表
维护语言
总帐科目号长度 8
成本控制集成 自动创建成本要素

2.3 定义会计年度变式

解释: 会计年度变式将用于后续的财务操作, 会计年度变式表明过账期间和特殊期间的数目, 即在哪些期间进行过账



财务会计—财务会计的全局设置—会计年度—维护会计年度变式 (维护缩短的会计年度)
点击新建按钮 **新条目**



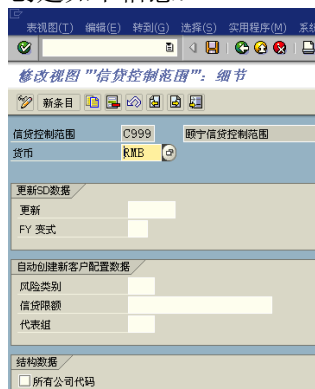
2.4 创建信贷控制范围

解释：信贷范围用于管理在进行信用控制时，信用在哪个范围内起作用。它是 SAP 销售和应收帐款模块中用于控制信用风险的组织结构.公司代码和信贷控制范围是多对一关系。



路径：企业结构—定义—财务会计—定义信贷控制范围

创建如下信息：



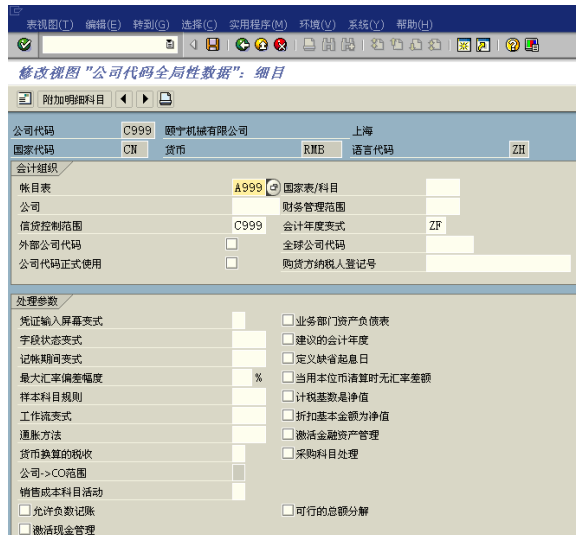
C999 颐宁信贷控制范围
RMB

2.5 维护公司代码的全局参数

解释：公司代码全局参数用于设置创建公司的帐目表，信贷控制范围，会计年度变式等。主要输入公司代码的全局参数,把上面的三个组织结构分配给公司代码。



财务会计—财务会计的全局设置—公司代码—输入全局参数



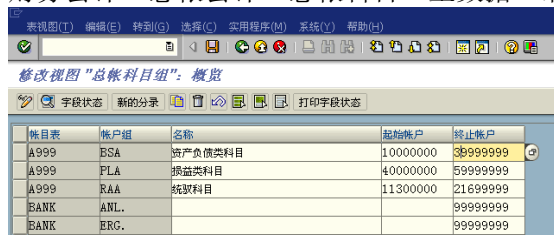
帐目表 A999 国家表/科目
公司 财务管理范围
信贷控制范围 C999 会计年度变式 ZF

2.6 定义科目组及输入控制

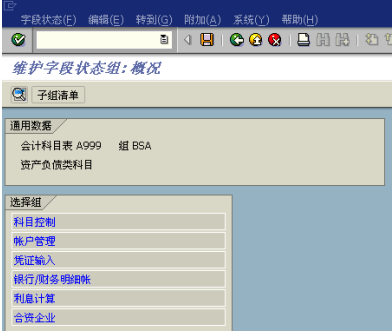
解释：用于创建科目组，并进行输入控制，即在输入科目时，哪些自动允许输入，哪些自动隐藏等。科目组是将性质类似的科目分类，组要维护前台会计科目主数据。(统驭科目--字段状态组--凭证输入)。



财务会计—总帐会计—总帐科目—主数据—准备—定义科目组



双击进入会计科目表 A999 组 BSA
资产负债类科目
A999 BSA 资产负债类科目 10000000 39999999
A999 PLA 损益类科目 40000000 59999999
A999 RAA 统驭科目 11300000 21699999
双击 BSA 进入



双击科目控制



双击凭证输入



双击进入 PLA



进入账户管理

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 帐户管理

字段检验

通用数据
会计科目表 A999 组 PLA
损益类科目

帐户管理

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
行项目管理	☐	☐	☒	☐
未清项目管理	☒	☐	☐	☐
排序码	☐	☐	☒	☐
权限组	☐	☐	☒	☐
管理员	☐	☐	☒	☐

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 凭证输入

字段检验

通用数据
会计科目表 A999 组 PLA
损益类科目

凭证输入

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
统驭科目可以输入	☐	☐	☒	☐
字段状态组	☐	☒	☐	☐
只能自动记帐	☐	☐	☒	☐
补充自动记帐	☐	☐	☒	☐

进入统驭科目

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 科目控制

字段检验

通用数据
会计科目表 A999 组 RAA
统驭科目

科目控制

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
货币	☐	☐	☒	☐
税多类型	☐	☐	☒	☐
统驭科目	☐	☒	☐	☐
汇率差额	☐	☐	☒	☐
外部系统中的帐户管理	☐	☐	☒	☐
权限以本位币记的余额	☐	☐	☒	☐
备选科目等码	☐	☐	☒	☐
通货帐码	☐	☐	☒	☐
容差组	☐	☐	☒	☐

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 凭证输入

字段检验

通用数据
会计科目表 A999 组 RAA
统驭科目

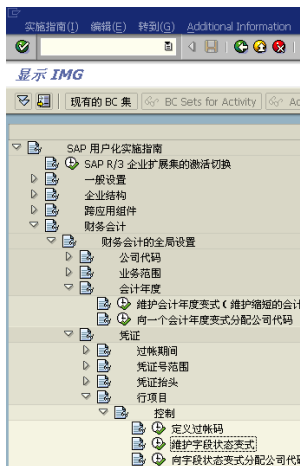
凭证输入

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
统驭科目可以输入	☐	☐	☒	☐
字段状态组	☐	☒	☐	☐
只能自动记帐	☐	☐	☒	☐
补充自动记帐	☐	☐	☒	☐

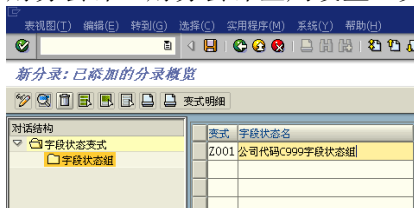
2.7 定义字段状态变式

解释: 字段状态变式是分配给公司代码的一项重要参数, 在字段状态变式中罗列了很多字段状态组, 而字段状态组是会计科目中的一个重要参数. 它控制在输入一张会计记帐凭证时, 该科目的那些辅助核算项目是必须输入的, 哪些是不允许输入的, 哪些是可以选择的

重点: 科目组是控制科目中的参数, 字段状态组是控制凭证中的辅助核算项



财务会计—财务会计全局设置—凭证—行项目—控制—定义字段状态变式



Z001 公司代码 C999 字段状态组

双击字段状态组

ZEXP 费用科目

ZGBS 一般资产负债科目

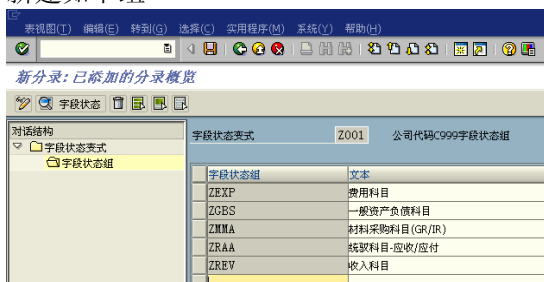
ZMMA 材料采购科目 (GR/IR)

ZRAA 统驭科目-应收/应付

ZREV 收入科目



新建如下组



双击 zexp



双击 zgbs



系统会提示“不一致的字段状态，参加帮助文本”回车即可返回
双击 zmma

字段状态(F) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 概况

子组清单

通用数据

字段状态表式 2001 组 ZMMA
材料采购科目 (GR/IR)

选择组

一般数据
附加科目设置
物料管理
支付交易
资产会计
税款
国外收付
合并
不动产管理
金融资产管理

维护字段状态组: 一般数据

字段检验

通用数据

字段状态表式 2001 组 ZMMA
材料采购科目 (GR/IR)

一般数据

	隐去	必需输入项	可选输入项
分配编号	☐	☐	☐
文本	☐	☐	☐
发票参考	☐	☐	☐
套期	☐	☐	☐
托收发票	☐	☐	☐
参考说明1/2	☐	☐	☐
参考说明3	☐	☐	☐
通胀指数	☐	☐	☐

维护字段状态组: 附加科目设置

字段检验

通用数据

字段状态表式 2001 组 ZMMA
材料采购科目 (GR/IR)

附加科目设置

	隐去	必需输入项	可选输入项
结算期间	☐	☐	☐
物料号	☐	☐	☐
成本中心	☐	☐	☐
管理会计/生产计划费用单	☐	☐	☐
WBS 元素	☐	☐	☐
客户订单	☐	☐	☐
人事编号	☐	☐	☐
网络	☐	☐	☐
承诺项目	☐	☐	☐
工厂	☐	☐	☐
业务范围	☐	☐	☐
业务伙伴范围	☐	☐	☐
数量	☐	☐	☐
利润中心	☐	☐	☐
获利能力段	☐	☐	☐
成本对象	☐	☐	☐
合资企业科目分配	☐	☐	☐
合资企业伙伴	☐	☐	☐
合资企业恢复指标	☐	☐	☐

维护字段状态组: 物料管理

字段检验

通用数据

字段状态表式 2001 组 ZMMA
材料采购科目 (GR/IR)

物料管理

	隐去	必需输入项	可选输入项
供应商货物移动	☐	☐	☐
客户货物移动	☐	☐	☐
采购订单	☐	☐	☐
预留号码	☐	☐	☐
盘存字段	☐	☐	☐
Ext. GA 本币计的金额	☐	☐	☐
传输命令	☐	☐	☐

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 支付交易

字段检验

通用数据

字段状态变式 Z001 组 ZMMA
材料采购科目 (GR)/IR)

支付交易

	随去	必需输入项	可选输入项
到期日	☐	☐	☒
起息日	☐	☐	☒
收付条件	☐	☐	☒
扣除现金折扣	☐	☐	☒
自己的银行	☐	☐	☒
银行业务伙伴	☐	☐	☒
银行参考	☐	☐	☒
原因代码	☐	☐	☒
支付指示码	☐	☐	☒
付款参考	☐	☐	☒
支付货币	☐	☐	☒
支付货币金额	☐	☐	☒

双击 zrev

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 概况

子组清单

通用数据

字段状态变式 Z001 组 ZREV
收入科目

选择组

- 一般数据
- 附加科目设置
- 物料管理
- 支付交易
- 资产会计
- 税款
- 国外收付
- 合并
- 不动产管理
- 金融资产管理

维护字段状态组: 国外收付

字段检验

通用数据

字段状态变式 Z001 组 ZREV
收入科目

国外收付

	随去	必需输入项	可选输入项
SCB / 供货国家	☒	☐	☐
海关数据	☒	☐	☐

2.8 向字段状态变式分配公司代码

解释: 先分配给公司代码, 以后可以把字段信息分配给会计科目

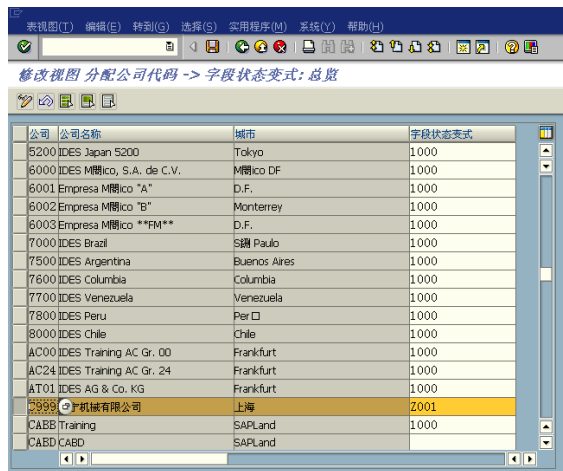
财务会计—财务会计全局设置—凭证—行项目—控制—向字段状态变式分配公司代码

实施指南(I) 编辑(E) 转到(G) Additional Information 实用程序(M)

显示 IMG

现有的 BC 集 | BC Sets for Activity | Activated BC Se

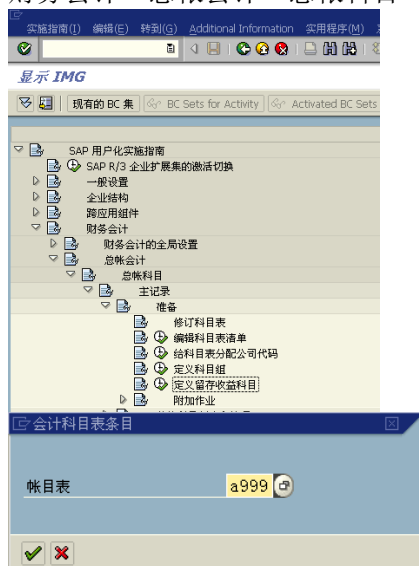
- SAP 用户化实施指南
 - SAP R/3 企业扩展集的激活切换
 - 一般设置
 - 企业结构
 - 跨应用组件
 - 财务会计
 - 财务会计的全局设置
 - 公司代码
 - 业务范围
 - 会计年度
 - 维护会计年度变式 (维护缩短的会计年度)
 - 向一个会计年度变式分配公司代码
 - 凭证
 - 过帐期间
 - 凭证号范围
 - 凭证抬头
 - 行项目
 - 控制
 - 定义过帐码
 - 维护字段状态变式
 - 向字段状态变式分配公司代码



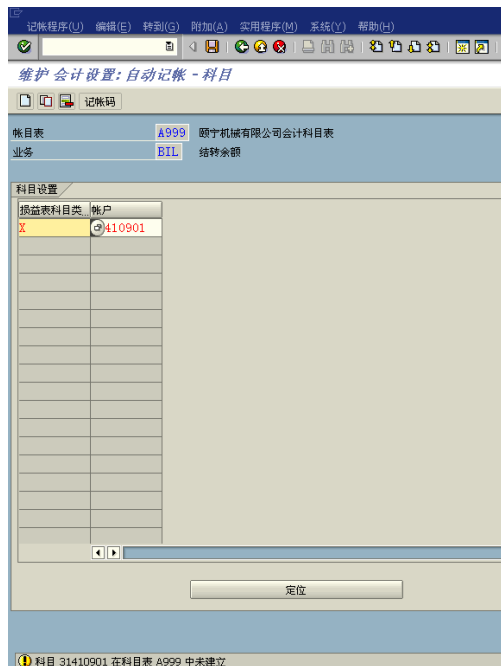
2.9 定义留存收益科目

解释: SAP 总账在年结时可以自动结转本年利润或未分配利润,也就是说系统自动将利润表科目余额转入资产负债表科目中的本年利润或未分配利润。这里是定义转入的科目。SAP 称之为留存收益科目。在项目实施中有两种处理方式:一是设置为"本年利润科目",这样所有的损益表科目的余额都会自动转入本年利润科目,而利润分配表中的科目视同资产负债表科目,结转未分配利润用于手工凭证处理;另一种是设置为"未分配利润科目",这样所有的损益表科目和所有利润分配表科目的余额都要自动转入未分配利润科目而利润分配表中的科目视同损益表科目,不需要定义本年利润科目,也不存在本年利润结转,本年利润的金额通过损益表报表反映。

财务会计—总帐会计—总帐科目—主数据—准备—定义留存收益科目



X 410901



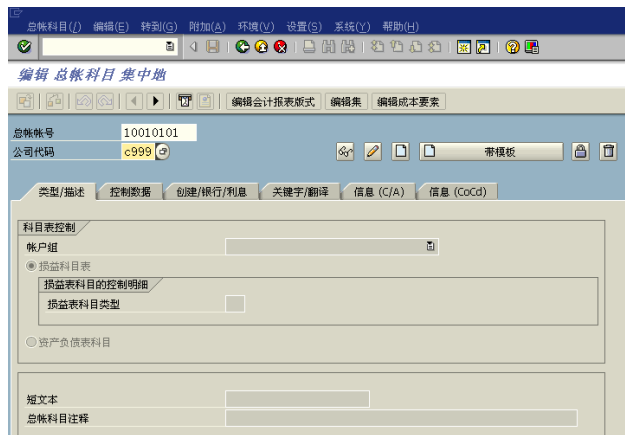
系统提示“...未建立”回车即可通过

2.10 新建一般资产负债科目

解释：在后台创建资产负债类科目。定义资产负债类会计科目。在 SAP 中, 会计科目的定义分为两层：科目表层和公司代码层。比如：一个集团企业可以定义一套会计科目表，但是下面的每个公司代码，从中选择哪些科目，这些科目的各项参数又是可以自己决定的，从而达到集中和灵活兼顾的效果。定义总帐科目：科目表层和公司代码层。科目组和会计科目表相关，和公司代码无关。字段状态组和公司代码相关。在这里，新建立了 C999 公司代码下的 10 张总帐会计科目。



事务代码：FS00



点击新建科目按钮（带模板按钮边上那个按钮）

帐目表： A999 = 颐宁机械有限公司会计科目表
总帐帐号 科目名称

10010101	现金
10020101	银行存款—工商银行上海分行南京西路支行
10020111	银行存款—中国银行上海分行淮海中路支行 3101968
12110101	存货—原材料
12310101	存货—贸易商品
12430101	存货—产成品
21710101	未交税金—增值税—进项税额
21710102	未交税金—增值税—销项税额
31010101	实收资本
31410901	利润分配—未分配利润

2.11 新建统驭科目—应收/应付

解释：这也是创建一些总账会计科目。不同的是这些科目，如应收帐和应付账款会有相应的明细分类账模块。如客户账户，供应商账户。业务入账只能记入这些明细分类账中，通过集成自动更新总账，而不能直接记入总账。这样杜绝了明细分类账和总账不付的情况发生。这些总账科目就为统驭科目。

事务代码 FS00

创建应收科目

11310101 应收帐款

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改 总帐科目 集中地

总帐帐号 11310101
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 核算科目
☐ 损益科目表
☒ 资产负债科目表

描述
短文本 应收帐款
总帐科目注释 应收帐款

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改 总帐科目 集中地

总帐帐号 11310101
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许含/不含税过帐
核算科目的科目类型 客户
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货膨胀代码
容差组

公司代码的科目管理
☐ 未清项目管理
☒ 显示行项目
排序码 001
权限组
会计职员

按公司代码的合并公司数据

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改 总帐科目 集中地

总帐帐号 11310101
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZRAA 核算科目-应收/应付
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建应付科目
21210101 应付帐款

显示 总账科目 集中地

总帐科目 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

总帐科目 21210101 公司代码 C999 顺宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZRAA 统驭科目-应收/应付

☐ 只能自动记帐

☐ 自动记帐补充处理

☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细

计划层次 ☐

☐ 与现金流量有关

开户银行

帐户标识

按公司代码的利息计算信息

利息计算标志 ☐

利息计算频率 0

上次利息计算日期

上次利息计算运行日期

显示 总账科目 集中地

总帐科目 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

总帐科目 21210101 公司代码 C999 顺宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制

科目货币 RMB 中国人民币 元

☐ 仅限以本位币记的余额

汇率差额代码

评估组

税务类型

☐ 允许舍/不含税过帐

统驭科目的科目类型 供应商

备选科目号码

☐ 外部系统帐户管理

退货单号码

容差组

公司代码的科目管理

☐ 未清项目管理

☒ 显示行项目

排序码 001

权限组

会计职员

按公司代码的合资公司数据

2.12 新建材料采购科目

解释:也是创建一个总账会计科目。这个科目需要“逐笔逐清”的中间过渡科目—材料采购科目。也叫 GR/IR (收货/收发票)。在收货时系统自动生成会计凭证。借:库存 贷:材料采购。而收发票时,系统也自动生成会计凭证。 借:材料采购, 贷:应付账款. 两边的“材料采购”凭证行相互匹配的过程叫“清账”, 对上的叫“已清项”, 对不上的叫“未清项”, 未清项反映了货或者发票有一方未到。这是个风险点, 其他需要用“清账”来管理的科目大多是一些中间过渡科目, 如银行未达科目。或者是反映债权债务(但又不用应付应收模块管理)科目, 如长期借款。客户和供应商明细账就是采用清账来管理的。

事务代码 FS00

创建材料采购—GR/IR 科目
12010101 材料采购-GR/IR

总帐科目(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐科目 12010101
公司代码 C999 顾宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制

帐户组 资产负债类科目

损益科目表
资产负债表科目

描述

短文本 材料采购—GR/IR
总帐科目注释 材料采购—GR/IR

科目表的合并数据

贸易伙伴

总帐科目(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐科目 12010101
公司代码 C999 顾宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制

科目货币 RMB 人民币 元

☒ 收限以本位币记的余额

汇率差额代码

评估组

税务类型 仅允许进项税

☐ 允许含/不含税过帐

备选科目号码

☐ 外部系统帐户管理

退货豁免码

容差组

公司代码的科目管理

☒ 未清项目管理

☒ 显示行项目

排序码 001

权限组

会计职员

按公司代码的合资公司数据

回收价值标示符

总帐科目(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐科目 12010101
公司代码 C999 顾宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的先证创建控制

字段状态组 ZMMA 材料采购科目 (GR/IR)

☐ 只能自动过帐

☐ 自动过帐补充处理

按公司代码的银行/财务明细

计划层次

☐ 与现金流动有关

开户银行

帐户标识

按公司代码的利息计算信息

利息计算标志

利息计算频率

上次利息计算日期

上次利息计算运行日期

2.13 新建损益科目

解释：损益类科目的特点是在做年结的时候，损益类科目的年末余额会结转到"未分配利润"(或者本年利润)科目的年初余额。而他们自己的年初余额清为 0。

事务代码 FS00
创建损益科目
51010101 主营业务收入-自制产品

总帐科目 (J) 编辑 (E) 转到 (G) 附加 (A) 环境 (V) 设置 (S) 系统 (Y) 帮助 (H)

创建 总帐科目 集中地

总帐科目: 51010101
公司代码: C999 颐宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组: 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债表科目

描述
短文本: 主营业务收入-自制
总帐科目注释: 主营业务收入-自制产品

科目表的合并数据
贸易伙伴:

总帐科目 (J) 编辑 (E) 转到 (G) 附加 (A) 环境 (V) 设置 (S) 系统 (Y) 帮助 (H)

创建 总帐科目 集中地

总帐科目: 51010101
公司代码: C999 颐宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币: RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码:
评估组:
税务类型: + 仅允许销项税
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型:
备选科目号码:
☐ 外部系统帐户管理
通货账户号码:
容差组:

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码: 001
权限组:
会计职员:

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符:

总帐科目 (J) 编辑 (E) 转到 (G) 附加 (A) 环境 (V) 设置 (S) 系统 (Y) 帮助 (H)

创建 总帐科目 集中地

总帐科目: 51010101
公司代码: C999 颐宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组: ZRRV 收入科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次:
☐ 与现金流动有关
开户银行:
帐户标识:

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志:
利息计算频率:
上次利息计算日期:
上次利息计算运行日期:

创建生产成本—原材料消耗
41010101

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债表科目

描述
短文本 生产成本-原材料消耗
总帐科目注释 生产成本-原材料消耗

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许含/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货帐码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合并公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEPF 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建生产成本—产成品产出 41010801

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010801
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 生产成本-产成品产出
总帐科目注释 生产成本-产成品产出

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010801
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许含/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货帐码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
校验组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010801
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建生产成本—订单差异 41010901

总帐科目 (I) 编辑 (E) 转到 (G) 附加 (A) 环境 (V) 设置 (S) 系统 (Y) 帮助 (H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010901
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 生产成本-订单差异
总帐科目注释 生产成本-订单差异

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目 (I) 编辑 (E) 转到 (G) 附加 (A) 环境 (V) 设置 (S) 系统 (Y) 帮助 (H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010901
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许含/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货变额代码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目 (I) 编辑 (E) 转到 (G) 附加 (A) 环境 (V) 设置 (S) 系统 (Y) 帮助 (H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41010901
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建制造费用—工资 41050101

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 制造费用-工资
总帐科目注释 制造费用-工资

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货符号
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序组 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建制造费用—设备折旧 41050111

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050111
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 制造费用—设备折旧
总帐科目注释 制造费用—设备折旧

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050111
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货膨胀码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050111
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建制造费用—电费 41050121

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050121
公司代码 C999 颐宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
损益科目表
资产负责类科目

描述
短文本 制造费用-电费
总帐科目注释 制造费用-电费

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050121
公司代码 C999 颐宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
外部系统帐户管理
通货膨胀代码
容差组

公司代码的科目管理
显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 41050121
公司代码 C999 颐宁机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
只能自动记帐
自动记帐补充处理
核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建主营业务收入-贸易商品 51010201

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 51010201
公司代码 C999 顺宇机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
● 损益科目表
○ 资产负债类科目

描述
短文本 主营业务收入-贸易
总帐科目注释 主营业务收入-贸易商品

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 51010201
公司代码 C999 顺宇机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型 + 仅允许销项税
☐ 允许含/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货制账码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 001
权限组
会计职员

按公司代码的合并公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 51010201
公司代码 C999 顺宇机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZRRY 收入科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建主营业务收入-自制产品 54010101

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 主营业务收入 - 自制
总帐科目注释 主营业务收入 - 自制产品

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变数代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货变数代码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序组 001
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建主营业务成本—贸易商品 54010201

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010201
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 主营业务成本-贸易
总帐科目注释 主营业务成本-贸易商品

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010201
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 收限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
进货组
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序组 001
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010201
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建主营成本—采购价差 54010301

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010301
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 主营业务-采购价差
总帐科目注释 主营业务成本-采购价差

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010301
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 收限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
进货帐号码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 001
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010301
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建主营业务成本-生产订单差异 54010401

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010401
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 主营业务-订单差异
总帐科目注释 主营业务成本-生产订单差异

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010401
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 收限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
退货差额码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 001
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010401
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建销售费用—运费 55010101

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制

帐户组 损益类科目

损益科目表
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述

短文本 销售费用-运费
总帐科目注释 销售费用-运费

科目表的合并数据

贸易伙伴

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制

科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 收限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
进货帐号码
容差组

公司代码的科目管理

☒ 显示行项目
排序组 001
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据

回收价值标示符

总帐科目 (I) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55010101
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZEXX
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细

计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息

利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建销售费用-市场费用 55010111

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55010111
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
● 损益科目表
○ 资产负债类科目

描述
短文本 销售费用-市场费用
总帐科目注释 销售费用-市场费用

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55010111
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货账户码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的会计公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55010111
公司代码 C999 颐亨机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建管理费用—工资 55020101

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 550201.01
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 管理费用-工资
总帐科目注释 管理费用-工资

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 550201.01
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
☐ 外部系统帐户管理
退货豁免码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合并公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 550201.01
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建管理费用—折旧 55020111

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020111
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债科目表

描述
短文本 管理费用 - 折旧
总帐科目注释 管理费用 - 折旧

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐帐号 55020111
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货记账码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐帐号 55020111
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建管理费用—电话费 55020121

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020121
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债类科目

描述
短文本 管理费用-电话费
总帐科目注释 管理费用-电话费

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020121
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货记账码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的会计公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020121
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建管理费用-办公用品 55020131

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020131
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债表科目

描述
短文本 管理费用-办公用品
总帐科目注释 管理费用-办公用品

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020131
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率差额代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备选科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货记账码
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序码 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标识符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020131
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建管理费用一租金 55020141

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020141
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制
帐户组 损益类科目
☒ 损益科目表
☐ 资产负债表科目

描述
短文本 管理费用-租金
总帐科目注释 管理费用-租金

科目表的合并数据
贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020141
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制
科目货币 RMB 中国人民币 元
☐ 仅限以本位币记的余额
汇率变数代码
评估组
税务类型
☐ 允许舍/不含税过帐
统驭科目的科目类型
备注科目号码
☐ 外部系统帐户管理
通货变数
容差组

公司代码的科目管理
☒ 显示行项目
排序组 008
权限组
会计职员

按公司代码的合资公司数据
回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55020141
公司代码 C999 颐亨机械有限公司

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制
字段状态组 ZEXP 费用科目
☐ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细
计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息
利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

创建管理费用—其他 55029101

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55029101
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

科目表控制

帐户组 损益类科目

科目表类型

损益科目表
资产负债表科目

描述

短文本 管理费用 - 其他
总帐科目注释 管理费用 - 其他

科目表的合并数据

贸易伙伴

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55029101
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的科目控制

科目货币 RMB 人民币 元

☐ 仅限以本位币记的余额

汇率差额代码

评估组

税务类型

☐ 允许舍/不含税过帐

统驭科目的科目类型

备选科目号码

☐ 外部系统帐户管理

通货记账码

容差组

公司代码的科目管理

☒ 显示行项目

排序码 008

权限组

会计职员

按公司代码的合资公司数据

回收价值标示符

总帐科目(J) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

创建 总帐科目 集中地

总帐帐号 55029101
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZEXP 费用科目

☐ 只能自动记帐

☐ 自动记帐补充处理

☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细

计划层次

☐ 与现金流动有关

开户银行

帐户标识

按公司代码的利息计算信息

利息计算标志

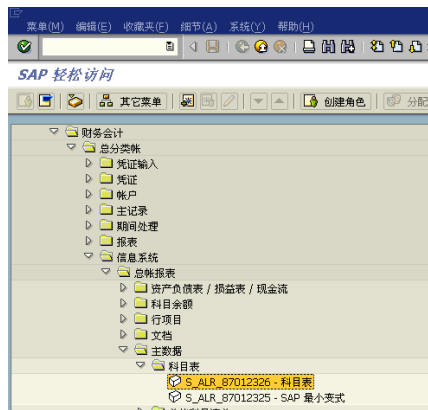
利息计算频率

上次利息计算日期

上次利息计算运行日期

2.14 显示科目汇总

解释：创建上述步骤中创建的会计科目

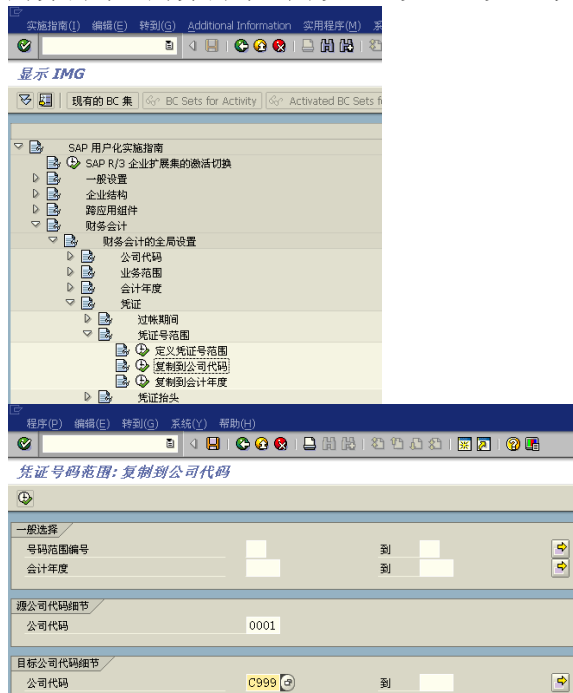


S_alr_87012326

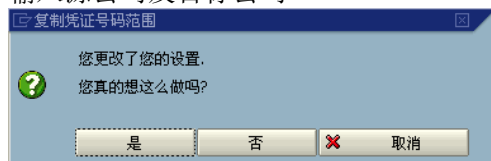
2.15 复制凭证号码范围到公司代码

解释：SAP 中对于凭证等需号码的单据，均需要用号码范围来进行管理。通常号码范围设置好之后即可分配到各自使用的范围内。

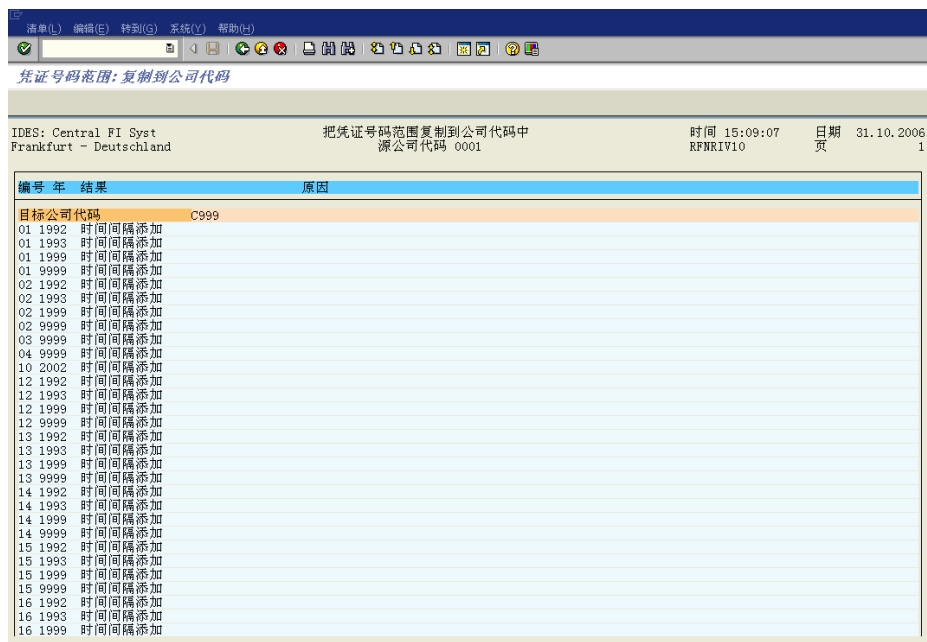
财务会计—财务会计全局设置—凭证—凭证号码范围—复制到公司代码



输入源公司及目标公司

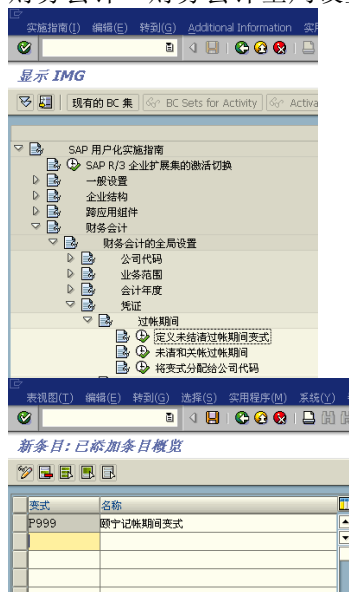


点击是



2.16 定义记帐期间变式

解释：这是用来对凭证的开关。已经关掉的会计期间就不允许对凭证进行更改。多个公司代码可以被统一控制开账和关账。先给各个公司代码赋予记账期间变式参数。
 财务会计—财务会计全局设置—凭证—过账期间—定义未清过账期间变式



P999 颐宁记账期间变式

2.17 将记帐期间变式分配给公司代码

财务会计—财务会计全局设置—凭证—过账期间—将变式分配给公司代码



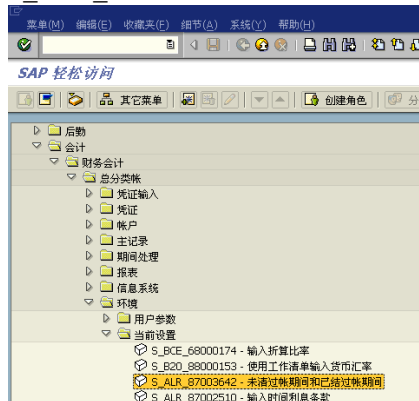
P999

2.18 设置记帐期间

解释:完成开帐和关帐,通常作为月结的一个环节。

会计期间—财务会计—总分类帐—环境—当前设置—未清过帐期间和已结过帐期间

S_ALR_87003642



P999 +/A/D/K/S 1-12 期间 2006 年 13—16 期间, +/A/D/K/S 分别代表如下含义

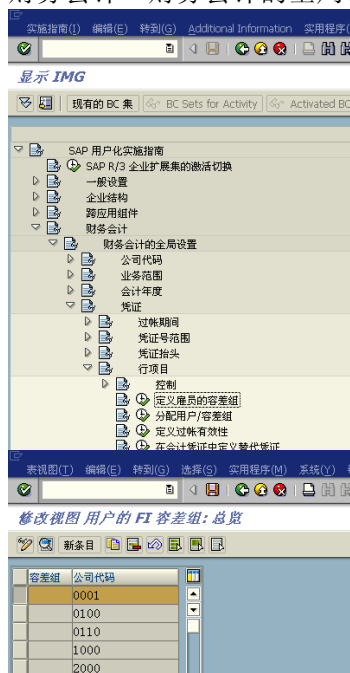
+	对所有帐户类型都有效
A	资产
D	客户
K	供应商
M	物料
S	总分类帐科目
V	合同帐户

表式	A	起始科目	终止帐户	起始期间	年度	终止期间1	年度	起始期间	年度	终止期间	年度	AUGr
P999+				1	2006	12	2006	13	2006	16	2006	
P999A		ZZZZZZZZZZ	1		2006	12	2006	13	2006	16	2006	
P999D		ZZZZZZZZZZ	1		2006	12	2006	13	2006	16	2006	
P999K		ZZZZZZZZZZ	1		2006	12	2006	13	2006	16	2006	
P999S		ZZZZZZZZZZ	1		2006	12	2006	13	2006	16	2006	

2.19 未科目过帐定义容差组

解释: 设置对会计人员出了凭证的一些限定, 比如单笔凭证的金额不能超过多少, 单笔未清项(如发票)的金额不能超过多少。我们把这些条件设置在容差组里,再给会计人员分配容差组后台

财务会计—财务会计的全局设置—凭证—行项目—定义雇员的容差组



复制一条

更改视图 "用户的 FI 容差组": 选择集细节

组

公司代码 C999 AP A.G. Walldorf

货币 EUR

记帐程序的上限金额

每个凭证的金额 511.291.881.196,22

每个未清帐户项目的金额 511.291.881,20

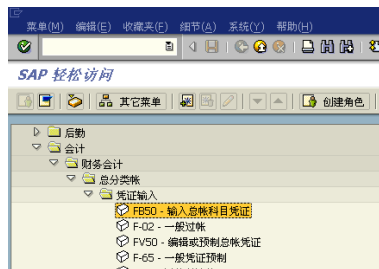
每个行项的现金折扣 5,000 %

允许的支付差额

	金额	百分比	现金折扣调整到
收入	511,29	10,0 %	5,11
费用	511,29	10,0 %	5,11

2.20 输入总帐科目凭证

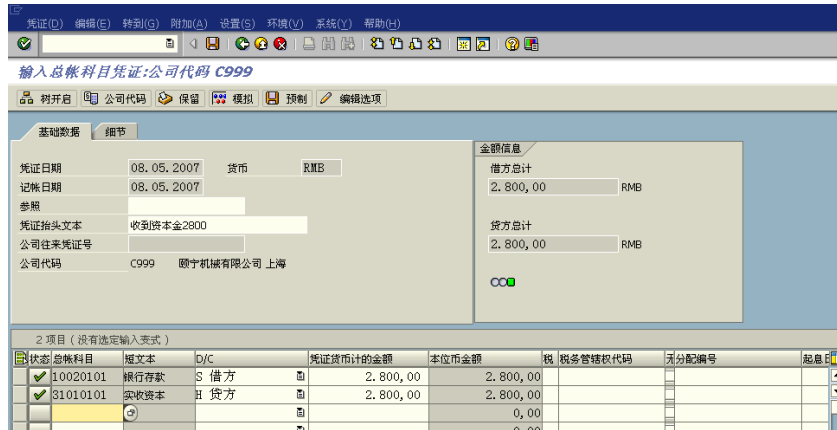
解释:: 在总帐中输入会计凭证, 记录我们收到 2 800 000 的实收资本, 存入工商银行账户。事务代码 FB50



输入不同公司的凭证可点击公司代码按钮



10020101 31010101

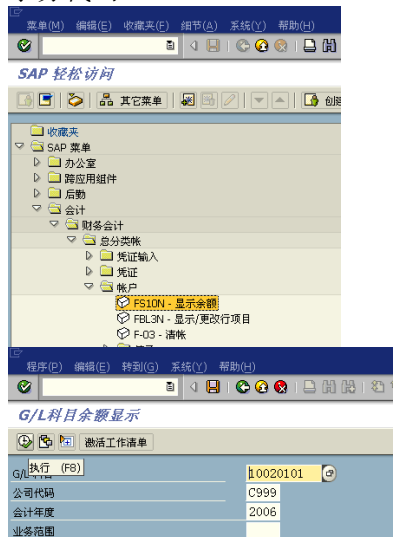


可预制，可直接保存后过账



2.21 显示总帐科目余额

事务代码 FS10N



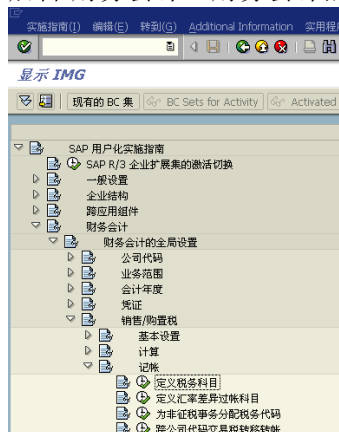
G/L科目余额显示

科目号: 31010101 实收资本
 公司代码: C999 颐宁机械有限公司
 业务范围:
 会计年度: 2006
 按货币计的所有凭证: * 显示货币: RMB

期间	借方	贷方	余额	累计余额
余额结转				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10		2 800 000,00	2 800 000,00	2 800 000,00
11				2 800 000,00
12				2 800 000,00
13				2 800 000,00
14				2 800 000,00
15				2 800 000,00
16				2 800 000,00
总计		2 800 000,00	2 800 000,00	2 800 000,00

1、维护自动税收过帐

后台 财务会计—财务会计的全局设置—销售/购置税—过帐—定义税务科目



定义销项税

维护 会计设置: 自动记帐 - 过程

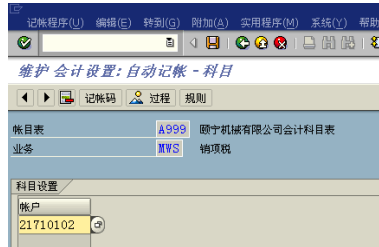
组: %TX 销售/购置税

说明	事务	科目确定
VAT	J1F	☒
增值税关税免税	J1G	☒
所得税/海关估价	J1H	☒
未征增值税	J1I	☒
G附加费区域1	J1J	☒
G附加费区域2	J1K	☒
G附加费区域3	J1L	☒
附加税	LUX	☒
销售税 1	MV1	☒
销售税 2	MV2	☒
销售税 3	MV3	☒
销售税 4	MV4	☒
MWH < 无 >	MVH	☒
销项税	MVS	☒
MWZ < 无 >	MVZ	☒
不能扣除的进项税	NAV	☒
RB1 < 无 >	RB1	☒
RB4 < 无 >	RB4	☒
TR1 < 无 >	TR1	☒
TR2 < 无 >	TR2	☒
TR3 < 无 >	TR3	☒

双击销项税，定义销项税



点击保存按钮，输入 21710102



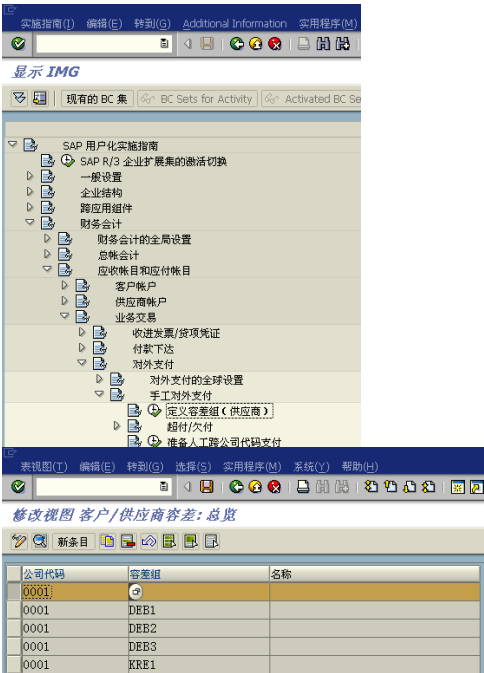
定义进项税 21710101



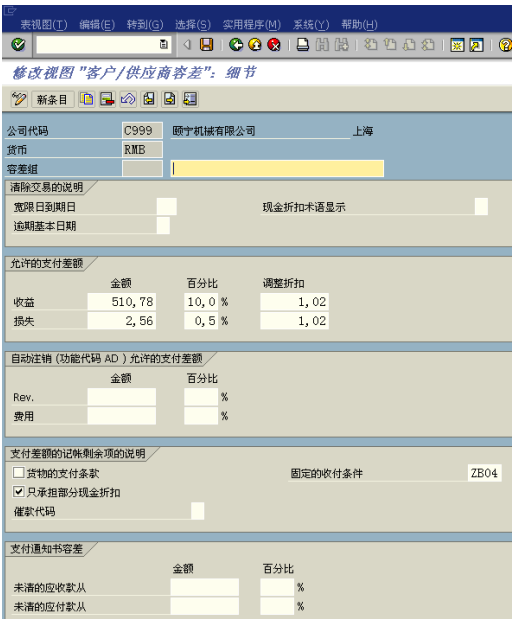
2.22 定义应收应付容差组

解释：对于和客户或供应商的收付业务，我们可以定义一些控制条件。比如对某类客户的收款差异不能超过 100 元，或发票的 0.1%等。容差组是分配给每个客户和供应商的主数据。

后台
财务会计—应收账款和应付账目—业务交易—对外支付—手工对外支付—定义容差组(供应商)



复制 0001 的



2.23 定义供应商账号组

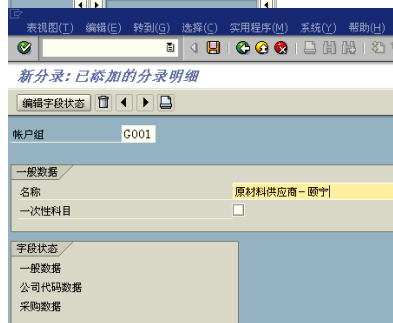
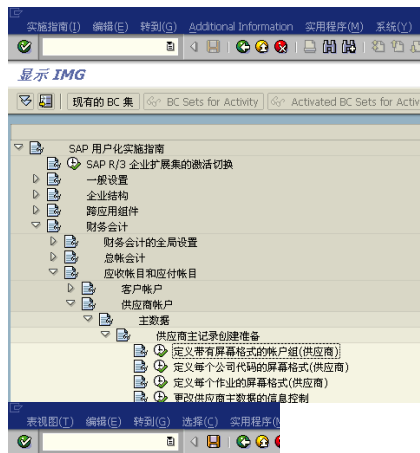
解释：供应商是按照账户组来管理的，如原料供应商，贸易产品供应商等。供应商主数据信息分三个层次：一般数据，公司代码数据和采购数据。

G001 组原材料，对其设置

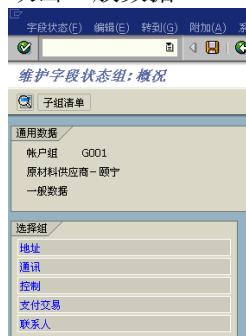
G002 组贸易商品供应商

G003 组费用供应商

后台
财务会计—应收账款和应付账目—供应商账号—主数据—供应商主数据创建准备—定义带又屏幕格式的账户组（供应商）



双击一般数据



双击地址

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 地址

字段检验

通用数据

帐户组 G001
原材料供应商- 顾客
一般数据

地址

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
名称 1	☐	☒	☐	☐
称谓	☐	☐	☐	☐
检索词	☐	☐	☐	☐
名称 2	☐	☐	☐	☐
名字 3, 名字 4	☐	☐	☐	☐
邮编, 城市	☐	☒	☐	☐
街道	☐	☐	☐	☐
位置	☐	☐	☐	☐
地区	☐	☐	☐	☐
邮政信箱	☐	☐	☐	☐
邮政信箱和邮政编码	☐	☐	☐	☐
邮政信箱城市	☐	☐	☐	☐
搜索条款 B	☐	☐	☐	☐
c/o 名	☐	☐	☐	☐
街道2	☐	☐	☐	☐
街道 3	☐	☐	☐	☐
街道 5	☐	☐	☐	☐
建筑物	☐	☐	☐	☐
层	☐	☐	☐	☐

双击公司代码数据

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A)

维护字段状态组: 概况

子组清单

通用数据

帐户组 G001
原材料供应商- 顾客
公司代码数据

选择组

帐户管理
支付交易
销售
预提税金表, 预提税2

双击账户管理

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 帐户管理

字段检验

通用数据

帐户组 G001
原材料供应商- 顾客
公司代码数据

帐户管理

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
核算科目	☐	☒	☐	☐
现金管理组	☒	☐	☐	☐
前一个科目号	☐	☐	☐	☐
顺序码	☐	☒	☐	☐
总部	☐	☐	☐	☐
权限	☐	☐	☐	☐
优先指示符	☐	☐	☐	☐
少数标志	☐	☐	☐	☐
预扣税代码(1)	☐	☐	☐	☐
预扣税免税, 预扣税1	☐	☐	☐	☐
利息计算	☐	☐	☐	☐
预扣税计算, 免税原因(1)	☐	☐	☐	☐
预扣税国家	☐	☐	☐	☐
人事编号	☐	☐	☐	☐
审批组	☐	☐	☐	☐
毛收益税	☐	☐	☐	☐

双击支付交易

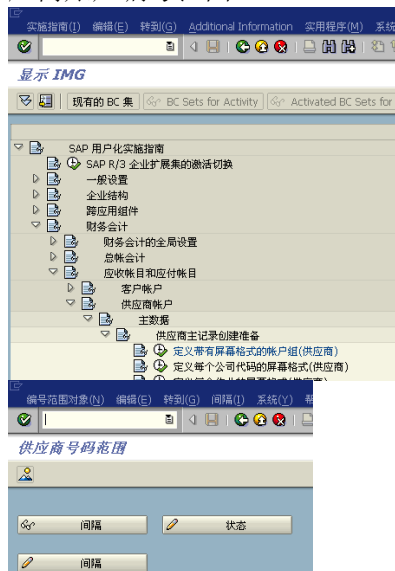


拷贝 G002、G003

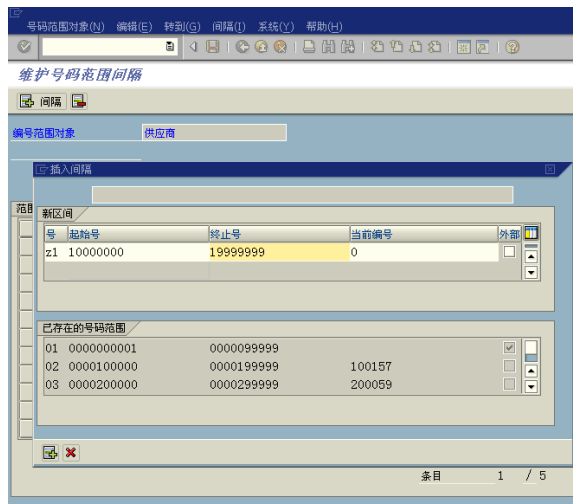
2.24 定义供应商账户编号范围

后台

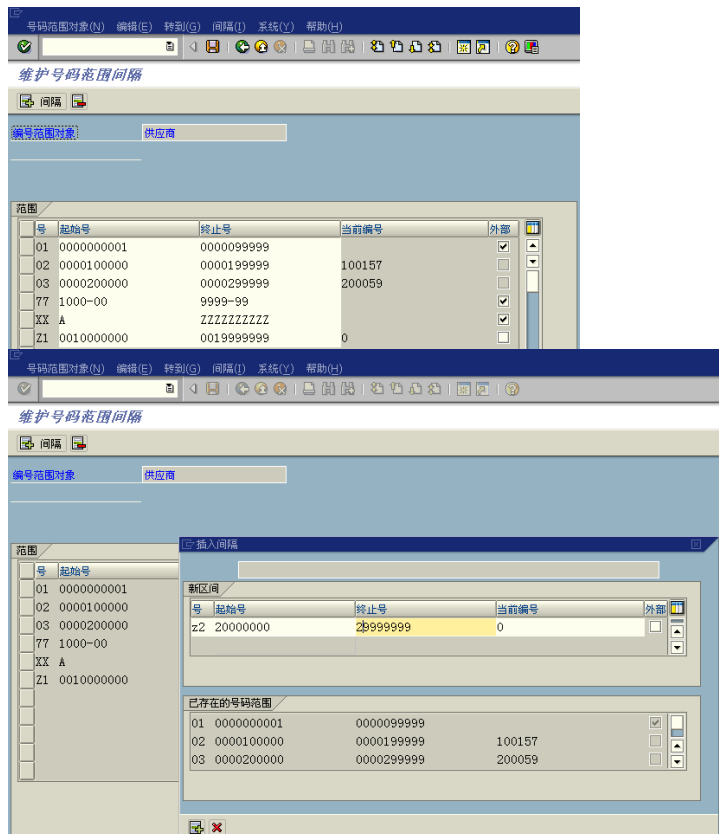
财务会计—应收账款和应付账目—供应商账户—主数据—供应商主记录创建准备—创建供应商账户编号范围

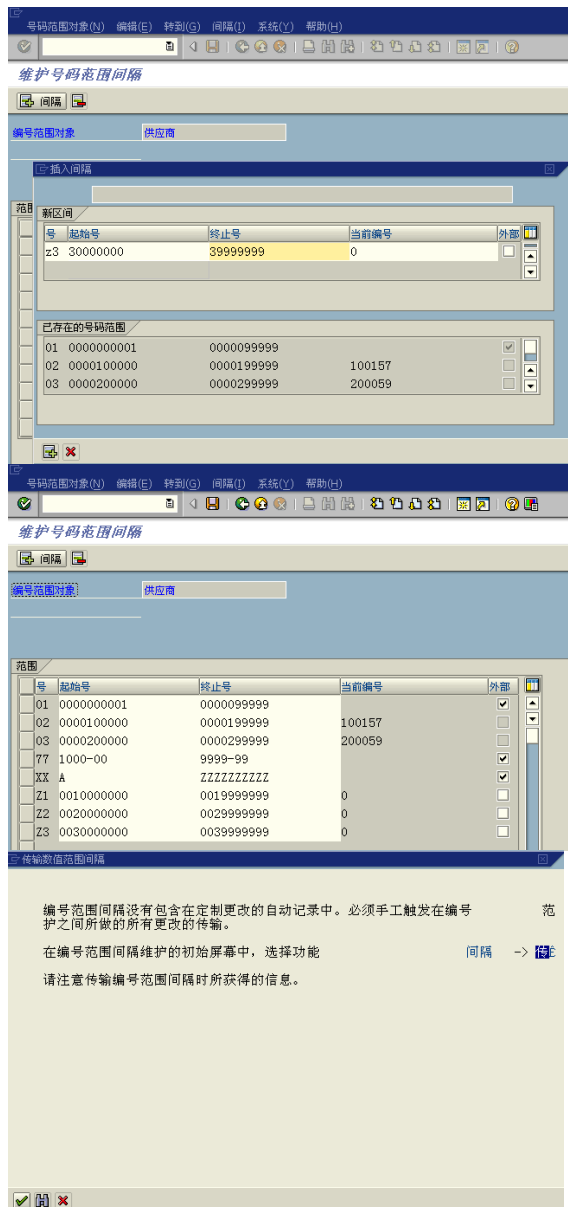


点击间隔 点击间隔+



Z1 10000000 19999999
 Z2 20000000 29999999
 Z3 30000000 39999999

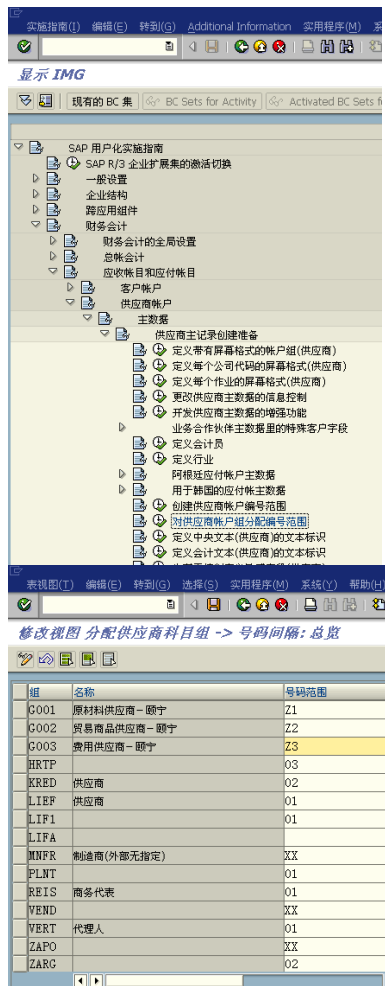




2.25 分配供应商编号范围

后台

财务会计—应收账款目和应付账目—供应商账户—主数据—供应商主记录创建准备—供应商账户组分配编号范围

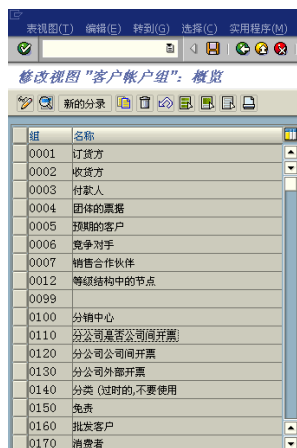


2.26 定义客户账户组

后台

财务会计—应收账款目和应付账目—客户账户—主数据—创建客户主记录准备—定义带有格式的账户组（客户）

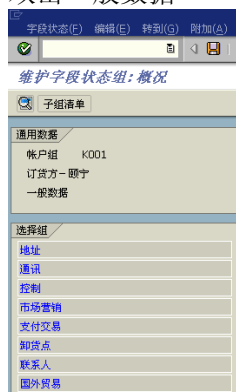




K001 订货方-颐宁



双击一般数据



双击地址

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 地址

字段检验

通用数据

帐户组 K001
订货方-颐宁
一般数据

地址

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
名称 1/姓	☐	☒	☐	☐
称谓	☐	☐	☒	☐
搜索条款 A	☐	☐	☒	☐
名称 2/名	☐	☐	☒	☐
名字 3, 名字 4	☐	☐	☒	☐
邮编, 城市	☐	☒	☐	☐
街道	☐	☒	☐	☐
位置	☐	☐	☒	☐
地区	☐	☐	☒	☐
邮政编码	☐	☐	☒	☐
邮政编码和邮政编码	☐	☐	☒	☐
传送区域	☐	☐	☒	☐
税务管辖权代码	☐	☐	☒	☐
邮政编码城市	☐	☐	☒	☐
搜索条款 B	☐	☐	☒	☐
C/O 名	☐	☐	☒	☐
街道2	☐	☐	☒	☐
街道 3	☐	☐	☒	☐
街道 5	☐	☐	☒	☐

退回后，双击公司代码数据

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A)

维护字段状态组: 概况

子组清单

通用数据

帐户组 K001
订货方-颐宁
公司代码数据

选择组

帐户管理
支付交易
信函
保险
预提税数据, 预提税2

双击账户管理

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 帐户管理

字段检验

通用数据

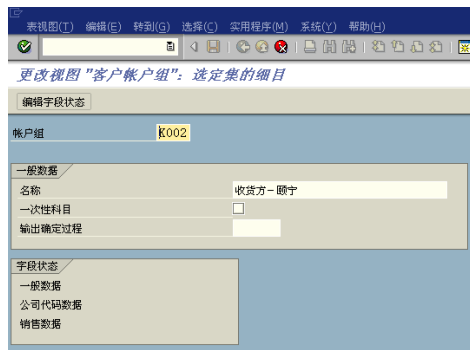
帐户组 K001
订货方-颐宁
公司代码数据

帐户管理

	隐去	必需输入项	可选输入项	显示
统驭科目	☐	☒	☐	☐
现金管理组	☐	☐	☒	☐
前一个科目号	☐	☐	☒	☐
排序码	☐	☒	☐	☐
总部	☐	☐	☒	☐
权限	☐	☐	☒	☐
优先指示符	☐	☐	☒	☐
利息计算	☐	☐	☒	☐
购买组	☐	☐	☒	☐
人事编号	☐	☐	☒	☐
审批组	☒	☐	☐	☐
毛收益税	☒	☐	☐	☐
评估调整码	☐	☐	☒	☐

拷贝 K001

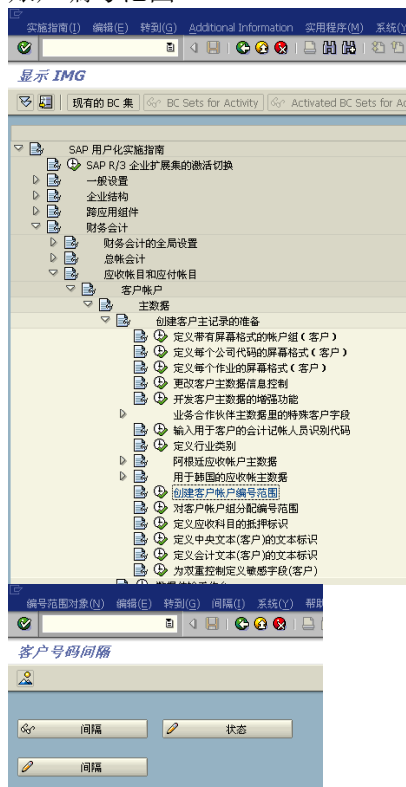
K002 收货方-颐宁



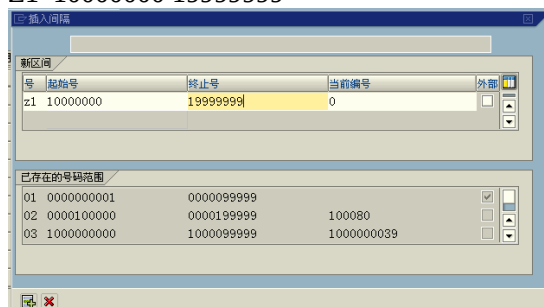
2.27 定义客户账户编号

后台

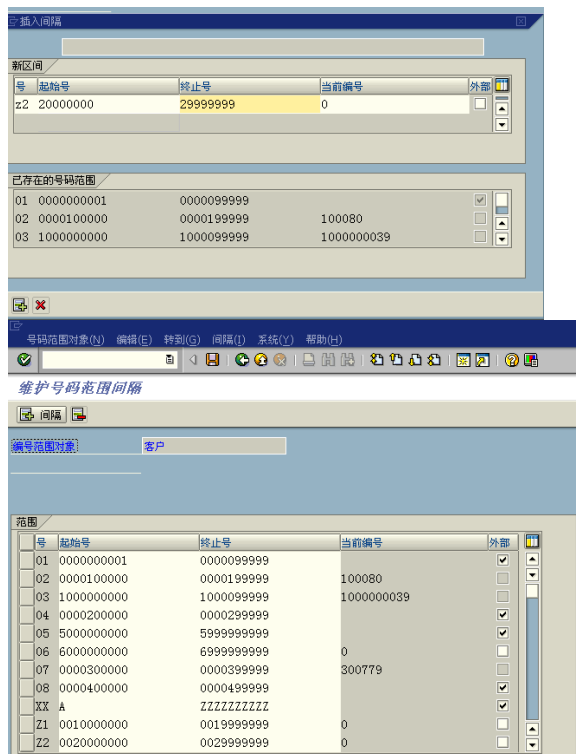
财务会计—应收账款目和应付账目—客户账户—主数据—创建客户主记录的准备—创建客户账户编号范围



Z1 10000000 19999999



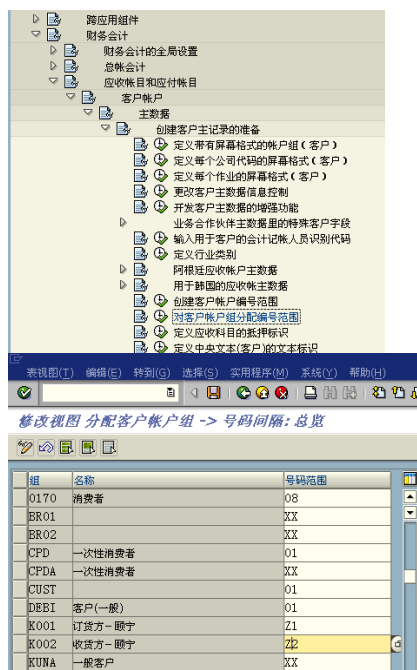
Z2 20000000 29999999



2.28 分配客户编号范围

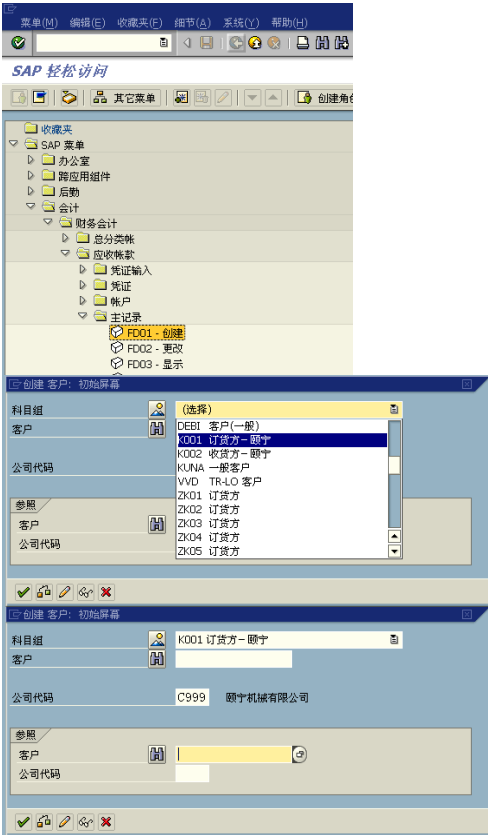
后台

财务会计—应收账款目和应付账目—客户账户—主数据—创建客户主记录的准备—分配客户账户编号范围

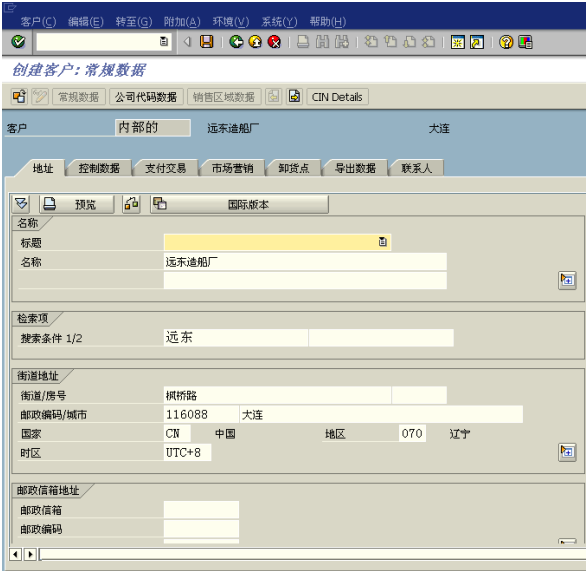


2.29 新建订货方主数据

建立三个客户:远东造船长,新益汽轮机场,威力工贸公司
事务代码 FD01



远东造船厂



统驭科目 11310101 排序码 001

客户(客户) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建客户: 公司代码数据

常规数据 公司代码数据 销售区域数据 CIN Details

客户 内部的 远东造船厂 大连

公司代码 C999 颐宁机械有限公司

帐户管理 支付交易 信函 保险

会计信息

统驭科目	11310101	排序码	001
总部		优先标识	
权限组		现金管理组	
		价值调整	

利息计算

利息计算标志		上次计算日期	
利息循环		上一次利息运行	

参考数据

先前的帐户号码		人员编号	
购买组			

10000000

再创建一个新益汽轮机厂 100000001

再创建一个威力国贸公司 100000005

2.30 新建收货方主数据

FD01

远东造船厂第三分公司

远东造船厂第三分公司作为收货方来维护

2.31 新建供应商主数据

原料供应商--红星轴承厂，长平铁工厂，贸易商品供应商--思普机械设备进出口有限公司
费用供应商---上海市电力公司，佳音房地产有限公司，京通运输公司

FK01

会计一财务会计一供应商一主记录

供应商(S) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建 供应商: 初始屏幕

供应商

公司代码 C999 颐宁机械有限公司

帐户组 001

参照

供应商

公司代码

创建原材料供应商 红星轴承厂统驭科目 G001 21210101 排序码 002

再创建原材料供应商 长平铁工厂 G001 21210101 排序码 002

创建贸易商品供应商 思普机械设备进出口有限公司 G002 21210101 排序码 002

创建费用供应商 上海电力公司 G003 21210101 排序码 002

创建费用供应商 佳音地产有限公司 G003 21210101 排序码 002

创建费用供应商 京通运输公司 G003 21210101 排序码 002

2.32 输入客户发票

卖给远东造船厂一批货物，含税销售额 58000 需要录入相应的会计凭证

FB70

SAP 轻松访问

凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 设置(S) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

输入客户发票:公司代码 C999

业务 R 发票 余额 0,00

基础数据 付款 细节 税收 注释

客户 10000000 特别G/L 参照

发票日期 01.11.2006 参照

记帐日期 01.11.2006

公司往来凭证号

金额 58.500,00 RMB 计算税额

文本

支付条款 立即支付

基限日期 01.11.2006

公司代码 C999 颐宁机械有限公司 上海

客户

地址

远东造船厂

枫桥路

116088 大连

中国

未清项

银行帐户

不可用

1 项目 (没有选定输入变式)

状态	总帐科目	短文本	D/C	凭证货币计的金额	本位币金额	税	税务管辖权代码	无分配编号
✓	51010101	主营业务收入-H	贷方	58.500,00	58.500,00	X1		
		H 贷方			0,00			
		H 贷方			0,00			
		H 贷方			0,00			
		H 贷方			0,00			
		H 贷方			0,00			

模拟

凭证模拟

凭证类型: DR (客户发票) 常规文本

凭证编号 01.11.2006 公司代码 C999 会计年度 2006

凭证日期 01.11.2006 记帐日期 01.11.2006 期间 11

凭证货币 RMB

项	PR	帐户	科目的简短说明	税	金额	货币	文本	订单
1	01	10000000	远东造船厂		58.500,00	RMB		
2	50	51010101	主营业务收入—自制	X1	50.000,00	RMB		
3	50	21710102	未交增值税—销项税	X1	8.500,00	RMB		

2.33 收到客户全额还款

解释: 全额则只需要清账,而部分还款则需要先清掉原来的帐单,再把剩余的金额生成另外一张单

会计—财务会计—应收帐款—凭证输入—F-28 收款



凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 设置(S) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

收款记账: 显示概况

显示货币 税收 重新设置

凭证日期	01.11.2006	凭证类型	DZ	公司代码	C999
记帐日期	01.11.2006	过帐期间	11	货币	RMB
凭证编号	内部的	会计年度	2006	核算日期	01.11.2006
参照		公司往来凭证号			
凭证抬头文本		伙伴业务范围			

凭证货币项

PK	业务部门	帐户	RMB	金额	税额
001	40	0010020111 中国银行淮海支行916		58.500,00	
002	15	0010000000 远东造船厂		58.500,00-	

D 58.500,00 C 58.500,00 0,00 * 2 行项目个数

其它行项目

记帐码 户 特别G/L 业务类型 新公司代码

2.34 收到客户部分还款

F-28

凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

收款记账: 抬头数据

处理未清项

凭证日期	01.11.2006	凭证类型	DZ	公司代码	C999
记帐日期	01.11.2006	过帐期间	11	货币/汇率	RMB
凭证编号		核算日期			
参照		公司往来凭证号			
凭证抬头文本		伙伴业务范围			
请帐说明					

银行数据

帐户	10020111	业务范围	
金额	150000	本位币金额	
银行费用		本位币银行费用	
利息日		利润中心	
文本		分配	

未清项选择

帐户 10000005 户

帐户类型 D ☐ 其它帐户

特别总帐标志 ☒ 标准未清项目

收付通知书 ☐ 根据时间分配 ☐ 自动查找

附加选择

☒ 设有

☐ 金额

☐ 凭证编号

☐ 记帐日期

☐ 催款范围

☐ 其它的

点击剩余项目

关标放到剩余项，双击

模拟

双击凭证 002 行

返回后保存

2.35 显示应收帐款余额

会计—财务会计—应收帐款—信息系统—应收帐款会计核算报表—s_alr_87012172

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

以本币计的客户余额

客户选择

客户帐户 到 到

公司代码 到 到

使用搜索帮助选择

搜索帮助 ID

查找字符串

高级搜索帮助

报告期限

会计年度 2006 到

进一步选择

报表期间 01 到 16

统计科目 到

帐户余额 到

特殊总帐标志 到

输出控制

☐ 集团公司版本

帐户排序(1-2) 1

汇总级别(0-3) 0

☒ 正常余额

☐ 特殊总帐余额

☐ 逾期一次性帐户数据

☐ 未记帐的帐户

☐ 仅有贷方余额的客户

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

以本币计的客户余额

颐宁机械有限公司 以本币计的客户余额 时间 15:56:28 日期 01.11.2006
上海 RFDSLD00/RICHARD 页 1

期间结转下期 00 - 00 2006 报表期间 01 - 16 2006

公司	调节	客户	查询条件	特殊	余额	报表期间	报表期间	借方余额	贷方余额
代码	科目	编号	(短名称)	总帐	开始日期	借方总计	贷方总计		
C999	11310101		应收帐款						
		10000000	远东		0,00	58.500,00	58.500,00		
		10000005	威力		0,00	186.960,00	168.480,00	18.480,00	

颐宁机械有限公司 以本币计的客户余额 时间 15:56:28 日期 01.11.2006
上海 RFDSLD00/RICHARD 页 2

期间结转下期 00 - 00 2006 报表期间 01 - 16 2006

公司	调节	客户	查询条件	特殊	余额	报表期间	报表期间	借方余额	贷方余额
代码	科目	编号	(短名称)	总帐	开始日期	借方总计	贷方总计		
C999	11310101		应收帐款						
		*****			0,00	245.460,00	226.980,00	18.480,00	

颐宁机械有限公司 以本币计的客户余额 时间 15:56:28 日期 01.11.2006
上海 RFDSLD00/RICHARD 页 3

期间结转下期 00 - 00 2006 报表期间 01 - 16 2006

公司	调节	客户	查询条件	特殊	余额	报表期间	报表期间	借方余额	贷方余额
代码	科目	编号	(短名称)	总帐	开始日期	借方总计	贷方总计		
C999	*****	*****			0,00	245.460,00	226.980,00	18.480,00	

IDES: Central FI Syst 以本币计的客户余额 时间 15:56:28 日期 01.11.2006

2.36 显示客户余额

会计—财务会计—应收帐款—账户—FD10N

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

客户余额显示

客户 10000000

公司代码 C999

会计年度 2006

帐户(A) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

客户余额显示

客户: 10000000 远东造船厂
 公司代码: C999 颐宁机械有限公司
 会计年度: 2006
 显示货币: RMB

余额 特别总分帐

期间	借方	贷方	余额	累计余额	摊销
余额结转					
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11	58 500,00	58 500,00			58 500,00
12					
13					
14					
15					
16					
总计	58 500,00	58 500,00			58 500,00

2.37 收到供应商发票

会计—财务会计—应付帐款—凭证输入—FB60 发票

SAP 轻松访问							
凭证输入							
输入供应商发票: 公司代码 C999							
业务: R 发票 余额: 0,00							
基础数据 付款 细节 税收 注释							
供应商	30000002	特别G/L					
发票日期	01.11.2006	参照					
记账日期	01.11.2006						
公司往来凭证号							
金额	5600	RMB	☐ 计算税额				
税额							
文本							
公司代码	C999 颐宁机械有限公司 上海						
0 项目 (没有选定输入变式)							
状态	总帐科目	短文本	D/C	凭证货币计的金额	本位币金额	税	税务管辖权代码
	55010101		S 借方	5600	0,00		
			S 借方		0,00		
			S 借方		0,00		
			S 借方		0,00		
			S 借方		0,00		
			S 借方		0,00		
			S 借方		0,00		

凭证概览

凭证类型: KR (供应商发票) 常规文本

凭证编号	01.11.2006	公司代码	C999	会计年度	2006
凭证日期		记帐日期	01.11.2006	期间	11
凭证货币	RMB				

项	PK	帐户	科目的简短说明	税	金额	货币	文本	订单
1	31	30000002	京通运输公司		5.600,00-	RMB		
2	40	55010101	销售费用-运费		5.600,00	RMB		

2.38 向供应商付款

会计—财务会计—应付帐款—凭证输入—付款—F-53 过帐

SAP 轻松访问

凭证输入

付款

F-53 - 过帐

付款记帐: 抬头数据

处理未清项

凭证日期	01.11.2006	凭证类型	KZ	公司代码	C999
记帐日期	01.11.2006	过帐期间	11	货币/汇率	RMB
凭证编号		核算日期			
参照		公司往来凭证号			
凭证抬头文本		伙伴业务范围			
请帐说明					

银行数据

帐户	10020111	业务范围	
金额	5600	本位币金额	
银行费用		本位币银行费用	
起息日		利润中心	
文本		分配	

未清项选择

帐户: 30000002

帐户类型: K ☐ 其它帐户

特别总帐标志: ☒ 标准未清项目

收付通知书: ☐ 根据时间分配

自动查找: ☐

附加选择

☒ 没有

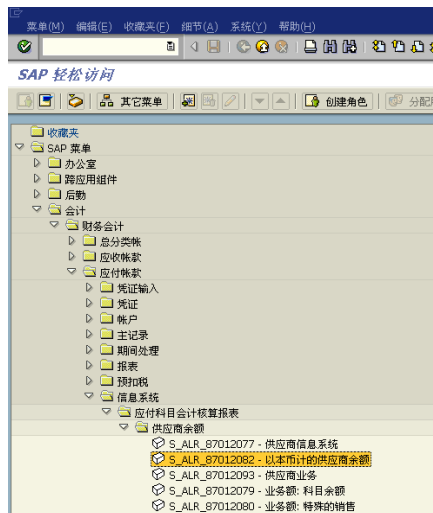
☐ 金额

☐ 凭证编号

☐ 记帐日期

☐ 催款范围

☐ 其它的



程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

以本币计的供应商余额

供应商选择

供应商帐户: [] 到: []

公司代码: c999 到: []

使用搜索帮助选择

搜索帮助 ID: []

查找字符串: []

高级搜索帮助: []

报告期限

会计年度: 2006 到: []

进一步选择

报表期间: 11 到: 11

核算科目: [] 到: []

帐户余额: [] 到: []

特殊总帐标志: [] 到: []

输出控制

☐ 集团公司版本

帐户排序(1-2): 1

汇总级别(0-3): 0

☒ 正常余额

☐ 特殊总帐余额

☐ 追溯一次性帐户数据

☐ 未记帐的帐户

☐ 只有借方余额的供应商

☐ 默认值

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

以本币计的供应商余额

颐宁机械有限公司		以本币计的供应商余额		时间 16:31:03	日期 01.11.2006
上海				RFKSLD00/RICHARD	页 1
期间结转下期		01 - 10 2006	报表期间	11 - 11 2006	
公司	调节	供应商	搜索条件	专用	盈余
代码	科目	编号	(短名称)	总帐	开始日期
		报告期间	报告期间	借方余额	贷方余额
		借方总计	贷方总计		
C999	21210101	应付帐款			
		80000002	京通	0,00	5.600,00

颐宁机械有限公司		以本币计的供应商余额		时间 16:31:03	日期 01.11.2006
上海				RFKSLD00/RICHARD	页 2
期间结转下期		01 - 10 2006	报表期间	11 - 11 2006	
公司	调节	供应商	搜索条件	专用	盈余
代码	科目	编号	(短名称)	总帐	开始日期
		报告期间	报告期间	借方余额	贷方余额
		借方总计	贷方总计		
C999	21210101	应付帐款			
		*****		0,00	5.600,00

颐宁机械有限公司		以本币计的供应商余额		时间 16:31:03	日期 01.11.2006
上海				RFKSLD00/RICHARD	页 3
期间结转下期		01 - 10 2006	报表期间	11 - 11 2006	
公司	调节	供应商	搜索条件	专用	盈余
代码	科目	编号	(短名称)	总帐	开始日期
		报告期间	报告期间	借方余额	贷方余额
		借方总计	贷方总计		
C999	*****	*****		0,00	5.600,00

IDES: Central FI Syst
Frankfurt - Deutschland

以本币计的供应商余额

时间 16:31:03 日期 01.11.2006
RFKSLD00/RICHARD 页 4

2.40 显示供应商余额

会计—财务会计—应付帐款—账户—FK10N—显示余额

SAP 轻松访问

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 菜单

- 办公室
- 群应用组件
- 后勤
- 会计
 - 财务会计
 - 总分类帐
 - 应付帐款
 - 凭证输入
 - 凭证
 - 帐户
 - FK10N - 显示余额**
 - FBL1N - 显示/更改行项目
 - F-44 - 清帐
 - 过帐

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

供应商余额显示

激活工作清单

供应商: 30000002
公司代码: C999
会计年度: 2006

帐户(A) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

供应商余额显示

供应商: 30000002 京通运输公司
公司代码: C999 联宇机械有限公司
会计年度: 2006
显示货币: RMB

Bak 特别总帐

期间	借方	贷方	余额	累计余额	购销
余额结转					
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11	5,600.00	5,600.00			5,600.00
12					
13					
14					
15					
16					
总计	5,600.00	5,600.00			5,600.00

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

供应商行项目显示

状态: ☒ 未核算 ☐ 预制 ☒ 结清的

供应商: 30000002
公司代码: C999
名称: 京通运输公司
城市: 北京

状	凭证类型	凭证日期	净价到期日	清帐日期	本币金额	本币	凭证编号
☐	XR	01.11.2006	01.11.2006	01.11.2006	5,600.00-	RMB	1900000000
* 帐户 30000002					5,600.00-	RMB	

供应商: *
公司代码: *
名称: *
城市: *

状	凭证类型	凭证日期	净价到期日	清帐日期	本币金额	本币	凭证编号
**					5,600.00-	RMB	

凭证(0) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

显示凭证: 行项目 001

其它数据

供应商:	30000002	京通运输公司	总帐科目:	21210101
公司代码:	C999	建国门外大街169		
联丰机械有限公司		北京	凭证编号:	1900000000

行项目 1 / 发票 / 31

金额	5,600.00	RMB
----	----------	-----

附加明细科目

业务范围				
折扣基础	5,600.00	RMB	折扣金额	0.00
付款条款	0001		天数/百分比	0 0,000 % 0 0,000 % 0
收付基准日期	01.11.2006		固定的	
净结付款			发票参考号	/ / 0
支付货币			支付货币金额	0.00
付款方式				
清帐日期	01.11.2006 / 1500000000			
分配	20061101			
文本				

长文本

2.41 总帐科目余额汇总表

会计—财务会计—总分类帐—信息系统—总帐报表—科目余额—一般的一总帐科目余额—s_alr_87012276

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

其它菜单 | 创建角色 | 分配

- 收藏夹
 - SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 后勤
 - 会计
 - 财务会计
 - 总分类帐
 - 凭证输入
 - 凭证
 - 帐户
 - 主记录
 - 期间处理
 - 报表
 - 信息系统
 - 总帐报表
 - 资产负债表 / 损益表 / 现金流
 - 科目余额
 - 一般的
 - 总帐科目余额
 - S_ALR_87012277 - 总帐科目余额
 - S_ALR_87012276 - SAP 最小变式
 - S_ALR_87100198 - 抵消帐户程序

程序(P) 编辑(E) 转到(S) 系统(Y) 帮助(H)

总帐科目余额

总分类选择

| | | | |
|------|------|---|--|
| 总帐科目 | | 到 | |
| 公司代码 | C999 | 到 | |

会计核算业务选择

| | | | |
|------|------|---|--|
| 会计年度 | 2006 | 到 | |
|------|------|---|--|

进一步选择

| | | | |
|------|----|---|----|
| 报表期间 | 01 | 到 | 16 |
|------|----|---|----|

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改 总帐科目 集中地

总帐帐号 51010201 主营业务收入-贸易商品
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZREV 收入科目

☒ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细

计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息

利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010201 主营业务成本-贸易商品
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZEXP 费用科目

☒ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细

计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

按公司代码的利息计算信息

利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

总帐科目(U) 编辑(E) 转到(S) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改 总帐科目 集中地

总帐帐号 54010101 主营业务收入-自制产品
公司代码 C999 颐宁机械有限公司 带模板

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信息 (C/A) 信息 (CoCd)

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZEXP 费用科目

☒ 只能自动记帐
☐ 自动记帐补充处理
☐ 核对科目可以输入

按公司代码的银行/财务明细

计划层次
☐ 与现金流动有关
开户银行
帐户标识

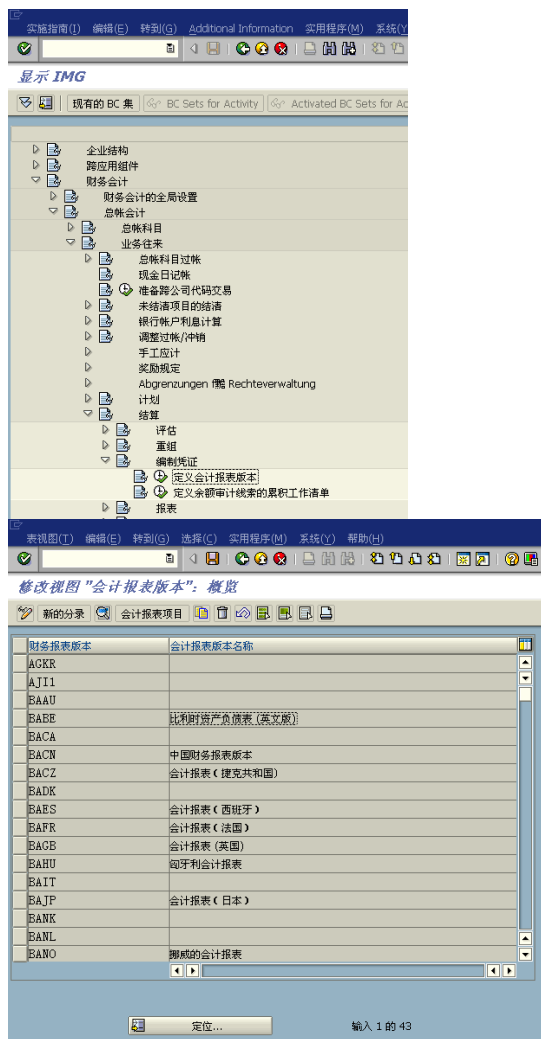
按公司代码的利息计算信息

利息计算标志
利息计算频率
上次利息计算日期
上次利息计算运行日期

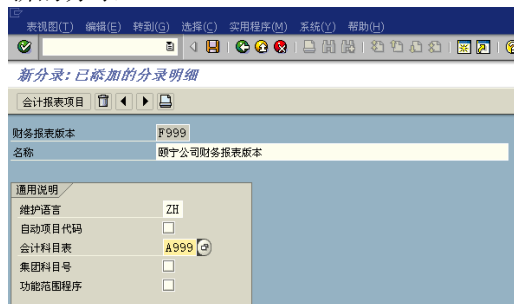
2.43 定义资产负债表和损益表结构

后台

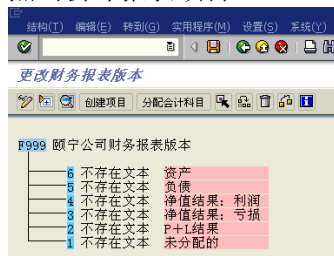
财务会计—总帐会计—业务往来—结算—编制凭证—定义会计报表版本



新的分录



点击会计报表项目



双击资产

项目：更改文本

项目

☒

组开始

组结束

☒ 显示总额

分等级的总计

☐ 显示总额

☐ +/- 符号更改

☒

填写如下：

结构(T) 编辑(E) 转到(G) 实用程序(M) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改财务报表版本

创建项目 分配会计科目

F999 颐宁公司财务报表版本

| | |
|-------|---------|
| 资产 | 资产 |
| 不存在文本 | 负债 |
| 不存在文本 | 净值结果：利润 |
| 不存在文本 | 净值结果：亏损 |
| 不存在文本 | P+L结果 |
| 不存在文本 | 未分配的 |

项目：更改文本

项目

资产

组开始

组结束

☒ 显示总额

分等级的总计

☐ 显示总额

☐ +/- 符号更改

☒

选择颐宁公司财务报表版本，点击创建项目 8 损益及利润分配表

结构(T) 编辑(E) 转到(G) 实用程序(M) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改财务报表版本

创建项目 分配会计科目

F999 颐宁公司财务报表版本

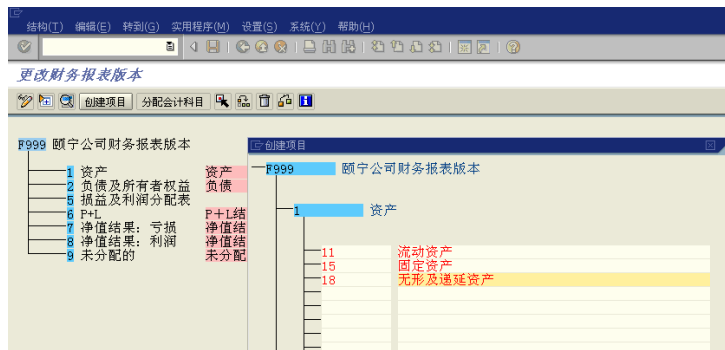
| | |
|----------|------|
| 资产 | 资产 |
| 负债及所有者权益 | 负债 |
| 不存在文本 | 净值结 |
| 不存在文本 | 净值结 |
| 不存在文本 | P+L结 |
| 不存在文本 | 未分配 |

创建项目

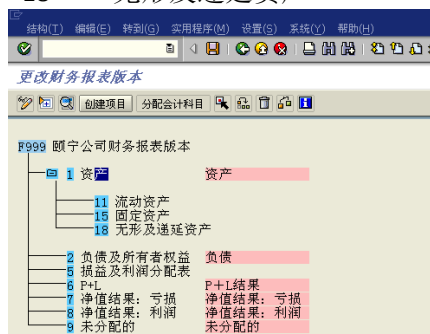
F999 颐宁公司财务报表版本

8 损益及利润分配表

选中资产，点击创建项目

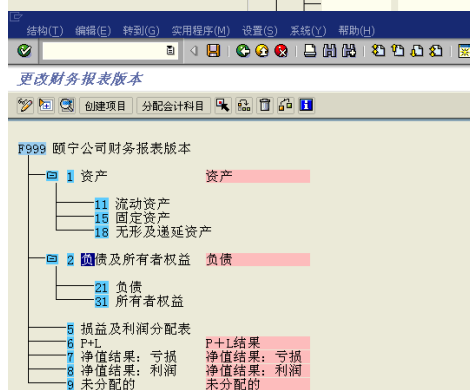
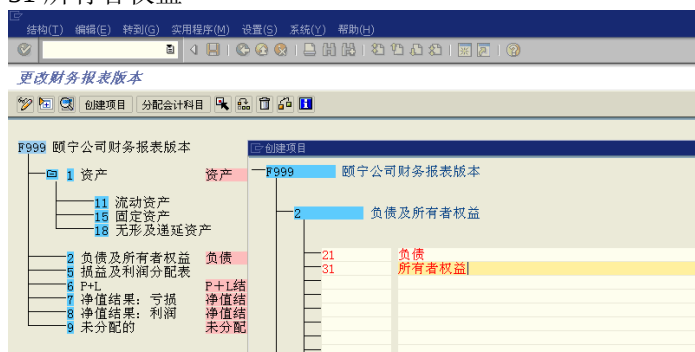


- 11 流动资产
- 15 固定资产
- 18 无形及递延资产



选中负债及所有者权益，点击创建项目

- 21 负债
- 31 所有者权益

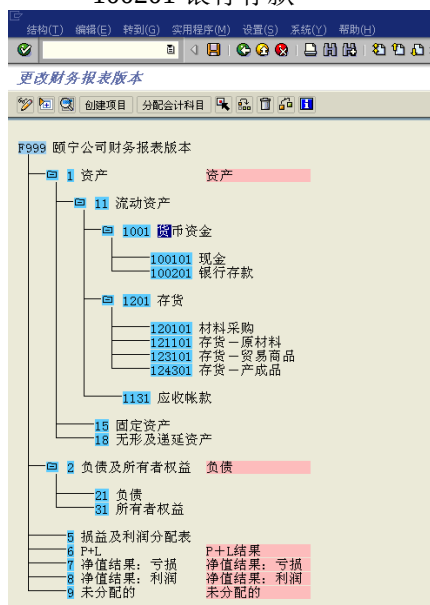


- 11 流动资产
 - 1131 应收账款
 - 1201 存货
 - 120101 材料采购

121101 存货-原材料
123101 存货-贸易商品
124301 存货-产成品

1001 货币资金

100101 现金
100201 银行存款

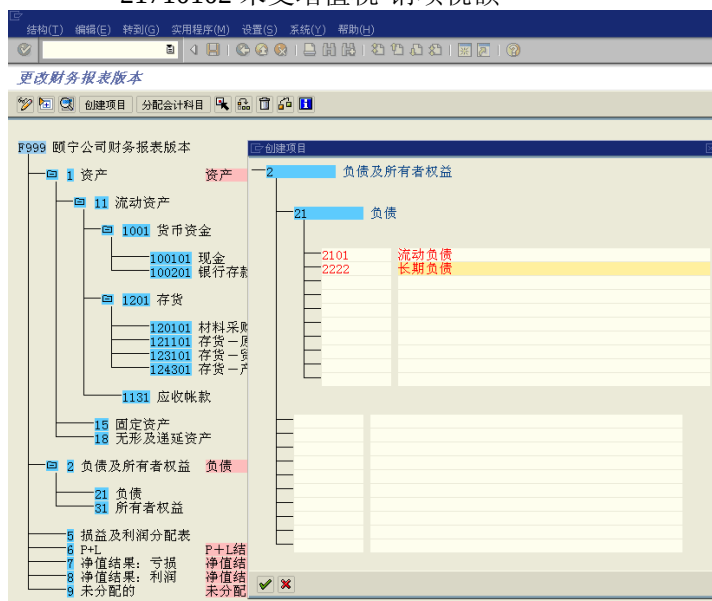


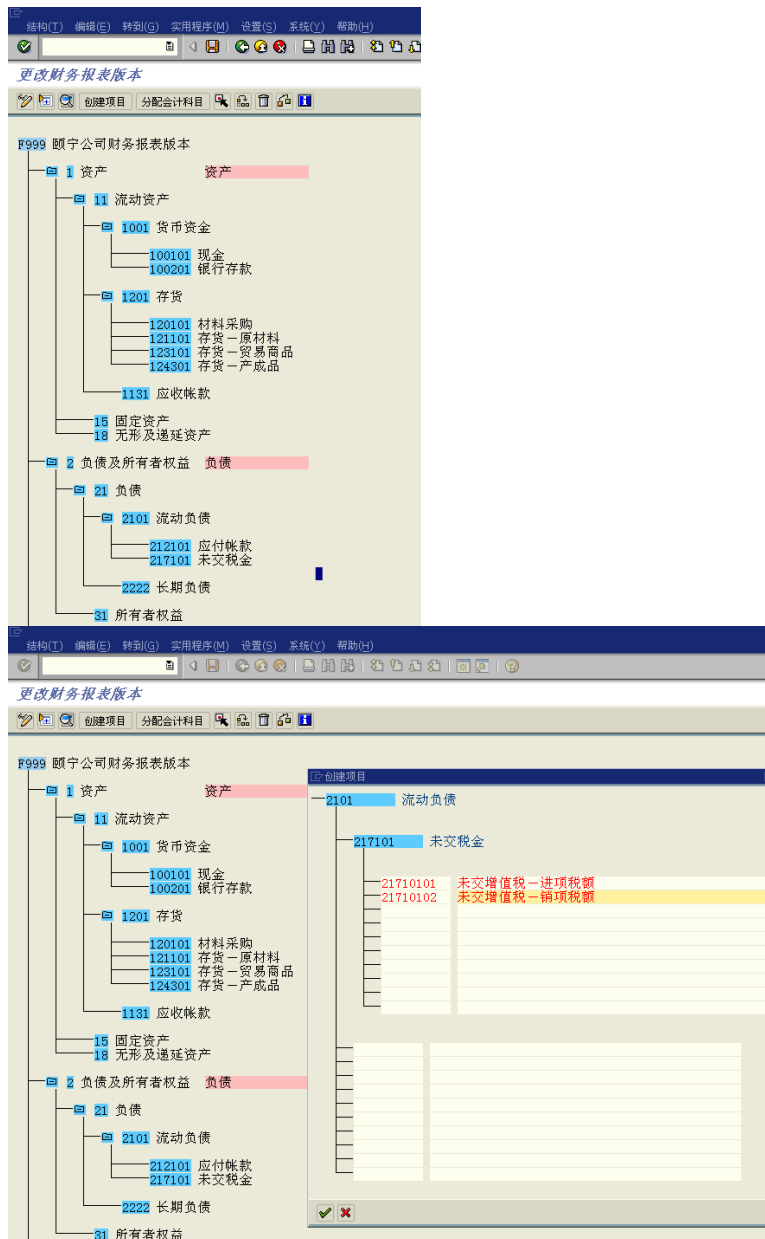
21 负债

2101 流动负债

212101 应付账款
217101 未交税金

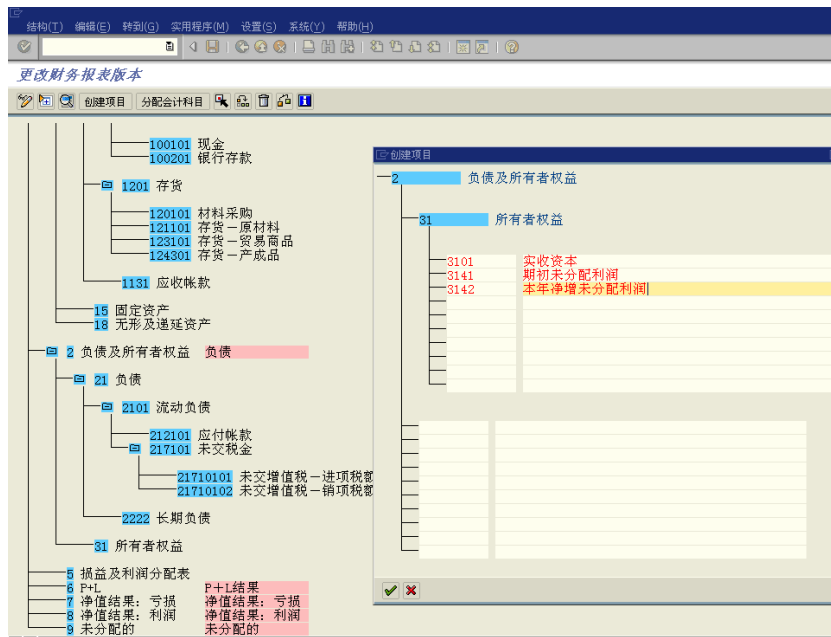
21710101 未交增值税-进项税额
21710102 未交增值税-销项税额



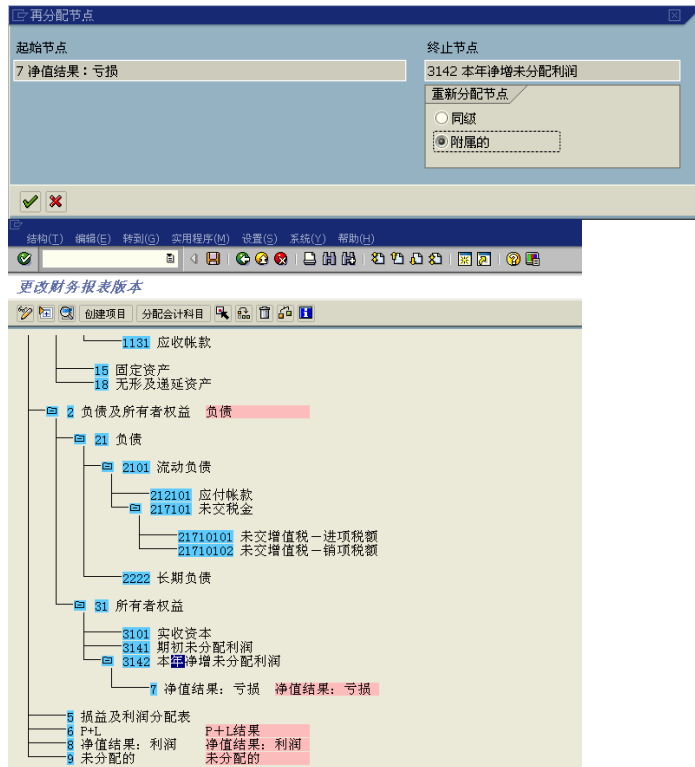


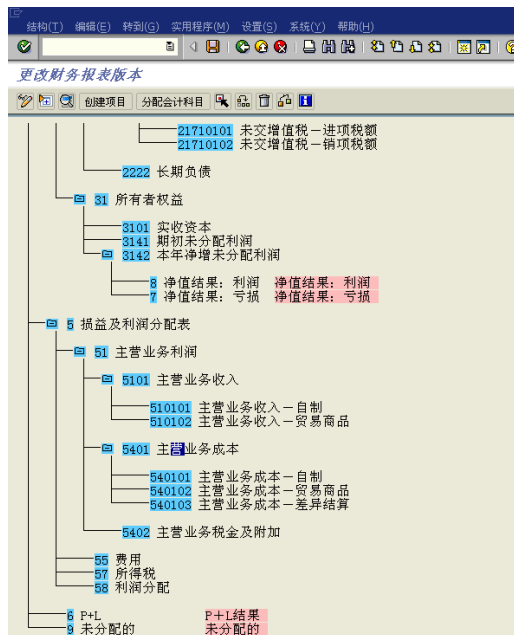
31 所有者权益

- 3101 实收资本
- 3141 期初未分配利润
- 3142 本年净增未分配利润

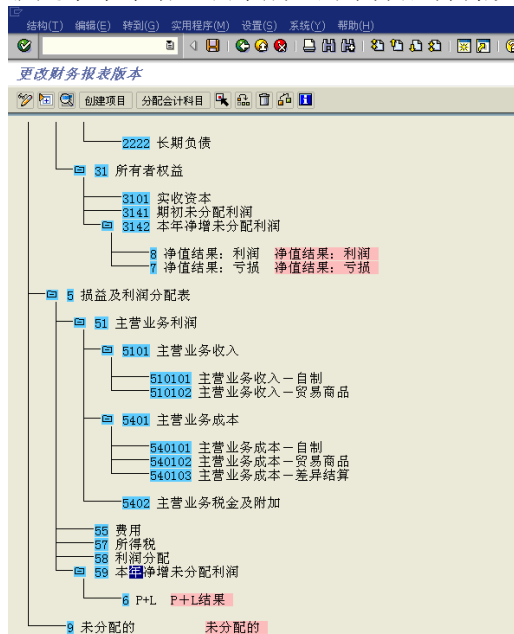


选中净值结果: 亏损, 调整到 3142 下

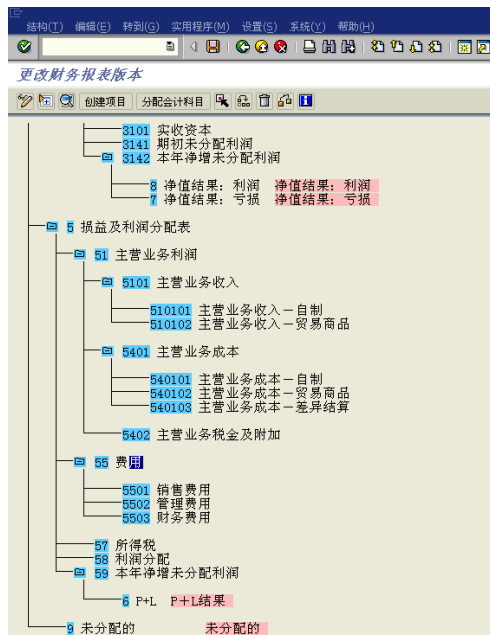




净值结果：利润和亏损两个系统预定义的报表项目会自动计算资产负债表的轧差数，实质上就是本年净增（或净减）的未分配利润数



P&L 结果也是系统预定义的报表项目，它自动计算损益表和利润分配表的轧差数，实质上也是“本年净增未分配利润”。



5 损益及利润分配表

51 主营业务利润

5101 主营业务收入

510102 主营业务利润-贸易商品

510101 主营业务利润-自制

5401 主营业务成本

5402 主营业务税金及附加

55 费用

5501 销售费用

5502 管理费用

5503 财务费用

57 所得税

58 利润分配

59 本年净增未分配利润

6 P+L P+L 结果

分配账户

选择 100101 现金，点击分配会计科目

10010101 10019999

更改帐户

项目 100101

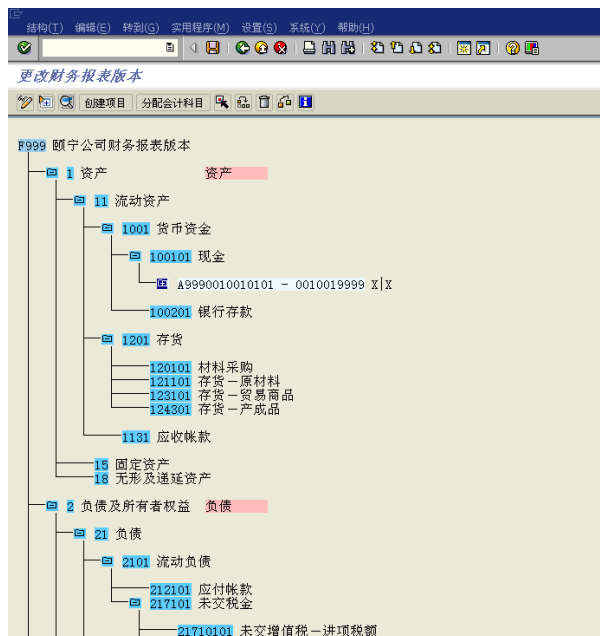
现金

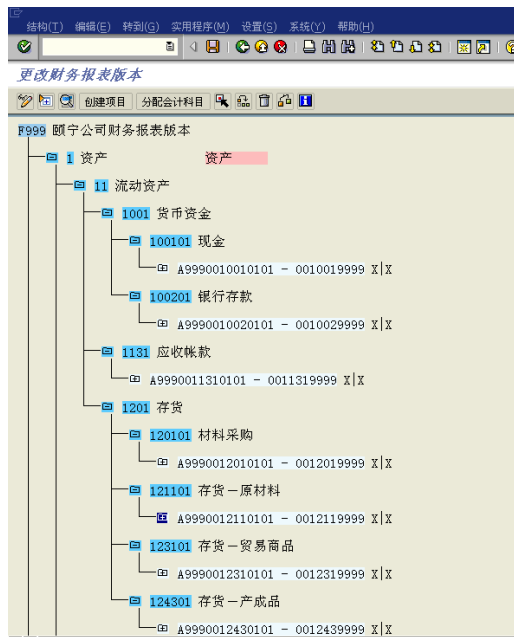
| 帐表 | 起始帐户 | 终止科目 | D | C |
|----|----------|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | 10010101 | 10019999 | ☒ | ☒ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |
| | | | ☐ | ☐ |

页号 1 的 1

✓ ✕ ▲ ▼

D 指如果科目余额在借方，就归入这个报表项目
C 指如果科目余额在贷方，就归入这个报表项目





1 资产

11 流动资产

1001 货币资金

100101 现金

A9990010010101 - 0010019999 X X

0010010101 现金

100201 银行存款

A9990010020101 - 0010029999 X X

1131 应收账款

A9990011310101 - 0011319999 X X

1201 存货

120101 材料采购

A9990012010101 - 0012019999 X X

121101 存货-原材料

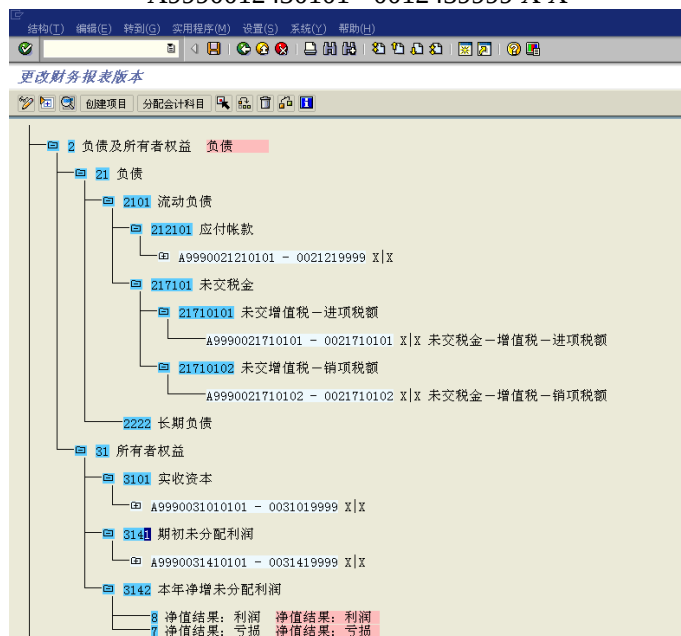
A9990012110101 - 0012119999 X X

123101 存货-贸易商品

A9990012310101 - 0012319999 X X

124301 存货-产成品

A9990012430101 - 0012439999 X X



2 负债及所有者权益 负债

21 负债

2101 流动负债

212101 应付账款

A9990021210101 - 0021219999 X

217101 未交税金

21710101 未交增值税-进项税额

A9990021710101 - 002171010

21710102 未交增值税-销项税额

A9990021710102 - 002171010

2222 长期负债

31 所有者权益

3101 实收资本

A9990031010101 - 0031019999 X X

3141 期初未分配利润

A9990031410101 - 0031419999 X X

3142 本年净增未分配利润

7 净值结果: 亏损 净值结果: 亏损

8 净值结果：利润 净值结果：利润
5 损益及利润分配表

51 主营业务利润

5101 主营业务收入

510101 主营业务利润-自制

A9990051010101 - 0051010199 X X

510102 主营业务利润-贸易商品

A9990051010201 - 0051010299 X X

5401 主营业务成本

540101 主营业务成本-自制

A9990054010101 - 0054010199 X X

540102 主营业务成本-贸易商品

A9990054010201 - 0054010299 X X

540103 主营业务成本-差异结算

A9990041010101 - 0049999999 X X

A9990054010301 - 0054010399 X X

5402 主营业务税金及附加

55 费用

5501 销售费用

A9990055010101 - 0055019999 X X

5502 管理费用

A9990055020101 - 0055029999 X X

0055020101 管理费用—工资

0055020111 管理费用—折旧

0055020121 管理费用—电话费

0055020131 管理费用—办公用品

0055020141 管理费用—租金

0055029101 管理费用—其他

5503 财务费用

57 所得税

58 利润分配

59 本年净增未分配利润

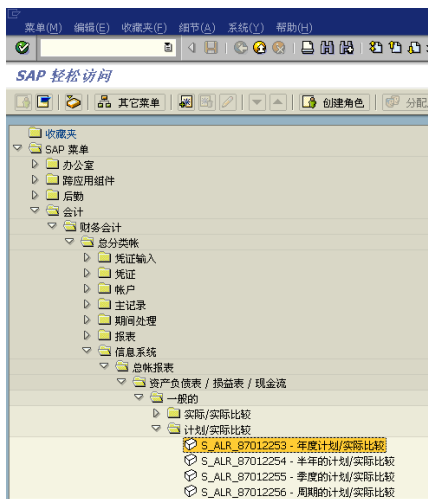
6 P+L P+L 结果

9 不存在的文本 未分配的



2.44 运行资产负债表

会计—财务会计—总分类帐—信息系统—总帐报表—资产负债表/损益表/现金流—一般的
—计划/实际比较—年度计划/实际比较



程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

选择: 年度计划/实际比较

总帐科目: [] 到: []

公司代码: C999 到: []

会计核算业务选择

业务范围: [] 到: []

货币类型: 10

报告选择

FIS 年度报表结构: F999 腾讯公司财务报表版本

会计年度: 2006 2006

特别评估参数

☐ P_ALTKT

10 代表本位币

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

执行追踪报表 年度计划/实际比较

当前数据 (04.11.2006 15:55:27)

| 导航 | 前一个值 | 下一价值 | 文本 | 会计报表项 | 计划:FY 2006 | 实际: FY 2006 | 差异 |
|-------|------|------|----|------------------------------|------------|---------------|------------|
| 会计报表项 | | | | 腾讯公司财务报表版本 | 0.00 | 0.00 | 0 |
| 业务范围 | | | | 银行存款 - 工商银行上海分行南京西路支行 | 0.00 | 0.00 | 0 |
| 公司代码 | | | | 银行存款 - 中国银行上海分行淮海中路支行3101968 | 0.00 | 202,900.00 | 202,900 |
| 公司 | | | | 应收帐款 | 0.00 | 18,480.00 | 18,480 |
| 过帐期间 | | | | 应付帐款 | 0.00 | 0.00 | 0 |
| | | | | 未交税金 - 增值税 - 销项税额 | 0.00 | 32,980.00- | 32,980- |
| | | | | 实收资本 | 0.00 | 2,800,000.00- | 2,800,000- |
| | | | | 主营业务收入 - 自制产品 | 0.00 | 194,000.00- | 194,000- |
| | | | | 销售费用 - 运费 | 0.00 | 5,600.00 | 5,600 |

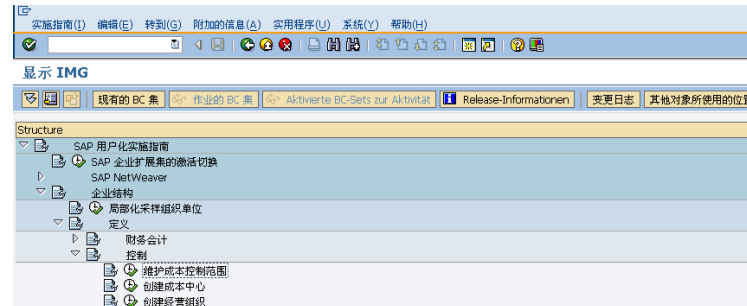
| 指标 | |
|------------|------|
| 实际:FY 2006 | 0.00 |
| 计划:FY 2006 | 0.00 |
| 差异 | 0 |

表格: 年度计划/实际的

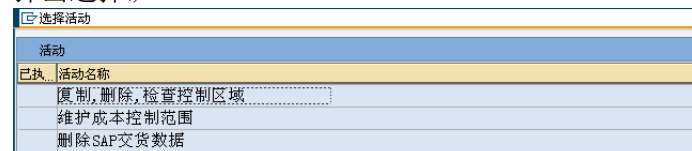
3 管理会计 CO

3.1 创建成本控制范围

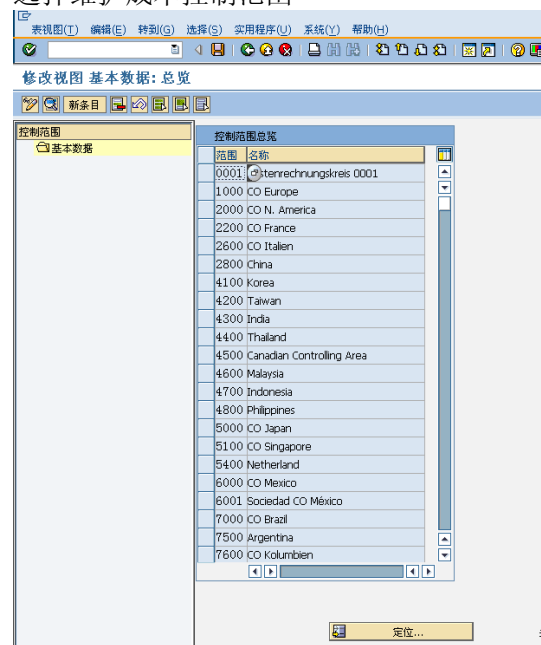
企业结构—定义—控制—维护成本控制范围



弹出选择矿



选择维护成本控制范围



点击新条目

新条目: 所添加条目的细节

| | | | |
|---------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 控制范围 | | P999 | 控制范围 = 公司代码 |
| 名称 | | XuJia cost control area | |
| 负责人 | | | |
| 分配控制 | | | |
| 公司->CO范围 | | 1 控制范围与公司代码相同 | |
| 货币设置 | | | |
| 货币类型 | 10 | 公司代码货币 | |
| 货币 | RMB | 人民币 元 | ☐ 不同公司代码货币 |
| 货币/借参数文件 | | | ☐ 激活的 |
| 其它设置 | | | |
| 帐目表 | P999 | XuJia chart of account | |
| 会计年度变式 | ZA | XuJia fiscal year | |
| 对于成本中心的授权层次设置 | | | |
| 不使用标准层次 | ☐ | 可选的层次1 | ☐ |
| | | 可选的层次2 | ☐ |
| 对于利润中心的授权层次设置 | | | |
| 不使用标准层次 | ☐ | 可选的层次1 | ☐ |
| | | 可选的层次2 | ☐ |

3.2 将公司代码分配给成本控制范围

后台

企业结构—分配—控制—把公司代码分配给成本控制范围

显示 IMG

Structure

- SAP 用户化实施指南
 - SAP 企业扩展的激活切换
 - SAP NetWeaver
 - 企业结构
 - 局部化采样组织单位
 - 定义
 - 分配
 - 财务会计
 - 控制
 - 把公司代码分配给控制范围
 - 把控制范围分配给经营范围

OX19

修改视图 基本数据: 总览

| 控制范围 | 控制范围总览 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--|----|----|------|----------------|------|-----------------|------|---------------------------|------|-------------------------|------|--------------------|------|--------------------|------|---------------|------|---------|------|-----------------|------|--------------------------|
| 基本数据 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>范围</th> <th>名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>F100</td><td>European Banks</td></tr> <tr><td>F220</td><td>CO Banks France</td></tr> <tr><td>F300</td><td>CA Banks of United States</td></tr> <tr><td>P999</td><td>XuJia cost control area</td></tr> <tr><td>R100</td><td>IDES Retail Europe</td></tr> <tr><td>R300</td><td>IDES Retail INC US</td></tr> <tr><td>S300</td><td>IDES Services</td></tr> <tr><td>S330</td><td>SP POST</td></tr> <tr><td>T100</td><td>Kokrs. Training</td></tr> <tr><td>Z001</td><td>OBD SAP controlling area</td></tr> </tbody> </table> | 范围 | 名称 | F100 | European Banks | F220 | CO Banks France | F300 | CA Banks of United States | P999 | XuJia cost control area | R100 | IDES Retail Europe | R300 | IDES Retail INC US | S300 | IDES Services | S330 | SP POST | T100 | Kokrs. Training | Z001 | OBD SAP controlling area |
| 范围 | 名称 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F100 | European Banks | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F220 | CO Banks France | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F300 | CA Banks of United States | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P999 | XuJia cost control area | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R100 | IDES Retail Europe | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R300 | IDES Retail INC US | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S300 | IDES Services | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S330 | SP POST | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T100 | Kokrs. Training | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z001 | OBD SAP controlling area | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

选中 P999，双击公司代码设置

修改视图 公司代码的设置: 总览

| 控制范围 | P999 | | |
|---------|--|----|------|
| 基本数据 | 分配公司代码 | | |
| 公司代码的设置 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>公司</th> <th>公司名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> | 公司 | 公司名称 | |
| 公司 | 公司名称 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

定位... 条目 0 的 0

点击新条目

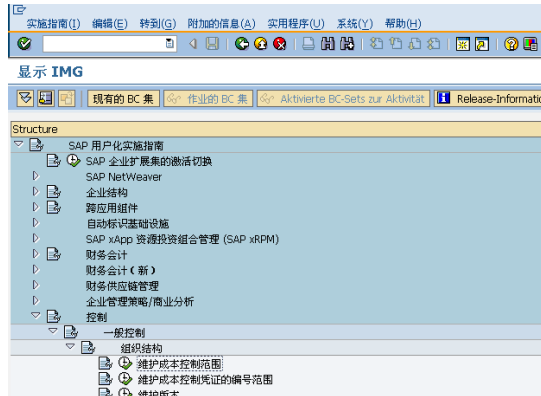


将 P999 添加到成本控制范围

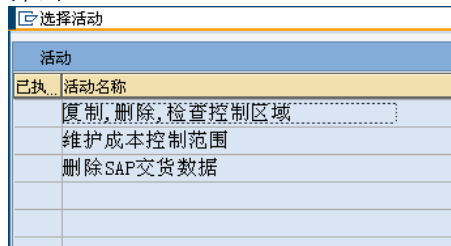
3.3 维护成本控制范围

后台

控制—一般控制—组织结构—维护成本控制范围



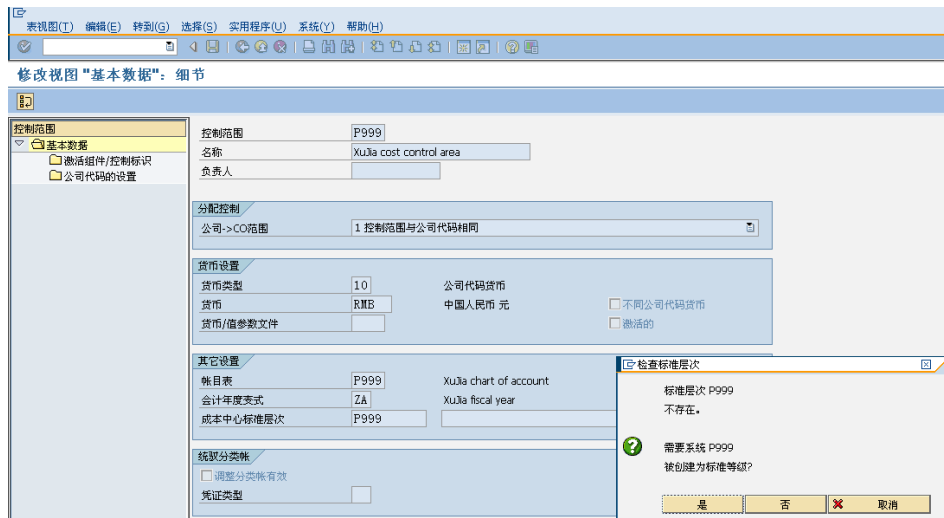
弹出



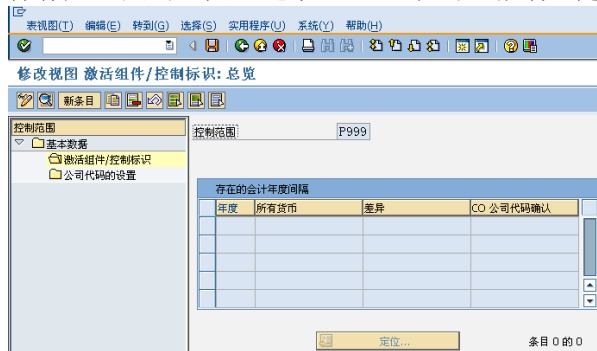
点击维护成本控制范围



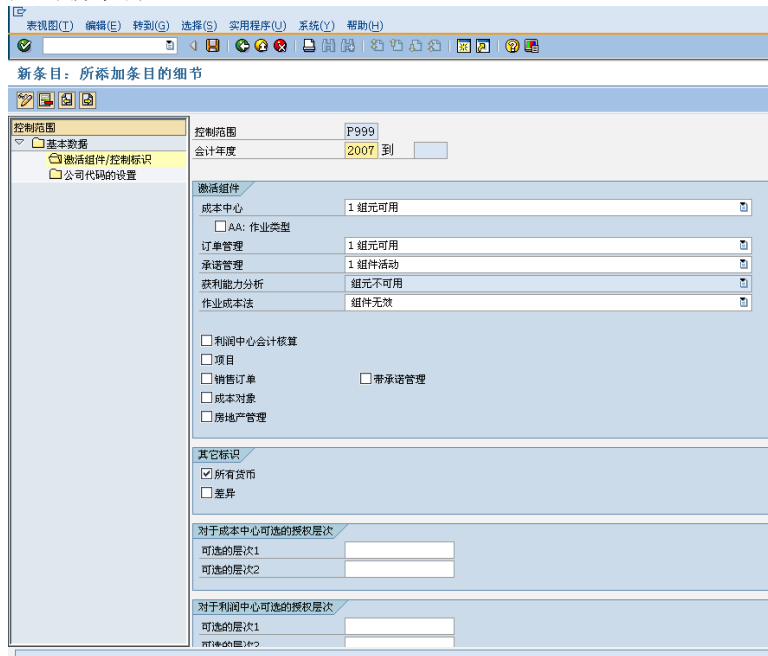
双击 C999，维护基本数据



系统会提示 P999 成本中心标准层次不存在，点击是。
保存后，点击返回，选中 P999，双击“激活组建/控制标识”



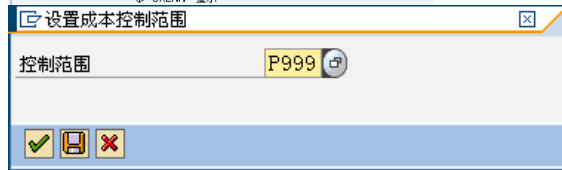
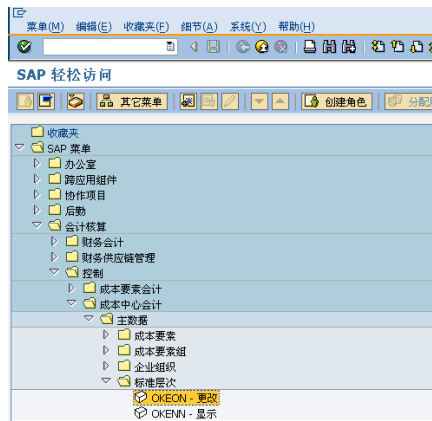
点击新条目



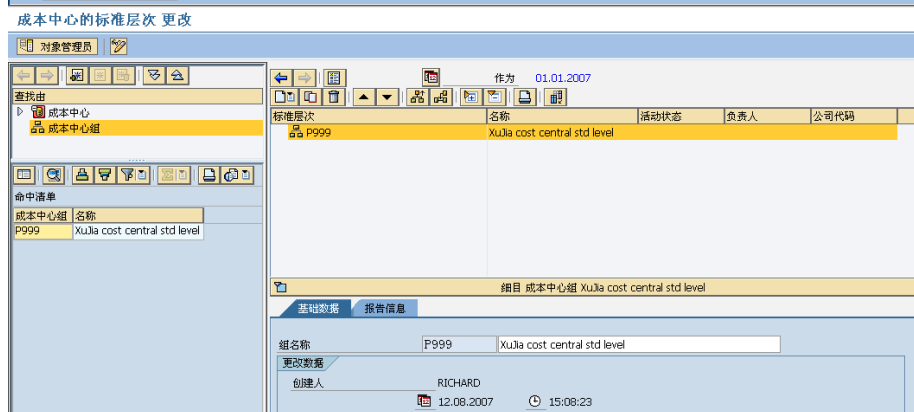
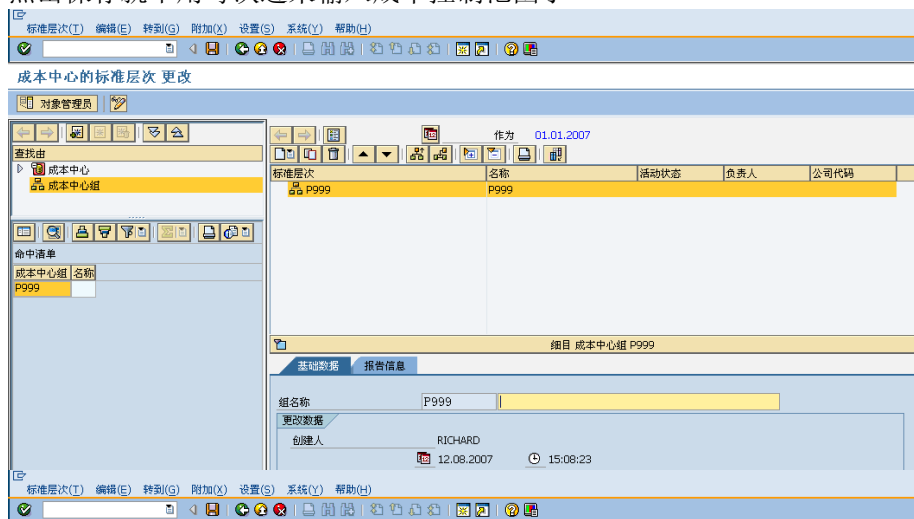
会计年度是从...年的概念，将来如果配置没有变化，不需要每年都维护

3.4 维护成本中心组和成本中心

会计—控制—成本中心会计—主数据—标准层次—OKEON-更改



点击保存就不用每次进来输入成本控制范围了



点击保存，

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由

成本中心

成本中心组

命中清单

成本中心组 名称

P999 XuJia cost central std level

标准层次

名称

活动状态

负责人

公司代码

P999

MFG

\$TMP000001

HQ

Workshop

1001

01.01.2007

31.12.9999

Workshop

描述

负责的用户

负责人

RenJiaWen

部门

成本中心类型

1

创建其他的成本中心

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由

成本中心

成本中心组

命中清单

成本中心 名称

1001 Workshop

标准层次

名称

活动状态

负责人

公司代码

P999

MFG

1001

\$TMP000001

HQ

Workshop

1002

01.01.2007

31.12.9999

Warehouse

描述

负责的用户

负责人

SunXuFeng

部门

Workshop

成本中心类型

F

生产

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由

成本中心

成本中心组

命中清单

成本中心组 名称

P999 XuJia cost central std level

MFG

HQ

标准层次

名称

活动状态

负责人

公司代码

P999

MFG

1001

1002

HQ

2002

Workshop

Warehouse

HR Department

1001

01.01.2007

31.12.9999

HR Department

描述

负责的用户

负责人

ZhangFei

部门

成本中心类型

W

管理机构

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由: 成本中心
成本中心组

命中清单

| 成本中心组 | 名称 |
|-------|------------------------------|
| P999 | XuJia cost central std level |
| MFG | Manufacture group |
| HQ | Headquarters |

标准层次

| 标准层次 | 名称 | 活动状态 | 负责人 | 公司代码 |
|-------------|------------------------------|------|-----------|------|
| P999 | XuJia cost central std level | | | |
| MFG | Manufacture group | | | |
| 1001 | Workshop | ■ | RenJiaWen | P999 |
| 1002 | Warehouse | ■ | SunXufeng | P999 |
| HQ | Headquarters | | | |
| 2002 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |
| \$TMP000001 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |

细目 成本中心 HR Department

基本信息 组织结构 标识符 模板 地址 通信 历史

常规数据

| | | | |
|--------|--------------|----|--------------|
| 成本中心 | 2001 | 状态 | 不活动: 创建 |
| 分析时间框架 | 01. 01. 2007 | 至 | 31. 12. 9999 |
| 名称 | Financial | | |
| 描述 | | | |

基本数据

| | |
|--------|---------|
| 负责的用户 | |
| 负责人 | ZhouQin |
| 部门 | |
| 成本中心类型 | 管理机构 |

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由: 成本中心
成本中心组

命中清单

| 成本中心组 | 名称 |
|-------|------------------------------|
| P999 | XuJia cost central std level |
| HQ | Headquarters |
| MFG | Manufacture group |

标准层次

| 标准层次 | 名称 | 活动状态 | 负责人 | 公司代码 |
|-------------|------------------------------|------|-----------|------|
| P999 | XuJia cost central std level | | | |
| MFG | Manufacture group | | | |
| 1001 | Workshop | ■ | RenJiaWen | P999 |
| 1002 | Warehouse | ■ | SunXufeng | P999 |
| HQ | Headquarters | | | |
| 2002 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |
| 2001 | Financial | ■ | ZhouQin | P999 |
| \$TMP000002 | Financial | ■ | ZhouQin | P999 |

细目 成本中心 Financial

基本信息 组织结构 标识符 模板 地址 通信 历史

常规数据

| | | | |
|--------|------------------|----|--------------|
| 成本中心 | 2003 | 状态 | 不活动: 创建 |
| 分析时间框架 | 01. 01. 2007 | 至 | 31. 12. 9999 |
| 名称 | Sales Department | | |
| 描述 | | | |

基本数据

| | |
|--------|---------|
| 负责的用户 | |
| 负责人 | XiHakun |
| 部门 | |
| 成本中心类型 | 管理机构 |

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由: 成本中心
成本中心组

命中清单

| 成本中心组 | 名称 |
|-------|------------------------------|
| P999 | XuJia cost central std level |
| HQ | Headquarters |
| MFG | Manufacture group |

标准层次

| 标准层次 | 名称 | 活动状态 | 负责人 | 公司代码 |
|-------------|------------------------------|------|-----------|------|
| P999 | XuJia cost central std level | | | |
| MFG | Manufacture group | | | |
| 1001 | Workshop | ■ | RenJiaWen | P999 |
| 1002 | Warehouse | ■ | SunXufeng | P999 |
| HQ | Headquarters | | | |
| 2002 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |
| 2001 | Financial | ■ | ZhouQin | P999 |
| 2003 | Sales Department | ■ | XiHakun | P999 |
| \$TMP000003 | Sales Department | ■ | XiHakun | P999 |

细目 成本中心 Sales Department

基本信息 组织结构 标识符 模板 地址 通信 历史

常规数据

| | | | |
|--------|----------------------|----|--------------|
| 成本中心 | 2004 | 状态 | 不活动: 创建 |
| 分析时间框架 | 01. 01. 2007 | 至 | 31. 12. 9999 |
| 名称 | Marketing Department | | |
| 描述 | | | |

基本数据

| | |
|--------|--------|
| 负责的用户 | |
| 负责人 | LIXiao |
| 部门 | |
| 成本中心类型 | 销售 |

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由: 成本中心
成本中心组

命中清单

| 成本中心组 | 名称 |
|-------|------------------------------|
| P999 | XuJia cost central std level |
| HQ | Headquarters |
| MFG | Manufacture group |

标准层次

| 标准层次 | 名称 | 活动状态 | 负责人 | 公司代码 |
|--------------|----------------------|------|-----------|------|
| 1001 | Workshop | ■ | RenJiaWen | P999 |
| 1002 | Warehouse | ■ | SunXufeng | P999 |
| HQ | Headquarters | ■ | | |
| 2002 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |
| 2001 | Financial | ■ | ZhouQin | P999 |
| 2003 | Sales Department | ■ | XiHakun | P999 |
| 2004 | Marketing Department | ■ | LIXiao | P999 |
| \$TMP0000004 | Marketing Department | ■ | LIXiao | P999 |

科目 成本中心 Marketing Department

基本数据 组织结构 标识符 模板 地址 通信 历史

常规数据

| | | | |
|--------|----------------------|----|------------|
| 成本中心 | 2005 | 状态 | 不活动: 创建 |
| 分析时间框架 | 01.01.2007 | 至 | 31.12.9999 |
| 名称 | PurchasingDepartment | | |
| 描述 | | | |

基本数据

| | |
|--------|--------|
| 负责的用户 | |
| 负责人 | Zhouli |
| 部门 | |
| 成本中心类型 | 销售 |

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由: 成本中心
成本中心组

命中清单

| 成本中心组 | 名称 |
|-------|------------------------------|
| P999 | XuJia cost central std level |
| HQ | Headquarters |
| MFG | Manufacture group |

标准层次

| 标准层次 | 名称 | 活动状态 | 负责人 | 公司代码 |
|--------------|----------------------|------|-----------|------|
| 1001 | Workshop | ■ | RenJiaWen | P999 |
| 1002 | Warehouse | ■ | SunXufeng | P999 |
| HQ | Headquarters | ■ | | |
| 2002 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |
| 2001 | Financial | ■ | ZhouQin | P999 |
| 2003 | Sales Department | ■ | XiHakun | P999 |
| 2004 | Marketing Department | ■ | LIXiao | P999 |
| 2005 | PurchasingDepartment | ■ | Zhouli | P999 |
| \$TMP0000005 | PurchasingDepartment | ■ | Zhouli | P999 |

科目 成本中心 PurchasingDepartment

基本数据 组织结构 标识符 模板 地址 通信 历史

常规数据

| | | | |
|--------|------------------|----|------------|
| 成本中心 | 2006 | 状态 | 不活动: 创建 |
| 分析时间框架 | 01.01.2007 | 至 | 31.12.9999 |
| 名称 | Admin Department | | |
| 描述 | | | |

基本数据

| | |
|--------|---------|
| 负责的用户 | |
| 负责人 | ShiLiLi |
| 部门 | |
| 成本中心类型 | 后勤 |

标准层次(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

成本中心的标准层次 更改

对象管理员

查找由: 成本中心
成本中心组

命中清单

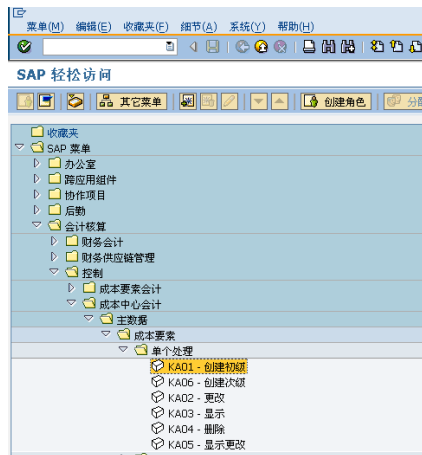
| 成本中心 | 名称 | 活动状态 |
|------|----------------------|------|
| 1001 | Workshop | ■ |
| 1002 | Warehouse | ■ |
| 2001 | Financial | ■ |
| 2002 | HR Department | ■ |
| 2003 | Sales Department | ■ |
| 2004 | Marketing Department | ■ |
| 2005 | PurchasingDepartment | ■ |
| 2006 | Admin Department | ■ |

标准层次

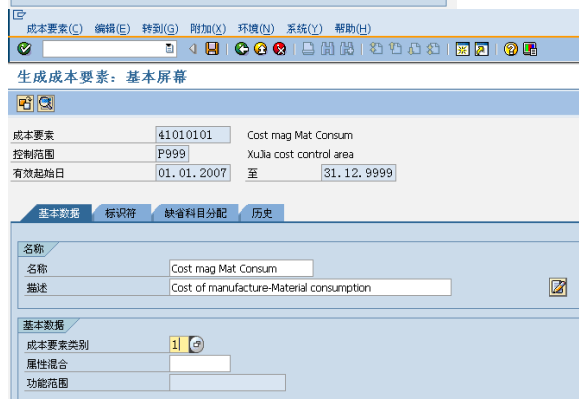
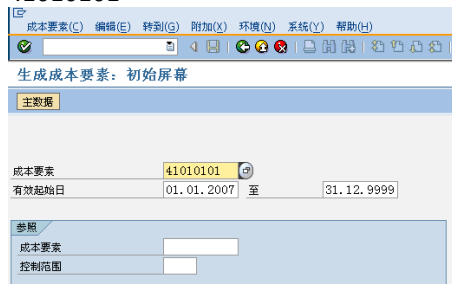
| 标准层次 | 名称 | 活动状态 | 负责人 | 公司代码 |
|------|------------------------------|------|-----------|------|
| P999 | XuJia cost central std level | ■ | | |
| MFG | Manufacture group | ■ | | |
| 1001 | Workshop | ■ | RenJiaWen | P999 |
| 1002 | Warehouse | ■ | SunXufeng | P999 |
| HQ | Headquarters | ■ | | |
| 2001 | Financial | ■ | ZhouQin | P999 |
| 2002 | HR Department | ■ | ZhangFei | P999 |
| 2003 | Sales Department | ■ | XiHakun | P999 |
| 2004 | Marketing Department | ■ | LIXiao | P999 |
| 2005 | PurchasingDepartment | ■ | Zhouli | P999 |
| 2006 | Admin Department | ■ | ShiLiLi | P999 |

3.5 新建初级成本要素

CO用“成本要素”来管理成本流，成本要素和财务会计里的科目类似
 会计—控制—成本中心会计—主数据—成本要素—单个处理—KA01-创建初级成本

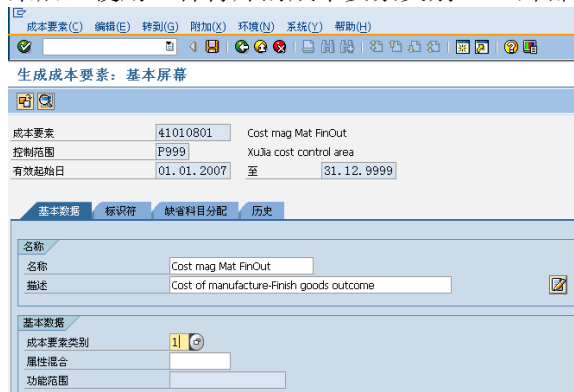


41010101



重复上述步骤，所有损益类科目都是初级成本要素，除了 41010901 生产成本—生产订单差异的成本要素类别是“22 外部结算”，其他所有初级成本要素的类别都是“1 初级成本/成本降低产生的利润”

解释“41010901 生产成本—生产订单差异”是生产订单结算产生的，是管理会计计算初结果后，使用一种特殊的成本要素类别“22 外部结算”。



成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素 41010901 Cost mag Mat OrdDiff
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Cost mag Mat OrdDiff
描述 Cost of manufacture-Order difference

基本数据
成本要素类别 22
属性混合
功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素 41050101 Man overhead-Wages
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Man overhead-Wages
描述 Manufacturing overhead-Wages

基本数据
成本要素类别 1
属性混合
功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素 41050111 Man overhead-eq de
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Man overhead-eq de
描述 Manufacturing overhead-equipment depreci

基本数据
成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润
属性混合
功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素 41050121 Man overhead-ele fee
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Man overhead-ele fee
描述 Manufacturing overhead-eletricity fee

基本数据
成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润
属性混合
功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 51010101 | PrimeOpeRev-selfmade |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 PrimeOpeRev-selfmade

描述 Prime operating revenue-self made produc

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 51010201 | PrimeOpeRev-trade |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 PrimeOpeRev-trade

描述 Prime operating revenue-Trade goods

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 54010101 | Prime ope cost self |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 Prime ope cost self

描述 Prime operating cost-Self made

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 54010201 | Prime ope cost trade |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 Prime ope cost trade

描述 Prime operating cost-Trade goods

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素: 54010301 Prime ope cost PurPD
控制范围: P999 XuJia cost control area
有效起始日: 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称: Prime ope cost PurPD
描述: Prime operating cost-Purchasing price di

基本数据
成本要素类别: 1
属性混合:
功能范围:

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素: 54010401 Prime Ope cost PODif
控制范围: P999 XuJia cost control area
有效起始日: 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称: Prime Ope cost PODif
描述: Prime operating cost-Production order di

基本数据
成本要素类别: 1 初级成本/成本降低产生的利润
属性混合:
功能范围:

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素: 55010101 Sales exp-trans exp
控制范围: P999 XuJia cost control area
有效起始日: 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称: Sales exp-trans exp
描述: Sales expense-Transportation expense

基本数据
成本要素类别: 1 初级成本/成本降低产生的利润
属性混合:
功能范围:

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素: 基本屏幕

成本要素: 55010111 Sales exp-mark exp
控制范围: P999 XuJia cost control area
有效起始日: 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称: Sales exp-mark exp
描述: Sales expense-Marketing expense

基本数据
成本要素类别: 1 初级成本/成本降低产生的利润
属性混合:
功能范围:

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 55020101 | Admin exp-Wages |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 Admin exp-Wages

描述 Administrative expenses-Wages

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素：基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 55020111 | Admin exp-Dep |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 Admin exp-Dep

描述 Administrative expenses-Depreciation

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 55020121 | Admin exp-Phone |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 Admin exp-Phone

描述 Administrative expenses-Phone

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

| | | |
|-------|--------------|-------------------------|
| 成本要素 | 55020131 | Admin exp-Office |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 有效起始日 | 01. 01. 2007 | 至 31. 12. 9999 |

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称

名称 Admin exp-Office

描述 Administrative expenses-Office

基本数据

成本要素类别 1 初级成本/成本降低产生的利润

属性混合

功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

成本要素: 55020141 Admin exp-Rent
 控制范围: P999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
 名称: Admin exp-Rent
 描述: Administrative expenses-Rent

基本数据
 成本要素类别: 1 初级成本/成本降低产生的利润
 属性混合
 功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

成本要素: 55029101 Admin exp-Others
 控制范围: P999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
 名称: Admin exp-Others
 描述: Administrative expenses-Others

基本数据
 成本要素类别: 1 初级成本/成本降低产生的利润
 属性混合
 功能范围

3.6 建立次级成本要素

会计—控制—成本中心会计—主数据—成本要素—单个处理—KA06-创建次级成本

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹
 SAP 菜单
 办公室
 跨应用组件
 协作项目
 启动
 会计核算
 财务会计
 财务供应链管理
 控制
 成本要素会计
 成本中心会计
 主数据
 成本要素
 单个处理
 KA01 - 创建初级
 KA05 - 创建次级
 KA02 - 更改
 KA03 - 显示
 KA04 - 删除

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：初始屏幕

主数据

成本要素: 801010
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

参照
 成本要素
 控制范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

成本要素: 801010 Human time assign
 控制范围: P999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
 名称: Human time assign
 描述: Human time assignment

基本数据
 成本要素类别: 43 内部作业分配
 属性混合
 功能范围

43 是和内部作业相关的成本要素

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

成本要素: 801020 Machine time assign
 控制范围: P999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
 名称: Machine time assign
 描述: Machine time assign

基本数据
 成本要素类别: 43 内部作业分配
 属性混合
 功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素：基本屏幕

成本要素: 801030 Prepare time assign
 控制范围: P999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
 名称: Prepare time assign
 描述: Prepare time assign

基本数据
 成本要素类别: 43 内部作业分配
 属性混合
 功能范围

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成成本要素：基本屏幕

成本要素: 802010 Electricity fee appor
 控制范围: P999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
 名称: Electricity fee appor
 描述: Electricity fee appor

基本数据
 成本要素类别: 42 分摊
 属性混合
 功能范围

生成成本要素：基本屏幕

成本要素 803010 Marketing act cal
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Marketing act cal
描述 Marketing activity calculate

基本数据
成本要素类别 21 内部结算
属性混合
功能范围

生成成本要素：基本屏幕

成本要素 804010 Prd in process analy
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Prd in process analy
描述 Product in process analysis

基本数据
成本要素类别 31 订单/项目结果分析
属性混合
功能范围

生成成本要素：基本屏幕

成本要素 804020 Prd SO cal
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

名称
名称 Prd SO cal
描述 Product sales order calculating

基本数据
成本要素类别 21 内部结算
属性混合
功能范围

3.7 新建成本要素组

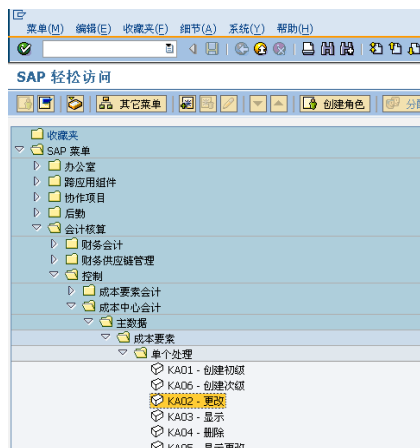
我们可以将公司的成本要素按层次结构来管理, 这种成本要素组可用根据需要定义任意多个会计—控制—成本要素会计—主数据—成本要素组—KAH1 创建

SAP 轻松访问

收藏夹
SAP 菜单
办公室
跨应用组件
协作项目
活动
会计核算
财务会计
财务供应链管理
控制
成本要素会计
成本中心会计
主数据
成本要素
成本要素组
KAH1 - 创建
KAH2 - 更改
KAH3 - 显示



3.8 更改初级成本要素



成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素: 缺省科目设置

成本要素 51010101 PrimeOpeRev-selfmade
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

缺省科目设置
成本中心 2003
订单

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素: 缺省科目设置

成本要素 51010201 PrimeOpeRev-trade
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

缺省科目设置
成本中心 2003
订单

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素: 缺省科目设置

成本要素 54010101 Prime ope cost self
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

缺省科目设置
成本中心 1003
订单

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素: 缺省科目设置

成本要素 54010201 Prime ope cost trade
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

缺省科目设置
成本中心 2005
订单

成本要素(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变成本要素: 缺省科目设置

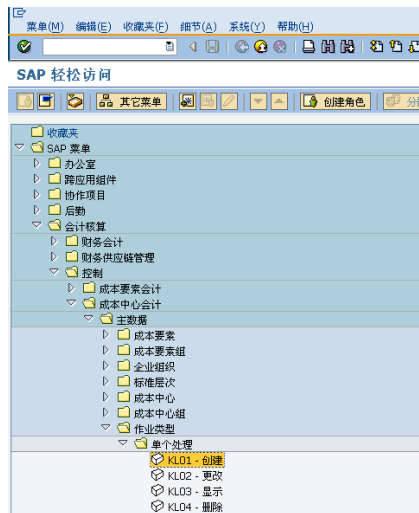
成本要素 54010401 Prime Ope cost PCDif
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 缺省科目分配 历史

缺省科目设置
成本中心 1001
订单

3.9 新建作业类型

会计—控制—成本中心会计—主数据—作业类型—单个处理—KL01-创建



作业类型(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成作业类型：基本屏幕

活动类型 LAB Human man-hour
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 输出 历史

名称
名称 Human man-hour
描述 Human man-hour

基本数据
作业单位 H 小时
成本中心类型 F

分配缺省值
作业类型类别 1 手工输入，手工分配
成本要素分配 801010 Human time assign
价格标志 1 根据计划作业自动计算
☐ 实际数量设置 ☐ 平均价格
☐ 计划数量设置 ☐ 预分配固定成本
实际分配的差异值
实际活动类型类别 作为计划中的作业类型
实际价格标志

作业类型(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

生成作业类型：基本屏幕

活动类型 MAC Machine man-hour
控制范围 P999 XuJia cost control area
有效起始日 01. 01. 2007 至 31. 12. 9999

基本数据 标识符 输出 历史

名称
名称 Machine man-hour
描述 Machine man-hour

基本数据
作业单位 H 小时
成本中心类型 F

分配缺省值
作业类型类别 1 手工输入，手工分配
成本要素分配 801020 Machine time assign
价格标志 1 根据计划作业自动计算
☐ 实际数量设置 ☐ 平均价格
☐ 计划数量设置 ☐ 预分配固定成本
实际分配的差异值
实际活动类型类别 作为计划中的作业类型
实际价格标志

生成作业类型：基本屏幕

活动类型: SET Prepare man-hour
 控制范围: F999 XuJia cost control area
 有效起始日: 01.01.2007 至 31.12.9999

基本数据

名称: Prepare man-hour
 描述: Prepare man-hour

基本数据

作业单位: H 小时
 成本中心类型: F

分配缺省值

作业类型类别: 1 手工输入, 手工分配
 成本要素分配: 801030 Prepare time assign
 价格标志: 1 根据计划作业自动计算
☐ 实际数量设置 ☐ 平均价格
☐ 计划数量设置 ☐ 预分配固定成本

实际分配的差异值

实际活动类型类别: 作为计划中的作业类型
 实际价格标志:

3.10 新建作业类型组

会计—控制—成本中心会计—主数据—作业类型组—KLH1-创建

SAP 轻松访问

收藏夹

SAP 菜单

办公室

跨应用组件

跨项目

后勤

会计核算

财务会计

财务供应链管理

控制

成本要素会计

成本中心会计

主数据

成本要素

成本要素组

企业组织

标准层次

成本中心

成本中心组

作业类型

作业类型组

KLH1 - 创建

KLH2 - 更改

KLH3 - 显示

创建 作业类型组：结构

PRD Production task type group

点击作业类型按钮

创建 作业类型组：结构

PRD Production task type group

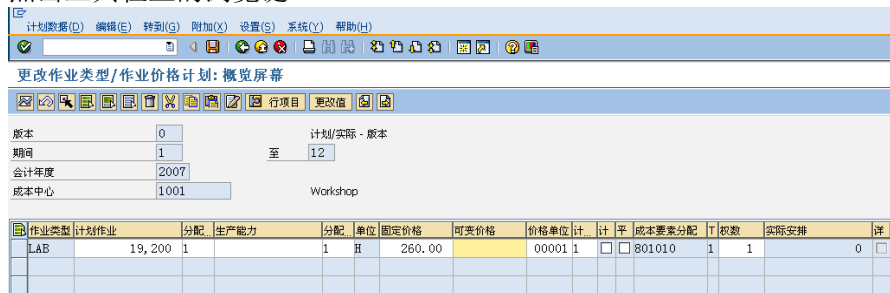
LAB Human man-hour
 MAC Machine man-hour
 SET Prepare man-hour

3.11 设置作业输出价格

会计—控制—成本中心会计—计划—作业输出/价格—KP26—更改



点击工具栏上的浏览键



点击保存, 回到如下页面, 继续维护机器工时

计划数据(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改作业类型/作业价格计划: 初始屏幕

格式: 1-201 标准格式带价格的交易类型

变量

版本: 0 计划/实际 - 版本

从期间: 1

终止期: 12

会计年度: 2007

成本中心: 1001 Workshop

到:

或组:

活动类型: MAC Machine man-hour

到:

或组:

输入项

☒ 自由 ☐ 基于表格的

计划数据(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改作业类型/作业价格计划: 概览屏幕

版本: 0 计划/实际 - 版本

期间: 1 至 12

会计年度: 2007

成本中心: 1001 Workshop

| 作业类型 | 计划作业 | 分配 | 生产能力 | 分配 | 单位 | 固定价格 | 可变价格 | 价格单位 | 计 | 平 | 成本要素分配 | T | 权数 | 实际安排 | 译 |
|------|--------|----|------|----|----|------|------|-------|---|--------------------------|--------|---|----|------|--------------------------|
| MAC | 19,200 | 1 | | 1 | H | 460 | 170 | 00001 | 1 | ☐ | 801020 | 1 | 1 | 0 | ☐ |

接着维护 SET

计划数据(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改作业类型/作业价格计划: 初始屏幕

格式: 1-201 标准格式带价格的交易类型

变量

版本: 0 计划/实际 - 版本

从期间: 1

终止期: 12

会计年度: 2007

成本中心: 1001 Workshop

到:

或组:

活动类型: SET Prepare man-hour

到:

或组:

输入项

☒ 自由 ☐ 基于表格的

计划数据(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

更改作业类型/作业价格计划: 概览屏幕

版本: 0 计划/实际 - 版本

期间: 1 至 12

会计年度: 2007

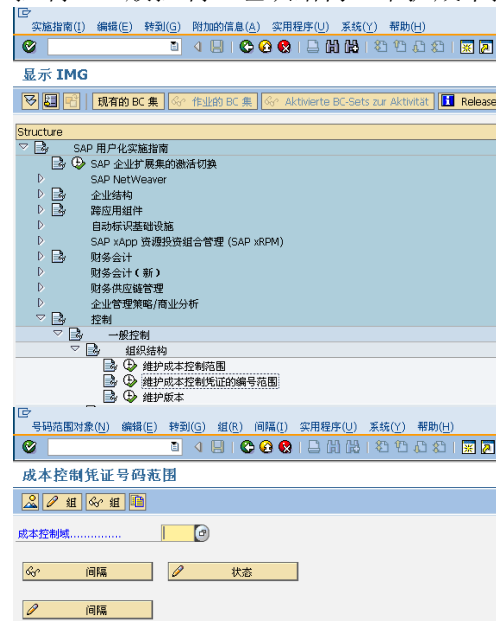
成本中心: 1001 Workshop

| 作业类型 | 计划作业 | 分配 | 生产能力 | 分配 | 单位 | 固定价格 | 可变价格 | 价格单位 | 计 | 平 | 成本要素分配 | T | 权数 | 实际安排 | 译 |
|------|-------|----|------|----|----|------|------|-------|---|--------------------------|--------|---|----|------|--------------------------|
| SET | 19200 | 1 | | 1 | H | 300 | | 00001 | 1 | ☐ | 801030 | 1 | 1 | 0 | ☐ |

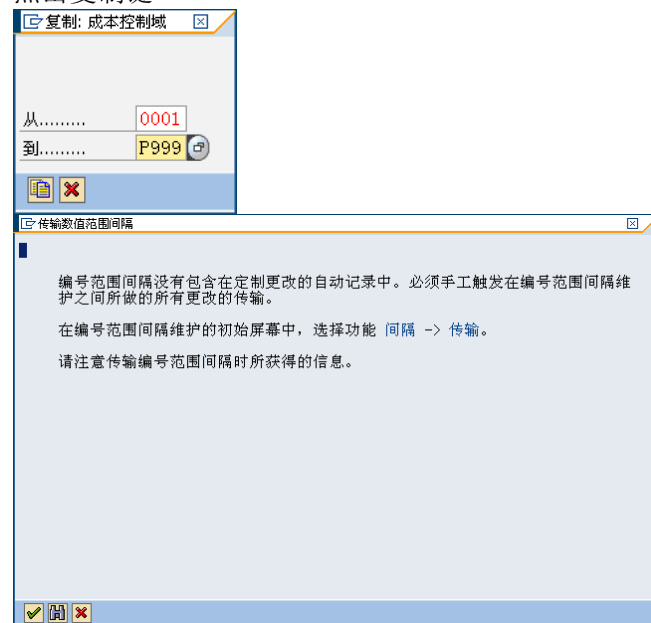
3.12 维护成本控制凭证的编号范围

后台

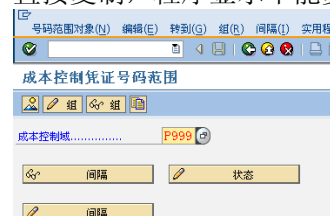
控制—一般控制—组织结构—维护成本控制凭证的编号范围



点击复制键



直接复制，程序显示不能复制，点击组菜单，点击维护组



号码范围对象(N) 编辑(E) 转到(G) 间隔(I) 系统(Y) 帮助(H)

显示号码范围间隔

对象: CO 凭证
子对象: P999

| 间隔 | 起始号 | 终止号 | 当前编号 | 外部 |
|--------------------------|------------|------------|------|-------------------------------------|
| ☐ | 0000000001 | 0099999999 | 0 | ☐ |
| ☐ | 0100000000 | 0199999999 | | ☒ |
| ☐ | 0200000000 | 0299999999 | 0 | ☐ |
| ☐ | 0300000000 | 0399999999 | | ☒ |
| ☐ | 0400000000 | 0499999999 | 0 | ☐ |
| ☐ | 0500000000 | 0599999999 | | ☒ |
| ☐ | 0600000000 | 0699999999 | 0 | ☐ |
| ☐ | 0700000000 | 0799999999 | 0 | ☐ |
| ☐ | 0800000000 | 0899999999 | 0 | ☐ |
| ☐ | 0900000000 | 0999999999 | 0 | ☐ |

条目 1 / 16

3.13 输入费用供应商发票

解释: XuJia 公司收到佳音地产公司房租发票一张, 金额为 90000, 这里我们需把这笔费用计入 2001 财务部成本中心

FB60

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

凭证输入

输入供应商发票: 公司代码 P999

交易: R 发票 余额: 0.00

基础数据 付款 明细 税收 注释

供应商: 30000001 SGL 标: 参照: 地址: JiaYing tenement company
发票日期: 2007-08-13 过帐日期: 2007-08-13
公司往来凭证号: 金额: 90,000.00 RMB 计算税额: 文本: November rent fee
支付条款: 基准日期: 2007-08-13 基准日期: 2007-08-13
公司代码: P999 XuJia Company Shanghai 银行帐户: 银行编号: 不可用

1 项目 (没有选定输入变式)

| 状态 | 总帐科目 | 短文本 | D/C | 凭证货币计的金额 | 合伙 | 成本中心 | 订单 | 会 | 销售订单 | 销售定 |
|-------------------------------------|----------|---------------|-----|-----------|----|------|----|---|------|-----|
| ☒ | 55020141 | Admin exp-Ren | S | 90,000.00 | | 2001 | | | | |
| ☐ | | | S | | | | | | | |
| ☐ | | | S | | | | | | | |
| ☐ | | | S | | | | | | | |
| ☐ | | | S | | | | | | | |
| ☐ | | | S | | | | | | | |
| ☐ | | | S | | | | | | | |

供应商 30000001

发票日期 今天

过帐日期 今天

金额 90000

总帐科目 55020141

凭证货币计的金额 90000

成本中心 2001
点击模拟 点击保存

凭证情况(D) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

凭证类型: KR (供应商发票) 常规文本

| | | | | | |
|------|--------------------------|------|------------|------|------|
| 凭证编号 | 2007-08-13 | 公司代码 | P999 | 会计年度 | 2007 |
| 凭证日期 | | 记帐日期 | 2007-08-13 | 期间 | 08 |
| 计算税额 | ☐ | | | | |
| 凭证货币 | RMB | | | | |

| 项 | PK | 科目 | 科目的简短说明 | 分配 | 税 | 金额 |
|---|----|-----------|----------------------|----|---|-----------|
| 1 | 31 | 300000001 | JiaYing tenement com | | | 90,000.00 |
| 2 | 40 | 55020141 | Admin exp-Rent | | | 90,000.00 |

点击保存按钮

凭证 1900000000 记帐到公司代码P999中

3.14 输入普通费用发票

解释: XuJia 公司又支付了一笔 25500 元的电费, 这笔电费被记录到了 2006 行政部成本中心。
这里我们用一般的总账凭证的方式输入这张凭证
会计—财务会计—总分类帐—过帐—FB50 输入总帐科目凭证

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

- 收藏夹
- SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用程序
 - 协作项目
 - 后勤
 - 会计核算
 - 财务会计
 - 总分类帐
 - 过帐
 - FB50 - 输入总帐科目凭证
 - FB50L - 输入分类帐的总帐凭证
 - F-02 - 一般过帐
 - FB0111 - 输入总帐的修改管理功能

凭证日期 今天
记帐日期 今天
凭证抬头文本 11 月电费
总帐科目 41050121
D/C 借方
凭证货币计的金额 25500
成本中心 2006
总帐科目 10020111
D/C 贷方
凭证货币计的金额 25500

凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

输入总账科目凭证:公司代码 P999

将开启 公司代码 保留 模拟 预制 编辑选项

基础数据 明细

凭证日期 2007-08-13 货币 RMB
过帐日期 2007-08-13
参照
凭证抬头文本 November electricity fee
公司往来凭证号
公司代码 P999 XuJia Company Shanghai

金额信息
借方总计 0.00 RMB
贷方总计 0.00 RMB

0 项目 (没有选定输入变式)

| 状态 | 总账科目 | 短文本 | D/C | 凭证货币计的金额 | 文本 | 长 | 公司 | 贸易伙伴 | 业务 | 合伙 | 反成本中心 | 订单 | 会 | 销售 |
|----|----------|-----|------|----------|----|---|------|------|----|----|-------|----|---|----|
| | 41050121 | | S 借方 | 25500 | | | P999 | | | | 2006 | | | |
| | 10020111 | | H 贷方 | 25500 | | | P999 | | | | 2006 | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |

点击模拟 点击保存

凭证概况(D) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

凭证概览

重置 接收 暂存 完成 选择 保存 打印 退出 ABC

凭证类型: SA (总分账凭证) 常规文本
凭证编号 2007-08-13 公司代码 P999 会计年度 2007
凭证日期 2007-08-13 记帐日期 2007-08-13 期间 08
计算税额
凭证货币 RMB
凭证抬头文本 November electricity fee

| 项 | PK | 科目 | 科目的简短说明 | 分配 | 税 | 金额 |
|---|----|----------|----------------------|----|---|-----------|
| 1 | 40 | 41050121 | Man overhead-ele fee | | | 25,500.00 |
| 2 | 50 | 10020111 | Cash in bank BOC | | | 25,500.00 |

保存

凭证 100000001 记帐到公司代码P999中

3.15 运行成本中心报表

会计—控制—成本中心会计—信息系统—成本中心会计的报表—计划/实际比较—成本中心: 实际/计划/差异

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

其它菜单 创建角色

- 收藏夹
 - SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用程序
 - 协作项目
 - 后勤
 - 会计核算
 - 财务会计
 - 财务供应链管理
 - 控制
 - 成本要素会计
 - 成本中心会计
 - 主数据
 - 计划
 - 实际记帐
 - 期末结帐
 - 年终结算
 - 信息系统
 - 成本中心会计的报表
 - 计划/实际比较
 - S_ALR_87013611: 成本中心: 实际/计划/差异
 - S_ALR_87013612: 范围: 成本中心
 - S_ALR_87013613: 范围: 成本要素

成本控制范围 P999

会计年度 2006

开始期间 1

终止期间 12

计划版本 0

成本中心价值 2001

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

数据源...

Auswahl Werte

| | |
|----------------------|------|
| Kostenrechnungskreis | P999 |
| Geschäftsjahr | 2007 |
| Von Periode | 1 |
| Bis Periode | 12 |
| Planversion | 0 |
| Istbewertung | |

Auswahl Gruppen

| | | | |
|---------------------|------|---|--|
| Kostenstellengruppe | | 到 | |
| oder Wert(e) | 2001 | | |
| Kostenartengruppe | | 到 | |
| oder Wert(e) | | | |

点击运行 F8

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 视图(I) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 2 2

成本中心/组 2001 Financial 列: 1/ 2

负责人: ZhouQin

报告期间: 1 12 2007

| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|-------------------------|------------|------------|-----------|----------|
| 55020141 Admin exp-Rent | 90,000.00 | | 90,000.00 | |
| * 借方 | 90,000.00 | | 90,000.00 | |
| ** | 90,000.00 | | 90,000.00 | |

3.16 成本中心数据重过帐

解释：90000 元的房租被错误的记录到了 2001 财务部成本中心，我们不必冲销财务凭证。只需要在管理会计中做“重过账”重新将其指定到 2006 行政部成本中心会计—控制—成本中心会计—实际记账—重过账行项目—KB61 输入

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹

- SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 协作项目
 - 后勤
 - 会计核算
 - 财务会计
 - 财务供应链管理
 - 控制
 - 成本要素会计
 - 成本中心会计
 - 主数据
 - 计划
 - 实际记账
 - 手动成本重过账
 - 收入的手动重过账
 - 重过账行项目
 - KB61 - 输入
 - KB63 - 显示

重过账(R) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 帮助(H)

输入行项目重过账：凭证行选择

改变选择参数 保存字段选择

会计凭证

| | | | |
|------|------------|---|--|
| 凭证编号 | 1900000000 | 到 | |
| 公司代码 | P999 | 到 | |
| 会计年度 | 2007 | 到 | |

一般标准

| | | | |
|------|--|---|--|
| 成本要素 | | 到 | |
|------|--|---|--|

帐户分配

| | | | |
|------|------|---|--|
| 成本中心 | 2001 | 到 | |
|------|------|---|--|

运行

重过帐(R) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

输入行项目的重过帐: 清单

标靶 行 更改科目分配 更改记帐日期 旧凭证行

| 记帐 | 成本凭证号 | 项 | 业务货币值 | TCY | OTy | 帐户分配1 | OTy | 帐户分配2 | OTy | 帐户分配3 | OTy | 帐户分配4 |
|----|-----------|-----|-----------|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
| | 200000000 | 002 | 90,000.00 | RMB | CTR | 2006 | | | | | | |

在这个屏幕里，我们将这笔费用重新制定到 2006 行政部成本中心
 点击保存

凭证记于 0200000002 号下

Start SAP_ECC6学习笔记CO... 输入行项目重过帐: 凭...

IDE (1) 800 | ideshgys | OVR | 17:31

重新查询报表

会计—控制—成本中心会计—信息统—成本中心会计的报表—计划/实际比较—成本中心: 实际/计划/差异

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 附加(X) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

活动: 成本中心

- * 成本中心组
 - 1001 Workshop
 - 2001 Financial
 - 2006 Admin Department

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 2 2

成本中心/组 2001 Financial 列: 1/ 2

负责人: ZhouQin

报告期间: 1 12 2007

| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|------------------------------|------------|------------|-----------|----------|
| 55020141 Admin exp-Rent | | | | |
| * Elementary cost element gr | | | | |
| ** 借方 | | | | |
| *** | | | | |

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

活动: 成本中心

- * 成本中心组
 - 1001 Workshop
 - 2001 Financial
 - 2006 Admin Department

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 2 2

成本中心/组 2006 Admin Department 列: 1/ 2

负责人: ShiLiLi

报告期间: 1 12 2007

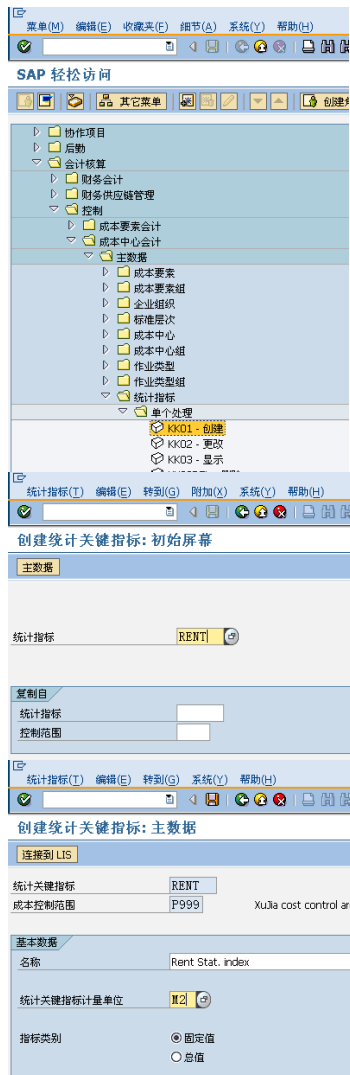
| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|------------------------------|------------|------------|------------|----------|
| 41050121 Man overhead-ele | 25,500.00 | | 25,500.00 | |
| 55020141 Admin exp-Rent | 90,000.00 | | 90,000.00 | |
| * Elementary cost element gr | 115,500.00 | | 115,500.00 | |
| ** 借方 | 115,500.00 | | 115,500.00 | |
| *** | 115,500.00 | | 115,500.00 | |

可以看到成本中心 2001 下的租金已经转到了 2006

3.17 新建统计指标

解释: XuJia 公司决定使用各成本中心占地面积来分配房租费用。在 SAP 管理会计中, 类似占地面积等非财务指标用“统计指标”来记录。这里我们建立一个物业租金面积的统计指标。

会计—控制—成本中心会计—主数据—统计指标—单个处理—KK01-创建



3.18 输入统计指标数量

会计—控制—成本中心会计—实际记账—统计指标—KB31N-输入



凭证记于 400000000 号下

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:抬头数据

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area

德环 DRENT 状态 新 ;;

开始日期 2007-01-01 至 2007-12-31

文本 Rent Assignment

标识符

☒ 重复的

☐ 累计

字段组

☐ 消耗

☐ 对象货币

☐ 业务货币

在一个循环里，可以维护很多个分配标准，每个分配标准称为一个“段”，我们点击增加段

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:段

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area

德环 DRENT Rent Assignment

段名 Rent Monthly rent assignment ☐ 锁定标识符

段表头 发送方/接收方 发送方值 接收方追踪因素 参考加权因素

发送方值

发送方规则 1 记账金额

发送方比例 100.00 %

☒ 实际值 ☐ 计划值

接收方追踪因素

接收方规则 1 可调整份额

可变部分类型 1 实际成本

量度负方向追踪因素 1 设刻度

在段表头，我们定义一些概览参数。发送方将成本发送出去，接收方接收成本。点击发送方/接收方

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:段

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area

德环 DRENT Rent Assignment

段名 RENT Monthly rent assignment ☐ 锁定标识符

段表头 发送方/接收方 发送方值 接收方追踪因素 参考加权因素

发送方

成本中心 2006

成本要素 55020141

接收方

订单

成本中心 HQ

解释：发送方将成本发送出去，接收方接收成本，所以这个分配规则的发送方是 2006 行政部，成本中心的 55020141 管理费用-租金成本要素，接收方是 HQ 总部成本中心组中的各成本中心

点击接收方追踪因素

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

更改实际分配周期:段

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area

德环 DRENT Rent Assignment

段名 RENT Monthly rent assignment ☐ 锁定标识符

段表头 发送方/接收方 发送方值 接收方追踪因素 参考加权因素

追踪因素

可变部分类型 5 实际统计关键指数

量度负方向追踪因素 1 设刻度

选择标准

统计指标 从 RENT 到 组

活动类型

解释：接收方追踪因素是指在多个接收方之间按什么标准分配成本，所以我们的规则是按照 RENT 物业租金面积统计指标的实际统计值分配成本。

3.20 分配

解释：完成了前面的准备工作，接下来要在这个月的月结时，将房租成本分配给了各成本中心

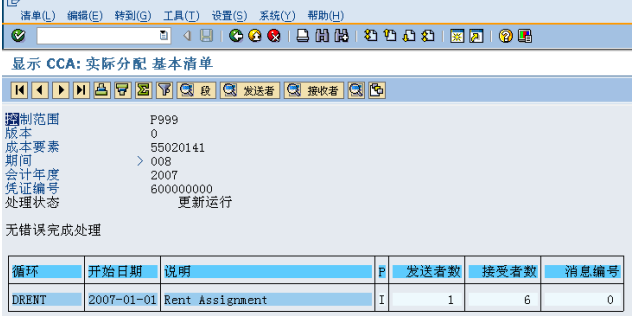
会计—控制—成本中心会计—期末结账—单一功能—分配—KSV5 分配



期间填当月，指执行分配的期间

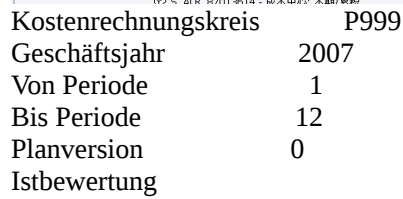
解释：在这个屏幕中，我们填写执行分配的会计期间，我们可以一次运行几个分配循环，只需要将他们填写在下方的清单里即可。

点击运行



3.21 显示成本中心分配到的租金

会计—控制—成本中心会计—信息系—成本中心会计的报表—计划/实际比较—成本中心：实际/计划/差异



Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

| Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung | | 日期: 2007-08-12 | 页: | 2 | 3 |
|------------------------------------|--|----------------|--------------|------|---|
| 成本中心 /组 | | HQ | Headquarters | | |
| 负责人: | | * | | | |
| 报告期间: | | 1 | 12 | 2007 | |

| Debit | Act.costs | Plan costs | Abs. var. | Var.(%) |
|------------------------------|-------------|------------|-------------|---------|
| 41050121 Man overhead-ele | 25,500.00 | | 25,500.00 | |
| 55020141 Admin exp-Rent | 197,142.86 | | 197,142.86 | |
| * Elementary cost element gr | 222,642.86 | | 222,642.86 | |
| ** 借方 | 222,642.86 | | 222,642.86 | |
| 55020141 Admin exp-Rent | 107,142.86- | | 107,142.86- | |
| * Elementary cost element gr | 107,142.86- | | 107,142.86- | |
| ** A,H | 107,142.86- | | 107,142.86- | |
| *** | 115,500.00 | | 115,500.00 | |

| Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung | | 日期: 2007-08-12 | 页: | 3 | 3 |
|------------------------------------|--|----------------|--------------|------|---|
| 成本中心 /组 | | HQ | Headquarters | | |
| 负责人: | | * | | | |
| 报告期间: | | 1 | 12 | 2007 | |

| IWKISIP-001 Line | 0007 | Actual | Plan | Abs. var. | Var.(%) |
|-----------------------|------|-------------|------|-------------|---------|
| RENT Rent Stat. index | | 1,041.67 M2 | | 1,041.67 M2 | |

Confidential sun_xu_feng@hotmail.com

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:抬头数据

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area
 循环 AUTILI 状态 新 ;;
 开始日期 2007-01-01 至 2007-12-31
 文本 Electricity assignment

标识符 ☐ 重复的 ☐ 对象货币
☐ 累计 ☐ 业务货币

在一个循环里可以维护很多分摊标准，每个分摊标准称为一个段。
 点击增加段

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:段

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area
 循环 AUTILI Electricity assignment
 段名 UTILITIES Monthly electricity assignment ☐ 锁定标识符

段表头 发送方/接收方 发送方值 接收方追踪因素

分摊成本要素 802010 Electricity fee appor
 分配结构

发送者值
 发送方规则 1 记帐金额
 发送者比例 100.00 %
☒ 实际值 ☐ 计划原始值

接收方追踪因素
 接收方规则 3 固定百分比

解释：和分配不同，分摊中成本流转使用的是次级成本要素，所以在这个屏幕里需要指定相关的次级成本要素。我们既可以像现在这样指定一个固定的分摊成本要素，也可以建立一种从原始的初级成本要素到分摊成本要素的对应关系，SAP 称之为分配结构（屏幕中分摊成本要素的下方）此外，本例中我们使用“固定百分比”的规则在接收方中分摊成本。

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:段

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area
 循环 AUTILI Electricity assignment
 段名 UTILITIES Monthly electricity assignment ☐ 锁定标识符

段表头 发送方/接收方 发送方值 接收方追踪因素

| 从 | 至 | 组 |
|---------------|---|-----|
| 发送者 | | |
| 成本中心 2006 | | |
| 成本要素 41050121 | | |
| 接收者 | | |
| 订单 | | |
| 成本中心 | | MFG |

发送方是 2006 行政部成本中心的 41050121 成本要素，接收方是 MFG 制造部成本中心的各成本中心

周期(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 系统(Y) 帮助(H)

创建实际分配周期:段

增加段

控制范围 P999 XuJia cost control area
 循环 AUTILI Electricity assignment
 段名 UTILITIES Monthly electricity assignment ☐ 锁定标识符

段表头 发送方/接收方 发送方值 接收方追踪因素

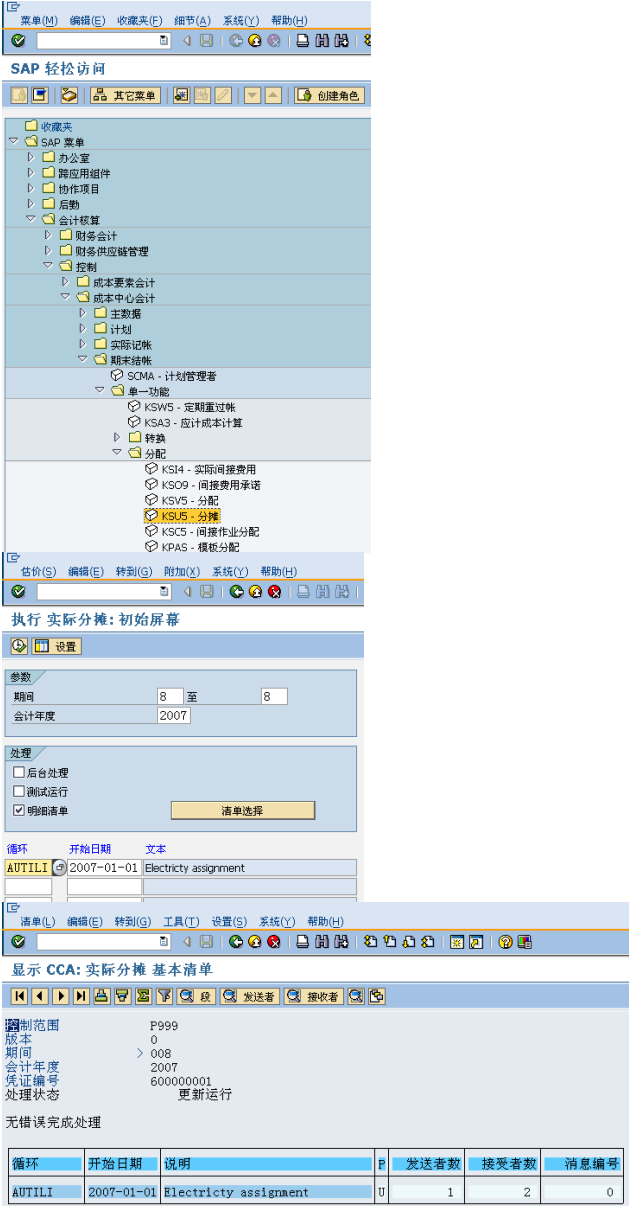
接收方

| 成本中心 | 配额/百分比 |
|------|--------|
| 1001 | 75 |
| 1002 | 25 |

这里表明，1001 及 1002 各占的比例

3.23 分摊

完成了准备工作，我们来执行这个分摊循环
会计—控制—成本中心会计—期末结账—单一功能—分配—KSU5-分配



3.24 显示成本中心分摊到的电费

会计—控制—成本中心会计—信息系统—成本中心会计的报表—计划/实际比较—成本中心：实际/计划/差异

SAP 轻松访问

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹

SAP 菜单

办公室

跨应用组件

协作项目

后勤

会计核算

财务会计

财务供应链管理

控制

成本要素会计

成本中心会计

主数据

计划

实际记账

期末结账

年终结账

信息系统

成本中心会计的报表

计划/实际比较

S_ALR_87013611 - 成本中心: 实际/计划/差异

S_ALR_87013612 - 范围: 成本中心

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung: Selektieren

数据源...

Auswahl Werte

Kostenrechnungskreis P999

Geschäftsjahr 2007

Von Periode 1

Bis Periode 12

Planversion 0

Istbewertung

Auswahl Gruppen

Kostenstellengruppe MFG

oder Wert(e)

Kostenartengruppe

oder Wert(e) 802010

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

日期: 2007-08-12 页: 2 3

成本中心/组 MFG Manufacture group 列: 1/ 2

负责人: *

报告期间: 1 12 2007

| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|-----------------------------|------------|------------|-----------|----------|
| 802010 Electricity fee appo | 25,500.00 | | 25,500.00 | |
| * 借方 | 25,500.00 | | 25,500.00 | |
| ** | 25,500.00 | | 25,500.00 | |

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 3 3

成本中心/组 MFG Manufacture group 列: 1/ 2

负责人: *

报告期间: 1 12 2007

| 1VKISIP-001 Line | 0006 | Act. acty | Plnactvty | Abs. var. | Var. (%) |
|----------------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|
| LAB Human man-hour | | | 19,200 H | 19,200- H | 100.00- |
| MAC Machine man-hour | | | 19,200- H | 19,200- H | 100.00- |
| SET Prepare man-hour | | | 19,200 H | 19,200- H | 100.00- |

点击左侧可查看各成本中心分摊到的电费

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

日期: 2007-08-12 页: 2 2

成本中心/组 1002 Warehouse 列: 1/ 2

负责人: SunXuFeng

报告期间: 1 12 2007

| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|-----------------------------|------------|------------|-----------|----------|
| 802010 Electricity fee appo | 6,375.00 | | 6,375.00 | |
| * 借方 | 6,375.00 | | 6,375.00 | |
| ** | 6,375.00 | | 6,375.00 | |

注意: 我们显示的 802010 电费分摊是一个次级成本要素, 它是公司内部成本流转使用的,

是财务会计中没有的科目

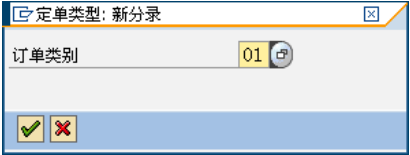
3.25 创建内部订单类型并维护编号范围

解释：XuJia 公司将要举行“国内用户大会”为了这次市场推广活动，公司会发生很多费用，我们希望能对这次活动单独核算费用，而不是在成本中心各种费用中。公司中类似的“项目”还有很多，在 SAP 管理会计中我们可以用“内部订单”来管理这些项目。项目有各种类型，如市场类的，研发类的，工会活动类的等等。

后台—控制—内部订单—订单主数据—定义订单类型



点击新条目



视图(V) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(U) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

订单类型: PMKT Marketing activity
 订单类别: 1 内部订单 (控制)

编号范围间隔: 未分配的

一般参数

结算参数文件: 100
 Strat. 后结结算规则:
 计划参数文件:
 执行参数文件:
 预算参数文件:
 对象分类:
 职能部门:
 模型定单:
 无自动货物移动的集中订单

控制标志

成本控制业务伙伴更新: 半活动
☐ 分类
☒ 承诺管理
☐ 收入过帐处理
☐ 整合计划

归档

滞留时间 1: 月份
 滞留时间 2: 月份

状态管理

状态参数文件:
☒ 立即释放
☐ 状态相关性字段选择

主数据显示

订单格式:
 打印表格:
☐ 字段选择

保存后，点击编号范围间隔

解释屏幕中列出了各个订单类型组的编号范围。我们将新建订单类型分配给订单类型组市场（展览会、广告）由于市场订单的编号也在 400000-499999 区间中，因而以新建订单类型创建的订单的号码也将在此区间中顺序排列

号码范围对象(N) 编辑(E) 转到(G) 组(G)

维护号码范围组

元素/组

2104 文本不存在
☐ 无文本组
 RE01 文本不存在
☐ 无文本组
 0620 文本不存在
☐ 无文本组
 CL01 文本不存在
☐ 送货计划 2000000-2999999
☐ 无文本组

未分配的

PMKT Marketing activity
 PP91 文本不存在
 PPC1 成本核算的订单类型
 QM01 质量管理: 样本图指令
 QM02 质量管理: 检查指令
 ZCNT 最新订单
 ZM01 文本不存在
 ZFM1 文本不存在

将光标选中“未分配的”里的 PMKT 市场活动，点击，然后勾上市场（展览会、广告）订单前面的方框，再点击

号码范围对象(N) 编辑(E) 转到(G) 组(G) 间隔(I) 系统(S)

维护号码范围组

元素/组

☐ 模型定单 \$...
 \$\$ 内部订单: 模型订单

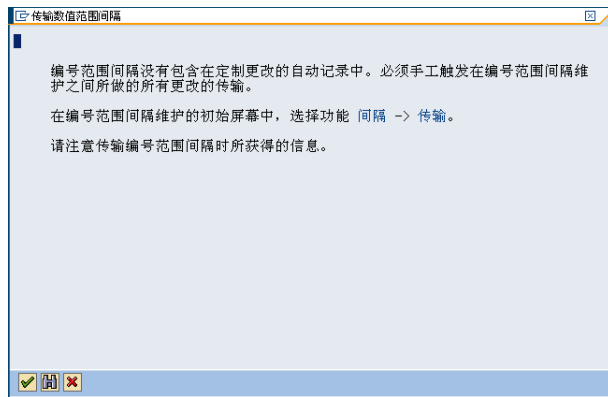
☐ 开发定单 100000 - 199999
 0100 内部订单: 开发
 0101 文本不存在
 0150 文本不存在
 0151 文本不存在
 WF01 文本不存在

☐ 工程/设计定单 200000 - 299999
 0200 内部订单: 结构
 8502 内部订单: 结构

☐ 开发资源定单 300000 - 399999
 0300 内部订单: 工具和设备

☒ 市场 (展览会, 广告) 400000 - 499999
 0400 内部订单: 市场
 0450 文本不存在
 0451 文本不存在
 PMKT Marketing activity

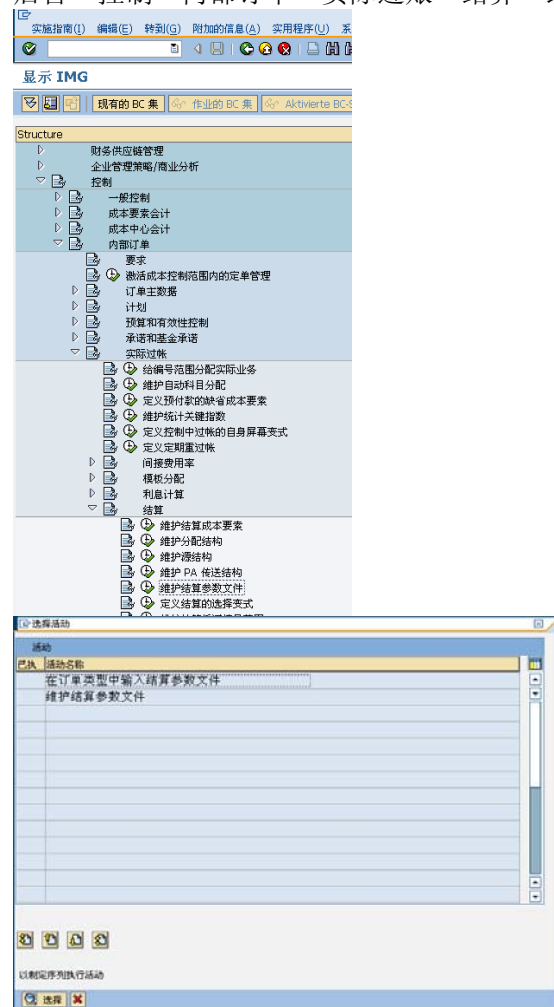
点击保存



3.26 维护内部订单的结算参数文件

解释：为了举行“国内用户大会”公司创建了“市场活动”订单类型，其中结算参数文件选择的是系统中已经有的 100，本步骤中，我们来检查结算参数文件 100 的设置

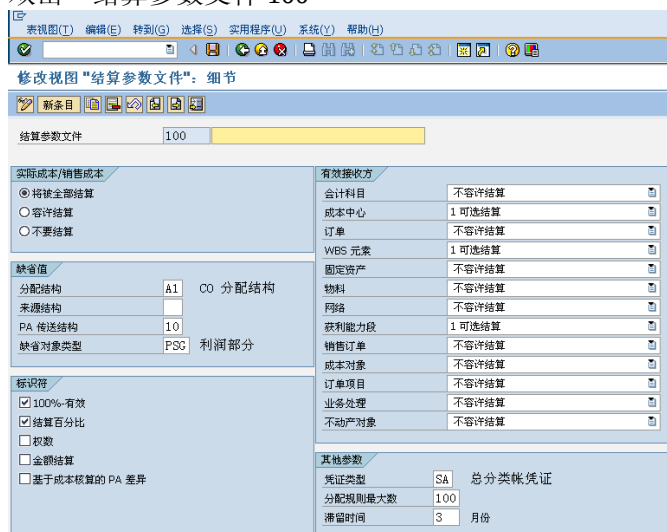
后台—控制—内部订单—实际过账—结算—维护结算参数文件



双击“维护结算参数文件”



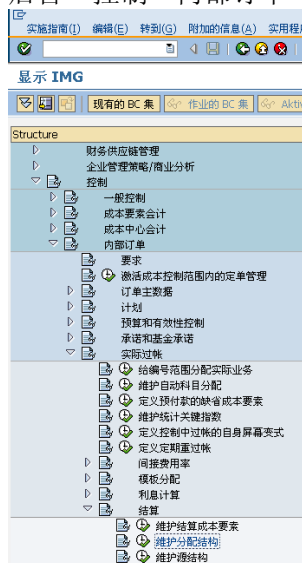
双击“结算参数文件 100”



3.27 维护内部订单结算的分配结构

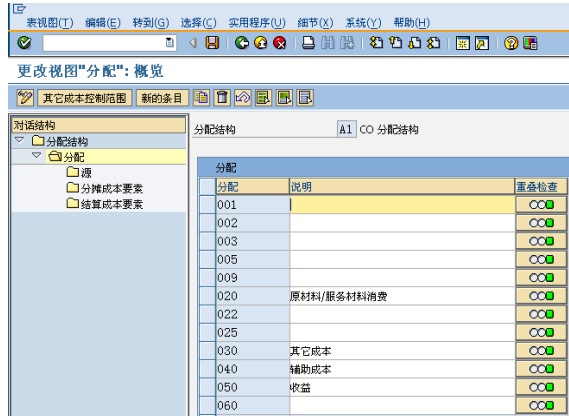
解释：公司创建了“市场活动”订单类型，其中结算参数文件是 100。在结算参数文件 100 中选择的分配结构是 AI-CO 分配结构，本步骤中，我们来维护 A1 分配结构

后台—控制—内部订单—实际过账—结算—维护分配结构

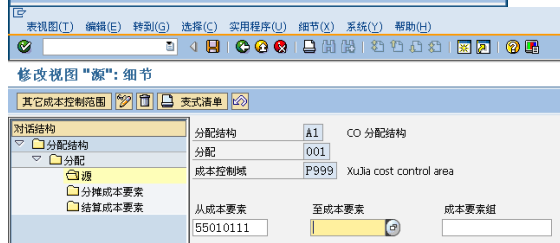
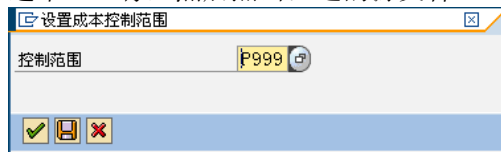




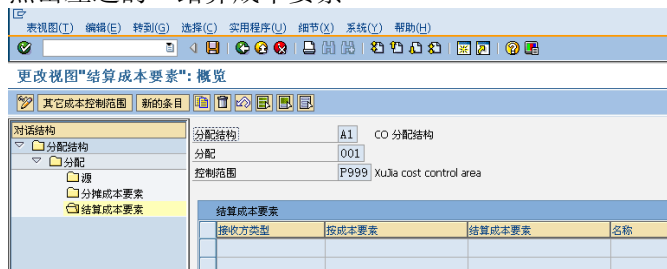
双击分配



选中 001 行，然后点击左边的源文件



点击左边的“结算成本要素”



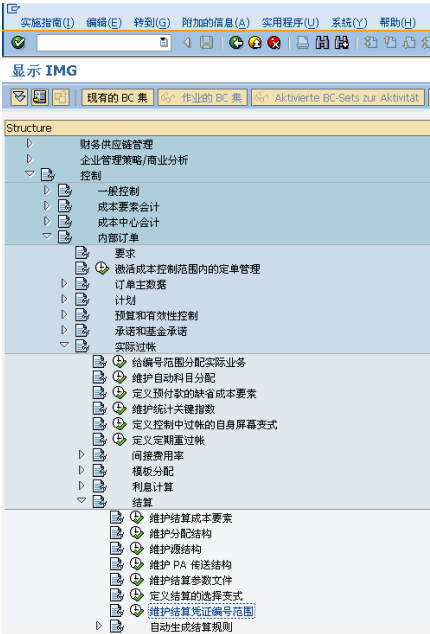
点击新条目



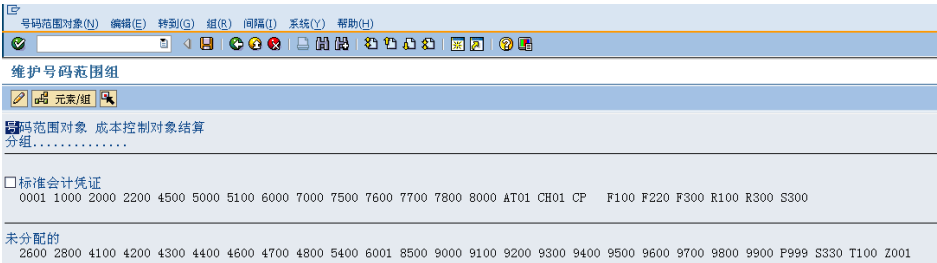
3.28 维护结算凭证编号范围

解释：对于 XuJia 公司国内用户大会发生的费用，我们将通过创建市场活动类型内部订单来举行归集，然后结算到各个成本中心中去，结算完成时会产生相应的结算凭证。本步骤中我们将对结算凭证维护编号范围。

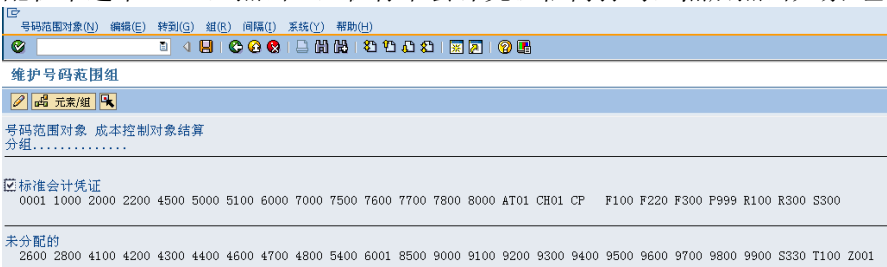
后台—控制—内部订单—实际过账—结算—维护结算凭证编号范围



点击组

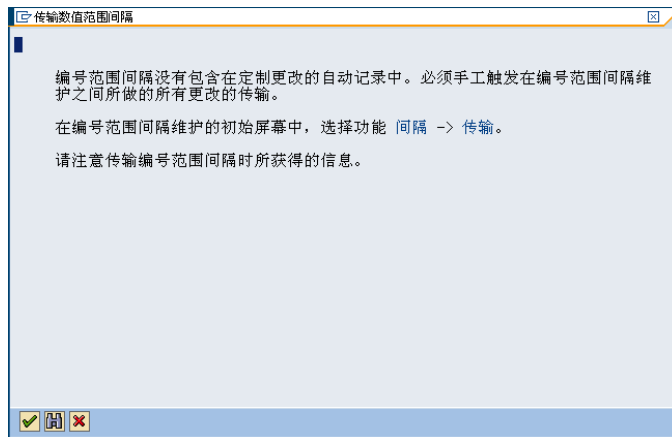


屏幕上方的是已经分配了号码范围的成本控制对象。成本控制对象 P999 还未分配。在未分配栏中选中 P999，点击，在标准会计凭证框内打勾，然后点击元素/组按钮



看到已经分配了

点击保存



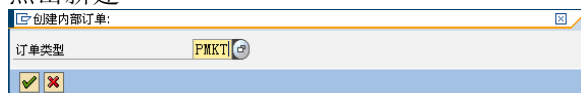
3.29 创建内部订单

解释：我们已经创建了市场活动订单类型，我们将在此类型下创建内部订单来归集国内用户大会发生的费用。

会计—控制—内部订单—主数据—KO04-订单管理员



点击新建



主数据(T) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

创建内部订单: 主数据

订单类型: FMKT Marketing activity

分配 控制数据 期末关闭 基本数据 投资

分配

公司代码: P999 XuJia Company

业务范围:

工厂:

功能范围:

对象类: OCOST 间接费用

利润中心:

负责的成本中心: 2004

负责的用户:

WBS 元素:

成本中心申请: 2004

成本代码申请:

申请的定单:

销售订单:

位置/工厂: /

外部订单号:

点击结算规则

结算规则(S) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

维护结算规则: 总览

订单:

实际结算:

| 类 | 结算接收方 | 接收者短文本 | % | 结算号 | 策略 | 起始 | 起始会 | 终止期 | 到会计 | 第一次使用 | 上次使用 |
|----------|-------|--------|----|-----|----|----|-----|-----|-----|-------|------|
| CTR 1001 | | | 20 | | | | | | | | |
| CTR 1002 | | | 15 | | | | | | | | |
| CTR 2001 | | | 5 | | | | | | | | |
| CTR 2002 | | | 5 | | | | | | | | |
| CTR 2003 | | | 30 | | | | | | | | |
| CTR 2004 | | | 10 | | | | | | | | |
| CTR 2005 | | | 10 | | | | | | | | |
| CTR 2006 | | | 5 | | | | | | | | |

结算规则(S) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

维护结算规则: 总览

订单:

实际结算:

| 类 | 结算接收方 | 接收者短文本 | % | 结算号 | 策略 | 起始 | 起始会 | 终止期 | 到会计 | 第一次使用 | 上次使用 |
|----------|-------|----------------------|-------|-------|----|----|-----|-----|-----|-------|------|
| CTR 001 | | Workshop | 20.00 | PER 1 | | | | | | | |
| CTR 1002 | | Warehouse | 15.00 | PER 2 | | | | | | | |
| CTR 2001 | | Financial | 5.00 | PER 3 | | | | | | | |
| CTR 2002 | | HR Department | 5.00 | PER 4 | | | | | | | |
| CTR 2003 | | Sales Department | 30.00 | PER 5 | | | | | | | |
| CTR 2004 | | Marketing Department | 10.00 | PER 6 | | | | | | | |
| CTR 2005 | | PurchasingDepartment | 10.00 | PER 7 | | | | | | | |
| CTR 2006 | | Admin Department | 5.00 | PER 8 | | | | | | | |

CTR1001 Workshop 20.00 PER 1

CTR1002 Warehouse 15.00 PER 2

CTR2001 Financial 5.00 PER 3

CTR2002 HR Department 5.00 PER 4

CTR2003 Sales Department 30.00 PER 5

CTR2004 Marketing Department 10.00 PER 6

CTR2005 PurchasingDepartment 10.00 PER 7

CTR2006 Admin Department 5.00 PER 8

点击保存

主数据(T) 编辑(E) 特别(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

显示内部订单: 主数据

订单 400197 订单类型 PMKT Marketing activity

描述

分配 控制数据 期末关闭 基本数据 投资

分配

公司代码 P999 XuJia Company

业务范围

工厂

功能范围

对象类 OCOST 间接费用

利润中心

负责的成本中心 2004 Marketing Department

负责的用户

WBS 元素

成本中心申请 2004 Marketing Department

成本代码申请

申请的订单

销售订单 0

位置/工厂

外部订单号

个人工作清单

| 订单 | 类型 | 类 | 参考订单 | 输入 |
|--------|------|---|------|------|
| 400197 | PMKT | 1 | | RICH |

点击修改按钮，然后点击屏幕右方的控制数据

主数据(T) 编辑(E) 特别(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

改变内部订单: 主数据

订单 400197 订单类型 PMKT Marketing activity

描述

分配 控制数据 期末关闭 基本数据 投资

状态

系统状态 REL SETC

允许的事务

技术性链接

控制数据

货币 RMB 中国人民币 元

订单类别 1 内部订单 (控制)

☐ 统计订单

☐ 计划综合订单

☐ 收入过账处理

☒ 未清项更新

实际过账的成本中心

个人工作清单

| 订单 | 类型 | 类 | 参考订单 | 输入 |
|--------|------|---|------|------|
| 400197 | PMKT | 1 | | RICH |

3.30 输入内部订单费用发票

解释:

会计—财务会计—总分类帐—过账—FB50-输入总账科目凭证

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹

SAP 菜单

办公室

群应用组件

协作项目

后勤

会计核算

财务会计

总分类帐

过账

FB50 - 输入总账科目凭证

FB50L - 输入分类帐组的总帐凭证

F-02 - 一般过账

凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 设置(S) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

输入总账科目凭证:公司代码 P999

基础数据 明细

凭证日期: 2007-08-13 货币: RMB
 过账日期: 2007-08-13
 参照:
 凭证抬头文本: Domestic user meeting exp
 公司往来凭证号:
 公司代码: P999 XuJia Company Shanghai

金额信息
 借方总计: 0.00 RMB
 贷方总计: 0.00 RMB
 0.00

0 项目 (没有选定输入变式)

| 状态 | 总账科目 | 短文本 | D/C | 凭证货币计的金额 | 文本 | 长 | 公司 | 贸易伙伴 | 业务 | 合伙 | 反成本中心 | 订单 | 合 | 销售 |
|----|----------|-----|------|----------|----|---|------|------|----|----|-------|--------|---|----|
| | 55010111 | | S 借方 | 120000 | | | P999 | | | | | 400197 | | |
| | 10020111 | | H 贷方 | 120000 | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |
| | | | | | | | P999 | | | | | | | |

点击模拟

凭证概况(D) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

凭证概览

凭证类型: SA (总分账凭证) 常规文本
 凭证编号: 公司代码 P999 会计年度 2007
 凭证日期: 2007-08-13 记账日期 2007-08-13 期间 08
 计算税额:
 凭证货币: RMB
 凭证抬头文本: Domestic user meeting exp

| 项 | PK | 科目 | 科目的简短说明 | 分配 | 税 | 金额 |
|---|----|----------|--------------------|----|---|-------------|
| 1 | 40 | 55010111 | Sales exp-mark exp | | | 120,000.00 |
| 2 | 50 | 10020111 | Cash in bank BOC | | | 120,000.00- |

点击保存

凭证 100000002 记账到公司代码P999中

3.31 内部订单的结算

解释: XuJia 公司举办了国内用户大会, 并为此创建了内部订单来归集发生的费用。本步骤中我们将把订单中归集的费用结算到各个成本中心中去。

控制—内部订单—单一功能—结算—KO88-单个处理

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹
 SAP 菜单
 办公室
 跨应用组件
 协作项目
 后勤
 会计核算
 财务会计
 财务供应链管理
 控制
 成本要素会计
 成本中心会计
 内部订单
 主数据
 计划
 制单预算
 实际记账
 期末结账
 SOA - 计划管理
 单一功能
 KSW5 - 定期重新过账
 模板分配
 按实际价格重估
 间接费用率
 利息计算
 结果分析
 结算
 KO88 - 单个处理
 KO8G - 集中处理
 KO8S - 投资定单: 行项目

实际结算: 订单

订单: 400197

参数

| | | | |
|------|------|-------|---|
| 结算期间 | 8 | 记帐期间 | 8 |
| 会计年度 | 2007 | 资产价值日 | |
| 处理类型 | 1 自动 | | |

处理选项

☐ 测试运行

☐ 检查业务数据

实际结算: 订单 基本清单

选择

| 选择参数 | 值 | 名称 |
|------|------------|-------------------------|
| 订单 | 400197 | |
| 期间 | 008 | |
| 记帐期间 | 008 | |
| 会计年度 | 2007 | |
| 处理类型 | 1 | 自动 |
| 过帐日期 | 2007-08-31 | |
| 控制范围 | P999 | XuJia cost control area |
| 货币 | CNY | 人民币 元 |
| 起息日 | 2007-08-31 | |

处理选项

| | |
|------|-------|
| 执行类型 | 执行的结算 |
| 处理模式 | 更新运行 |

处理完成无误

| 处理类别 | 数量 | 编号 |
|--------|----|----|
| 执行的结算 | | 1 |
| 没有更改 | | |
| 无差 | | |
| 不适当的状态 | | |
| 错误 | | |
| | | 1 |

无错误，运行已经完成

3.32 显示内部订单的结算结果

会计—控制—成本中心会计—信息系统—成本中心会计的报表—计划/实际比较—成本中心: 实际/计划/差异

SAP 轻松访问

收藏夹

- SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 协作项目
 - 后勤
 - 会计核算
 - 财务会计
 - 财务供应链管理
 - 控制
 - 成本要素会计
 - 成本中心会计
 - 主数据
 - 计划
 - 实际记帐
 - 期末结帐
 - 年终结帐
 - 信息系统

- 成本中心会计的报表
- 计划/实际比较
 - S_ALB_87013611 - 成本中心: 实际/计划/差异

S_ALB_87013611 - 成本中心: 实际/计划/差异

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung: Selektieren

Auswahl Werte

| | |
|----------------------|------|
| Kostenrechnungskreis | P999 |
| Geschäftsjahr | 2007 |
| Von Periode | 8 |
| Bis Periode | 8 |
| Planversion | 0 |
| Istbewertung | |

Auswahl Gruppen

| | | | |
|---------------------|--------|---|--|
| Kostenstellengruppe | P999 | 到 | |
| oder Wert(e) | | | |
| Kostenartengruppe | | 到 | |
| oder Wert(e) | 803010 | | |

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

成本中心: 成本中心

- P999 XuJia cost central std level
 - MFG Manufacture group
 - 1001 Workshop
 - 1002 Warehouse
 - HQ Headquarters
 - 2002 HR Department
 - 2001 Financial
 - 2003 Sales Department
 - 2004 Marketing Department
 - 2005 Purchasing Department
 - 2006 Admin Department

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 2 4

成本中心/组 P999 XuJia cost central std level
负责人: *
报告期间: 8 8 2007

| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|--------------------------|------------|------------|------------|----------|
| 803010 Marketing act cal | 120,000.00 | | 120,000.00 | |
| * 借方 | 120,000.00 | | 120,000.00 | |
| ** | 120,000.00 | | 120,000.00 | |

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 3 4

成本中心/组 P999 XuJia cost central std level
负责人: *
报告期间: 8 8 2007

| 1VK1SIP-001 Line | 0006 | Act. acty | PlnActvty | Abs. var. | Var. (%) |
|----------------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|
| LAE Human man-hour | | | 1,600 H | 1,600- H | 100.00- |
| MAC Machine man-hour | | | 1,600 H | 1,600- H | 100.00- |
| SET Prepare man-hour | | | 1,600 H | 1,600- H | 100.00- |

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung

成本中心: 成本中心

- P999 XuJia cost central std level
 - MFG Manufacture group
 - 1001 Workshop
 - 1002 Warehouse
 - HQ Headquarters
 - 2002 HR Department
 - 2001 Financial
 - 2003 Sales Department
 - 2004 Marketing Department
 - 2005 Purchasing Department
 - 2006 Admin Department

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 2 3

成本中心/组 1001 Workshop
负责人: RenJiaWen
报告期间: 8 8 2007

| Debit | Act. costs | Plan costs | Abs. var. | Var. (%) |
|--------------------------|------------|------------|-----------|----------|
| 803010 Marketing act cal | 24,000.00 | | 24,000.00 | |
| * 借方 | 24,000.00 | | 24,000.00 | |
| ** | 24,000.00 | | 24,000.00 | |

Kostenstellen: Ist/Plan/Abweichung 日期: 2007-08-12 页: 3 3

成本中心/组 1001 Workshop
负责人: RenJiaWen
报告期间: 8 8 2007

| 1VK1SIP-001 Line | 0006 | Act. acty | PlnActvty | Abs. var. | Var. (%) |
|----------------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|
| LAE Human man-hour | | | 1,600 H | 1,600- H | 100.00- |
| MAC Machine man-hour | | | 1,600 H | 1,600- H | 100.00- |
| SET Prepare man-hour | | | 1,600 H | 1,600- H | 100.00- |

点击各成本中心查看报表

4 物料管理 MM

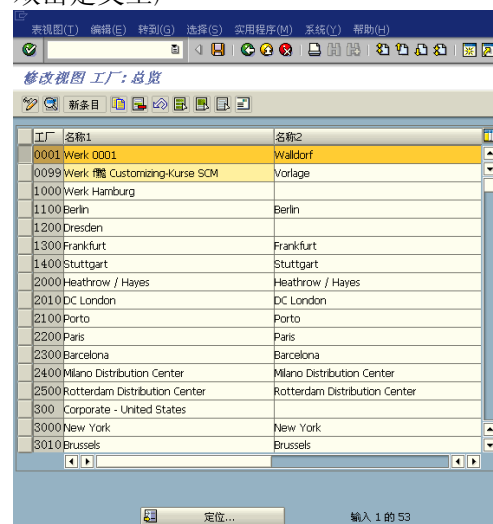
4.1 创建工厂

后台

企业结构—定义—后勤常规—定义、复制、删除、检查工厂



双击定义工厂



选择 0001，点击复制

更改视图 "工厂": 选择集细节

| | |
|------|--------|
| 工厂 | P999 |
| 名称 1 | 顾宁机械工厂 |
| 名称 2 | 顾宁 |

详细的信息

| | | |
|-------|------------------|---------|
| 语言代码 | DE | 德语 |
| 门牌号/街 | Neurottstrass 16 | |
| 邮政信箱 | | |
| 邮政编码 | 69190 | |
| 城市 | Waldorf | |
| 国家代码 | DE | 德国 |
| 地区 | | |
| 县代码 | | |
| 城市代码 | | |
| 管理代码 | | |
| 工厂日历 | 01 | 德国 (标准) |

说明: 地址字段名称 1和名称 2不是从地址屏幕拷贝的而且你必须分别维护他们。
所有其它地址数据只能在地址屏幕中维护。
仅能在保存之后看到预览和细节视图中更改

点击回车键

编辑地址: P999

| | | |
|----|----------|--|
| 名称 | 公司 | |
| 标题 | 自 | |
| 名称 | 顾宁机械有限公司 | |
| | 顾宁 | |

检索项

搜索条件 1/2

街道地址

| | | |
|---------|--------|-------|
| 街道/房号 | 华山路 | 3588号 |
| 邮政编码/城市 | 200032 | 上海 |
| 国家 | CN | 中国 |
| 地区 | 020 | 上海 |
| 时区 | UTC+8 | |

邮政信箱地址

| | |
|--------|--|
| 邮政信箱 | |
| 邮政编码 | |
| 公司邮政编码 | |

通讯

| | | |
|--------|-------|--------|
| 语言 | ZH 中文 | 其它通讯方法 |
| 电话 | | 分机号 |
| 移动电话 | | |
| 传真 | | 分机号 |
| E-Mail | | |
| 标准通讯方法 | | |

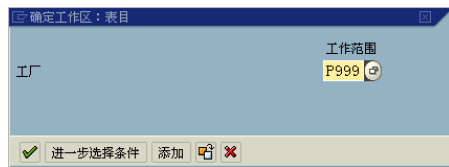
说明

4.2 创建库存地点

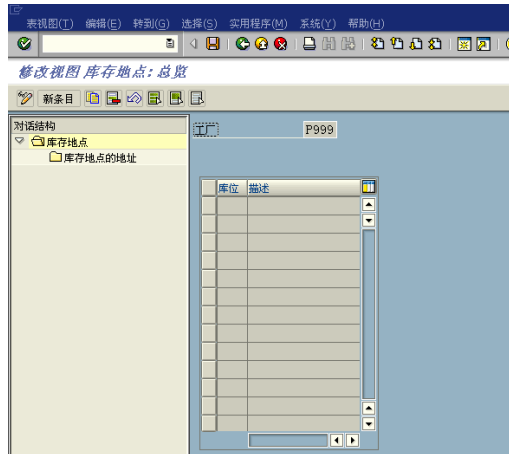
后台

企业结构—定义—物料管理—维护仓储地点

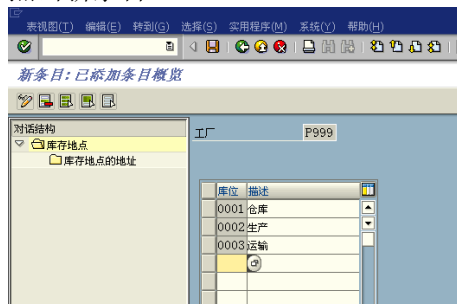




回车



点击新条目



0001 仓库

0002 生产

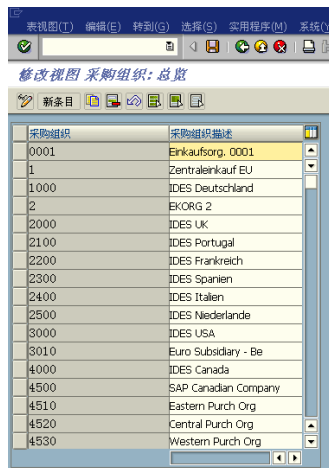
0003 运输

4.3 创建采购组织

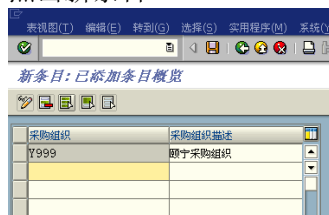
后台

企业结构—定义—物料管理—维护采购组织





点击新条目

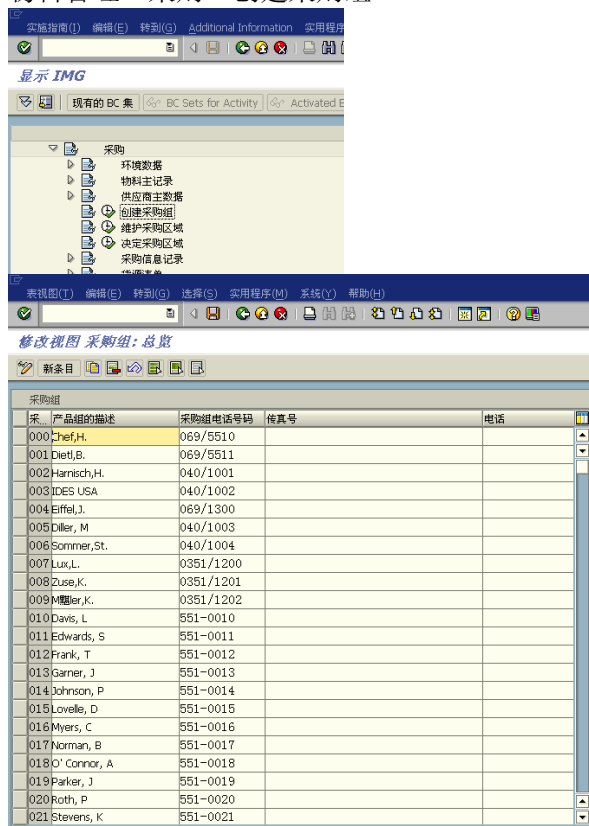


Y999 颐宁采购组织

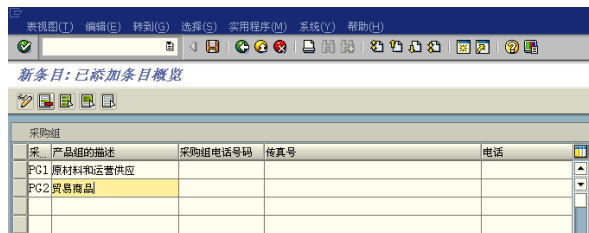
4.4 创建采购组

后台

物料管理—采购—创建采购组



点击新条目



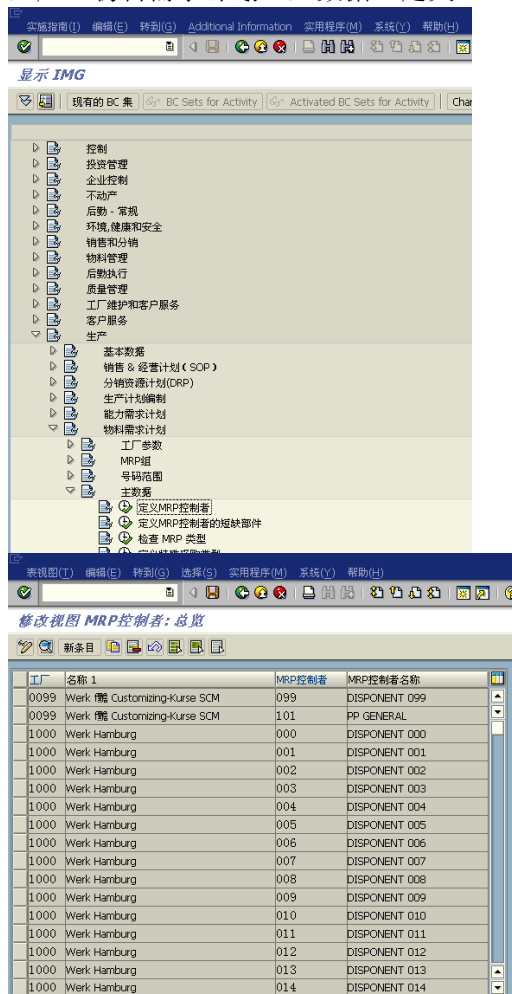
PG1 原材料和运营供应

PG2 贸易商品

4.5 定义 MRP 控制者

后台

生产—物料需求计划—主数据—定义 MRP 控制者



点击新条目

新条目: 所添加条目的细节

| | | |
|-----------------|------|---------|
| 工厂 | P999 | 广机械有限公司 |
| MRP控制者 | 001 | 自制品 |
| 电话 | | |
| 收货时的短缺信息 | | |
| 会计组织的范围 | | |
| 业务范围 | | |
| 利润中心 | | |
| 至 MRP 控制者的邮件接收者 | | |
| 接收人类型 | | |
| 接收方 | | |

工厂 P999
MRP 控制者 001 自制品

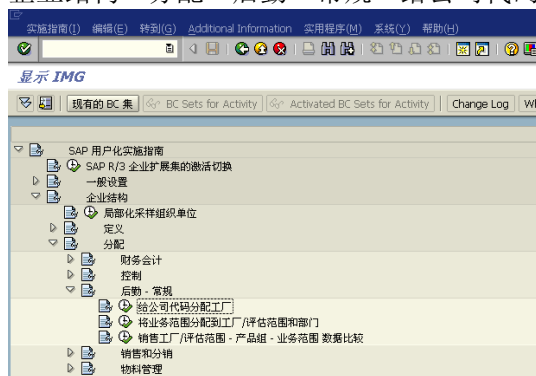
新条目: 所添加条目的细节

| | | |
|-----------------|------|------|
| 工厂 | P999 | 贸易商品 |
| MRP控制者 | 002 | 贸易商品 |
| 电话 | | |
| 收货时的短缺信息 | | |
| 会计组织的范围 | | |
| 业务范围 | | |
| 利润中心 | | |
| 至 MRP 控制者的邮件接收者 | | |
| 接收人类型 | | |
| 接收方 | | |

工厂 P999
MRP 控制者 002 贸易商品

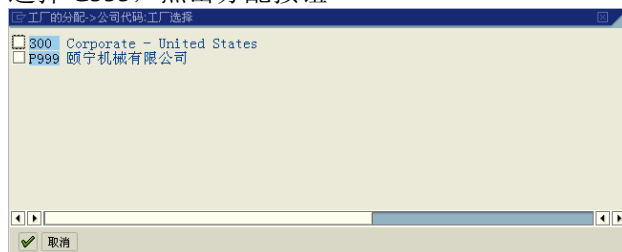
4.6 分配工厂到公司代码

后台
企业结构—分配—后勤—常规—给公司代码分配工厂





选择 C999，点击分配按钮



选择 P999

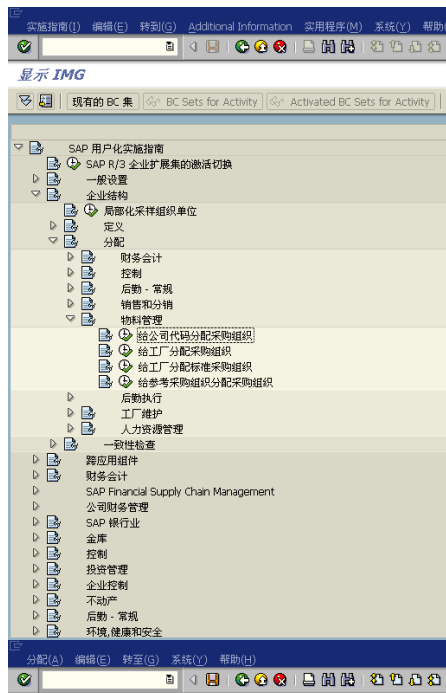


4.7 分配采购组织到公司代码

解释:一个采购组织可以同时负责几个工厂的采购

后台

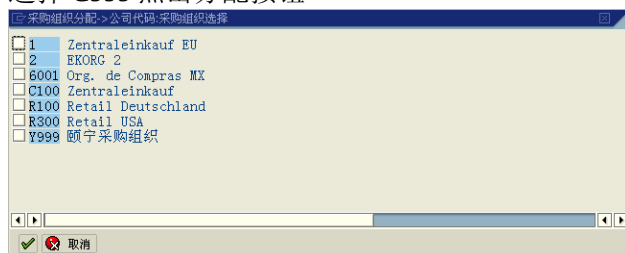
企业结构—分配—物料管理—给公司代码分配采购组织



采购组织->公司代码: 总览



选择 C999 点击分配按钮



选择 Y999

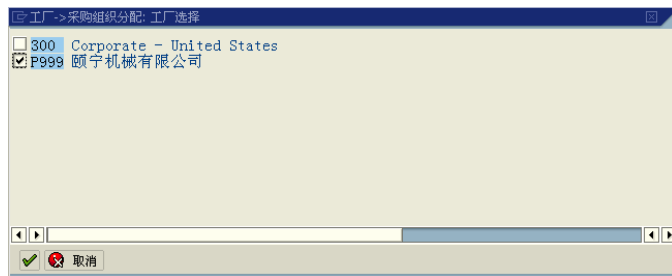


4.8 分配工厂到采购组织

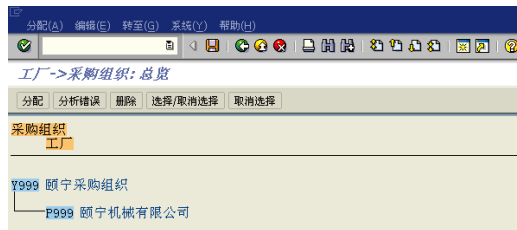
后台
企业结构—分配—物料管理—给工厂分配采购组织



选择 Y999 点击分配



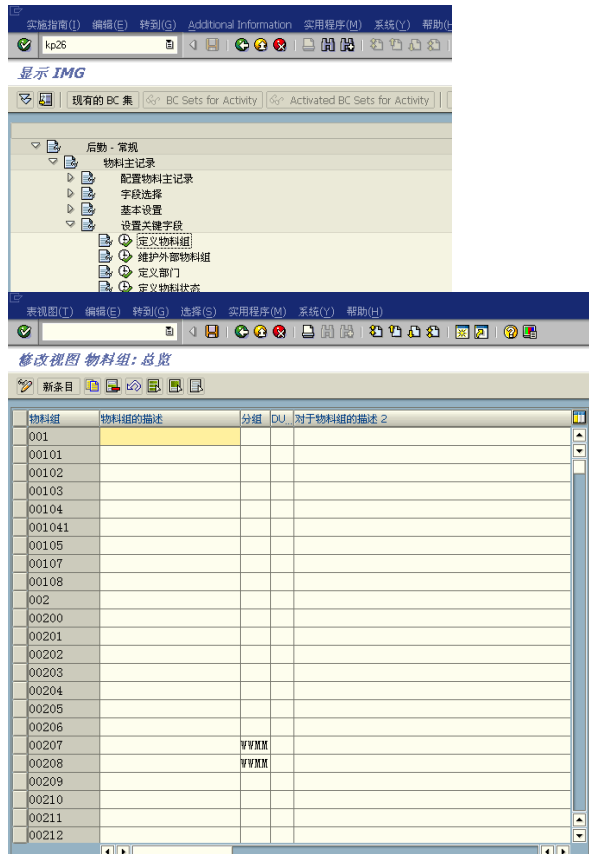
点击确认后，点击保存按钮



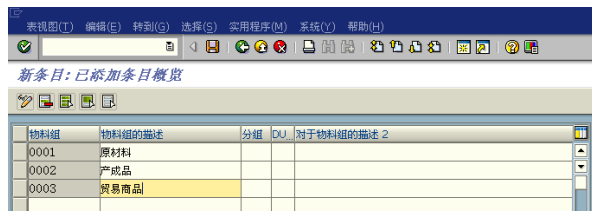
4.9 定义物料组

解释：物料需要按三个组来统计分析，在维护物料主数据的时候，需要分配物料组后台

后勤常规—物料主记录—设置关键字段—定义物料组



点击新条目，新增三个物料组



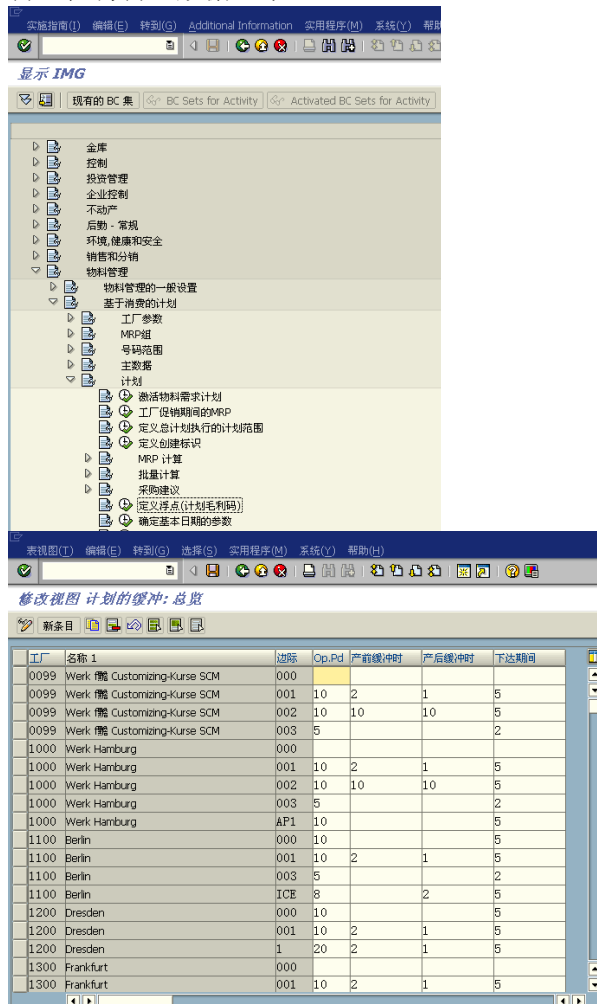
0001 原材料
0002 产成品
0003 贸易商品

4.10 定义计划边际码

后台

物料管理—基于消费的计划—计划—定义浮点（计划毛利码）

解释：此公司在作物料计划时，除了按正常的采购和生产时间，还规定在操作、产前、产后和订单下达各阶段预留 1 天的缓冲时间。这个规则定义在“计划边际码”中，分配给各种物料（在物料主数据）中



点击新条目

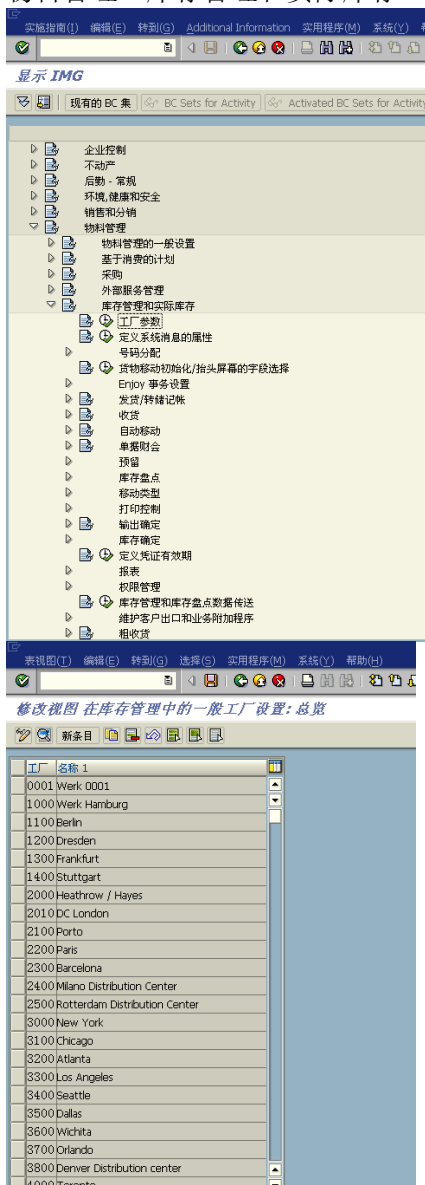
| 工厂 | 名称 | 边缘 | Op.Pd | 产前缓冲时 | 产后缓冲时 | 下达期间 |
|------|------|-----|-------|-------|-------|------|
| p999 | 名称 1 | z01 | 1 | 1 | 1 | 1 |

4.11 维护工厂和库存相关的工厂参数—库存预留

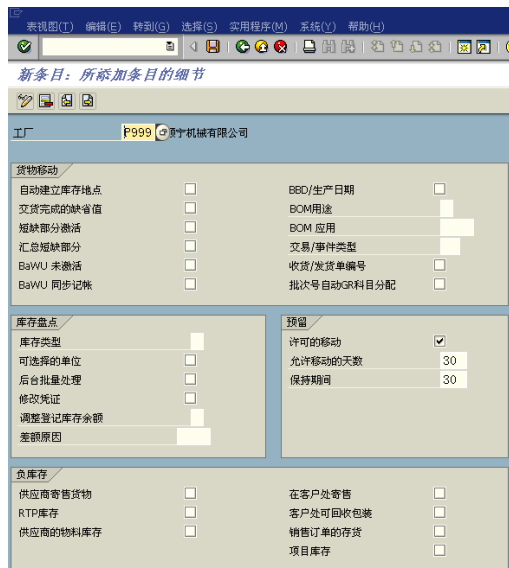
工厂中有非常多的控制参数，比如在库存管理中，对物料可以通过预留号进行预留，比如预留给生产订单或销售订单。在此工厂里，对库存的预留允许比计划日期提前一个月使用，同时过期 1 个月以内的预留仍然可以使用

后台

物料管理—库存管理和实际库存—工厂参数



点击新条目



选择许可的移动，指是否允许对预留货物进行货物移动的控制
 允许移动的天数，指比预留计划使用日期提前 30 天允许使用预留
 保持期间，指预留计划使用日期过去 30 天内，预留仍可以使用

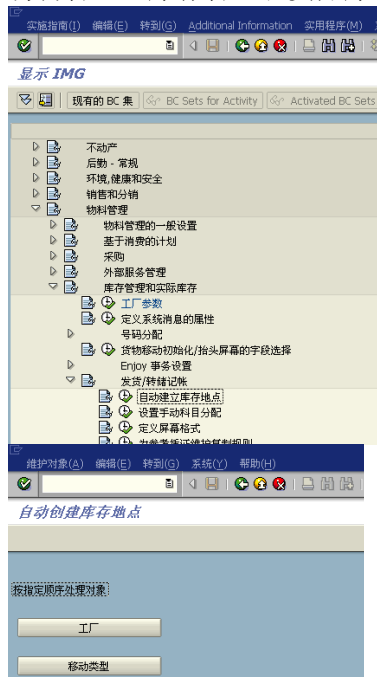
4.12 维护和库存相关的工厂参数—自动创建物料的库存地点视图

在本工厂里，对具体哪个物料可以存放在哪个库存地点没有硬性规定，根据情况任何物料在三个库存地点存放都有可能

物料主数据是按不同视图来维护的，如会计视图、采购视图等，其中库存地点视图可以选择在物料移动的时候，比如第一次收货的时候，由系统自动创建物料的库存地点视图

后台

物料管理—库存管理和实际库存—发货/转储记帐—自动建立库存地点



只有当一个工厂和正在操作的物料移动类型都允许时，系统才会自动创建物料的库存地点视图。对于移动类型，我们保留系统的标准设置。点击工厂。

| 工厂 | 自动建立库存地点 |
|------|-------------------------------------|
| 0001 | ☒ |
| 1000 | ☒ |
| 1100 | ☒ |
| 1200 | ☒ |
| 1300 | ☒ |
| 1400 | ☒ |
| 2000 | ☒ |
| 2010 | ☒ |
| 2100 | ☒ |
| 2200 | ☒ |
| 2300 | ☒ |
| 2400 | ☒ |
| 2500 | ☒ |
| 3000 | ☒ |
| 3100 | ☒ |
| 3200 | ☒ |

选择 P999，点击自动创建库存地点

| 工厂 | 自动建立库存地点 |
|------|-------------------------------------|
| 6101 | ☒ |
| 6102 | ☒ |
| 6201 | ☒ |
| 6202 | ☒ |
| 7000 | ☒ |
| 7100 | ☒ |
| 7500 | ☒ |
| CPC1 | ☒ |
| CPC2 | ☒ |
| CPC3 | ☒ |
| CFF1 | ☒ |
| CFF2 | ☒ |
| CFF3 | ☒ |
| CFF4 | ☒ |
| P999 | ☒ |
| R100 | ☒ |

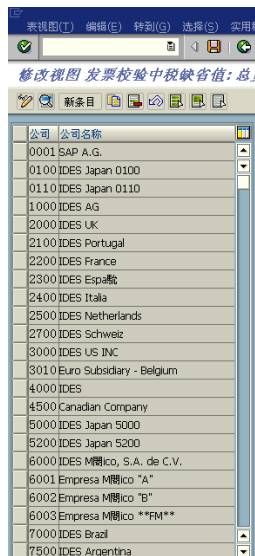
4.13 维护税务代码的缺省值

后台

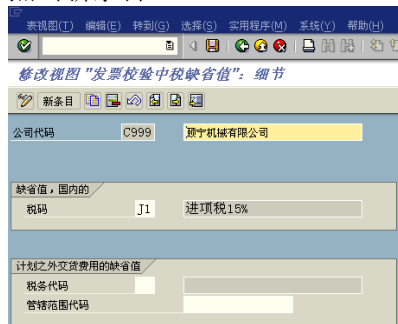
物料管理—后勤发票校验—收到的帐单—维护税代码的缺省值

在此公司里的采购发票大多数是 17%的增值税发票(中国税法 5%,13%,还分进项和出口)，所以这里设置为缺省值方便发票校验，当然缺省值在作业务操作时时可以更改的。





点击新条目



4.14 维护公司代码下物料管理的初始期间

物料管理在 SAP 中只能开当前月的帐，或者之多当月和上个月的帐，而且开帐只允许一个月一个月的向后开，所以在一开始我们要设定一个初始期间。一般初始期间设置为上线前的那个月，比如 2005 年 12 月上线，就设定初始期间为 2006 年 11 月，在 11 月中导入期末库存余额。

后台

后勤常规—物料主记录—基本设置—维护物料管理的公司代码



| 公司 | 公司名称 | 年份 | Pe FYr | MP FYr | LM ABp | DBp | |
|------|-------------------------|------|--------|--------|--------|------|----|
| 7600 | IDES Columbia | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| 7700 | IDES Venezuela | | | 0 | 0 | | |
| 7800 | IDES Peru | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| 8000 | IDES Chile | | | 0 | 0 | | |
| AC00 | IDES Training AC Gr. 00 | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| AC24 | IDES Training AC Gr. 24 | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| AT01 | IDES AG & Co. KG | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| C999 | 颐宁机械有限公司 | 2006 | 11 | 0 | 0 | | |
| CABB | Training | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| CABD | CABD | | | 0 | 0 | | |
| CH01 | FIBU Schweiz | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |
| CPFO | Good Food | 2003 | 8 | 2003 | 7 | 2002 | 12 |

年填写本年，月填写本月，Abp 打开，指同时打开上个月的库存帐

4.15 维护和物料需求计划相关的工厂参数

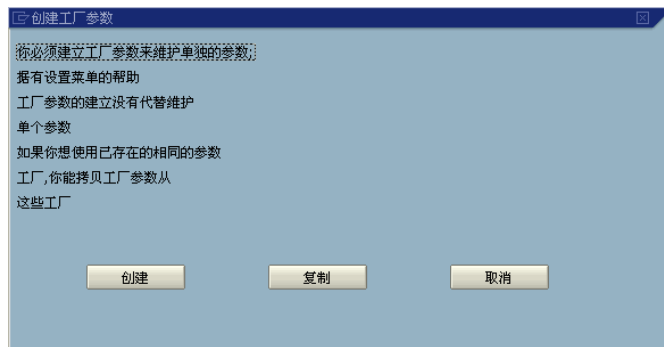
前面我们维护了库存相关的工厂参数。本步骤中，我们要维护和物料需求计划 MRP 相关的工厂参数，由于涉及参数太多，我们采用复制 0001 工厂再更改后台

物料管理—基于消费的计划—工厂参数—执行工厂参数总体维护

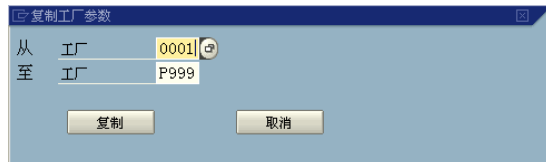


点击创建

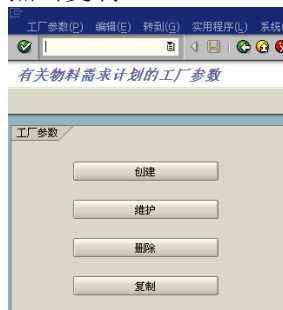




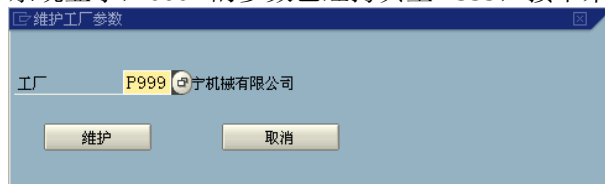
点击复制键



点击复制



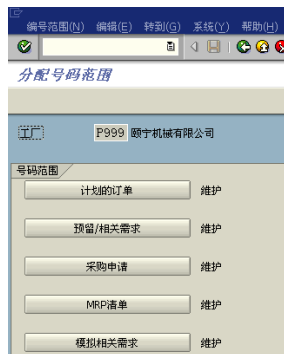
系统显示, 0001 的参数已经拷贝至 P999, 接下来将不合适的参数改掉, 点击维护按钮



点击维护按钮



“维护”表示已经维护了, “初始”代表尚未维护, 点击号码范围键, 进入:



相关物料需求计划的号码范围已经全部维护，点击退回键，点击浮动

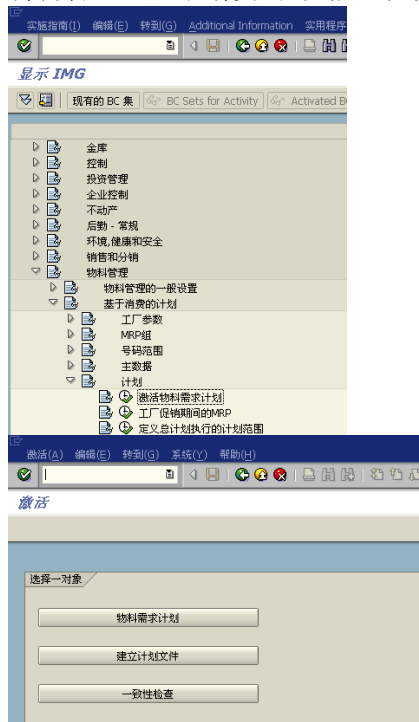


如图所示，其余复制的都删除掉。

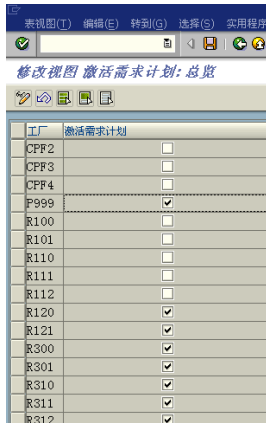
4.16 激活物料需求计划

后台

物料管理—基于消费的计划—计划—激活物料需求计划



点击物料需求计划，选中 P999 行，勾上计划需求计划栏的方框，点击保存。

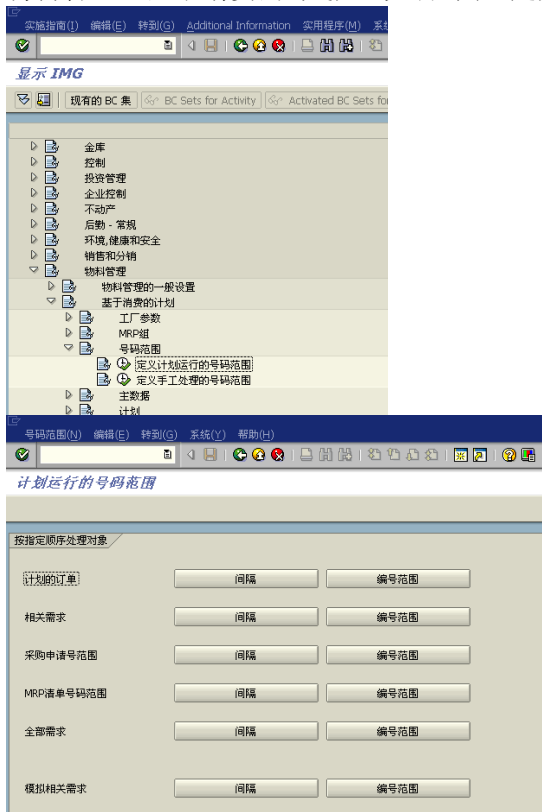


4.17 定义计划运行的号码范围

解释：在复制物料需求计划相关的工厂参数时，编号范围一起复制了，确认 MRP 中所有的对象都分配了号码范围(01)。

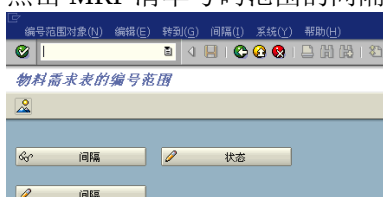
后台

物料管理—基于消费的计划—号码范围—定义计划运行的号码范围

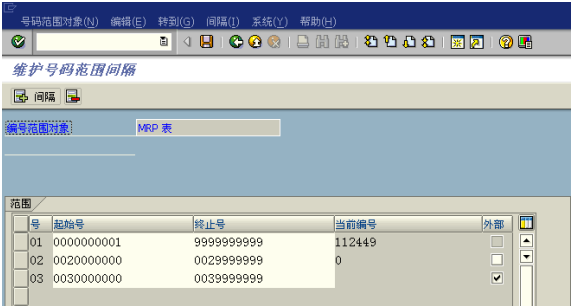


解释：屏幕中每一行是一种 MRP 相关的凭证，间隔按钮里是编号间隔的定义，编号范围按钮里是分配编号间隔。

点击 MRP 清单号码范围的间隔按钮，进入



点击修改间隔，进入



系统中已经有了三个号码范围间隔，我们将使用间隔 01 退出，点击 MRP 清单号码范围的编号范围，进入：



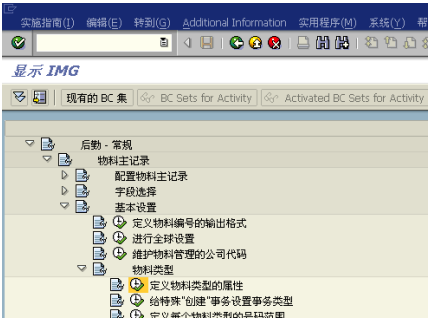
P999 工厂选择 01 号码范围

4.18 定义物料类型的属性

解释：物料类型是定义物料主数据最重要的一个参数，它决定了各类物料主数据需要维护哪些信息和参数，物料主数据的编号范围等。颐宁公司决定使用 SAP 的标准物料类型，如 HAWA 贸易商品，ROH 原材料，FERT 产成品。

后台

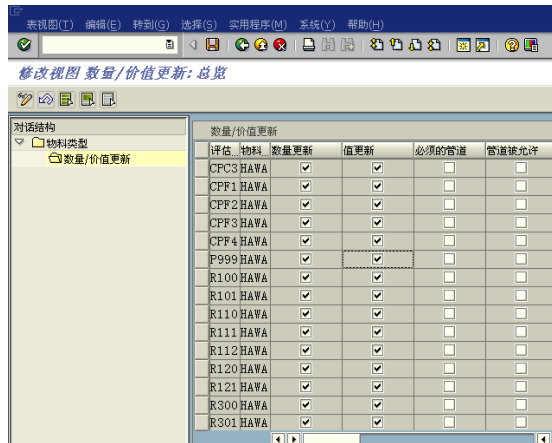
后勤常规—物料主数据—基本设置—物料类型—定义物料类型的属性





解释：屏幕的右方是目前系统中已有的物料类型清单，左侧是分层维护物料类型的参数，双击相关的物料类型可以进入第一层：“物料类型”参数定义。我们不改变系统标准的设置，我们维护第二层，物料类型在各工厂“数量/价值更新”。

选择物料类型“HAWA”贸易货物，双击左栏的“数量/价值更新”进入如下：



将 P999 选中数量更新及值更新

解释：我们可以定义一种物料类型，在某个工厂里可以是“无价值库存”，即只记录数量，不更新价值，或者是“无数量库存”。

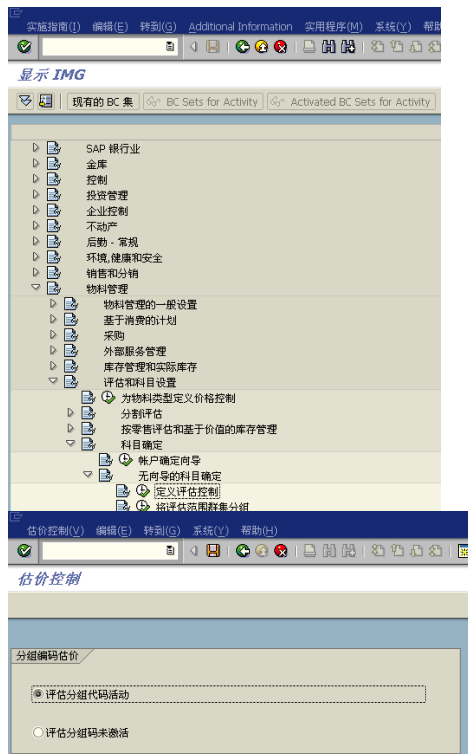
4.19 定义评估控制

解释：物料管理和财务会计最大的集成点是自动记账，也就是 MM 中的物料移动会自动产生相应的会计凭证。本步骤和随后的两个步骤是为了定义自动记账做准备，而自动记账则在 4.28 维护物料管理的自动记账中定义。

为了使之具有更大的灵活性，在各自工厂自动记账规则是可以不同的。但是如果一个集团公司有很多工厂，而它们的记账规则又是一样的，那一个一个地维护岂不是非常麻烦？而且也不好维护，容易出错，所以 SAP 允许将工厂集成“组”来统一定义记账规则，工厂在记账规则中被定义为“评估范围”，而它的组被称为“评估分组代码”。本步骤中，我们将明确是否允许这样分组定义记账规则。下一个步骤是将“评估范围”归并到“评估分组代码”

后台

物料管理—评估和科目设置—科目确定—无向导的科目定义—定义评估控制



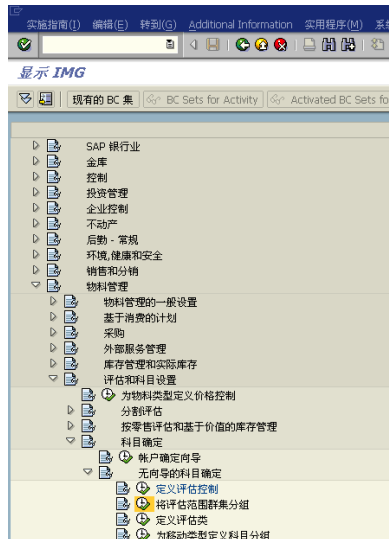
此图里我们可以选择激活按“评估分组代码”来定义科目，还是不激活（也就是只能按一个工厂一个一个地定义科目），在此我们选择“评估分组代码活动”

4.20 将评估范围集合分组

解释：紧跟上个步骤，我们将“颐宁机械工厂”评估范围（或工厂），归入一个我们称之为“CN01”的评估分组代码。将来自动记账规则的定义就是按“CN01”来定义的。如果颐宁公司增加一个工厂，只需要将它们分配给“CN01”就可以自动记账了，而不必再定义一套记账规则。

后台

物料管理—评估和科目设置—科目确定—无向导的科目确定—将评估范围群集分组



在 P999 输入 CN01

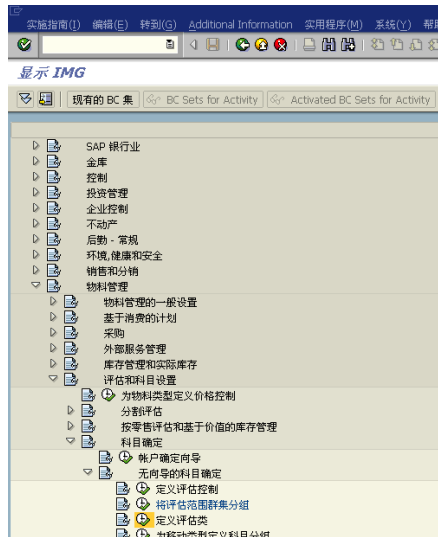


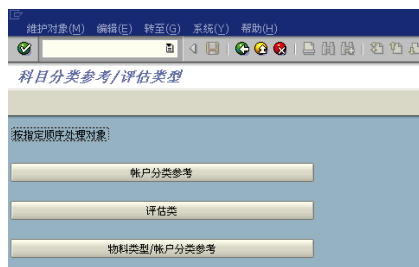
4.21 定义评估类

解释：除了工厂，另一个会决定不同的会计科目的因素是物料本身，所以我们在物料主数据中会需要定义一个“评估类”参数，通过“评估类”来决定会计科目。在本次我们使用的标准的评估类，主要有三个“3000 原材料”，“3100 贸易商品”，“7920 成品”。本步骤主要就是检查系统标准的评估类，并检查这些评估类被分配给了合适的物料类型，将来在物料主数据维护时，保证只有合适的评估类可以被某类型的物料选用

后台

物料管理—评估和科目设置—科目确定—无向导的科目确定—定义评估类





点击评估类



解释：可以增、删、改、复制评估类，评估类旁边的“账户分类参考”是对评估类的分组。

“账户分类参考”本身在上图“账户分类参考”按钮中维护，而我们通过前一个屏幕的“物料类型/账户分类参考”按钮将“账户分类参考”分配给各物料类型。

可以看到 3000、3100、7920 都已经存在，返回，点击“物料类型/账户分类参考”

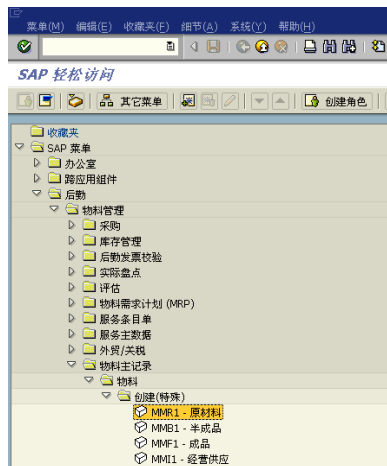


可以看到 FERT、HAWA 和 ROH 都已经存在，点击返回。

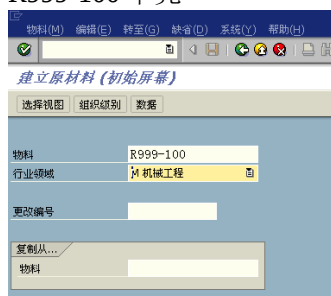
4.22 新建原材料主数据

解释：颐宁公司主要的原材料有，飞轮、管轴等，我们要新建这些原材料主数据前台

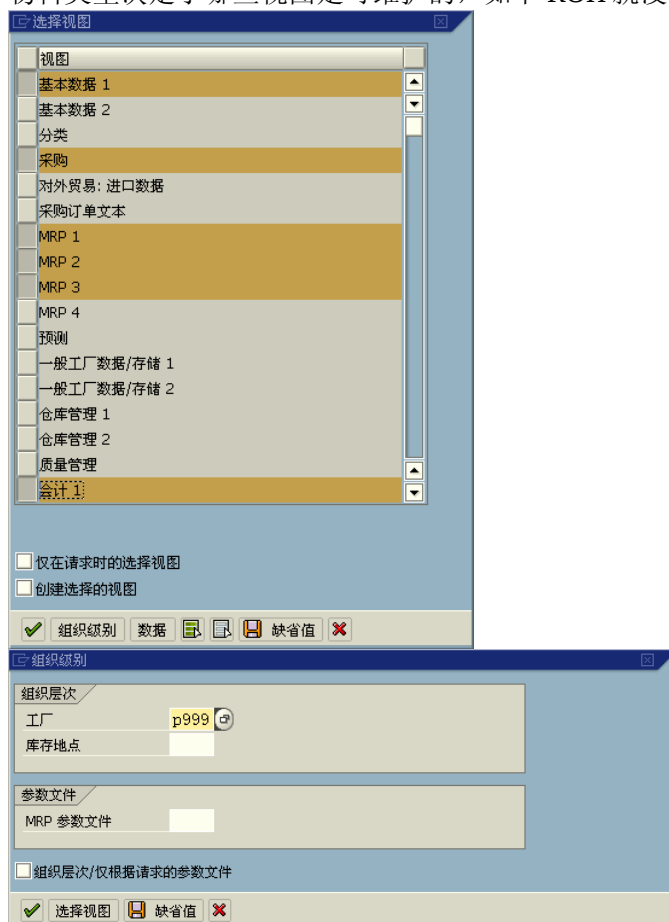
后勤—物料管理—物料主数据—物料—创建（特殊）—MMR1 原材料



输入事务代码 MMR1 进入如下页面：
R999-100 罩壳



物料类型决定了哪些视图是可维护的，如下 ROH 就没有销售视图



点击回车

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立原材料R999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

基本数据 1 基本数据 2 分类 采购 对外贸易进口 采购订单文本 MRP 1

物料 R999-100 罩壳

一般数据

| | | | |
|--------------------------------|----|---------|------|
| 基本计量单位 | pc | 物料组 | 0001 |
| 旧物料号 | | 外部物料组 | |
| 部门 | | 实验室/办公室 | |
| 产品分配 | | | |
| 跨工厂物料状态 | | 有效起检期 | |
| ☐ 参数有效值 | | 普通项目类别组 | |

量纲/EAN

| | | | |
|---------|--|--------|--|
| 毛重 | | 重量单位 | |
| 净重 | | | |
| 体积 | | 体积单位 | |
| 大小/量纲 | | | |
| EAN/VPC | | EAN 类别 | |

包装的物料数据

物料组的包装物料

基本数据文本

语言已维护 0

基本数据文本

回车进入采购视图

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立原材料R999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

分类 采购 对外贸易进口 采购订单文本 MRP 1 MRP 2 MRP 3

物料 R999-100 罩壳

工厂 P999 颐亨机械有限公司

一般数据

| | | | | | |
|-------------------------------|-----|---|--------------------------------|------|------|
| 基本计量单位 | PC | 件 | 订单单位 | | 可类单位 |
| 采购组 | FG1 | | 物料组 | 0001 | |
| 特定工厂的物料状态 | | | 有效起检期 | | |
| 用于物料的税收标识 | | | 免税费折扣资格 | | |
| 物料运输组 | | | ☐ 自动采购单 | | |
| ☐ 批次管理 | | | OB管理 | | |
| | | | OB参考物料 | | |

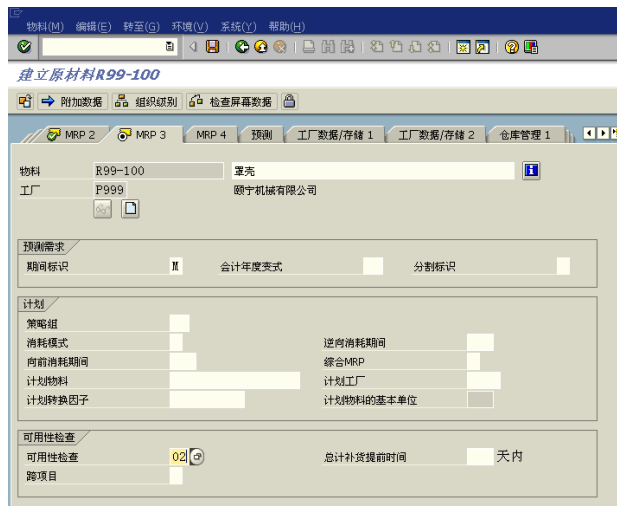
采购值

| | | | |
|----------|---|------|---|
| 采购价值代码 | | 施运须知 | |
| 催付1 | 0 | 天内 | 不足交货容差 0, 0 百分比 |
| 催付2 | 0 | 天内 | 超量交货容差 0, 0 百分比 |
| 催付3 | 0 | 天内 | 最小 % 的交货数量 0, 0 百分比 |
| 标准交货时间偏差 | 0 | 天内 | ☐ 无限制的过量交货 ☐ 确认需求 |

其它数据/供应商数据

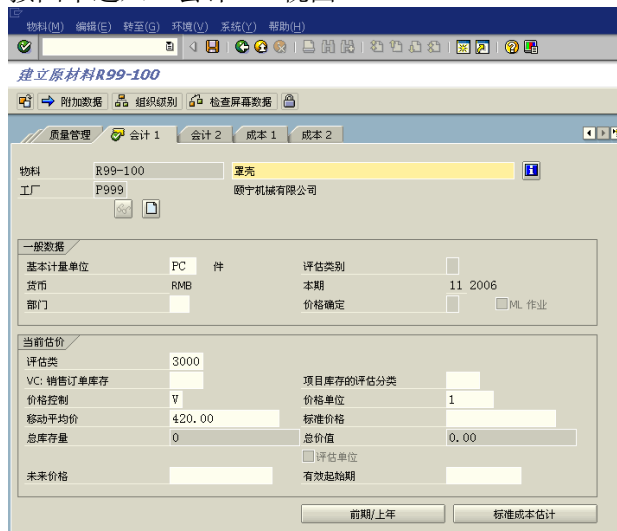
| | | | | |
|--------|--|----|----------------------------------|-------------------------------|
| 收货处理时间 | | 天内 | ☐ 过帐到检验库存 | ☐ 关键组件 |
| 配额安排 | | | ☐ 滞清单 | MT 计划指示符 |
| | | | | 制造商部件的情况 |

回车进入 MRP1 视图



可用性检查是否有足够的库存来支持生产。主要有按期间需求和按单独需求两类，但是检查的规则在 SAP 中有灵活的配置。

按回车进入“会计 1”视图



V 代表按移动平均价计价，S 代表以标准成本计价。

价格单位：当单价特别小的时候，可以按 10 个，100 个价格单位计价，以提高价格精度。

移动平均价：这里填的是初始价格，将来的移动平均价是系统自动计算的。

依次创建 R999-200---R999-500

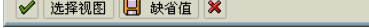
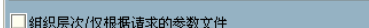
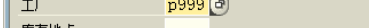
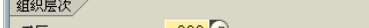
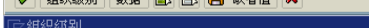
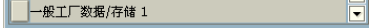
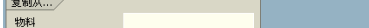
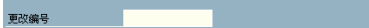
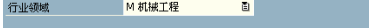
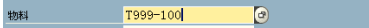
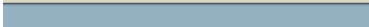
物料 R999-200 飞轮
物料 R999-300 管轴
物料 R999-400 支撑架
物料 R999-500 金属片 M2

4.23 新建贸易商品主数据

颐宁公司除了自己生产泵以外，还经销其他厂家的高速增压涡轮泵。

前台

后勤—物料管理—物料主数据—物料—创建（特殊）—MMH1-贸易货物



物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织识别 检查屏幕数据

基本数据 1 基本数据 2 分类 销售: 销售组织数据 1 销售: 销售组织数据 2 销售: 1...

物料 T999-100 高速增压调松泵

一般数据

| | | | | |
|--------------------------------|----|---|---------|-----------|
| 基本计量单位 | PC | 件 | 物料组 | 0003 |
| 旧物料号 | | | 外部物料组 | |
| 部门 | | | 实验室/办公室 | |
| 产品分配 | | | 产品层次 | |
| 跨工厂物料状态 | | | 有效起始期 | |
| ☐ 参数有效值 | | | 普通项目类别组 | NORM 标准项目 |

量纲/EAN

| | | | |
|---------|----|--------|----|
| 毛重 | 85 | 重量单位 | KG |
| 净重 | 83 | | |
| 体积 | | 体积单位 | |
| 大小/量纲 | | | |
| EAN/VPC | | EAN 类别 | |

包装的物料数据

物料组的包装物料

基本数据文本

语言已维护 0 基本数据文本

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织识别 检查屏幕数据

销售文本 采购 对外贸易进口 采购订单文本 MRP 1 MRP 2 MRP 3

物料 T999-100 高速增压调松泵

工厂 F999 顺宁机械有限公司

一般数据

| | | | | | | |
|-------------------------------|-----|---|--------------------------------|------|------|--|
| 基本计量单位 | PC | 件 | 订单单位 | | 可卖单位 | |
| 采购组 | FG2 | | 物料组 | 0003 | | |
| 特定工厂的物料状态 | | | 有效起始期 | | | |
| 用于物料的税收标识 | | | 免稅货物折扣资格 | | | |
| 物料运输组 | | | ☐ 自动采购单 | | | |
| ☐ 批次管理 | | | OB管理 | | | |
| | | | OB参考物料 | | | |

采购值

| | | | | | | |
|----------|---|----|-----------------------------------|------|-------------------------------|--|
| 采购价值代码 | | | 送货须知 | | | |
| 催付1 | 0 | 天内 | 不足交货容差 | 0, 0 | 百分比 | |
| 催付2 | 0 | 天内 | 超量交货容差 | 0, 0 | 百分比 | |
| 催付3 | 0 | 天内 | 最小 % 的交货数量 | 0, 0 | 百分比 | |
| 标准交货时间偏差 | 0 | 天内 | ☐ 无限制的过量交货 | | ☐ 确认需求 | |

其它数据/供应商数据

| | | | | | | |
|--------|--|----|----------------------------------|-------------------------------|--|--|
| 收货处理时间 | | 天内 | ☐ 过帐到检验库存 | ☐ 关键组件 | | |
| 配额安排 | | | ☐ 澄清单 | JIT 计划指示符 | | |
| | | | | 制造商部件的情况 | | |

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织识别 检查屏幕数据

采购订单文本 MRP 1 MRP 2 MRP 3 MRP 4 预测 工厂数据/存储 1

物料 T999-100 高速增压涡轮增压器
工厂 P999 晓宁机械有限公司

一般数据

| | | | | |
|-----------|-----|---|--------|--|
| 基本计量单位 | PC | 件 | MRP组 | |
| 采购组 | PG2 | | ABC 标识 | |
| 特定工厂的物料状态 | | | 有效起始期 | |

MRP 过程

| | | | | |
|-------|----|--------|--------|-----|
| MRP类型 | PD | 采购需求计划 | 计划的时界 | |
| 重订货点 | | | MRP控制者 | 002 |
| 计划周期 | | | | |

批量数据

| | | | | |
|---------|----|---------|--------|--|
| 批量 | EX | 直接按批订货量 | 最大批量大小 | |
| 最小批量大小 | | | 最大库存水平 | |
| 固定批量大小 | | | 库存成本标识 | |
| 订购成本 | | | 间隔时间 | |
| 装配报废(%) | | | 舍入值 | |
| 取整参数文件 | | | | |
| 计量单位组 | | | | |

MRP 区域

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织识别 检查屏幕数据

MRP 1 MRP 2 MRP 3 MRP 4 预测 工厂数据/存储 1 工厂数据/存储 2

物料 T999-100 高速增压涡轮增压器
工厂 P999 晓宁机械有限公司

采购

| | | | |
|-------------------------------|---|----------|--|
| 采购类型 | F | 批量输入 | |
| 特殊采购类 | | 生产仓储地点 | |
| 配额安排 | | 缺省供应区域 | |
| 反冲 | | 外部采购仓储地点 | |
| JIT 交货计划 | | 库存确定组 | |
| ☐ 散装物料 | | | |

计划

| | | | | | |
|--------|-----|----|--------|----|----|
| 收货处理时间 | | 天内 | 计划交货时间 | 10 | 天内 |
| 计划起时码 | Z01 | | 计划日历 | | |

净需求计算

| | | | |
|----------|----|-----------|--|
| 安全库存 | 60 | 服务水平 (%) | |
| 最小安全库存 | | 供货天数参数文件 | |
| 安全时间标识 | | 安全时间/作业覆盖 | |
| 安全时间参数文件 | | | |

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织识别 检查屏幕数据

MRP 2 MRP 3 MRP 4 预测 工厂数据/存储 1 工厂数据/存储 2 仓库管理 1

物料 T999-100 高速增压涡轮增压器
工厂 P999 晓宁机械有限公司

预测需求

| | | | | | |
|------|---|--------|--|------|--|
| 期间标识 | M | 会计年度变式 | | 分割标识 | |
|------|---|--------|--|------|--|

计划

| | | | |
|--------|--|-----------|--|
| 策略组 | | 逆向消耗期间 | |
| 消耗模式 | | 综合MRP | |
| 向前消耗期间 | | 计划工厂 | |
| 计划物料 | | 计划物料的基本单位 | |
| 计划转换因子 | | | |

可用性检查

| | | | | |
|-------|----|----------|--|----|
| 可用性检查 | 02 | 总计补货提前时间 | | 天内 |
| 跨项目 | | | | |

指定工厂的配置

可配置的物料

| | |
|-------------------------------|-------|
| ☐ 类式 | 配置类 |
| ☐ 计划类式 | 配置计划类 |

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

质量管理 会计 1 会计 2 成本 1 成本 2

物料 T999-100 高速增压泵

工厂 P999 颐宁机械有限公司

一般数据

| | | | | |
|--------|-----|---|------|--------------------------------|
| 基本计量单位 | PC | 件 | 评估类别 | |
| 货币 | RMB | | 本期 | 05 2007 |
| 部门 | | | 价格确定 | ☐ ML 作业 |

当前估价

| | | | |
|------------|------|-------------------------------|------|
| 评估类 | 3100 | 项目库存的评估分类 | |
| VC: 销售订单库存 | | 价格单位 | 1 |
| 价格控制 | V | 标准价格 | |
| 移动平均价 | 8000 | 总价值 | 0,00 |
| 总库存量 | 0 | ☐ 评估单位 | |
| 未来价格 | | 有效起始期 | |

前期/上年 标准成本估计

4.24 新建产成品主数据

颐宁公司生产的产品是“铸钢泵 170-230”

前台

后勤—物料管理—物料主数据—物料—创建（特殊）—MMF1-成品

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(D) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

其它菜单 创建角色

收藏夹

SAP 菜单

办公室

跨应用组件

后勤

物料管理

采购

库存管理

后勤发票校验

实际盘点

评估

物料需求计划 (MRP)

服务条目单

服务主数据

外贸/关税

物料主记录

物料

创建(特殊)

MMR1 - 原材料

MMB1 - 半成品

MMF1 - 成品

MMH1 - 经营供应

MMH1 - 贸易货物

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 转至(D) 系统(Y) 帮助(H)

创建成品 (初始屏幕)

选择视图 组织级别 数据

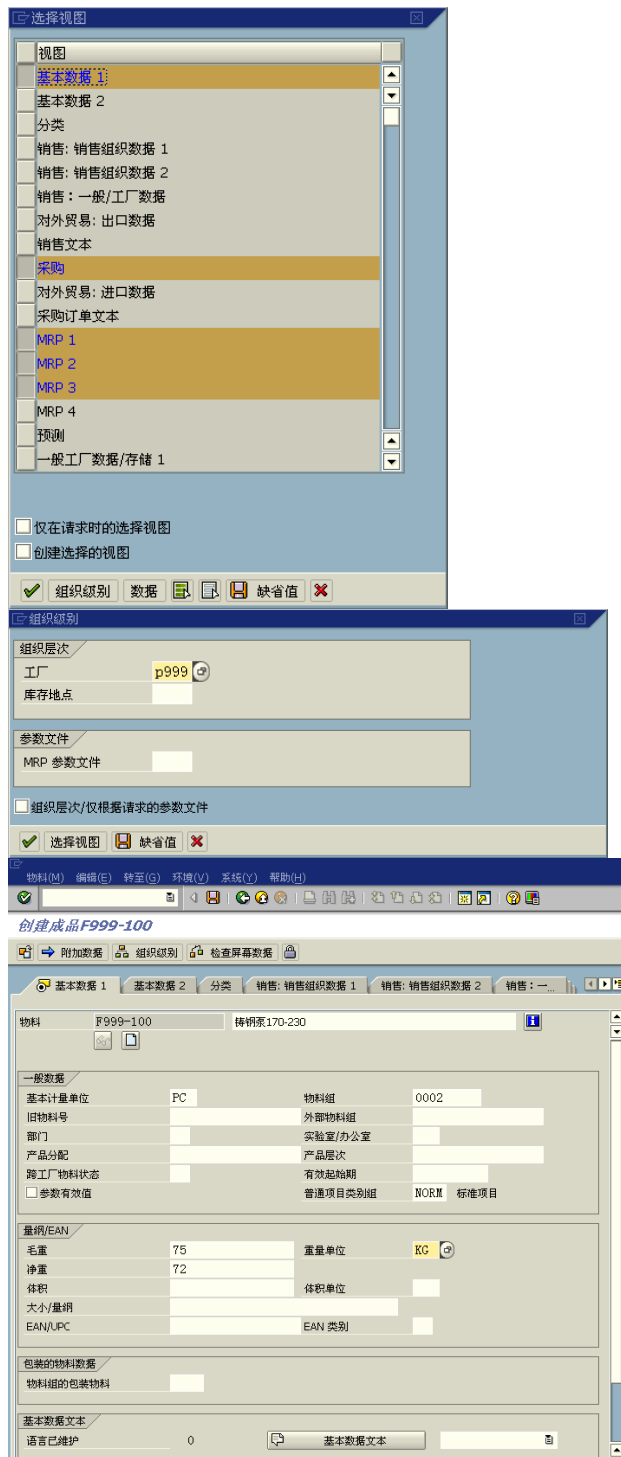
物料 F999-100

行业领域 M 机械工程

更改编号

复制从...

物料



物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建成品F999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

采购订单文本 MRP 1 MRP 2 MRP 3 MRP 4 预测 工作计划 工厂数

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 P999 颐宁机械有限公司

一般数据

| | | | | |
|-----------|----|---|--------|--|
| 基本计量单位 | PC | 件 | MRP组 | |
| 采购组 | | | ABC 标识 | |
| 特定工厂的物料状态 | | | 有效起始期 | |

MRP 过程

| | | | |
|-------|----|--------|-----|
| MRP类型 | PD | | |
| 重订货点 | | 计划的时界 | |
| 计划周期 | | MRP控制者 | 001 |

批量数据

| | | | |
|---------|----|--------|--|
| 批量 | EX | | |
| 最小批量大小 | | 最大批量大小 | |
| 固定批量大小 | | 最大库存水平 | |
| 订购成本 | | 库存成本标识 | |
| 装配报废(%) | | 间隔时间 | |
| 取整参数文件 | | 舍入值 | |
| 计量单位组 | | | |

MRP 区域

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建成品F999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

MRP 1 MRP 2 MRP 3 MRP 4 预测 工作计划 工厂数据/存储 1 工厂数据/存储 2

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 P999 颐宁机械有限公司

采购

| | | | |
|-------------------------------|---|----------|--|
| 采购类型 | E | 批量输入 | |
| 特殊采购类 | | 生产存储地点 | |
| 配额安排 | | 缺货供应区域 | |
| IT 交货计划 | | 外部采购存储地点 | |
| ☐ 联产品 | | 库存确定组 | |
| ☐ 散装物料 | | | |

计划

| | | | | | |
|--------|-----|----|--------|--|----|
| 自制生产 | 1 | 天内 | 计划收货时间 | | 天内 |
| 收货处理时间 | | 天内 | 计划日历 | | |
| 计划边码 | Z01 | | | | |

净需求计算

| | | | | |
|----------|----|-----------|--|----|
| 安全库存 | 80 | 服务水平 (%) | | |
| 最小安全库存 | | 供货天数参数文件 | | |
| 安全时间标识 | | 安全时间/作业覆盖 | | 天内 |
| 安全时间参数文件 | | | | |

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建成品F999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

MRP 2 MRP 3 MRP 4 预测 工作计划 工厂数据/存储 1 工厂数据/存储 2

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 P999 颐宁机械有限公司

预测需求

| | | | | | |
|------|----|--------|--|------|--|
| 期间标识 | II | 会计年度变式 | | 分割标识 | |
|------|----|--------|--|------|--|

计划

| | | | |
|--------|--|-----------|--|
| 策略组 | | | |
| 消耗模式 | | 逆向消耗期间 | |
| 向前消耗期间 | | 综合MRP | |
| 计划物料 | | 计划工厂 | |
| 计划转换因子 | | 计划物料的基本单位 | |

可用性检查

| | | | | |
|-------|----|----------|--|----|
| 可用性检查 | 02 | 总计补货提前时间 | | 天内 |
| 跨项目 | | | | |

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建成品F999-100

质量管理 会计 1 会计 2 成本 1 成本 2

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 F999 贵州机械有限公司

一般数据

基本计量单位 PC 件 评估类别 05 2007

货币 RMB 价格确定 ML 作业

当前估价

评估类 7920 项目库存的评估分类 1

VC: 销售订单库存 价格单位 4500

价格控制 S 标准价格 0,00

移动平均价 总库存量 0 总价值 0,00

未来价格 有效起始期

前期/上年 标准成本估计

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建成品F999-100

会计 2 成本 1 成本 2

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 F999 贵州机械有限公司

一般数据

基本计量单位 PC 件

☐ 无成本核算 ☒ 用QS的成本估算

原始组 ☐ 物料源

间接费分组 差异码

特定工厂的物料状态 利润中心

有效起始期

数量结构数据

可选的BOM 组 BOM用途 组计数器

任务清单类型 成本核算批量 10

☐ 特殊采购成本核算 ☐ 固定价格

☐ 联产品 ☐ 版本

☐ 版本标识符 产品版本

成本核算批量，指以 10 个为标准批量

4.25 显示物料主记录清单

前台

后勤—物料管理—物料主记录—其他—MM60-物料清单

物料清单

数据选择

物料: 到:

工厂: 到:

物料类型: 到:

物料组: 到:

创建者: 到:

☒ 仅估价物料

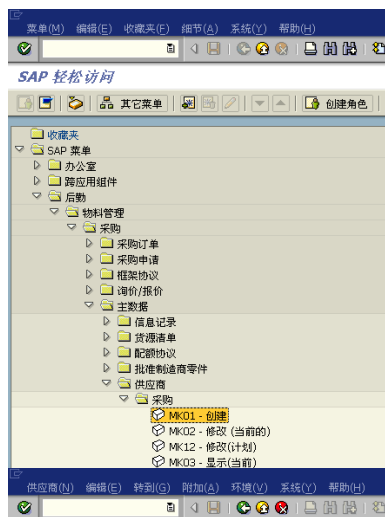
| 物料 | 工厂 | 修改 | 类型 | 物料组 | Un | PCp | ABC | MRP | VIC1 | Pr. | Ctrl | 价格货币 | per | |
|------------------------|------|----------|------|------|----|-----|-----|-----|------|-----|------|----------|-----|---|
| F999-100
铸钢泵170-230 | P999 | 00.00.00 | FERT | 0002 | PC | | | PD | 7920 | S | | 4.500,00 | RMB | 1 |
| R999-100
罩壳 | P999 | 00.00.00 | ROH | 0001 | PC | PG1 | | PD | 3000 | V | | 420,00 | RMB | 1 |
| R999-200
飞轮 | P999 | 00.00.00 | ROH | 0001 | PC | PG1 | | PD | 3000 | V | | 560,00 | RMB | 1 |
| R999-300
管轴 | P999 | 00.00.00 | ROH | 0001 | PC | PG1 | | PD | 3000 | V | | 1.700,00 | RMB | 1 |
| R999-400
支撑架 | P999 | 00.00.00 | ROH | 0001 | PC | | | | 3000 | V | | 380,00 | RMB | 1 |
| R999-500
金属片 | P999 | 00.00.00 | ROH | 0001 | PC | | | | 3000 | V | | 20,00 | RMB | 1 |
| T999-100
高速增压涡轮泵 | P999 | 00.00.00 | HAWA | 0003 | PC | PG2 | | PD | 3100 | V | | 8.000,00 | RMB | 1 |

4.26 创建供应商采购数据

解释：红星轴承厂是原材料供应商，在未使用 SAP 物料管理模块时，我们已经在财务中维护了它的主数据，但当时只维护了一般数据和公司代码数据（和财务相关的），现在我们要使用采购功能来管理他的采购行为，只需要维护它的采购数据。

前台

后勤—物料管理—采购—主数据—供应商—采购-MK01 创建



创建 供应商：初始屏幕

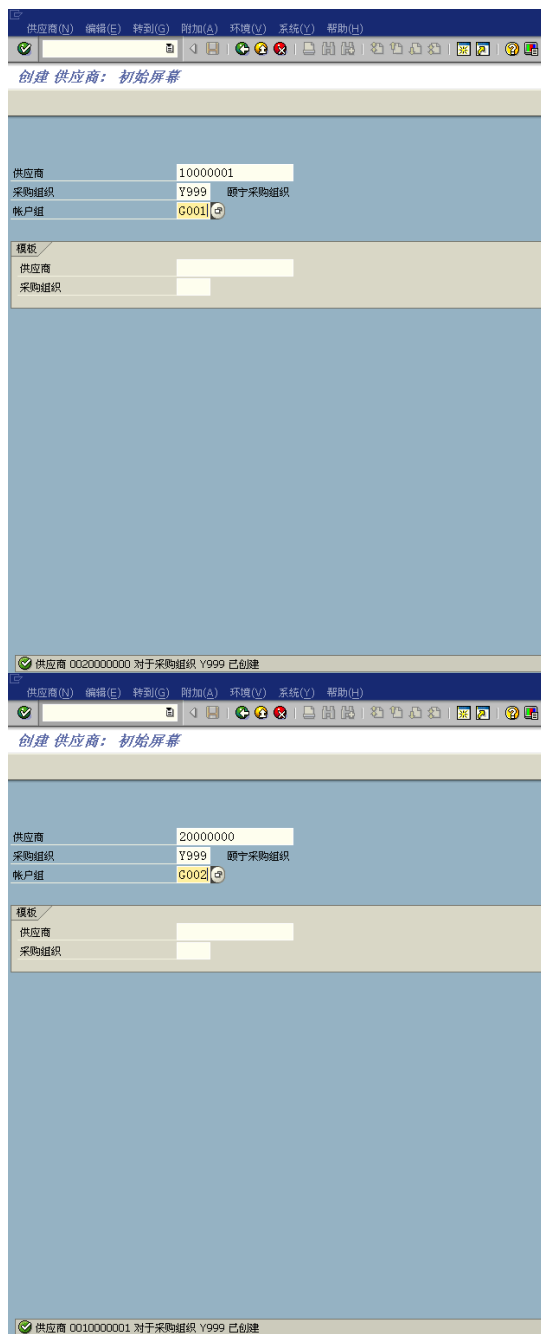
| | |
|-----------|----------|
| 供应商 | 10000000 |
| 采购组织 | |
| 帐户组 | |
| 模板 | |
| 供应商 | |
| 采购组织 | |

10000000

| | | |
|-----------|----------|-------|
| 供应商 | 10000000 | 红星轴承厂 |
| 采购组织 | Y999 | |
| 帐户组 | 0001 | |
| 模板 | | |
| 供应商 | | |
| 采购组织 | | |

| | | |
|--|--|----------|
| 创建 供应商：采购数据 | | |
| 供应商 | 10000000 | 红星轴承厂 |
| 采购组织 | Y999 | 默认采购组织 |
| 上海 | | |
| 条件 | | |
| 订单货币 | RMB | |
| 付款条件 | 0001 | |
| 国际贸易条件 | | |
| 最小订单值 | | |
| 方案组, 供应商 | | 供应商的标准方案 |
| 定价日期类别 | | 没有控制 |
| 定单优化rest. | | |
| 销售数据 | | |
| 销售员 | | |
| 电话 | | |
| 供应商累计 | | |
| 控制数据 | | |
| ☐ 基于收货的发展校验 | ABC 标识 | |
| ☐ 自动评估GR-Setmt Del. | 运输方式 | |
| ☐ 自动评估GR-Setmt Ret | 输入管理处 | |
| ☐ 确认需求 | 排序标准 | |
| ☐ 自动建立采购订单 | PROACT 控制参数文件 | |
| ☐ 后续结算 | ☐ 允许重新评估 | |
| ☐ 后续结算索引 | ☐ 准许折扣 | |
| ☐ 所需业务量比较/协议 | ☐ 相关价格确定 (删除层次结构) | |
| ☐ 单据索引有效的 | ☐ 相关代理业务 | |
| ☐ 基于服务的开票校验 | 承运条件 | |

同时将其他供应商维护号, 10000001, 20000000



4.27 新建采购信息记录

解释：颐宁向红星采购管轴，一般标准订单数量 50 件，净价 1700 元/件，3 天内交火，由采购组 PG1 负责。

前台

后勤—物料管理—采购—主数据—信息记录—ME11 创建



解释：屏幕中显示的是维护一些和采购组织无关的一般数据，如供应商数据，原产地数据，单位转换等。

点击采购组织数据 1 键，出现如下屏幕：

信息记录(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 采购组织数据 1

一般数据 条件 文本

采购信息记录

供应商 10000000 红星轴承厂

物料 R999-300 管轴

物料组 0001 原材料

采购组织 Y999 工厂 P999 标准

控制

计划交货时间 3 天数 不足交货容差 % ☐ 无物料文本

采购组 PC1 超量交货容差 % ☐ 确认需求

标准订单数量 50 PC ☐ 无限制 确认控制码

最小订单数量 PC ☐ 基于收货的IV 税码

剩余货架寿命 D ☐ 没有ERS

装运须知

最大数量 PC 出口/进口过程 单位组

条件

净价 1700 RMB 1 PC 有效至

有效价格 0,00 / 1 PC ☐ 没有现金折扣

数量转换 1 PC <-> 1 PC 条件组

定价日期类别 没有控制

国际贸易条件

同样的方法把 R999-100—R999-500 及 T999-100 创建

信息记录(I) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 初始屏幕

供应商 10000001

物料 R999-100

采购组织 Y999

工厂 P999

采购信息记录

信息类别

☒ 标准

☐ 分包

☐ 管道线

☐ 寄售

信息记录(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 采购组织数据 1

一般数据 条件 文本

采购信息记录

供应商 10000001 长平铁工厂

物料 R999-100 罩壳

物料组 0001 原材料

采购组织 Y999 工厂 P999 标准

控制

计划交货时间 3 天数 不足交货容差 % ☐ 无物料文本

采购组 PC1 超量交货容差 % ☐ 确认需求

标准订单数量 50 PC ☐ 无限制 确认控制码

最小订单数量 PC ☐ 基于收货的IV 税码

剩余货架寿命 D ☐ 没有ERS

装运须知

最大数量 PC 出口/进口过程 单位组

条件

净价 420 RMB 1 PC 有效至

有效价格 0,00 / 1 PC ☐ 没有现金折扣

数量转换 1 PC <-> 1 PC 条件组

定价日期类别 没有控制

国际贸易条件

第二

信息记录(I) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 初始屏幕

供应商 10000000

物料 R999-200

采购组织 Y999

工厂 P999

采购信息记录

信息类别

☒ 标准

☐ 分包

☐ 管道线

☐ 零售

信息记录(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

修改信息记录: 采购组织数据1

一般数据 条件 文本

采购信息记录 5300004898

供应商 10000000 红星轴承厂

物料 R999-200 飞轮

物料组 0001 原材料

采购组织 Y999 工厂 P999 标准

控制

计划交货时间 B 天数

采购组 PC1

标准订单数量 50 PC

最小订单数量 PC

剩余货架寿命 D

搬运须知

最大数量 PC

不足交货容差 %

超量交货容差 %

☐ 无物料文本

☐ 确认需求

确认控制码

税码

☐ 基于收货的IV

☐ 没有ERS

出口/进口过程

取整参数文件

单位组

条件

净价 560,00 RMB / 1 PC

有效价格 560,00 RMB / 1 PC

数量转换 1 PC <-> 1 PC

定价日期类别 设有控制

国际贸易条件

有效至 31.12.9999

☐ 设有现金折扣

条件组

第三

信息记录(I) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

修改信息记录: 初始屏幕

供应商 10000001

物料 R999-400

采购组织 Y999

工厂 P999

采购信息记录

信息类别

☒ 标准

☐ 分包

☐ 管道线

☐ 零售

信息记录(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 采购组织数据 1

一般数据 条件 文本

采购信息记录

供应商 10000001 长平铁工厂

物料 R999-400 支撑架

物料组 0001 原材料

采购组织 Y999 工厂 P999 标准

控制

计划交货时间 3 天数 不足交货容差 % 无物料文本

采购组 PC1 超量交货容差 % 确认需求

标准订单数量 50 PC 无限制 确认控制码

最小订单数量 PC 基于收货的IV 税码

剩余货架寿命 D 没有ERS

搬运须知 出口/进口过程

最大数量 PC 取整参数文件 单位组

条件

净价 380 RMB 1 PC 有效至

有效价格 0,00 / 1 PC 没有现金折扣

数量转换 1 PC <-> 1 PC 条件组

定价日期类别 没有控制

国际贸易条件

第四

信息记录(I) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 初始屏幕

供应商 10000001

物料 R999-500

采购组织 Y999

工厂 P999

采购信息记录

信息类别

☒ 标准

☐ 分包

☐ 管道线

☐ 寄售

采购信息记录5300004902 Y999 P999建立

信息记录(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 采购组织数据 1

一般数据 条件 文本

采购信息记录

供应商 10000001 长平铁工厂

物料 R999-500 金属片

物料组 0001 原材料

采购组织 Y999 工厂 P999 标准

控制

计划交货时间 3 天数 不足交货容差 % 无物料文本

采购组 PC1 超量交货容差 % 确认需求

标准订单数量 20 M2 无限制 确认控制码

最小订单数量 M2 基于收货的IV 税码

剩余货架寿命 D 没有ERS

搬运须知 出口/进口过程

最大数量 M2 取整参数文件 单位组

条件

净价 20 RMB 1 M2 有效至

有效价格 0,00 / 1 M2 没有现金折扣

数量转换 1 M2 <-> 1 M2 条件组

定价日期类别 没有控制

国际贸易条件

信息记录(I) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建信息记录: 采购组织数据 1

一般数据 条件 文本

采购信息记录

供应商 10000001 长平铁工厂

物料 R999-500 金属片

物料组 0001 原材料

采购组织 Y999 工厂 P999 标准

控制

计划交货时间 3 天数 不足交货容差 % 无物料文本

采购组 PC1 超量交货容差 % 确认需求

标准订单数量 20 M2 无限制 确认控制码

最小订单数量 M2 基于收货的IV 税码

剩余货架寿命 D 没有ERS

搬运须知 出口/进口过程

最大数量 M2 取整参数文件 单位组

条件

净价 20 RMB 1 M2 有效至

有效价格 0,00 / 1 M2 没有现金折扣

数量转换 1 M2 <-> 1 M2 条件组

定价日期类别 没有控制

国际贸易条件

第五

创建信息记录: 初始屏幕

供应商: 20000000
 物料: T999-100
 采购组织: Y999
 工厂: P999
 采购信息记录:

信息类别
☒ 标准
☐ 分包
☐ 管道线
☐ 零售

采购信息记录5300004903 Y999 P999建立

创建信息记录: 采购组织数据 1

一般数据 条件 文本

采购信息记录:
 供应商: 20000000 思普机械进出口有限公司
 物料: T999-100 高速增压涡轮增压
 物料组: 0003 贸易商品
 采购组织: Y999 工厂: P999 标准

控制

计划交货时间: 10 天数
 采购组: PC2
 标准订单数量: 20 PC
 最小订单数量: PC
 剩余货架寿命: D
 搬运须知:

不足交货容差: %
 超量交货容差: %
☐ 无限制
☐ 基于收货的IV
☐ 没有ERS

☐ 无物料文本
☐ 确认需求
 确认控制码: 税码:

出口/进口过程: 单位组:

最大数量: PC 取整参数文件:

条件

净价: 8000 RMB 1 PC 有效至:

有效价格: 0,00 / 1 PC ☐ 设有现金折扣

数量转换: 1 PC <-> 1 PC 条件组:

定价日期类别: 设有控制

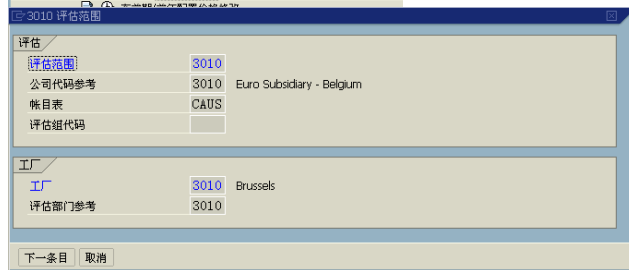
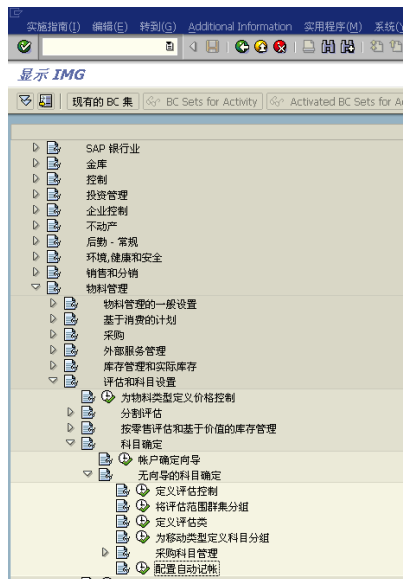
国际贸易条件:

4.28 维护物料管理的自动记帐

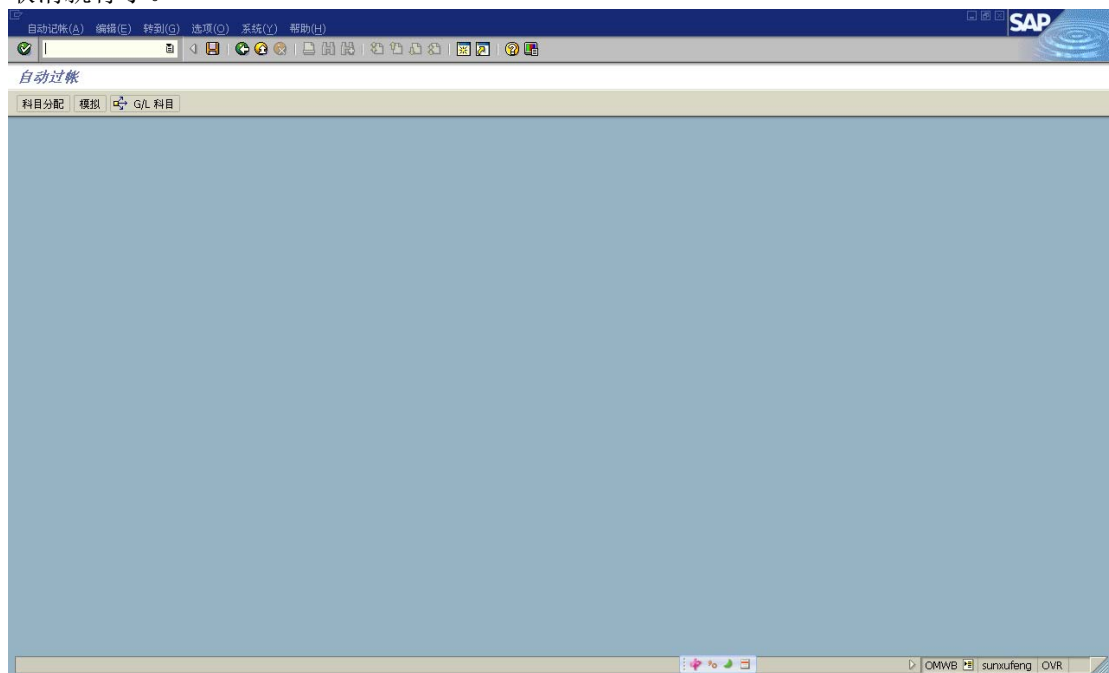
解释: 主数据维护好了, 在开始业务之前, 还有一些必须的系统配置要做, 本步骤就是设置 SAP 中最为重要的集成配置之一, 即物料移动在 SAP 中如何自动找到会计科目完成自动记帐。它的准备工作在 1.19、1.20、1.21 中已经维护好了。

后台

物料管理—评估和科目设置—科目确定—无向导的科目确定—配置自动记帐



这个屏幕不一定会出现的，原因是有时候系统中其他的公司代码的配置不完整造成的，点击取消就行了。



解释：“科目分配”按钮中是正式的科目分配工作，但是对于初学者来“模拟”按钮很重要，在模拟按钮中你可以输入物料、工厂、移动类型等，系统会提示你在“科目分配”中如何定义科目。

点击“科目分配”



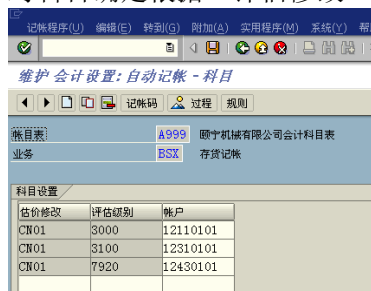
解释：屏幕中科目分配被按“事务”分类。我们首先定义存货记帐。因为物料移动总和存货科目相关，所以凭证中总有一行是存货科目行，我们定义系统如何确定存货科目。

双击“存货记帐 BSX”行，弹出如下屏幕：



解释：在这个屏幕中，我们明确存货科目是否受“评估修改”和“评估级别”的影响，这里我们选择受这两者的影响。

对科目确定根据“评估修改”和“评估级别”打勾，然后点击保存键保存，出现如下屏幕：



12110101 存货—原材料

12310101 存货—贸易商品

12430101 存货—产成品

屏幕中显示的是我们定义的各种存货科目，保存后点击返回。

维护会计设置: 自动记帐 - 过程

组: RMK 物料管理记帐 (MM)

| 说明 | 事务 | 科目确定 |
|-----------------------|-----|-------------------------------------|
| 由再评估而得到的支出/收入 | RAP | ☒ |
| 法定投资审核的投资递减 | REA | ☒ |
| 中性支付 | RUE | ☒ |
| 结转过帐的巴西人税 | TIO | ☒ |
| 来自重估损益 | UMB | ☒ |
| 来自重估损益 | UMD | ☒ |
| 未计划的运费 | UPF | ☒ |
| 购买输入税 | VST | ☒ |
| 发货通货膨胀重估 | WGI | ☒ |
| 收货通货膨胀重估 | WGR | ☒ |
| 来自价格差异的 WIP (内部作业) | WFA | ☒ |
| 来自价格差异的 WIP (物料) | WFM | ☒ |
| 已收货物/已收发票清算科目 | WRX | ☒ |
| GR/IR 清算帐户(物料分类帐)(旧的) | WRY | ☒ |

解释: 物料采购会涉及材料采购科目 (GR/IR) 这是在“WRX”中维护的。
双击事务“已收货物/已收发票清算科目 WRX”行, 进入如下屏幕

维护会计设置: 自动记帐 - 规则

科目: 记帐码

帐目表: A999 颐宁机械有限公司会计科目表

事务: WRX 已收货物/已收发票清算科目

科目确定根据

借方/贷方 ☐

一般修改 ☐

估价修改 ☒

评估级别 ☒

点击保存

维护会计设置: 自动记帐 - 科目

科目: 记帐码 过程 规则

帐目表: A999 颐宁机械有限公司会计科目表

业务: WRX 已收货物/已收发票清算科目

科目设置

| 估价修改 | 评估级别 | 帐户 |
|------|------|----------|
| CN01 | 3000 | 12010101 |
| CN01 | 3100 | 12010101 |

12010101 材料采购—GR/IR

点击返回

维护会计设置: 自动记帐 - 过程

组: RMK 物料管理记帐 (MM)

| 说明 | 事务 | 科目确定 |
|--------------------|-----|-------------------------------------|
| 外部加工 | FRL | ☒ |
| 外部作业或有费用 | FRN | ☒ |
| 库存记帐的冲销输入 | GBB | ☒ |
| 帐户发票采购订单 | KBS | ☐ |
| MM 汇率差异 | KDC | ☒ |
| 物料管理汇率差异 | KDM | ☒ |
| MM 汇率舍入差异 | KDR | ☒ |
| 从底层支出/收入差异得到的物料分类帐 | KDV | ☒ |
| 应付委托款 | KON | ☒ |
| 价格差异抵销输入(成本对象) | KTR | ☒ |
| 应计和递延科目(物料分类帐) | LKW | ☒ |
| 来自 W/关闭 WIP 的价格差异 | FRA | ☒ |
| 差异 (AVR 价格) | PRC | ☒ |
| 成本价格差额 | PRD | ☒ |
| 价差 (物料分类帐, AVR) | PRG | ☒ |
| 价格差异(成本对象) | PRK | ☒ |
| 来自 WIP 注销的价格差异(物料) | FRM | ☒ |
| 产品成本归集科目价格差异 | PRP | ☒ |
| 产品成本归集科目价格差异: 冲销分录 | PRQ | ☒ |
| 从底层价格差异得到的物料分类帐 | PRV | ☒ |
| 成本价格差额(总帐) | PRY | ☒ |

解释: 和物料移动相关的会计凭证除了库存这一行, 对应的那行的会计科目在“GBB”中

维护，必然生产成本、主营业务成本等。
双击事务“库存记帐的冲销输入 GBB 行”，进入如下屏幕

维护会计设置: 自动记帐 - 规则

科目 记帐码

帐目表: A999 颐宁机械有限公司会计科目表

事务: GBB 库存记帐的冲销输入

科目确定根据

借方/贷方 ☐

一般修改 ☒

估价修改 ☒

评估级别 ☒

维护会计设置: 自动记帐 - 科目

科目 记帐码 过程 规则

帐目表: A999 颐宁机械有限公司会计科目表

业务: GBB 库存记帐的冲销输入

科目设置

| 估价修改 | 一般修改 | 评估级别 | 帐户 |
|------|------|------|----------|
| CN01 | AUF | 7920 | 41010801 |
| CN01 | VAX | 3100 | 54010201 |
| CN01 | VAX | 7920 | 54010101 |
| CN01 | VBR | 3000 | 41010101 |

AUF 是和生产完工入库相关的，41010801 生产成本—产成品产出
VAX 是和销售出库相关的，54010201 主营业务成本—贸易商品
54010101 主营业务成本—自制产品
VBR 是和生产发货相关的，41010101 生产成本—原材料消耗
点击返回按钮。

维护会计设置: 自动记帐 - 过程

组: RMK 物料管理记帐 (MM)

过程

| 说明 | 事务 | 科目确定 |
|---------------------|-----|-------------------------------------|
| 帐户发票采购订单 | KES | ☐ |
| MM 汇率差异 | KDG | ☒ |
| 物料管理汇率差异 | KDM | ☒ |
| MM 汇率舍入差异 | KDR | ☒ |
| 从底层支出/收入差异得到的物料分类帐 | KDV | ☒ |
| 应付委托款 | KON | ☒ |
| 价格差异抵销输入 (成本对象) | KTR | ☒ |
| 应计和递延科目 (物料分类帐) | LKW | ☒ |
| 来自 W/关闭 WIP 的价格差异 | PRG | ☒ |
| 差异 (AVR 价格) | PRC | ☒ |
| 成本价格差额 | PRD | ☒ |
| 价差 (物料分类帐, AVR) | PRG | ☒ |
| 价格差异 (成本对象级) | PRK | ☒ |
| 来自 WIP 注销的价格差异 (物料) | PRM | ☒ |
| 产品成本归集科目价格差异 | PRP | ☒ |
| 产品成本归集科目价格差异: 冲销分录 | PRQ | ☒ |
| 从底层价格差异得到的物料分类帐 | PRV | ☒ |
| 成本价格差额 (总帐) | PRY | ☒ |
| 由再评估而得到的支出/收入 | RAP | ☒ |
| 法定投资审核的投资增减 | RKA | ☒ |
| 中性备付 | RUE | ☒ |

进入 PRD

维护会计设置: 自动记帐 - 规则

科目 记帐码

帐目表: A999 颐宁机械有限公司会计科目表

事务: PRD 成本价格差额

科目确定根据

借方/贷方 ☐

一般修改 ☐

估价修改 ☒

评估级别 ☒



54010301 主营业务成本—采购价差

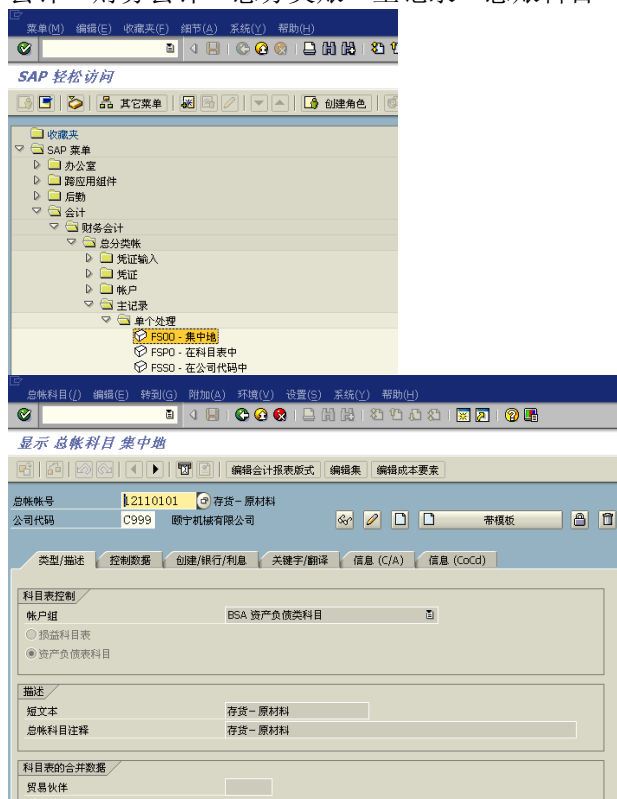
54010401 主营业务成本—生产订单差异

4.29 将存货科目设置为只能自动记帐

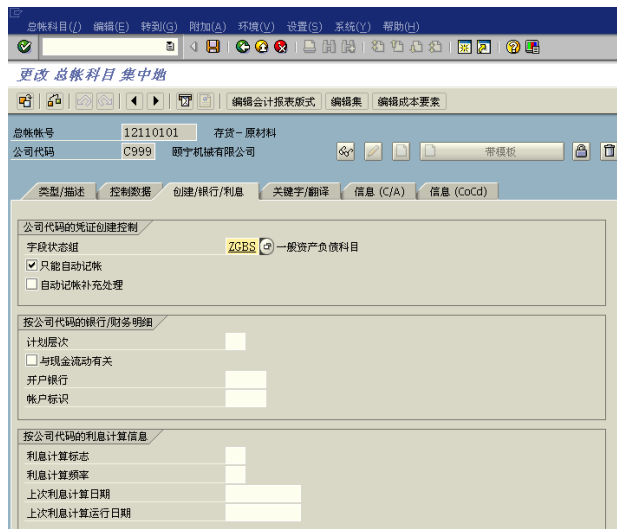
解释：启用物料管理后，有些会计科目是通过集成自动记帐的，在会计科目主数据中需要设置条目为“只能自动记帐”

前台

会计—财务会计—总分类账—主记录—总账科目—单个处理—FS00 集中的



选择“创建/银行/利息”，如图所示：12110101



检查 12310101 和 12430101，也设置自动记帐

4.30 设置采购价格差异的容差限制

解释: SAP 在处理采购订单时, 会检查采购订单中的价格和物料主数据中的成本价格差异有多大, 同时也会检查采购订单中的现金折扣是否可接受。如果差异超过一定的容差, 系统将发出警告消息或者报错消息。不同的容差检查存放在“容差码”中, 容差码“PE”时检查价格的, “SE”时检查现金折扣的。

后台

物料管理—采购—采购订单—设置价格差异的容差限制



解释: 屏幕中已经有公司维护了, 我们采用复制模板公司 0001 公司的方法。

选中 0001 公司, TKKy (容差码) 为 PE 价格差异, 采购行, 复制。

解释: 容差分上限和下限, 同时绝对差异和百分比差异只要有一个超出就认为容差被超出了。

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码: FE 价格差异: 采购
 公司代码: C999 SAP A.G.
 金额以: EUR 欧洲 (欧元)

下限

绝对的
☒ 不要检查
☐ 检查限制
 价值:

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
 容差限制%: 20.00

上限

绝对的
☒ 不要检查
☐ 检查限制
 价值:

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
 容差限制%: 10.00

重复上述方法，复制容差限制 SE 最大现金贴现减少（采购）到公司代码 C999

修改视图 "容差限制": 细节

新条目

容差代码: SE 最大现金贴现减少(采购)
 公司代码: C999 颐宁机械有限公司
 金额以: RMB 中国人民币 元

下限

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
 容差限制%:

上限

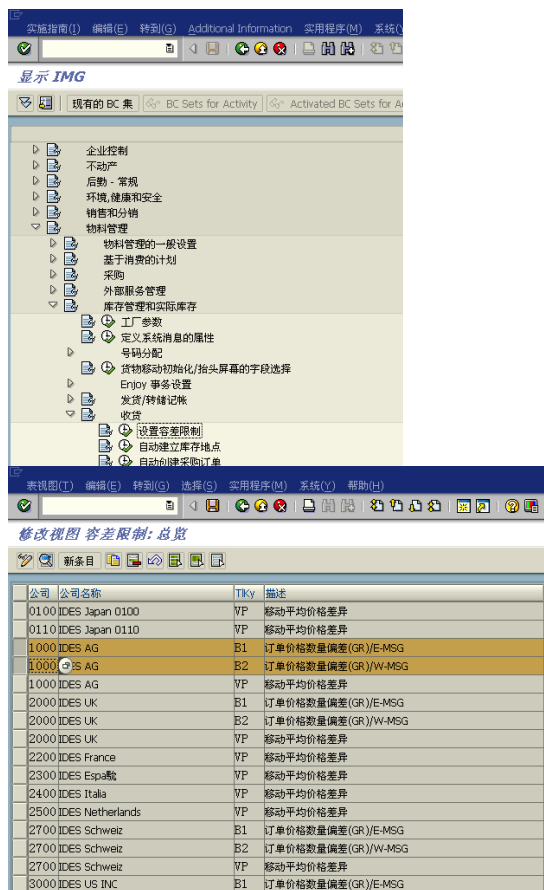
百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
 容差限制%: 10.00

4.31 设置收货的容差限制

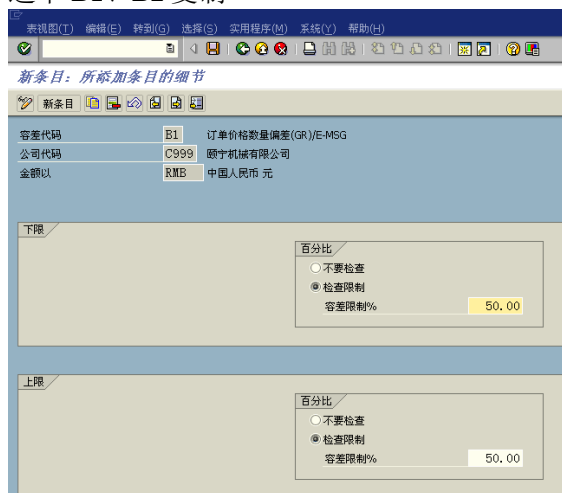
解释:SAP 允许采购订单定价数量单位和采购订单数量单位不同,比如采购订单数量是按件,但是定价是按公斤。在这种情况下,当收货时,两种单位的数量都需要输入。在收货时,系统会检查定价数量和采购订单中的差异,容差码“B1”被超出会发出错误信息,“B2”被超出时会发出警告消息。这里我们采用复制模板公司 1000 的方式建立颐宁公司的收货容差限制。

后台

物料管理—库存管理和实际库存—收货—设置容差限制



选中 B1、B2 复制





4.32 设置发票冻结的容差限制

解释: SAP 在发票校验时会做大量检查, 如果校验不通过发票就会冻结。因此发票检验的容差配置最为丰富, 容差码也最多。系统一共有 14 个容差码, 负责各种不同目的的检查。这里主要用复制的方法。

后台

物料管理—后勤发票校验—发票冻结—设置容差限制



| 公司 | 公司名称 | TlKy | 描述 |
|------|-----------------|------|--------------------------|
| 0100 | IDES Japan 0100 | AN | 没有订单参考项的金额 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | AP | 有订单参考项的金额 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | BD | 自动形成小的差异 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | BR | 采购订单价格单位变式的百分率 (IR在GR之前) |
| 0100 | IDES Japan 0100 | BW | 采购订单价格单位变异的百分率 (GR在IR之前) |
| 0100 | IDES Japan 0100 | DQ | 超出金额: 数量偏差 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | KV | 根据条件值的容差 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | PP | 价格变化 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | PS | 价格差异: 估计价格 |
| 0100 | IDES Japan 0100 | ST | 日期偏差 (值x天数) |
| 0100 | IDES Japan 0100 | VP | 移动平均价格差异 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | AN | 没有订单参考项的金额 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | AP | 有订单参考项的金额 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | BD | 自动形成小的差异 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | BR | 采购订单价格单位变式的百分率 (IR在GR之前) |
| 0110 | IDES Japan 0110 | BW | 采购订单价格单位变异的百分率 (GR在IR之前) |

屏幕中显示的是已经存在的容差控制的公司代码清单。

选择公司代码 0110，TlKy 为 AN、AP、BD、BR、BW、DQ、KV、PP、PS、ST、VP 的 11 行，点击复制

| 公司 | 公司名称 | TlKy | 描述 |
|------|-----------------|------|--------------------------|
| 0110 | IDES Japan 0110 | AN | 没有订单参考项的金额 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | AP | 有订单参考项的金额 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | BD | 自动形成小的差异 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | BR | 采购订单价格单位变式的百分率 (IR在GR之前) |
| 0110 | IDES Japan 0110 | BW | 采购订单价格单位变异的百分率 (GR在IR之前) |
| 0110 | IDES Japan 0110 | DQ | 超出金额: 数量偏差 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | KV | 根据条件值的容差 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | PP | 价格变化 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | PS | 价格差异: 估计价格 |
| 0110 | IDES Japan 0110 | ST | 日期偏差 (值x天数) |
| 0110 | IDES Japan 0110 | VP | 移动平均价格差异 |
| 1000 | IDES AG | AN | 没有订单参考项的金额 |
| 1000 | IDES AG | AP | 有订单参考项的金额 |
| 1000 | IDES AG | BD | 自动形成小的差异 |
| 1000 | IDES AG | BR | 采购订单价格单位变式的百分率 (IR在GR之前) |
| 1000 | IDES AG | BW | 采购订单价格单位变异的百分率 (GR在IR之前) |

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码 AN 没有订单参考项的金额
公司代码 c999 DES Japan 0110
金额以 JPY 日元

上限

绝对的

☐ 不要检查

☒ 检查限制

价值

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码 AP 有订单参考项的金额
公司代码 c999 DES Japan 0110
金额以 JPY 日元

上限

绝对的

☐ 不要检查

☒ 检查限制

价值

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码BD自动形成小的差异

公司代码c999DES Japan 0110

金额以JPY日元

上限

绝对的

☐ 不要检查

☒ 检查限制

价值500

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码BR采购订单价格单位变式的百分率(在GR之前)

公司代码c999DES Japan 0110

金额以JPY日元

下限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制%25.00

上限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制%25.00

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

容差代码BV采购订单价格单位变异的百分率(在GR之前)

公司代码c999DES Japan 0110

金额以JPY日元

下限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制%5.00

上限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制%2.00

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

容差代码DQ超出金额: 数量偏差

公司代码c999DES Japan 0110

金额以JPY日元

下限

绝对的

☒ 不要检查

☐ 检查限制

价值

百分比

☒ 不要检查

☐ 检查限制

容差限制%

上限

绝对的

☐ 不要检查

☒ 检查限制

价值

百分比

☒ 不要检查

☐ 检查限制

容差限制%

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

容差代码: KY 根据条件值的容差
公司代码: c999 DES Japan 0110
金额以: JPY 日元

下限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 2,000

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
容差限制%: 20.00

上限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 1,000

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
容差限制%: 5.00

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

容差代码: PP 价格变化
公司代码: c999 DES Japan 0110
金额以: JPY 日元

下限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 2,000

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
容差限制%: 20.00

上限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 1,000

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
容差限制%: 5.00

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

容差代码: FS 价格差异: 估计价格
公司代码: c999 DES Japan 0110
金额以: JPY 日元

下限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 2,000

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
容差限制%: 10.00

上限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 2,000

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
容差限制%: 10.00

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

容差代码: ST 日期偏差(值*天数)
公司代码: c999 DES Japan 0110
金额以: JPY 日元

上限

绝对的
☐ 不要检查
☒ 检查限制
价值: 10,000

新条目: 所添加条目的细节

容差代码: VP 移动平均价格差异
 公司代码: c999 DES Japan 0110
 金额以: JPY 日元

下限

百分比
☐ 不要检查
☐ 检查限制
 容差限制%:

上限

百分比
☐ 不要检查
☒ 检查限制
 容差限制%:

4.33 维护项目金额检查

后台

物料管理—后勤发票校验—发票冻结—项目金额检查—激活项目金额检查

显示 IMG

现有的 BC 集 | BC Sets for Activity | Activated BC

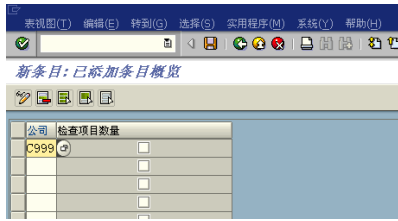
- 公司财务管理
 - SAP 银行
 - 金库
 - 控制
 - 投资管理
 - 企业控制
 - 不动产
 - 后勤—常规
 - 环境、健康和安全
 - 销售和分销
 - 物料管理
 - 物料管理的一般设置
 - 基于消耗的计
 - 采购
 - 外租服务管理
 - 库存管理和实际库存
 - 评估和科目设置
 - 后勤发票校验
 - 定义系统消息的属性
 - 定义税务管辖权
 - 配置自动记账
 - 收到的帐单
 - 预过帐
 - 发票冻结
 - 确定付款冻结
 - 设置容差限制
 - 激活工作流程模板
 - 项目金额检查
 - 激活项目金额检查
 - 设置项目金额检查
 - 随机冻结
 - 科目清算维护

修改视图 "因为项目的金额而激活冻结": 总览

新条目

| 公司 | 检查项目数量 |
|------|-------------------------------------|
| 0001 | ☐ |
| 0100 | ☐ |
| 0110 | ☐ |
| 1000 | ☒ |
| 2000 | ☐ |
| 2200 | ☐ |
| 2300 | ☐ |
| 2400 | ☐ |
| 2500 | ☐ |
| 2700 | ☒ |
| 3000 | ☒ |
| 3010 | ☒ |
| 4000 | ☒ |
| 4500 | ☒ |
| 5000 | ☐ |
| 5200 | ☐ |
| 6000 | ☐ |

点击新条目，将颐宁公司添加进来



4.34 运行物料需求计划

解释：现在颐宁机械工厂里各种物料的库存都是 0，但是很多物料都要求有安全库存，现在来运行一下 MRP，看一下结果。由于 BOM 要等到生产计划模块维护，现在不能按 BOM 展开，所以是单层计划

前台

后勤—物料管理—物料需求计划（MRP）—物料需求计划—计划—MD03 单层



回车后，系统会提示检查参数，再次回车

计划(P) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

单页, 单页

物料: F999-100 新钢系170-230
MRP 范围: P999 联丰机械有限公司
工厂: F999 联丰机械有限公司

MRP控制参数

处理代码: NETCH 总水平的净变化
创建采购申请: 2 未清期间的采购申请
交货计划表: 3 计划行
创建MRP清单: 1 MRP清单
计划模式: 1 适应计划数量(普通模式)
调度: 1 基本日期为计划订单确定
计划日期: 08.05.2007

处理控制参数

☐ 保存前显示结果

同样的方法对 T999-100、R999-100、R999-200、R999-300、R999-400、R999-500 运行计划

计划(P) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

计划结果: 个别行

☒ 固定日期 ☐ 采购建议 ☐ 生产订单

物料: T999-100 高速增压涡轮增压器
MRP 范围: P999 联丰机械有限公司
工厂: P999 MRP类型: PD 物料类型: HAWA 基本单位: PC

| 附 日期 | MRP元素 | MRP元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用数量 |
|------------|--------|------------------|------------|-----------|------|
| 08.05.2007 | Stock | | | 96 | 0 |
| 08.05.2007 | SafeSt | 安全库存 | | 60- | 60- |
| 21.05.2007 | PurReq | 0010010894/00010 | 08.05.2007 | 30 | 60 |

页号 1 / 1

MRP为 T999-100 P999 P999 执行

4.35 显示库存/需求清单

解释: 上个 MRP 的运行是定期进行的, 例如每天晚上, 他的结果在系统中也是静态保存的。

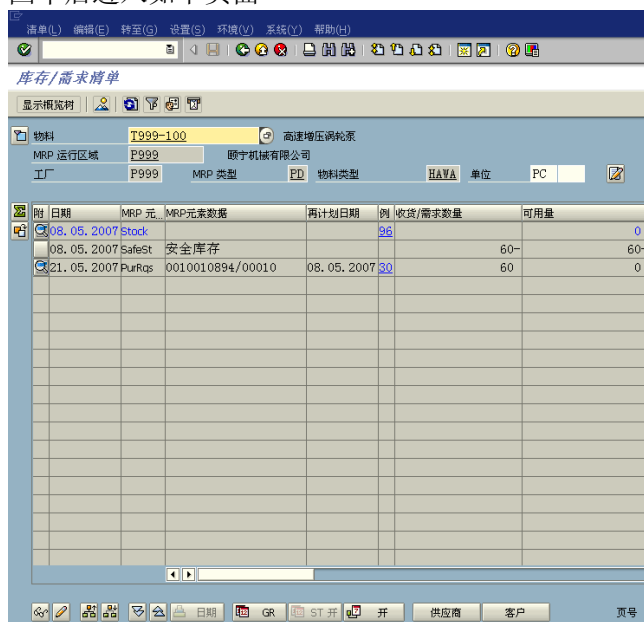
要看动态的物料的供需平衡清单, 需要到 SAP “库存/需求清单” 中来显示

前台

后勤—生产—物料需求计划—评估—MD04-库存/需求清单



回车后进入如下页面



这个页面和 MRP 运行结果类似，但是它可以动态运行，数据反应的是当前供需的情况。运行后采购申请可生成，也可手工生成。

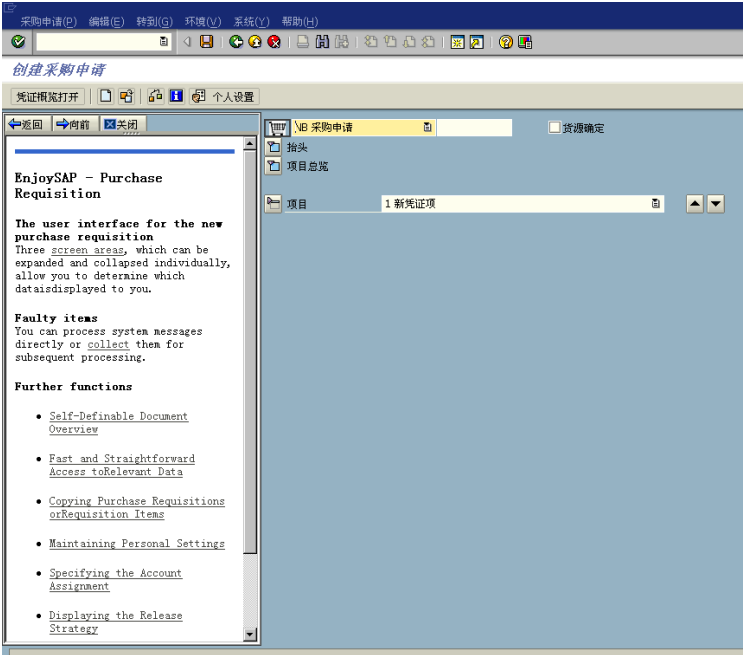
4.36 新建采购申请

解释：MRP 运行的结果是对原材料的采购申请和对产成品的计划订单，所以生成计划和采购的流程衔接是采购申请的创建。在 PP 模块的学习中我们将根据 MRP 产生的采购申请直接来创建采购订单。现在我们的流程从手工新建采购申请开始。本步骤中，颐宁公司的计划

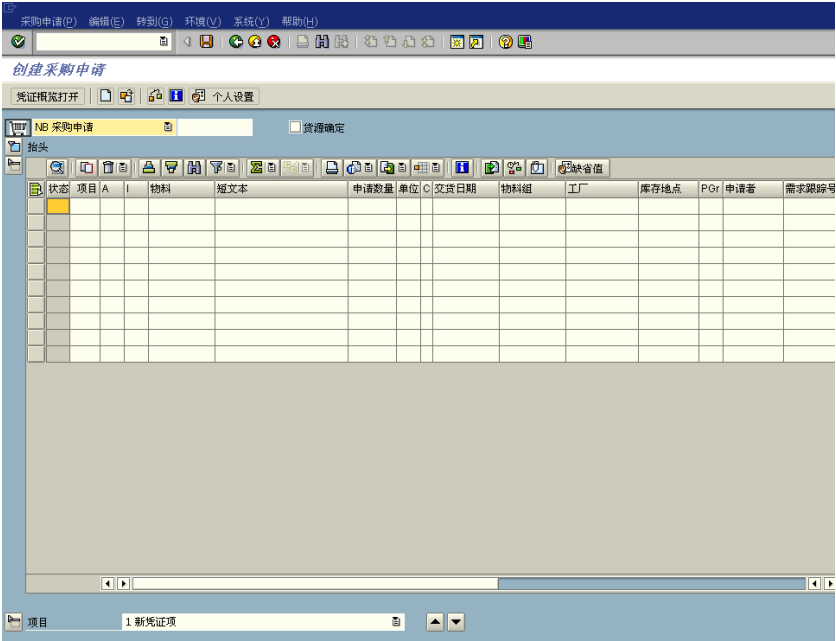
部门手工填制采购申请，申请采购一批原材料和贸易商品
前台
后勤—物料管理—采购申请—ME51N—创建



第一次进入页面会有帮助，可关闭



解释：采购申请的屏幕主要包含最上方的“单据类型和单据号”行和抬头信息。项目总览信息和项目明细信息三层。点击左侧按钮可展开或收起输入界面。
点击项目总览按钮，进入如下页面：



在项目总览里，输入申请采购的物料，数量，交货日期和交货工厂等信息，录入如下：

| 状态 | 项目 | A | I | 物料 | 短文本 | 申请数量 | 单位 | C | 交货日期 | 物料组 | 工厂 | 库存地点 | PGr | 申请者 | 需求日期 |
|----|----|---|---|----------|-----|---------|----|---|------------|-----|------|------|-----|-----|------|
| | | | | R999-100 | | 150.000 | | | 11.05.2007 | | P999 | | | | |
| | | | | R999-200 | | 200.000 | | | 11.05.2007 | | P999 | | | | |
| | | | | R999-300 | | 150.000 | | | 11.05.2007 | | P999 | | | | |
| | | | | R999-400 | | 150.000 | | | 11.05.2007 | | P999 | | | | |
| | | | | R999-500 | | 100.000 | | | 11.05.2007 | | P999 | | | | |
| | | | | T999-100 | | 80.000 | | | 11.05.2007 | | P999 | | | | |

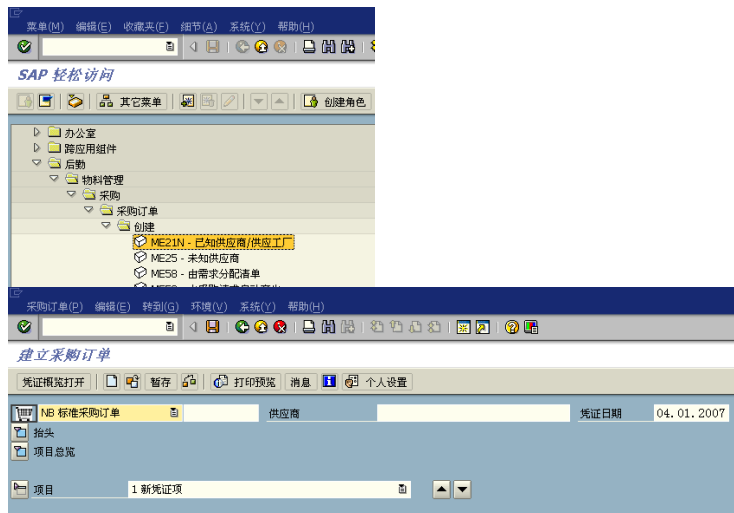
点击回车键，各个明细行会被展开

| 状态 | 项目 | A | I | 物料 | 短文本 | 申请数量 | 单位 | C | 交货日期 | 物料组 | 工厂 | 库存地点 | PGr | 申请者 |
|----|----|---|---|----------|----------|--------|----|---|------------|------|----------|------|-----|-----|
| 10 | | | | R999-100 | 罩壳 | 150 | PC | D | 11.05.2007 | 原材料 | 颐宁机械有限公司 | | | PG1 |
| 20 | | | | R999-200 | 飞轮 | 200 | PC | D | 11.05.2007 | 原材料 | 颐宁机械有限公司 | | | PG1 |
| 30 | | | | R999-300 | 管轴 | 150 | PC | D | 11.05.2007 | 原材料 | 颐宁机械有限公司 | | | PG1 |
| 40 | | | | R999-400 | 支撑架 | 150 | PC | D | 11.05.2007 | 原材料 | 颐宁机械有限公司 | | | PG1 |
| 50 | | | | R999-500 | 金属片 | 100.00 | M2 | D | 11.05.2007 | 原材料 | 颐宁机械有限公司 | | | PG1 |
| 60 | | | | T999-100 | 高速增压涡轮增压 | 80 | PC | D | 11.05.2007 | 贸易商品 | 颐宁机械有限公司 | | | PG2 |

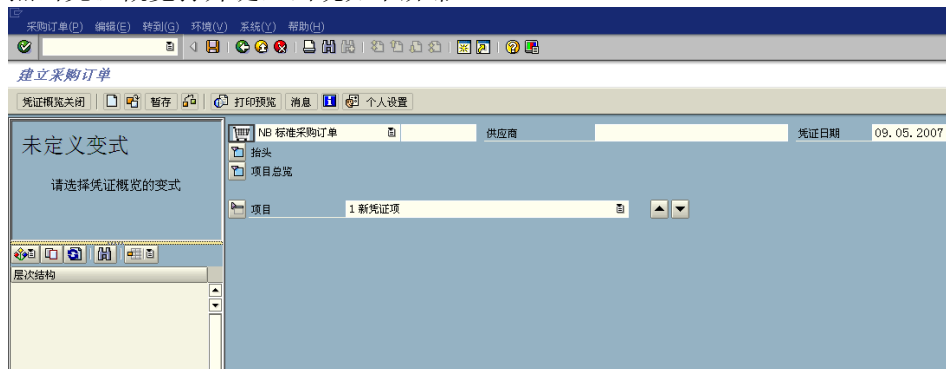
| | | | |
|---------|----------|-----|----|
| 物料 | R999-100 | 短文本 | 罩壳 |
| 批次 | | 版本 | |
| 物料组 | 0001 | 原材料 | |
| 供应商物料编号 | | | |

4.37 新建采购订单

解释：根据计划部门的采购申请，采购部门需要向供应商采购，这其中有一个“货源确定”的问题，即向哪个供应商采购。SAP有多种货源确定的方式。在我们的例子里，我们采用人为选择供应商的方式，即由采购部门在创建采购订单的时候，手工录入供应商
前台
后勤—物料管理—采购—采购订单—创建—ME21N—已知供应商/供应工厂

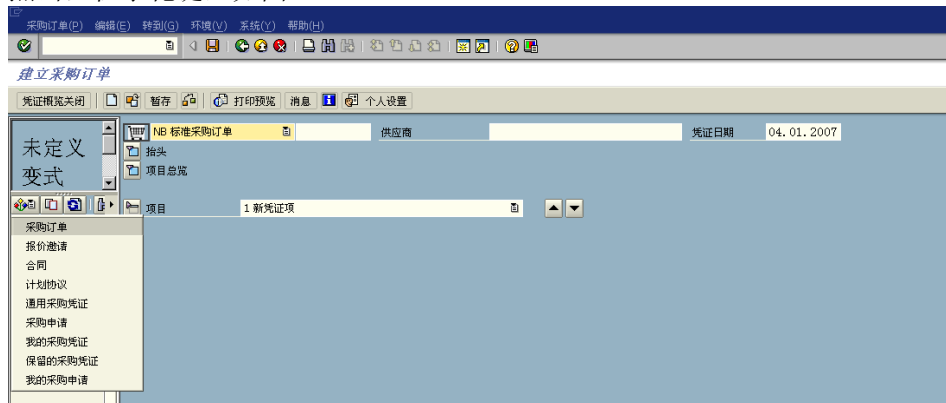


新建采购订单和采购申请页面类似，但是凭证类型不同，而且多了供应商字段
 点击凭证概览打开键，出现如下屏幕

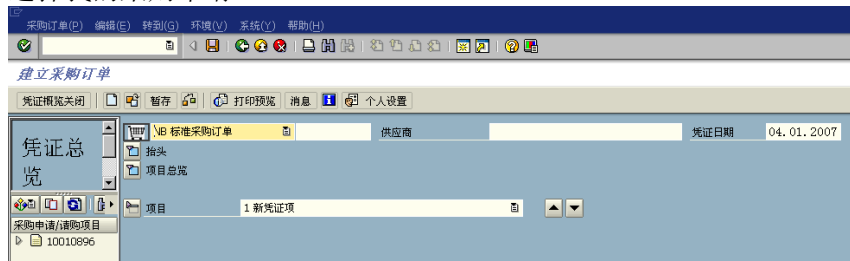


解释：凭证概览是方便操作人员的各种工具。我们可以用各种方法来查找采购订单，采购申请，框架协议等，这里我们选择自己创建的采购申请。

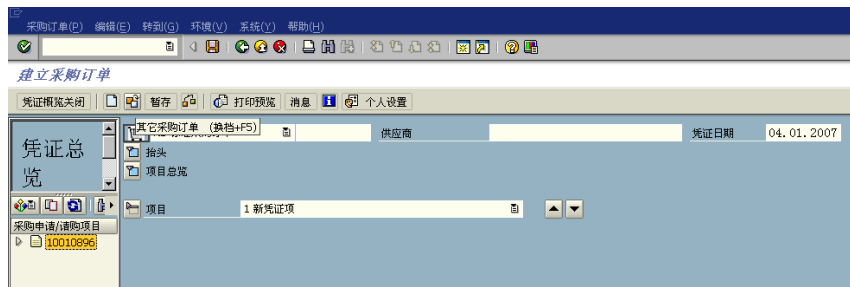
点击左栏小花键，如图



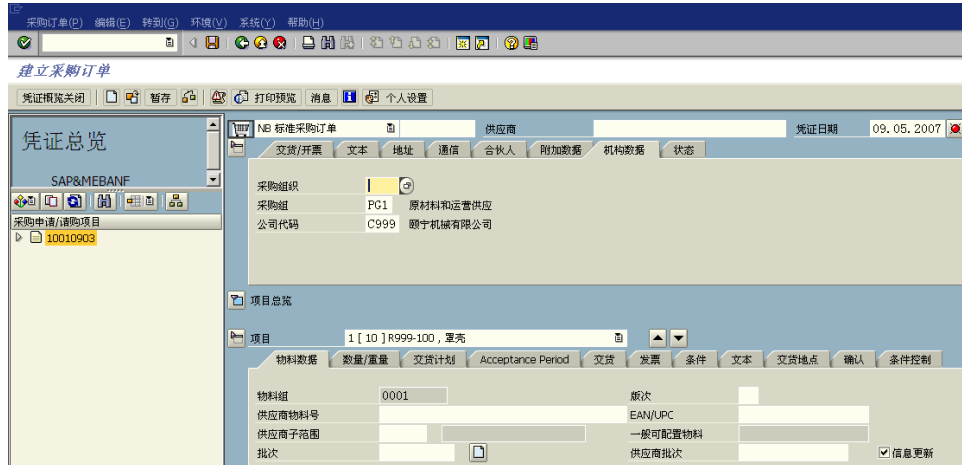
选择我的采购申请



选择左侧的采购申请点击采用按钮（采购申请上部类似复制的按钮，小花按钮边上的按钮）



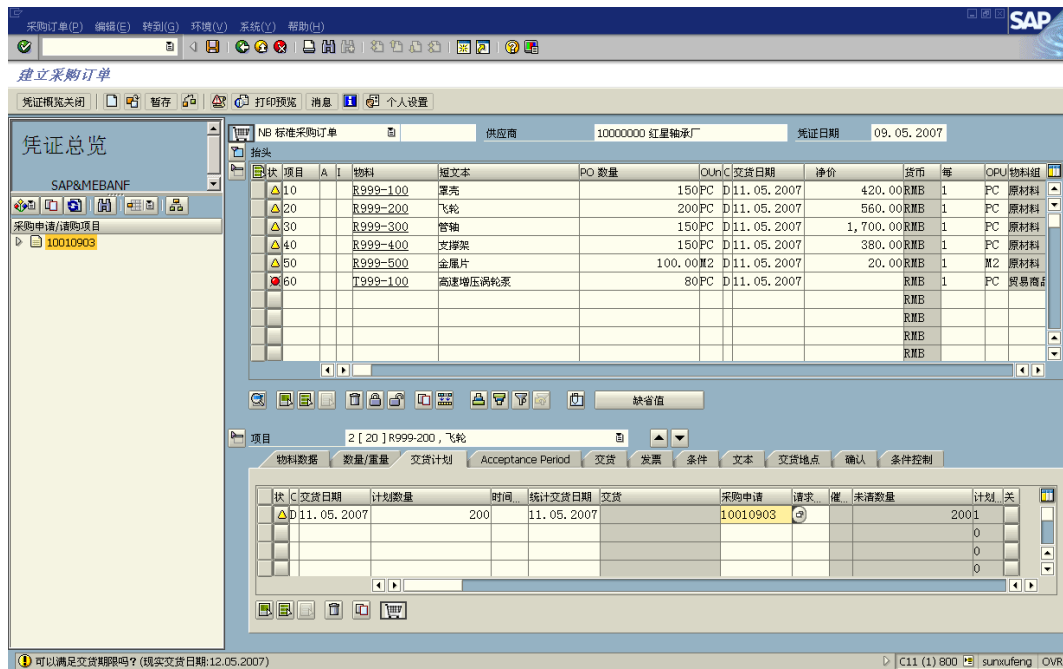
如下图所示



输入采购组织 Y999，供应商 10000000
回车后，如下图所示



点击项目总览，如下图所示

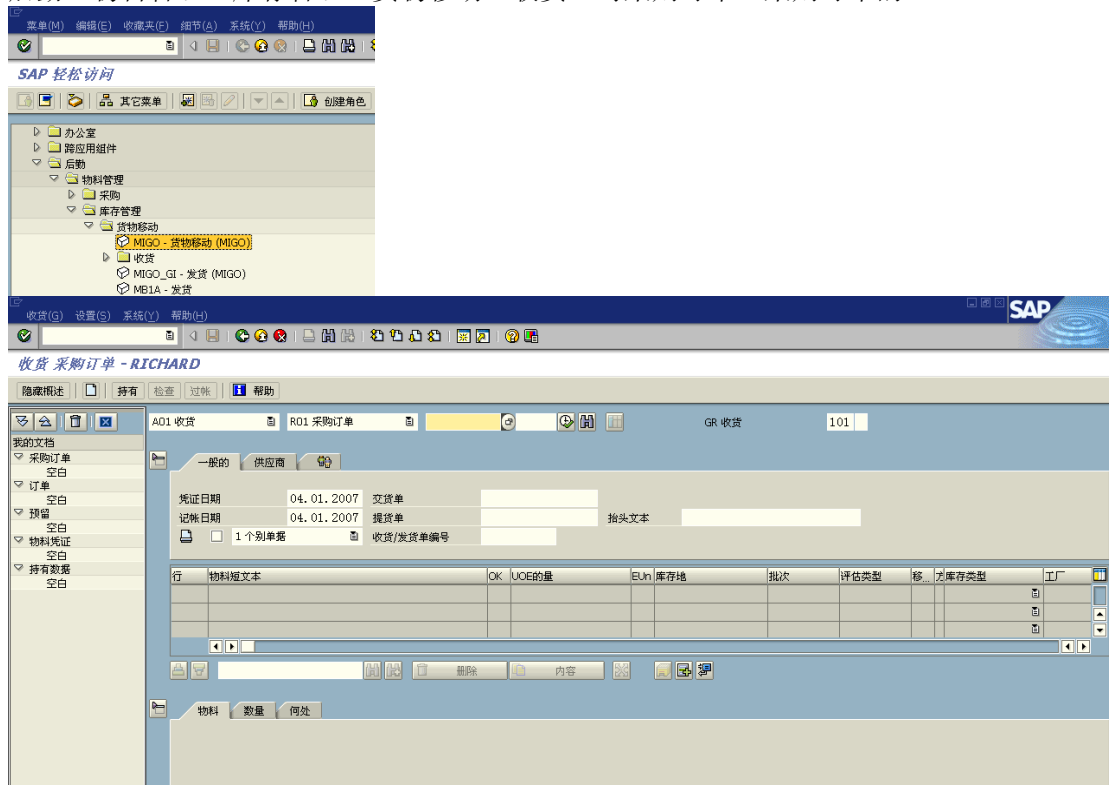


此处应该是原材料的采购，可将 T999-100 删除。点击保存即可生成相应的采购订单。

4.38 创建采购收货

解释：上一步我们创建了采购订单，现在供应商把货送到了，我们需要办理收货前台

后勤—物料管理—库存管理—货物移动—收货—对采购订单—采购订单的 GR（MIGO）



解释：上图就是采购订单收货的屏幕，屏幕右上方输入采购订单号和工厂，屏幕中间是物料凭证的行总揽，屏幕下方是个收货行的明细，屏幕的左方是你自己处理过的采购订单和物料凭证的历史。我们来输入采购订单号

收货(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H) SAP

收货 采购订单 4500015346 - RICHARD

隐藏描述 | 持有 | 检查 | 过帐 | 帮助

我的文档

- 采购订单
- 4500015346
- 订单
- 空白
- 预留
- 空白
- 物料凭证
- 空白
- 持有数据
- 空白

一般的 供应商 物料

凭证日期 09.05.2007 交货单 供应商 红星轴承厂

记帐日期 09.05.2007 提货单 抬头文本

☐ 1 个单独据 收货/发货单编号

| 行 | 物料短文本 | OK | UOE的量 | EUn | 库 | 库存地 | 批次 | 评估类型 | 移 | 库存类型 | 工厂 |
|---|-------|--------------------------|-------|-----|---|-----|----|------|------|-------|-----|
| 1 | 厚壳 | ☐ | 150 | PC | | | | | 101+ | 非限制使用 | 圆子机 |
| 2 | 厚壳 | ☐ | 150 | PC | | | | | 101+ | 非限制使用 | 圆子机 |
| 3 | 飞轮 | ☐ | 200 | PC | | | | | 101+ | 非限制使用 | 圆子机 |

物料 数量 何处 采购订单数据 伙伴

物料 厚壳 R999-100

供应商物料编号

物料组 0001

订货单位的EAN

EAN检验

☐ 项目确定 行 1

采购订单行的明细被自动复制到了屏幕下方，我们在行项目明细的屏幕中填写相关信息。
输入库存地点 0001

收货(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H) SAP

收货 采购订单 4500015346 - RICHARD

隐藏描述 | 持有 | 检查 | 过帐 | 帮助

我的文档

- 采购订单
- 4500015346
- 订单
- 空白
- 预留
- 空白
- 物料凭证
- 空白
- 持有数据
- 空白

一般的 供应商 物料

凭证日期 09.05.2007 交货单 供应商 红星轴承厂

记帐日期 09.05.2007 提货单 抬头文本

☐ 1 个单独据 收货/发货单编号

| 行 | 物料短文本 | OK | UOE的量 | EUn | 库 | 库存地 | 批次 | 评估类型 | 移 | 库存类型 | 工厂 |
|---|-------|--------------------------|-------|-----|---|-----|----|------|------|-------|-----|
| 1 | 厚壳 | ☐ | 150 | PC | | | | | 101+ | 非限制使用 | 圆子机 |
| 2 | 飞轮 | ☐ | 200 | PC | | | | | 101+ | 非限制使用 | 圆子机 |
| 3 | 管轴 | ☐ | 150 | PC | | | | | 101+ | 非限制使用 | 圆子机 |

物料 数量 何处 采购订单数据 伙伴

移动类型 GR 收货 101 库存类型 非限制使用

工厂 圆子机械有限公司 P999

库存地点 0001

收货人

卸货点

文本

☐ 项目确定 行 1

勾选上项目确定选项（左下角），点击保存按钮。
将屏幕上方的收货改为显示 A04



在文件信息页，点击 FI 凭证，可以看到凭证的信息

凭证概览 - 显示

| 凭证类型 | 凭证编号 | 凭证日期 | 凭证货币 | 公司代码 | 记帐日期 | 会计年度 | 期间 |
|----------------|------------|------------|------|------|------------|------|----|
| WE (接收货物) 常规文本 | 5000000000 | 09.05.2007 | RMB | C999 | 09.05.2007 | 2007 | 05 |

| 项 | PR | 帐户 | 科目的简短说明 | 税 | 金额 | 货币 | 文本 | 订单 |
|----|----|----------|------------|---|------------|-----|----|----|
| 1 | 89 | 12110101 | 存货-原材料 | | 63,000.00 | RMB | | |
| 2 | 96 | 12010101 | 材料采购-GR/IR | | 63,000.00 | RMB | | |
| 3 | 89 | 12110101 | 存货-原材料 | | 112,000.00 | RMB | | |
| 4 | 96 | 12010101 | 材料采购-GR/IR | | 112,000.00 | RMB | | |
| 5 | 89 | 12110101 | 存货-原材料 | | 255,000.00 | RMB | | |
| 6 | 96 | 12010101 | 材料采购-GR/IR | | 255,000.00 | RMB | | |
| 7 | 89 | 12110101 | 存货-原材料 | | 57,000.00 | RMB | | |
| 8 | 96 | 12010101 | 材料采购-GR/IR | | 57,000.00 | RMB | | |
| 9 | 89 | 12110101 | 存货-原材料 | | 2,000.00 | RMB | | |
| 10 | 96 | 12010101 | 材料采购-GR/IR | | 2,000.00 | RMB | | |

4.39 输入采购发票

解释：供应商的采购发票随后送到前台

后勤—物料管理—后勤发票校验—凭证输入—MIRO 输入发票



发票凭证(1) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

输入接收的发票: 公司代码 C999

显示 PO 结构 显示工作清单 暂存 模拟 消息 帮助

业务处理 1 发票 余额 489,000.00- RMB

基本数据 支付款项 细节 税收 联系 注释

发票日期 09.05.2007 参照
 记账日期 09.05.2007
 金额 RMB 计算税额
 税额 J1 J1 (进项税15%)
 文本
 支付条款 立即支付
 基期日期 09.05.2007
 公司代码 C999 颐宁机械有限公司 上海

供应商 0010000000
 红星轴承厂
 沪太路290号
 200100 上海
 中国
 银行账户

PO 参考 总帐科目 物料

1 采购订单/计划协议 4500015346 1 货物/服务项目 7_6310 全部信息

| 项目 | 金额 | 数量 | 订 | 采购订单 | 项目 | 采购单文本 | 税务代码 |
|----|------------|-----------|---|---------------|----|-------|-----------|
| 1 | 63,000.00 | 150 PC | | 4500015346 10 | 1 | 厚壳 | J1 J1 (进) |
| 2 | 112,000.00 | 200 PC | | 4500015346 20 | 2 | 飞轮 | J1 J1 (进) |
| 3 | 255,000.00 | 150 PC | | 4500015346 30 | 3 | 管箱 | J1 J1 (进) |
| 4 | 57,000.00 | 150 PC | | 4500015346 40 | 4 | 支撑架 | J1 J1 (进) |
| 5 | 2,000.00 | 100.00 M2 | | 4500015346 50 | 5 | 金属片 | J1 J1 (进) |

5 / 5 项目

先选中计算税额，按回车键，将余额处的金额拷贝在金额处，点击回车

发票凭证(1) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

输入接收的发票: 公司代码 C999

显示 PO 结构 显示工作清单 暂存 模拟 消息 帮助

业务处理 1 发票 余额 0.00 RMB

基本数据 支付款项 细节 税收 联系 注释

发票日期 09.05.2007 参照
 记账日期 09.05.2007
 金额 572,130.00 RMB 计算税额
 税额 83,130.00 J1 J1 (进项税15%)
 文本
 支付条款 立即支付
 基期日期 09.05.2007
 公司代码 C999 颐宁机械有限公司 上海

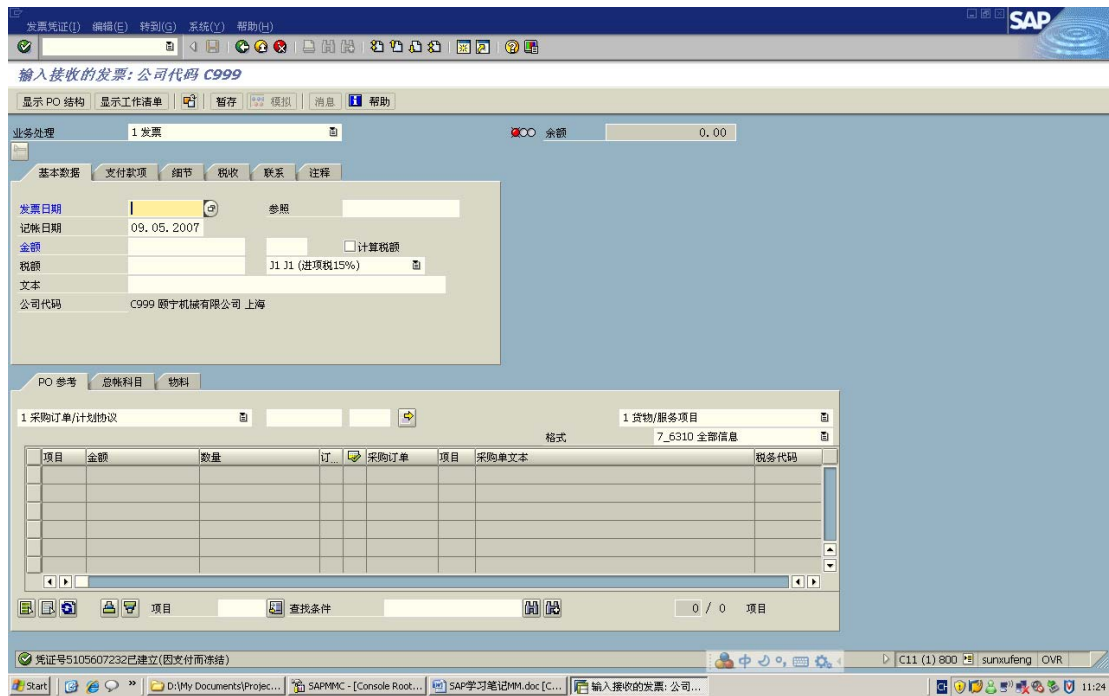
供应商 0010000000
 红星轴承厂
 沪太路290号
 200100 上海
 中国
 银行账户

PO 参考 总帐科目 物料

1 采购订单/计划协议 4500015346 1 货物/服务项目 7_6310 全部信息

| 项目 | 金额 | 数量 | 订 | 采购订单 | 项目 | 采购单文本 | 税务代码 |
|----|------------|-----------|---|---------------|----|-------|-----------|
| 1 | 63,000.00 | 150 PC | | 4500015346 10 | 1 | 厚壳 | J1 J1 (进) |
| 2 | 112,000.00 | 200 PC | | 4500015346 20 | 2 | 飞轮 | J1 J1 (进) |
| 3 | 255,000.00 | 150 PC | | 4500015346 30 | 3 | 管箱 | J1 J1 (进) |
| 4 | 57,000.00 | 150 PC | | 4500015346 40 | 4 | 支撑架 | J1 J1 (进) |
| 5 | 2,000.00 | 100.00 M2 | | 4500015346 50 | 5 | 金属片 | J1 J1 (进) |

5 / 5 项目



由于超过容差，所以冻结

4.40 下达冻结发票

解释：被冻结的发票可以经过相关管理人员检查后手工下达。

前台

后勤—物料管理—后勤发票校验—进一步处理—MRBR 下达冻结发票



程序(F) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

下达冻结发票

冻结发票的选择

公司代码: 9999 到: []

发票凭证: [] 到: []

会计年度: [] 到: []

供应商: [] 到: []

过帐日期: [] 到: []

到期日期: [] 到: []

采购组: [] 到: []

用户: [] 到: []

处理

☒ 手工下达 ☐ 自动批准

☐ 移动现金折扣日期

冻结过程

☒ 由于变化而冻结 ☐ 手工付款冻结 ☐ 随机冻结

显示可选项

变式: []

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

下达冻结发票

| 发票凭证号 | 年度 | 货币 | 核算日期 | 汇率 | 本位币 | 过帐日期 | 公司 | 出具发票方 | 名称 | 用户名称 | 收付基准日期 | 日1 | 折扣1 | 日2 | 折扣2 | 净 |
|------------|------|-----|------------|---------|-----|---------------|------|-----------|-------|---------|------------|----|-------|----|-------|-----|
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |

选中后点击小绿旗，然后保存

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

下达冻结发票

| 发票凭证号 | 年度 | 货币 | 核算日期 | 汇率 | 本位币 | 过帐日期 | 公司 | 出具发票方 | 名称 | 用户名称 | 收付基准日期 | 日1 | 折扣1 | 日2 | 折扣2 | 净 |
|------------|------|-----|------------|---------|-----|---------------|------|-----------|-------|---------|------------|----|-------|----|-------|-----|
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607232 | 2007 | RMB | 09.05.2007 | 1.00000 | | RE 09.05.2007 | C999 | 100000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 09.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |

这样发票就被下达了。

4.41 显示发票和会计凭证

解释：发票校验也会自动生成会计凭证，本步骤进一步展示前面输入的发票及产生的凭证前台

后勤—物料管理—后勤发票校验—进一步处理—MIR4 显示发票凭证

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹

SAP 菜单

办公室

跨应用组件

后勤

物料管理

采购

库存管理

后勤发票校验

凭证输入

进一步处理

MIR4 - 显示发票凭证

MIRGM - 取消发票凭证

MIRER - 下达冻结发票

MIR6 - 发票总览

MIR90 - 输出消息

系统(Y) 帮助(H)

显示发票凭证

显示凭证

发票凭证号 5105607232

会计年度 2007

选择显示凭证

发票凭证(I) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

显示发票凭证 5105607232 2007

显示 PO 结构 | 下一凭证

业务处理 1 发票 5105607232 2007

基本数据 支付款项 细节 税收 联系 注释

发票日期 09.05.2007 参照

记帐日期 09.05.2007

金额 572,130.00 RMB 计算税额

税额 83,130.00 J1 J1 (进项税15%)

文本

支付条款 立即支付

基限日期 09.05.2007

公司代码 C999 颐宁机械有限公司 上海

供应商 0010000000

红星轴承厂

沪太路290号

200100 上海

中国

银行帐户

PO 参考

格式 7_6310 全部信息

| 项目 | 金额 | 数量 | 订 | 采购订单 | 项目 | 采购单文本 | 税务代码 |
|----|------------|-----------|---|---------------|-----|-----------|------|
| 1 | 63,000.00 | 150 PC | | 4500015346 10 | 滚壳 | J1 J1 (进) | |
| 2 | 112,000.00 | 200 PC | | 4500015346 20 | 飞轮 | J1 J1 (进) | |
| 3 | 255,000.00 | 150 PC | | 4500015346 30 | 管轴 | J1 J1 (进) | |
| 4 | 57,000.00 | 150 PC | | 4500015346 40 | 支撑架 | J1 J1 (进) | |
| 5 | 2,000.00 | 100.00 M2 | | 4500015346 50 | 金属片 | J1 J1 (进) | |

0 / 0 项目

点击下一凭证，出现会计凭证概览

凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

凭证概览 - 显示

凭证类型: RE (发票 - 总额) 常规文本

凭证编号 5100000000 公司代码 C999 会计年度 2007

凭证日期 09.05.2007 记帐日期 09.05.2007 期间 05

凭证货币 RMB

| 项 | PK | 帐户 | 科目的简短说明 | 税 | 金额 | 货币 | 文本 | 订单 |
|---|----|----------|------------|----|------------|-----|----|----|
| 1 | 31 | 10000000 | 红星轴承厂 | J1 | 572,130.00 | RMB | | |
| 2 | 86 | 12010101 | 材料采购-CR/IR | J1 | 63,000.00 | RMB | | |
| 3 | 86 | 12010101 | 材料采购-CR/IR | J1 | 112,000.00 | RMB | | |
| 4 | 86 | 12010101 | 材料采购-CR/IR | J1 | 255,000.00 | RMB | | |
| 5 | 86 | 12010101 | 材料采购-CR/IR | J1 | 57,000.00 | RMB | | |
| 6 | 86 | 12010101 | 材料采购-CR/IR | J1 | 2,000.00 | RMB | | |
| 7 | 40 | 21710101 | 未交税金 | J1 | 83,130.00 | RMB | | |

4.42 显示库存物料

前台

后勤—物料管理—库存管理—环境—库存—MMBE—库存总览

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹

- SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 后勤
 - 物料管理
 - 采购
 - 库存管理
 - 货物移动
 - 物料凭证
 - 预留
 - 期间处理
 - 环境
 - 清单显示
 - 库存
 - MMBE - 库存总览
 - MD04 - 库存/需求清单
 - MB53 - 工厂可用库存
 - CO09 - 可用性总览

程序(F) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

库存总览: 公司代码/工厂/库存地/批次

数据选择

物料 R999-100

工厂 到

存储地点 到

批次 到

库存类型选择

☒ 还选择特殊库存

☒ 还选择库存约定

清单显示

特殊库存标识 到

显示版本 1

显示度量单位

☒ 非零库存行

☐ 每个单位的小数位

选择显示层次

☒ 公司代码

☒ 工厂

☒ 存储地点

☒ 批次

☒ 特殊库存

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

库存总览: 公司代码/工厂/库存地/批次

物料 R999-100 罩壳

物料类型 ROH 原材料

计量单位 PC 基本计量单位

| C1/CC/工厂/地点/批次 D | 非限制使用 | 质量检验 | 预留的 |
|------------------|---------|-------|-------|
| 总计 | 150.000 | 0.000 | 0.000 |
| C999 颐宁机械有限公司 | 150.000 | 0.000 | 0.000 |
| P999 颐宁机械有限公司 | 150.000 | 0.000 | 0.000 |
| 0001 仓库 | 150.000 | 0.000 | 0.000 |

5 生产计划 PP

5.1 定义生产计划参数文件

生产计划 参数文件可以分配给物料（物料主数据中的工作排程屏幕）或者生产计划员（后台配置）。其中分配给物料主数据的生产计划参数文件具有更高的优先级。在创建生产订单时生产计划参数将复制生产订单或流程订单

生产—商店底价控制—主数据—定义生产计划参数文件



点击进入

修改视图 生产计划参数文件: 总览

| 工厂 | 描述 | 生产计划参数文件 | 文本 |
|------|-------------------------------|----------|----|
| 0099 | Werk 099 Customizing-Kurse S | 000001 | |
| 1000 | Werk Hamburg | 000001 | |
| 1000 | Werk Hamburg | 000002 | |
| 1000 | Werk Hamburg | 000003 | |
| 1000 | Werk Hamburg | 000004 | |
| 1100 | Berlin | 000001 | |
| 1100 | Berlin | 000002 | |
| 1100 | Berlin | 000003 | |
| 1200 | Dresden | KANBAN | |
| 2200 | Paris | KANBAN | |
| 2300 | Barcelona | 000001 | |
| 2400 | Milano Distribution Center | 000001 | |
| 2400 | Milano Distribution Center | 000002 | |
| 2500 | Rotterdam Distribution Center | 000001 | |
| 2500 | Rotterdam Distribution Center | 000002 | |
| 3000 | New York | 000001 | |
| 3000 | New York | AUTORL | |

解释：采用复制的方法，复制 1000 工厂，000001 生产计划参数文件。

更改视图 "生产计划参数文件": 选择集细节

工厂: P999 Werk Hamburg
生产计划参数文件: 000001

自动活动

| | |
|---|--|
| ☐ 下达
☒ 凭证链接物料
☒ 凭证链接 BOM | ☐ 执行打印
☒ 计划订单
☐ 凭证链接物料
☐ 凭证链接 BOM
☐ 创建控制配方 |
|---|--|

物料可用性检查

☒ 确认作业部分数量

收货

☐ 自动收货

能力计划

均衡

总体参数文件: SAPSFC011 SFC: 视图工作中心/能力 (3 图)

可用性检查

☒ 确认能力 ☒ 有限计划

确认

☐ 收货剩余数更新 ☐ 收货不足数更新

☒ 为实际价值调整数量

批次管理

☒ 指定目标项目

更改视图 "生产计划参数文件": 选择集细节

均衡

总体参数文件: SAPSFC011 SFC: 视图工作中心/能力 (3 图)

可用性检查

☒ 确认能力 ☒ 有限计划

确认

☐ 收货剩余数更新 ☐ 收货不足数更新

☒ 为实际价值调整数量

批次管理

按顺序自动批量产生: 1

批量分类: 1

☒ 扩展分类

☐ 总是批次拆分

传递

☐ 完全转移要求 ☐ 为 TR 确认数量

WM 请求 ☐ 订单下达时没有运输需求的创建

☐ 通过交货的发货

订单类型

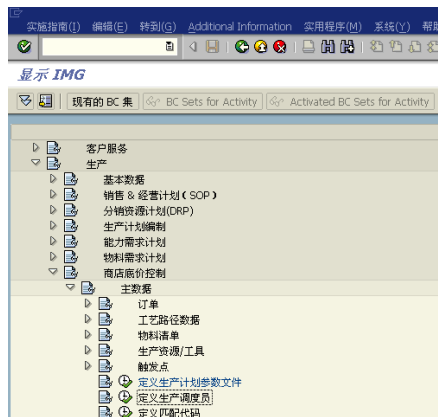
| | |
|-------|-------------|
| 按库存 | PP01 标准生产订单 |
| 按订单生产 | PP01 标准生产订单 |
| 按订单设计 | PP01 标准生产订单 |
| 无物料 | PP01 标准生产订单 |

☒ 指定目标项目

5.2 定义生产调度员

通过在物料主数据中将生产调度员分配给物料,我们可以定义在生产作业控制中对某种物料的责任归属

生产—商店底价控制—主数据—定义生产调度员



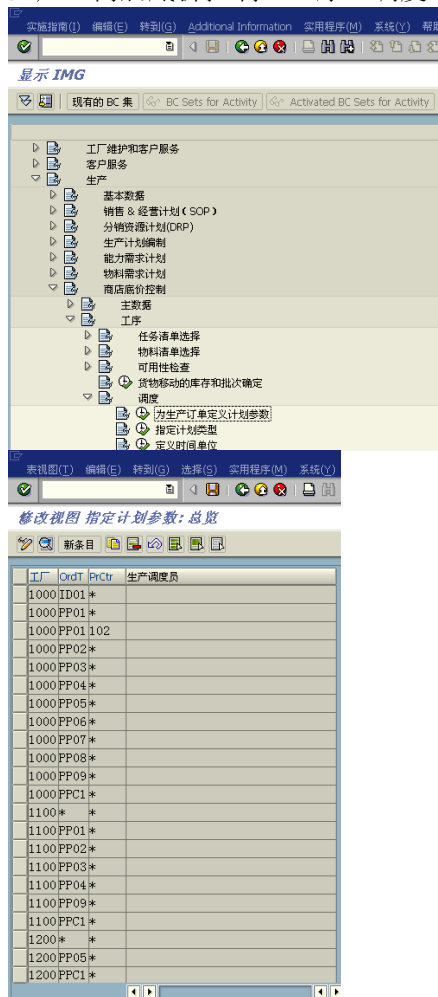
点击新条目，进入

P999 999 生产调度员颐宁 999 000001

5.3 维护和生产排程相关的生产订单参数

维护的这些参数将影响生产订单排程的各种操作和计算

生产—商店底价控制—工序—调度—为生产订单定义计划参数



点击新条目

新条目: 所添加条目的细节

| | |
|-------|------|
| 工厂 | P999 |
| 订单类型 | PP01 |
| 生产计划员 | 999 |

详细的计划

选择标识: 细节 ☐ ☒ 调度 ☐ 生成能力需求

基于汇率的计划

选择ID: 比率计划 ☐ ☐ 调度 ☐ 生成能力需求

粗略计划

选择标识: 粗略计划 ☐ ☐ 调度 ☐ 生成能力需求

调整计划

调整日期

细节调度的调度控制

计划类型 ☐ 自动计划 ☐ 自动的日志 ☐ 行程以及休息安排 ☒ 生产日期 ☐ 班次

组件的需求日期确定

工序时间段 ☐ 物料最新日期

5.4 维护和订单类型相关的生产订单参数

维护的这些参数将影响生产订单排程的各种操作和计算

生产—商店底价控制—主数据—订单—定义订单类型相关参数

显示 IMG

现有的 BC 集 | BC Sets for Activity | Activated BC Sets for Activity

工厂维护和服务

客户服务

生产

基本数据

销售 & 经营计划 (SOP)

分销资源计划 (DRP)

生产计划编制

能力需求计划

物料需求计划

商店底价控制

主数据

订单

定义订单类型

定义订单类型相关的参数

定义状态参数文件

定义选择参数文件

定义对象一览的一览表式

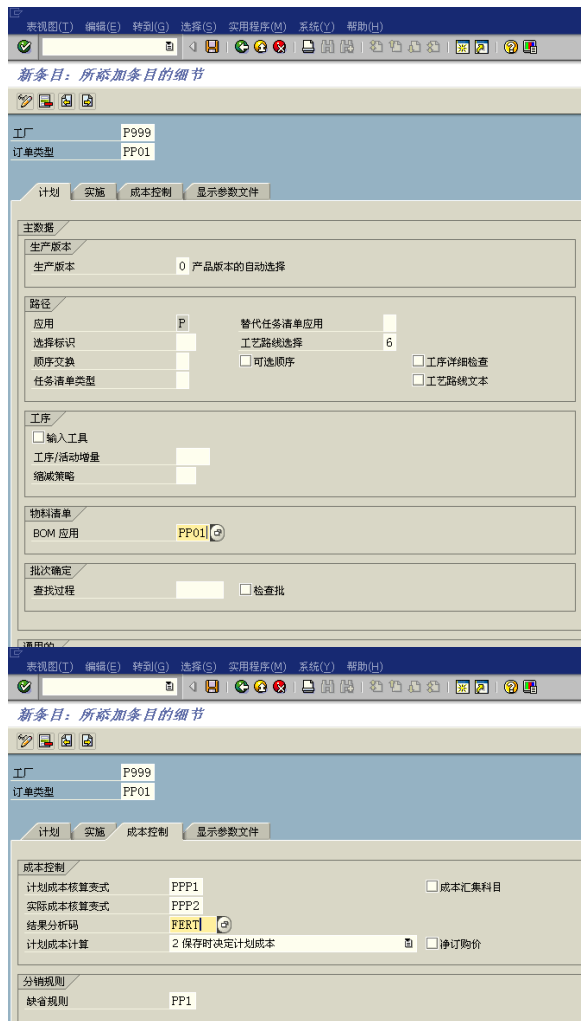
为订单定义编号范围

修改视图 订单类型相关的参数: 总览: 总览

新条目

| 工厂 | 名称 | 订单类型 | 描述 |
|------|------------------------------|------|------------------|
| 0099 | Werk 德 Customizing-Kurse SCM | PP01 | 标准生产订单 |
| 1000 | Werk Hamburg | ID01 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP01 | 标准生产订单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PP02 | 标准生产订单 (外部订单号分配) |
| 1000 | Werk Hamburg | PP03 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP04 | 装配订单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PP05 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP06 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP07 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP08 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP09 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PPC1 | 成本核算的订单类型 |
| 1100 | Berlin | PP01 | 标准生产订单 |
| 1100 | Berlin | PP02 | 标准生产订单 (外部订单号分配) |
| 1100 | Berlin | PP03 | |
| 1100 | Berlin | PP04 | 装配订单 |
| 1100 | Berlin | PP09 | |

点击新条目



5.5 维护和确认相关的生产订单参数

确认是生产订单管理中的一项工作，它既可以是针对整个订单的，也可以是针对工序的，它是由负责人员认可或填写订单的产出、时间等信息，并由系统执行检查、倒冲等操作的过程。

生产—商店底价控制—工序—确认—定义确认参数



修改视图 订单确认参数: 总览

| 工厂 | 名称 | 类型 | 订单类型描述 |
|------|--------------|------|------------------|
| 0001 | Werk 0001 | PS04 | 销售订单网络 (内部订单号分配) |
| 0001 | Werk 0001 | QL01 | 评估成本-集中结算 |
| 0001 | Werk 0001 | QL02 | 评估成本-项目结算 |
| 1000 | Werk Hamburg | ID01 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PM01 | 维护定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PM02 | 维护定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PM03 | 维护定单/-消息 |
| 1000 | Werk Hamburg | PM04 | 断断定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PM05 | 计量定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PM06 | 资本投资定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PM07 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP01 | 标准生产定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PP02 | 标准生产定单 (外部订单号分配) |
| 1000 | Werk Hamburg | PP03 | |
| 1000 | Werk Hamburg | PP04 | 装配定单 |
| 1000 | Werk Hamburg | PP06 | |

点击新条目

新条目: 所添加条目的细节

工厂: P999 舜宇机械有限公司
订单类型: PP01 标准生产订单

有效设置 一般分录 使用初始屏幕进行工序分录

控制数据
处理控制
☐ 生成确认没有数量调整

检查
工序顺序: I 信息当工序顺序没有保持时
发货不足: 欠量交货容差没有检查
过量交货: 过量交货容差未被检查
QM结果记录: 是否设有检查结果存在的信息
☒ 日期在将来

H-R更新
☐ 无-H-R更新

选择
☐ 未清订单

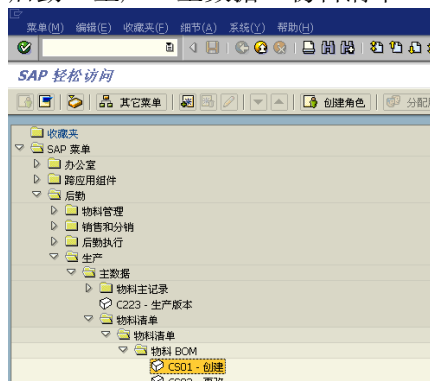
建议时间单位
☒ 自动优化
☐ 小时
☐ 分钟

货物移动
☐ 所有组件

5.6 新建物料清单

物料需求计划 MRP 最主要的基础是 BOM，我们现在来维护一个 BOM

后勤—生产—主数据—物料清单—物料 BOM CS01 新建



物料 BOM 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

生成物料 BOM: 初始屏幕

创建模式...

物料: F999-100
工厂: P999
BOM用途: 1
可选的BOM: 1

有效性
更改编号:
有效期始于: 05. 05. 2007
版本:

F999-100 P999 1

| | | | |
|----------|-----|------|----|
| R999-100 | 罩壳 | 1 | PC |
| R999-200 | 飞轮 | 1 | PC |
| R999-300 | 管轴 | 1 | PC |
| R999-400 | 支撑架 | 1 | PC |
| R999-500 | 金属片 | 0.60 | M2 |

物料 BOM 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

生成物料 BOM: 通用项目总览

子项目 新的条目 抬头 有效性

物料: F999-100 排钢泵170-230
工厂: P999 颐亨机械有限公司
可选的BOM: 1

| 项目 | 组件 | 部件描述 | 数量 | Unit | Asm | Sts | 有效自 | 有效期至 | 更改编号 |
|--------|----------|------|------|------|-----|-----|--------------|--------------|------|
| 0010 L | R999-100 | 罩壳 | 1 | PC | | | 08. 05. 2007 | 31. 12. 9999 | |
| 0020 L | R999-200 | 飞轮 | 1 | PC | | | 08. 05. 2007 | 31. 12. 9999 | |
| 0030 L | R999-300 | 管轴 | 1 | PC | | | 08. 05. 2007 | 31. 12. 9999 | |
| 0040 L | R999-400 | 支撑架 | 1 | PC | | | 08. 05. 2007 | 31. 12. 9999 | |
| 0050 L | R999-500 | 金属片 | 0.60 | M2 | | | 08. 05. 2007 | 31. 12. 9999 | |
| 0060 L | | | | | | | | | |
| 0070 L | | | | | | | | | |
| 0080 L | | | | | | | | | |
| 0090 L | | | | | | | | | |
| 0100 L | | | | | | | | | |
| 0110 L | | | | | | | | | |
| 0120 L | | | | | | | | | |
| 0130 L | | | | | | | | | |
| 0140 L | | | | | | | | | |
| 0150 L | | | | | | | | | |
| 0160 L | | | | | | | | | |

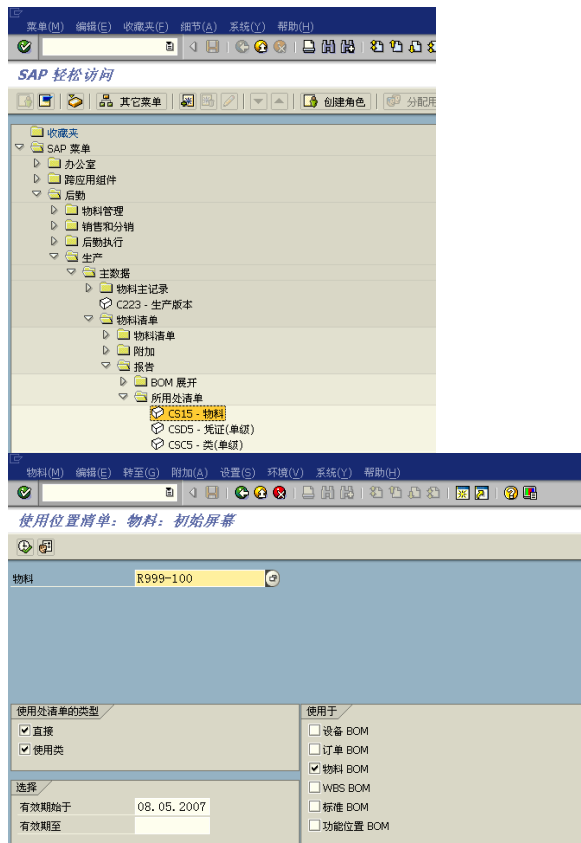
定位于... 初始的 条目 1 / 5

5.7 显示物料所用处清单

BOM 是从生产成品或半成品需要多少组件的角度，有时候我们还是要查询某个材料的用途是什么，它是被用来制造什么产成品或半成品的，这可称为“反查清单”

前台

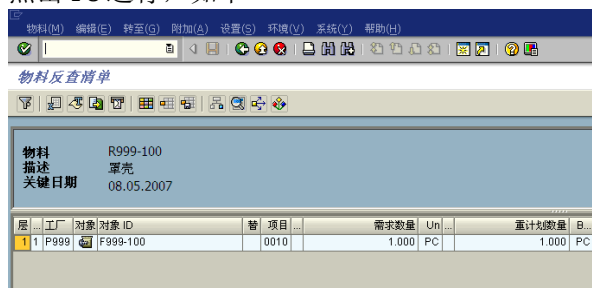
后勤—生产—主数据—物料清单—报告—所用处清单 CS15-物料



点击下一步，如下图所示



点击 F8 运行，如下

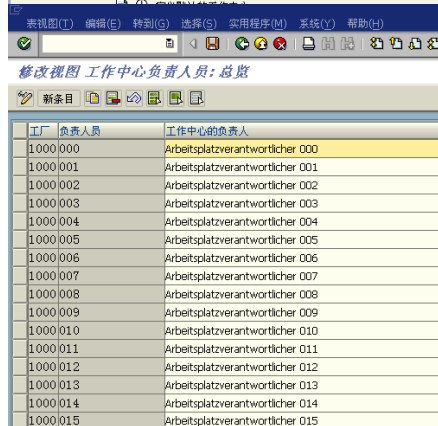


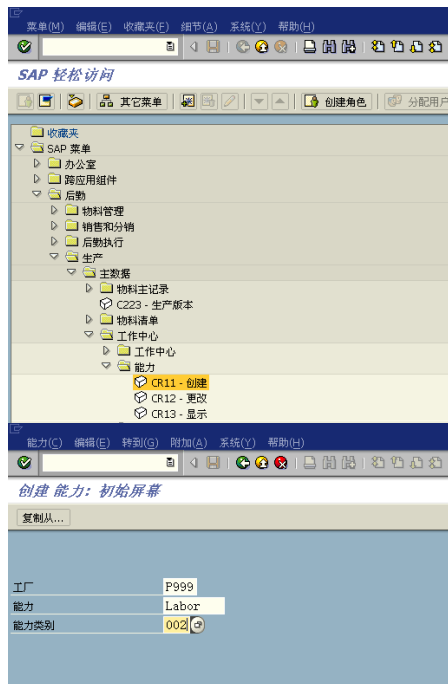
这个报告显示了罩壳被用于物料 F999-100 的生产中

5.8 定义工作中心负责人

解释：颐宁公司有“物料准备”，“切割”这样一些工作中心，生产产成品“铸钢泵 170-230”需要以一定的次序在这些工作中心执行各道工序，SAP 称之为“工艺路线”。这些我们在之后维护。本步骤中，我们需要为各工作中心在后台定义一些负责人，这些负责人都会分配到工作中心的主数据中。为简化，我们只定义了一个工作中心负责人。

生产—基本数据—工作中心—通用数据—确定负责人

[illegible]



Labor 只是定义，002 是工时



能力利用 100 指 100%能有效利用。

单项能力数量，指能分割使用的单项能力有 10 个。比如，如果颐宁公司总是以班组为单位管理的，这里就是班组的数量。如果是单个工人调配的，那这里就是工人的数量。这里需要和后面工艺路线的定义保持定义上的一致。

和有限计划有关。指在作有限排程的时候，系统需要将这种能力的可用数量和负载数量考虑进去。只有这里打勾的能力才会在能力可用性检查中被考虑。

5.11 新建机器工时能力

解释：和人工工时能力类似，颐宁公司的各机器工作中心的资源也是共享的。

后勤—生产—主数据—工作中心—能力—CR11-创建

能力(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

创建能力: 初始屏幕

复制从...

工厂 P999
能力 MACHINE
能力类别 001

能力(C) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

更改能力: 表头

间隔和版本 可用能力间隔 可用能力概况 参考可用能力 短文本

工厂 P999 颐宁机械有限公司
能力 MACHINE 颐宁机器工时能力
能力类别 001 机器

通用数据
能力计划员组 000
☐ 共享能力 分组

可用能力
工厂日历 ID 01 德国(标准)
活动版本
基本计量单位 H 小时

标准可用能力
开始 09:00:00
完成 18:00:00 能力利用 100
休息时间 01:00:00 单项能力数量 10
加工时间 8.00 能力 80.00 H

计划细节
☒ 和有限计划相关 过载 %
☐ 可以用于一些工序 ☒ 长期计划

5.12 新建人工工时类别工作中心

解释: 颐宁公司有“物料准备”, “切割”, “装配”, “校验和交付”这样四个以人工工时为主的工作中心。

后勤—生产—主数据—工作中心—工作中心—CR01-创建

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹
SAP 菜单
办公室
跨应用组件
后勤
物料管理
销售和分销
后勤执行
生产
主数据
物料主记录
C223 - 生产版本
物料清单
工作中心
工作中心
CR01 - 创建
CR02 - 更改
CR03 - 显示
CARS - 转换

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 初始屏幕

基本数据

工厂 P999
工作中心 9991

基本数据
工作中心类别 0003

复制从:
工厂
参照工作中心

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂 F999 顾宁机械有限公司

工作中心 9991 物料准备

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

通用数据

| | | |
|--------|------|----|
| 工作中心类别 | 0003 | 工时 |
| 负责人员 | 999 | |
| 库位 | | |
| QOR系统 | | |
| 供应范围 | | |
| 用途 | 001 | |
| 转换矩阵 | | |

☐ 反冲

标准值维护

标准值码 SAP1

描述 管理数据 分类 子系统

回车后如下所示

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂 F999 顾宁机械有限公司

工作中心 9991 物料准备

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

通用数据

| | | |
|--------|------|-----------|
| 工作中心类别 | 0003 | 工时 |
| 负责人员 | 999 | 顾宁工作中心负责人 |
| 库位 | | |
| QOR系统 | | |
| 供应范围 | | |
| 用途 | 001 | 仅有工艺路线 |
| 转换矩阵 | | |

☐ 反冲

标准值维护

| | | |
|------|------|------|
| 标准值码 | SAP1 | 常规生产 |
| | 维护规则 | 有效性 |
| 准备 | 没有检查 | |
| 机器 | 没有检查 | |
| 工时 | 没有检查 | |

描述 管理数据 分类 子系统

将工时选择为必须维护

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9991 物料准备

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

通用数据

工作中心类别 0003 工时

负责人员 999 顾宁工作中心负责人

库位

QCR系统

供应范围

用途 001 仅有工艺路线

转换矩阵

☐ 反冲

标准值维护

标准值码 SAP1 常规生产

维护规则 有效性

准备 没有检查

机器 没有检查

工时 2 应当输入

点击缺省值

生成工作中心: 缺省值

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9991 物料准备

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

工序缺省值

控制键值 ZKM1 ☐ 参照ID 顾宁工作中心控制码

标准文本码 ☐ 参照ID

适宜性 ☐ 参照ID

准备类型码 ☐ 参照ID

工资项 ☐ 参照ID

工资组 ☐ 参照ID

工资数量 ☐ 参照ID

确认单号 ☐ 参照ID 打印机

标准值的计量单位

参数 标准值单位

准备 MIN 分钟

机器 MIN 分钟

工时 MIN 分钟

ZKM1 是我们在之前定义的缺省控制码

MIN 是指分钟

点击调度

生成工作中心: 计划

工厂 P999 顾宁机械有限公司
工作中心 9991 物料准备

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

计划基础
能力类别 b02 工时
能力 LABOR 顾宁人工工时能力

执行时间
准备公式 SAP001 生产: 准备时间
加工公式 SAP003 生产: 工时
拆卸公式
其它公式

工序间隔时间
位置组
标准排队时间 最小排队时间

工作的量和计量单位
工作量纲
工作计量单位

点击成本核算

更改工作中心: 成本中心分配

工厂 P999 顾宁机械有限公司
工作中心 9991 物料准备

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

有效性
开始日期 0.05.2007 结束日期 31.12.9999

链接到成本中心/作业类型
成本控制域 C999 顾宁公司成本控制范围
成本中心 1001 生产车间

| 可选作业说明 | 活动类型 | Perf. unit | 参 | 公式码 | 公式描述 |
|--------|------|------------|--------------------------|--------|----------|
| 准备 | | | ☐ | SAP005 | 生产: 准备需求 |
| 机器 | | | ☐ | SAP006 | 生产: 机器需求 |
| 工时 | | | ☐ | SAP007 | 生产: 工时需求 |
| | | | ☐ | | |
| | | | ☐ | | |

内部处理作业类型

链接到业务处理
业务处理
奖励性工资标识
记录类型组

此处活动类型由于在 CO 模块未完成 KP26, 故无法继续

接下来定义切割

生成工作中心: 初始屏幕

基本数据

工厂 P999
工作中心 9992

基本数据
工作中心类别 0003

复制从:
工厂
参照工作中心

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂 P999 颐亨机械有限公司

工作中心 9992 切割

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

通用数据

工作中心类别 0003 工时

负责人员 999 颐亨工作中心负责人

库位

QCR系统

供应范围

用途 001 仅有工艺路线

转换矩阵

☐ 反冲

标准值维护

标准值码 SAP1 常规生产

维护规则 有效性

准备 2 应当输入

机器 没有检查

工时 应当输入

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

生成工作中心: 缺省值

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 颐亨机械有限公司

工作中心 9992 切割

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

工序缺省值

控制键值 ZKM1 ☐ 参照ID

标准文本码 ☐ 参照ID

适宜性 ☐ 参照ID

准备类型码 ☐ 参照ID

工资项 ☐ 参照ID

工资组 ☐ 参照ID

工资数量 ☐ 参照ID

确认单号 ☐ 参照ID 打印机

标准值的计量单位

参数 标准值单位

准备 MIN

机器 MIN

工时 MIN

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 计划

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9992 切割

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

计划基础

能力类别 d02 工时

能力 LABOR 顾宁人工工时能力

执行时间

准备公式 SAP001 生产: 准备时间

加工公式 SAP003 生产: 工时

拆卸公式

其它公式

工序间隔时间

位置组

标准排队时间 最小排队时间

工作的量和计量单位

工作量纲

工作计量单位

生成工作中心: 成本中心分配

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9992 切割

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

有效性

开始日期 10.05.2007 结束日期 31.12.9999

链接到成本中心/作业类型

成本控制域 C999 顾宁公司成本控制范围

成本中心 1001 生产车间

| 可选作业说明 | 活动类型 | Perf. unit | 参 | 公式码 | 公式描述 |
|--------|------|------------|--------------------------|--------|----------|
| 准备 | 面 | | ☐ | SAP005 | 生产: 准备需求 |
| 机器 | 面 | | ☐ | SAP006 | 生产: 机器需求 |
| 工时 | 面 | | ☐ | SAP007 | 生产: 工时需求 |
| | 面 | | ☐ | | |
| | 面 | | ☐ | | |
| | 面 | | ☐ | | |

内部处理作业类型

链接到业务处理

业务处理

奖励性工资标识

记录类型组

9995 装配

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9995 装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

通用数据

工作中心类别 0003 工时

负责人员 999 顾宁工作中心负责人

库位

QCR系统

供应范围

用途 001 仅有工艺路线

转换矩阵

☐ 反冲

标准值维护

标准值码 SAP1 常规生产

维护规则 有效性

准备 没有检查

机器 没有检查

工时 应当输入

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

生成工作中心: 缺省值

人力资源分配 品 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9995 装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

工序缺省值

控制键值 ZKM1 ☐ 参照ID 顾宁工作中心控制码

标准文本码 ☐ 参照ID

适宜性 ☐ 参照ID

准备类型码 ☐ 参照ID

工资项 ☐ 参照ID

工资组 ☐ 参照ID

工资数量 ☐ 参照ID

确认单号 ☐ 参照ID 打印机

标准值的计量单位

参数 标准值单位

准备 MIN 分钟

机器 MIN 分钟

工时 MIN 分钟

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 计划

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 颐宁机械有限公司
工作中心 9995 装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

计划基础
能力类别 002 工时
能力 LABOR 颐宁人工工时能力

执行时间
准备公式 SAP001 生产: 准备时间
加工公式 SAP003 生产: 工时
拆卸公式
其它公式

工序间隔时间
位置组
标准排队时间 最小排队时间

工作的量和计量单位
工作量纲
工作计量单位

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 成本中心分配

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 颐宁机械有限公司
工作中心 9995 装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

有效性
开始日期 0.05.2007 结束日期 31.12.9999

链接到成本中心/作业类型
成本控制中心 C999 颐宁公司成本控制范围
成本中心 1001 生产车间

| 可选作业说明 | 活动类型 | Perf. unit | 参 | 公式码 | 公式描述 |
|--------|------|------------|--------------------------|--------|----------|
| 准备 | | | ☐ | SAP005 | 生产: 准备需求 |
| 机器 | | | ☐ | SAP006 | 生产: 机器需求 |
| 工时 | | | ☐ | SAP007 | 生产: 工时需求 |
| | | | ☐ | | |
| | | | ☐ | | |
| | | | ☐ | | |

内部处理作业类型

链接到业务处理
业务处理
奖励性工资标识
记录类型组

公式 公式 公式 公式 有效性

9996 校验和交付

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂P999

工作中心9996

顾宁机械有限公司

校验和交付

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

通用数据

工作中心类别0003

负责人员999

库位

QCR系统

供应范围

用途001

转换矩阵

工时

顾宁工作中心负责人

仅有工艺路线

反冲

标准值维护

标准值码SAP1

维护规则

准备没有检查

机器没有检查

工时应当输入

常规生产

有效性

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

工序缺省值

控制键值2KM1

标准文本码

适宜性

准备类型码

工资项

工资组

工资数量

确认单号

参照ID

参照ID

参照ID

参照ID

参照ID

参照ID

参照ID

参照ID

顾宁工作中心控制码

打印机

标准值的计量单位

参数

准备MIN 分钟

机器MIN 分钟

工时MIN 分钟

生成工作中心: 计划

复制从...

工厂P999

工作中心9996

顾宁机械有限公司

校验和交付

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

计划基础

能力类别002

能力LABOR

工时

顾宁人工工时能力

执行时间

准备公式SAP001

加工公式SAP003

拆卸公式

其它公式

生产: 准备时间

生产: 工时

工序间隔时间

位置组

标准排队时间

最小排队时间

工作的量纲和计量单位

工作量纲

工作计量单位

Confidential sun_xu_feng@hotmail.com

Page 233 of 379

2007-8-17

生成工作中心：成本中心分配

工厂 P999 颐宁机械有限公司
工作中心 9996 校验和交付

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

有效性
开始日期 10.05.2007 结束日期 31.12.9999

链接到成本中心/作业类型
成本控制域 C999 颐宁公司成本控制范围
成本中心 1001 生产车间

| 可选作业说明 | 活动类型 | Perf. unit | 参 | 公式码 | 公式描述 |
|--------|------|------------|--------------------------|--------|---------|
| 准备 | 面 | | ☐ | SAP005 | 生产:准备需求 |
| 机器 | 面 | | ☐ | SAP006 | 生产:机器需求 |
| 工时 | 面 | | ☐ | SAP007 | 生产:工时需求 |
| | 面 | | ☐ | | |
| | 面 | | ☐ | | |
| | 面 | | ☐ | | |

内部处理作业类型

链接到业务处理
业务处理
奖励性工资标识
记录类型组

5.13 新建机器工时类别工作中心

颐宁公司有“油漆”，“预装配”这样两个以机器工时为主的工作中心，本步骤中逐个创建

后勤—生产—主数据—工作中心—工作中心—CR01-创建

生成工作中心：初始屏幕

基本数据

工厂 P999
工作中心 9993

基本数据
工作中心类别 0001

复制从：
工厂
参照工作中心

工作中心 9996 (在工厂 P999 中) 被创建

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂P999 顾宁机械有限公司

工作中心9993 油漆

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

通用数据

工作中心类别0001 机器

负责人员999 顾宁工作中心负责人

库位

QCR系统

供应范围

用途001 仅有工艺路线

转换矩阵

☐ 反冲

标准值维护

标准值码SAP1 常规生产

维护规则维护规则 有效性

准备2 应当输入

机器2 应当输入

工时2 应当输入

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

生成工作中心: 缺省值

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂P999 顾宁机械有限公司

工作中心9993 油漆

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

工序缺省值

控制键值ZKM1 ☐ 参照ID 顾宁工作中心控制码

标准文本码 ☐ 参照ID

适宜性 ☐ 参照ID

准备类型码 ☐ 参照ID

工资项 ☐ 参照ID

工资组 ☐ 参照ID

工资数量 ☐ 参照ID

确认单号 ☐ 参照ID 打印机

标准值的计量单位

参数标准值单位

准备MIN 分钟

机器MIN 分钟

工时MIN 分钟

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 计划

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂P999 顾宁机械有限公司

工作中心9993 油漆

基本数据

缺省值

能力

调度

成本核算

计划基础

能力类别001 机器

能力MACHINE 顾宁机器工时能力

执行时间

准备公式SAP001 生产: 准备时间

加工公式SAP002 生产: 机时

拆卸公式

其它公式

工序间隔时间

位置组

标准排队时间 最小排队时间

工作的量和和计量单位

工作量

工作计量单位

Confidential sun_xu_feng@hotmail.com

Page 235 of 379

2007-8-17

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 成本中心分配

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司
工作中心 9993 油漆

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

有效性
开始日期 10.05.2007 结束日期 31.12.9999

链接到成本中心/作业类型
成本控制域 C999 顾宁公司成本控制范围
成本中心 1001 生产车间

| 可选作业说明 | 活动类型 | Perf. unit | 参 | 公式码 | 公式描述 |
|--------|------|------------|--------------------------|--------|---------|
| 准备 | 面 | | ☐ | SAP005 | 生产-准备需求 |
| 机器 | 面 | | ☐ | SAP006 | 生产-机器需求 |
| 工时 | 面 | | ☐ | SAP007 | 生产-工时需求 |
| | 面 | | ☐ | | |
| | 面 | | ☐ | | |
| | 面 | | ☐ | | |

内部处理作业类型

链接到业务处理
业务处理
奖励性工资标识
记录类型组

公式 公式参数 有效性

创建预装配工作中心 9994

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 初始屏幕

基本数据

工厂 P999
工作中心 9994

基本数据
工作中心类别 0001

复制从:
工厂
参照工作中心

工作中心 9993 (在工厂 P999 中) 被创建

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 基本数据

复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9994 预装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

通用数据

工作中心类别 0001 机器

负责人员 999 顾宁工作中心负责人

库位

QCR系统

供应范围

用途 001 仅有工艺路线

转换矩阵

☐ 反冲

标准值维护

标准值码 SAP1 常规生产

维护规则 有效性

准备 2 应当输入

机器 2 应当输入

工时 2 应当输入

排班 缺省值 能力 调度 成本核算

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 缺省值

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9994 预装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

工序缺省值

控制键值 ZKM1 ☐ 参照ID 顾宁工作中心控制码

标准文本码 ☐ 参照ID

适宜性 ☐ 参照ID

准备类型码 ☐ 参照ID

工资项 ☐ 参照ID

工资组 ☐ 参照ID

工票数量 ☐ 参照ID

确认单号 ☐ 参照ID 打印机

标准值的计量单位

参数 标准值单位

准备 MIN 分钟

机器 MIN 分钟

工时 MIN 分钟

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 计划

人力资源分配 层次结构 复制从...

工厂 P999 顾宁机械有限公司

工作中心 9994 预装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

计划基础

能力类别 D01 ☐ 机器

能力 MACHINE 顾宁机器工时能力

执行时间

准备公式 SAP001 ☐ 生产: 准备时间

加工公式 SAP002 ☐ 生产: 机时

拆卸公式

其它公式

工序间隔时间

位置组

标准排队时间 最小排队时间

工作的量和计量单位

工作量纲

工作计量单位

工作中心(W) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

生成工作中心: 成本中心分配

工厂: F999 顾宁机械有限公司
工作中心: 9994 预装配

基本数据 缺省值 能力 调度 成本核算

有效性
开始日期: 10.05.2007 结束日期: 31.12.9999

链接到成本中心/作业类型
成本控制: C999 顾宁公司成本控制范围
成本中心: 1001 生产车间

| 可选作业说明 | 活动类型 | Perf. unit | 参 | 公式码 | 公式描述 |
|--------|--------------------------|------------|--------------------------|--------|----------|
| 准备 | ☐ | | ☐ | SAP005 | 生产: 准备需求 |
| 机器 | ☐ | | ☐ | SAP006 | 生产: 机器需求 |
| 工时 | ☐ | | ☐ | SAP007 | 生产: 工时需求 |
| | ☐ | | ☐ | | |
| | ☐ | | ☐ | | |

内部处理作业类型

链接到业务处理
业务处理: ☐
奖励性工资标识: ☐
记录类型组: ☐

5.14 新建工艺路线

解释: 顾宁公司有“物料准备”, “切割”, “装配”, “校验和交付”这样四个以人工工时为主的工作中心。

后勤—生产—主数据—工艺路线—工艺路线—标准工艺路线—CA01-创建

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建 路径: 初始屏幕

复制从 工艺路线 顺序 工序

物料: F999-100
工厂: P999
销售凭证: 销售凭证项目
WBS 要素

组

有效性
更改编号
关键日期: 10.05.2007
版本

附加数据
参数文件

工艺路线: 表头细节

组: F999-100 棒钢泵170-230

组计数器: 1 棒钢泵170-230

工厂: P999 ☐ 长文本存在

生产线: 生产线层次

通用数据

☐ 删除标记

用途: 1 生产

状态: 4 下达的(通用)

计划员组:

计划工作中心:

CAPP 订单:

从批量: 到批量: 99,999,999 PC

旧任务清单号:

动态修改/检验点的参数

检验点:

部分批分配: 依据工厂缺省值进行部分批分配 ☐

样本抽取过程:

动态修改:

动态修改规则:

更多的QM数据

外委物品: 可移动的—外委编号:

组计数器: SAP 中工艺路线是通过组编码和组计数器两者来编号的。组计数器可以定义一个产品的多条工艺路线。比如当不同的批量大小时可以用不同的工艺路线。我们这里只维护一条工艺路线。

状态 4 指可以进行各项业务

点击工序

| | | | | |
|------|------|------|------|----------|
| 0010 | 9991 | P999 | ZKM1 | 准备罩壳和金属片 |
| 0020 | 9992 | P999 | ZKM1 | 切割金属片 |
| 0030 | 9994 | P999 | ZKM1 | 预装配 |
| 0040 | 9995 | P999 | ZKM1 | 装配 |
| 0050 | 9996 | P999 | ZKM1 | 检验和交付 |

生成 路径: 工序总览

序列: 0 1

工序概况

| 工序 | SOp | 工作中心 | 工厂 | 控制 | 标准文本码 | 描述 | 长 | PRT | 分类 | 时 | 根 | 累 | 子 | 基本数量 | 工 | 标准值文本1 | 单位 | 活动类型 | 单位 | 活动 |
|------|-----|------|------|------|-------|----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------|----|--------|----|------|----|----|
| 0010 | | 9991 | P999 | ZKM1 | | 准备罩壳和金属片 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0020 | | 9992 | P999 | ZKM1 | | 切割金属片 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0030 | | 9994 | P999 | ZKM1 | | 预装配 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0040 | | 9995 | P999 | ZKM1 | | 装配 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0050 | | 9996 | P999 | ZKM1 | | 检验和交付 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0060 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0070 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0080 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0090 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0100 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0110 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0120 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0130 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0140 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0150 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0160 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0170 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0180 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0190 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |
| 0200 | | | P999 | | | | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | 1 | PC | | | | | |

输入: 的 0

点击回车后, 或者双击 0010 工序后

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建 路径: 工序细节

工序 F999-100 棒钢泵170-230 1

操作 0010 子工序
 工作中心 / 工厂 9991 / P999 物料准备
 控制键值 ZKM1 赋予工作中心控制码
 标准文本码 准备壳壳和金片
☐ 长文本存在

标准值

基本数量 1
 工序单位 PC
 休息

计量单位转换

| 表头 | 单位 | 工序 | Un |
|----|----|-----|------|
| 1 | PC | <=> | 1 PC |

标准值 Un 作业类型 有效性

准备 MIN
 机器 MIN
 工时 20 MIN LAB

业务处理

传送到订单

累计类型
☐ 子工序不应用于订单

标准值计算

标准值计算
 标准值日期

由于前序未将 LAB 与工作中心关联，此处会提示

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

生成 路径: 工序总览

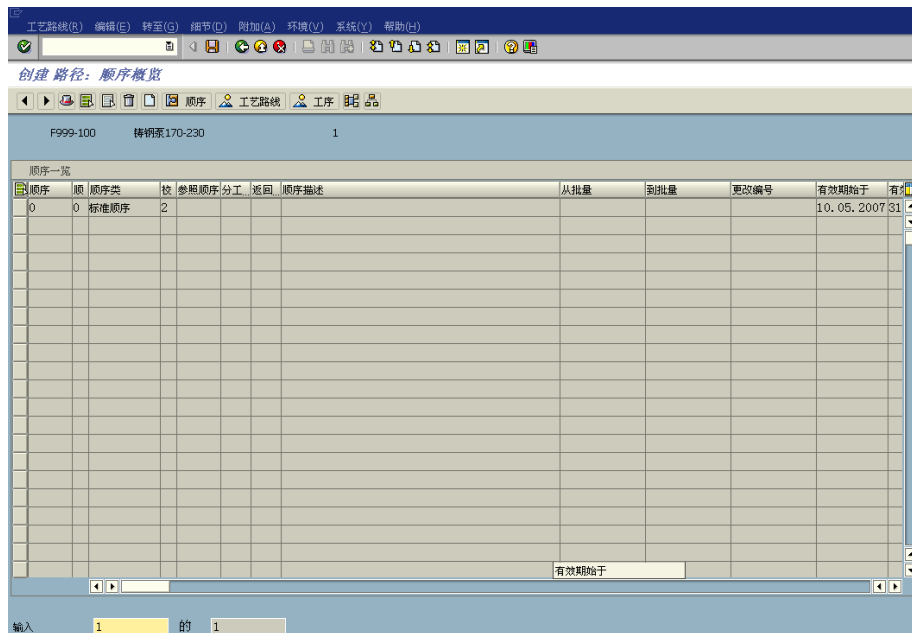
工序 F999-100 棒钢泵170-230 1

序列 0

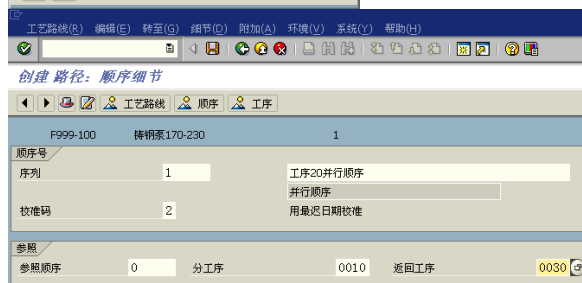
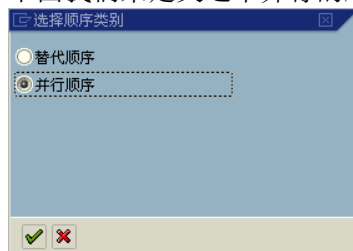
| 工序 | ISO | 长 | PRT | 分类 | 对 | 转 | 果 | 子 | 基本数量 | 工 | 准备 | 单位 | 活动类型 | 机器 | 单位 | 活动类型 | 工时 | 单位 | 活动类型 | 标 | 活动类型 | 标 | 活动类型 |
|------|-----|---|-----|----|---|---|---|---|------|----|----|-----|------|----|-----|------|-----|----|------|---|------|---|------|
| 0010 | | | | | | | | | 1 | PC | | MIN | | | MIN | 20 | MIN | | | | | | |
| 0020 | | | | | | | | | 1 | PC | 20 | MIN | | | MIN | 50 | MIN | | | | | | |
| 0030 | | | | | | | | | 1 | PC | 30 | MIN | 20 | | MIN | 20 | MIN | | | | | | |
| 0040 | | | | | | | | | 1 | PC | | MIN | | | MIN | 40 | MIN | | | | | | |
| 0050 | | | | | | | | | 1 | PC | | MIN | | | MIN | 10 | MIN | | | | | | |
| 0060 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0070 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0080 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0090 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0100 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0110 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0120 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0130 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0140 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0150 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0160 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0170 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0180 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0190 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |
| 0200 | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | | | | | | | | |

输入 1 的 5

点击顺序



解释：我们现在我们为工艺路线定义了一条“标准顺序”，也就是刚才各道工序。但是在生产“铸钢泵 170-300”的过程中，“油漆罩壳”的工序是和上面的切割金属片并行的。下面我们来定义这个并行的顺序。点击新建按钮



回车后



分工序 10 指完成 0010 工序后开始该并行作业
返回工序指完成该并行工序后，返回 0030 工序
点击顺序

工艺路线(B) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建路径: 顺序概览

顺序一覽

| 顺序 | 顺序类 | 校 | 参照顺序 | 分工 | 返回 | 顺序描述 | 从批量 | 到批量 | 更改编号 | 有效期始于 | 有效期止于 |
|----|-------|---|------|-----------|----|----------|-----|-----|------|------------|------------|
| 0 | 标准顺序 | 2 | | | | | | | | 10.05.2007 | 31.12.2007 |
| 1 | 并行... | 2 | 0 | 0010 0030 | | 工序20并行顺序 | | | | 10.05.2007 | 31.12.2007 |

输入 1 的 2

我们看到已经新建了个并行顺序，下面来具体定义该并行顺序
选中“顺序1”行，点击工序

0010 9993 P999 ZKM1 油漆罩壳

工艺路线(B) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

生成路径: 工序总览

顺序一覽

| 工序 | SOp | 工作中心 | 工厂 | 控制 | 标准文本 | 描述 | 长 | PRT | 分类 | 时 | 相 | 累 | 子 | 基本数量 | 工 | 标准值文本1 | 单位 | 活动类型 | 单位 | 活动 |
|------|-----|------|------|------|------|------|---|-----|----|---|---|---|---|------|----|--------|----|------|----|----|
| 0010 | | 9993 | P999 | ZKM1 | | 油漆罩壳 | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0020 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0030 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0040 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0050 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0060 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0070 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0080 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0090 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0100 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0110 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0120 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0130 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0140 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0150 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0160 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0170 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0180 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0190 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |
| 0200 | | | P999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | |

输入 1 的 0

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建路径: 工序细节

工作中心 / 工厂 9993 / P999

控制键值 ZKM1

标准文本码

子工序 油漆

顺序工作中心控制码

油漆罩壳

☐ 长文本存在

标准值

基本数量 1

工序单位 PC

休息

准备 40 MIN

机器 40 MIN

工时 20 MIN

业务处理

传送到订单

累计类型

☐ 子工序不应用于订单

标准值计算

标准值

标准值日期

点击组件分配

物料构成总览

物料 F999-100 序列 1 铸钢泵170-230

BOM 00002718 替代BOM 1 铸钢泵170-230

项目总览

| 层 | 路径 | 项目 | 组件 | 数量 | 排序字符串 | 计 | 项 | 反 | 操作 | 顺序 | 物料描述 |
|---|----|------|----------|------|-------|----|---|---|----|----|------|
| 0 | 0 | 0010 | R999-100 | 1 | | PC | L | | | | 罩壳 |
| 0 | 0 | 0020 | R999-200 | 1 | | PC | L | | | | 飞轮 |
| 0 | 0 | 0030 | R999-300 | 1 | | PC | L | | | | 管轴 |
| 0 | 0 | 0040 | R999-400 | 1 | | PC | L | | | | 支撑架 |
| 0 | 0 | 0050 | R999-500 | 0.60 | | M2 | L | | | | 金属片 |

解释：定义完工序，下面我们来定义各种原料分别在哪个工序投料。这个屏幕是该产品的BOM组件

选中“项目 0010”行，点击新建分配

物料构成总览

物料 F999-100 序列 1 铸钢泵170-230

BOM 00002718 替代BOM 1 铸钢泵170-230

项目总览

| 层 | 路径 | 项目 | 组件 | 数量 | 排序字符串 | 计 | 项 | 反 | 操作 | 顺序 | 物料描述 |
|---|----|------|----------|------|-------|----|---|---|----|----|------|
| 0 | 0 | 0010 | R999-100 | 1 | | PC | L | | | | 罩壳 |
| 0 | 0 | 0020 | R999-200 | 1 | | PC | L | | | | 飞轮 |
| 0 | 0 | 0030 | R999-300 | 1 | | PC | L | | | | 管轴 |
| 0 | 0 | 0040 | R999-400 | 1 | | PC | L | | | | 支撑架 |
| 0 | 0 | 0050 | R999-500 | 0.60 | | M2 | L | | | | 金属片 |

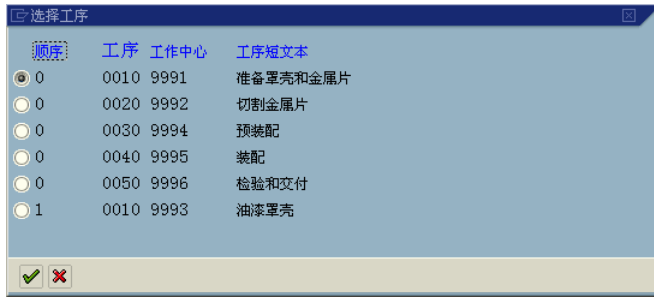
新分配

分配到 序列 1

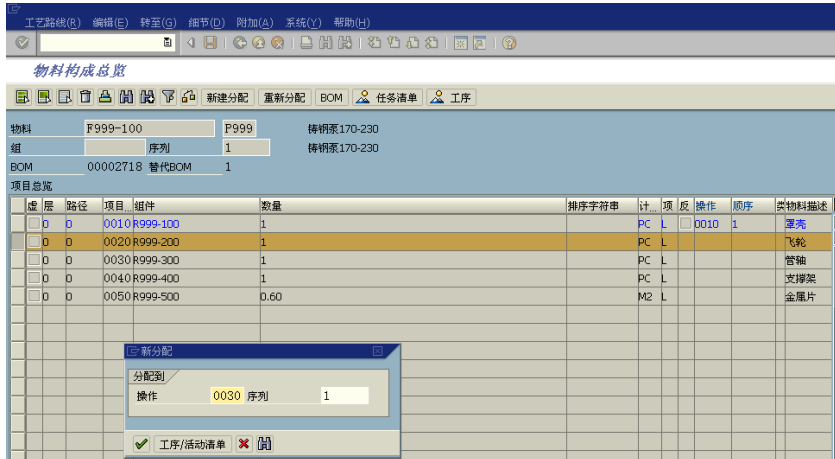
操作

☒ 工序/活动清单 ☐ 关闭

解释：我们可以直接填入投料的工序，也可以从清单中选择工序
点击工序活动清单



从屏幕可以看出，工序 20 和工序 10 是平行的。选择工序 10，点击确认
解释：我们已经将罩壳的投料定在工序 0010 时，选中 0020，点击新建分配



解释：继续物料的分配



5.15 拆分工序

解释：颐宁公司的人工类产能和机器产能都是由 10 组产能单位构成的。我们需要在产成品的工艺路线中决定，生产订单是在一个产能单位上顺序生产，还是要将生产订单的数量拆分到各产能单位上生产。这个控制参数是在各工序上的，它会影响订单排程的时间。本步骤中，我们将工艺路线中的所有工序都设定为需要按产能单位拆分

后勤—生产—主数据—工作中心—工作中心—CA02-更改

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改路径: 初始屏幕

物料: F999-100

工厂: F999

销售凭证: 销售凭证项目

WBS 要素:

组:

有效性:

更改编号:

关键日期: 10.05.2007

版本:

任务清单选择的附加条件:

工厂:

组计数器:

任务清单状态:

计划员组:

附加数据:

参数文件:

点击工序进入如下页面

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改路径: 工序总览

1

序列: 0

工序概况

| 工序 | 工作中心 | 工厂 | 控制 | 标准文本码 | 描述 | 长 | PRT | 分类 | 时 | 相 | 累 | 子 | 基本数量 | 工 | 准备 | 单位 | 活动类型 | 机器 | 单位 | 活动 |
|------|------|------|------|-------|----------|---|-----|----|---|---|---|---|------|----|----|-----|------|----|-----|----|
| 0010 | 9991 | F999 | ZKM1 | | 准备罩壳和金属片 | | | | | | | | 1 | PC | | MIN | | | MIN | |
| 0020 | 9992 | F999 | ZKM1 | | 切割金属片 | | | | | | | | 1 | PC | 20 | MIN | | | MIN | |
| 0030 | 9994 | F999 | ZKM1 | | 预装配 | | | | | | | | 1 | PC | 30 | MIN | 20 | | MIN | |
| 0040 | 9995 | F999 | ZKM1 | | 装配 | | | | | | | | 1 | PC | | MIN | | | MIN | |
| 0050 | 9996 | F999 | ZKM1 | | 检验和交付 | | | | | | | | 1 | PC | | MIN | | | MIN | |
| 0060 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0070 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0080 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0090 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0100 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0110 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0120 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0130 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0140 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0150 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0160 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0170 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0180 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0190 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |
| 0200 | | F999 | | | | | | | | | | | 1 | PC | | | | | | |

输入: 的 5

双击“工序 0010”，进入

工艺路线(R) 编辑(E) 转至(G) 细节(D) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改路径: 工序细节

工作中心: 工艺路线 顺序 组件分配 生产资源/工具

标准值计算:

标准值计算:

标准值日期:

标准值计算基础:

标准值代码:

CAPP:

CAPP 生产订单:

☐ CAPP 文本已创建

工序间隔时间:

缩减策略:

☐ 拆卸/等待模拟

最长等待时间:

标准排队时间:

标准运输时间:

最短等待时间:

最小排队时间:

最小运输时间:

工作中心的工序间隔时间:

标准排队时间: 0.000

最小排队时间: 0.000

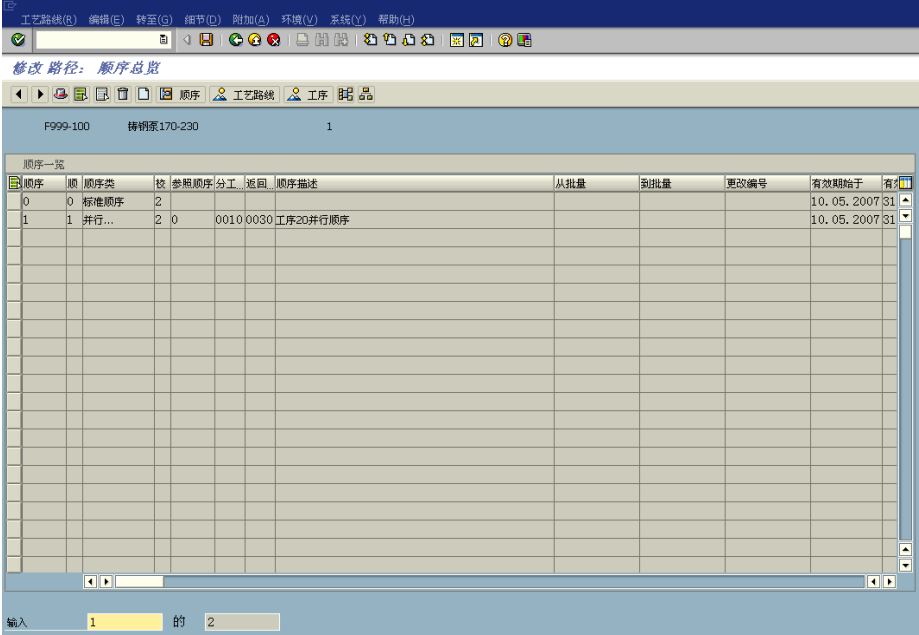
拆分:

☒ 所需分解

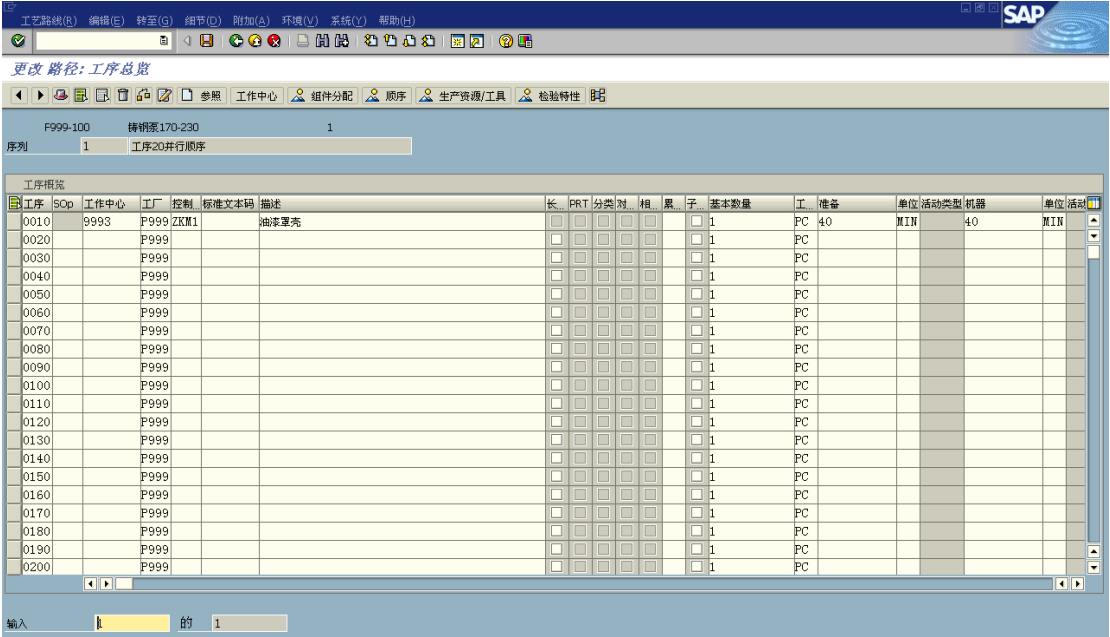
分解数:

最小加工时间: (经济分批)

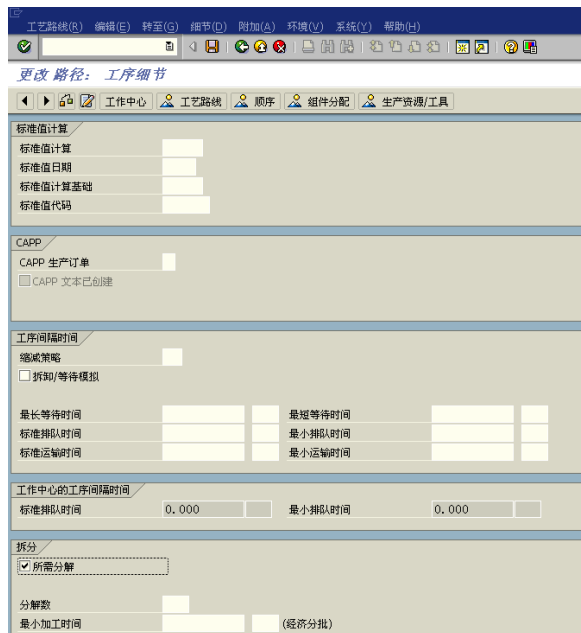
在拆分，选择所需分解，点击保存，不过我们还需要更改其他工序
点击顺序



双击顺序 1



双击工序 0010

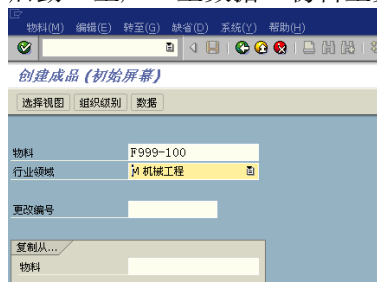


在“所需分解”前的方框打勾，保存

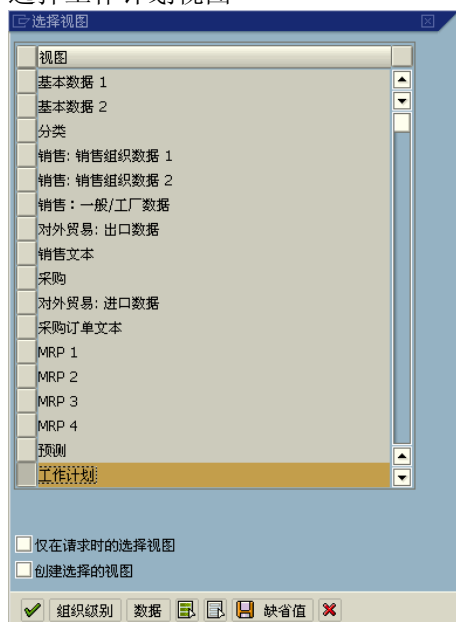
5.16 新建产产品的生产计划视图

解释：MM 中，我们没有维护产成品的生产计划视图。

后勤—生产—主数据—物料主数据—物料—创建（特殊）—MMF1-成品



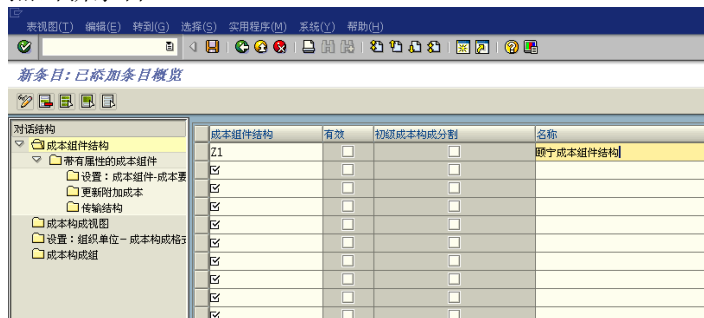
选择工作计划视图





解释：该屏幕的左侧是维护“成本构成结构”参数的各层次。现在我们在最上层，因此屏幕的右侧是目前系统中已有的成本构成结构的清单。我们要定义一个新的成本构成结构。

点击新条目



选中 Z1，点击左栏的“带有属性的成本组件”。

点击新条目



解释：

控制成本份额。可变成本。只有可变成本会在产品成本估算中显示

汇总成本组件。指该成本组件的成本将被汇总到更高一层的产品的该成本组件成本中

双击左栏“设置-成本组件-成本要素区”

点击新条目

新条目: 已添加条目概览

| 成本组件结构 | 科目表 | 从成本要素 | 原始组 | 至成本要素 | 成本组件 | 成本组件的名称 |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| Z1 | A999 | 41010101 | | 41010101 | 10 | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |

双击左栏“设置-组织-成本构成格式”

修改视图 设置: 组织单位-成本构成格式: 总览

| 公司代码 | 工厂 | 成本核 | 有效日 | 成本构 | 名称 | 成本构成结构 (辅助成本构成分解) |
|------|------|------|------------|-----|------|-------------------|
| ++++ | ++++ | ++++ | 01.01.1900 | D1 | 品布局 | 02 |
| ++++ | ++++ | PS06 | 01.01.2000 | 01 | 样品布局 | |
| ++++ | ++++ | SIM1 | 01.01.1999 | 01 | 样品布局 | |
| 2100 | ++++ | ++++ | 01.01.1900 | 21 | | |
| 3000 | ++++ | ++++ | 01.01.1999 | 01 | 样品布局 | |
| 3000 | ++++ | ++++ | 01.01.2002 | 01 | 样品布局 | |
| 5000 | ++++ | ++++ | 01.01.1998 | JP | | |
| 6000 | ++++ | ++++ | 01.01.2000 | ML | | MX |

解释: 我们在这里将我们新建的成本构成结构分配给相关的公司代码, 工厂, 成本核算变式和一定的有效期

按新条目

++++ +++++ +++++ 01.01.2007 Z1 颐宁成本组件结构

新条目: 已添加条目概览

| 公司代码 | 工厂 | 成本核 | 有效日 | 成本构 | 名称 | 成本构成结构 (辅助成本构成分解) |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| ++++ | ++++ | ++++ | 01.01.2007 | Z1 | 颐宁成本组件结构 | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |

我们回到成本构成结构定义的最上层, 然后激活该成本构成结构

新条目: 已添加条目概览

| 成本组件结构 | 有效 | 初级成本构成分割 | 名称 |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|----------|
| Z1 | ☒ | ☐ | 颐宁成本组件结构 |
| ☒ | ☐ | ☐ | |
| ☒ | ☐ | ☐ | |
| ☒ | ☐ | ☐ | |
| ☒ | ☐ | ☐ | |
| ☒ | ☐ | ☐ | |
| ☒ | ☐ | ☐ | |

选中 Z1 选择有效, 然后双击左栏“带有属性的成本组件”

解释, 我们刚才只定义了该成本构成结构中的一个成本组件, 现在我们接着将机器工时, 人工工时和准备工时成本分别定义成三个成本组件

点击新条目

新条目: 所添加条目的细节

对话结构

- 成本组件结构
 - 带有属性的成本组件
 - 设置: 成本组件-成本要素区间
 - 更新附加成本
 - 传输结构
 - 成本构成视图
 - 设置: 组织单位-成本构成格式
 - 成本构成组

成本组件结构 Z1 成本组件 20 机器工时

控制

成本份额

☐ 可变成本

☒ 固定和可变成本

成本汇总

☒ 汇总成本组件

成本比较分组 1

成本比较分组 2

项目中成本构成视图的过滤器标准

货物销售成本

☐ 无关

☒ 货物制造成本

☐ 销售和管理成本

库存估价

☐ 无关

☐ 可变成本

☒ 固定和可变成本

商业库存

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

外部采购

☐ 初始成本分解

转移价格附加费

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

税收库存

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

组成本核算的 Delta 利润

☐ 公司代码

☐ 利润中心

双击左栏“设置: 成本组件-成本要素区”点击新条目

新条目: 已添加条目概览

对话结构

- 成本组件结构
 - 带有属性的成本组件
 - 设置: 成本组件-成本要素区间
 - 更新附加成本
 - 传输结构
 - 成本构成视图
 - 设置: 组织单位-成本构成格式
 - 成本构成组

| 成本组件结构 | 帐目表 | 从成本要素 | 原始组 | 至成本要素 | 成本组件 | 成本组件的名称 |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------|-----|--------|-------------------------------------|---------|
| Z1 | A999 | 801020 | | 801020 | 20 | 机器工时 |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |

双击左栏“成本组件结构”用同样的办法吧 030, 040 设置好。

新条目: 已添加条目概览

对话结构

- 成本组件结构
 - 带有属性的成本组件
 - 设置: 成本组件-成本要素区间
 - 更新附加成本
 - 传输结构
 - 成本构成视图
 - 设置: 组织单位-成本构成格式
 - 成本构成组

成本组件结构 Z1 成本组件 30 人工工时

控制

成本份额

☐ 可变成本

☒ 固定和可变成本

成本汇总

☒ 汇总成本组件

成本比较分组 1

成本比较分组 2

项目中成本构成视图的过滤器标准

货物销售成本

☐ 无关

☒ 货物制造成本

☐ 销售和管理成本

库存估价

☐ 无关

☐ 可变成本

☒ 固定和可变成本

商业库存

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

外部采购

☐ 初始成本分解

转移价格附加费

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

税收库存

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

组成本核算的 Delta 利润

☐ 公司代码

☐ 利润中心

新条目: 已添加条目概览

对话结构

- 成本组件结构
 - 带有属性的成本组件
 - 设置: 成本组件-成本要素区间
 - 更新附加成本
 - 传输结构
 - 成本构成视图
 - 设置: 组织单位-成本构成格式
 - 成本构成组

| 成本组件结构 | 帐目表 | 从成本要素 | 原始组 | 至成本要素 | 成本组件 | 成本组件的名称 |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------|-----|--------|-------------------------------------|---------|
| Z1 | A999 | 801010 | | 801010 | 30 | 人工工时 |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |
| ☒ | ☒ | | | | ☒ | |

新条目: 所添加条目的细节

成本组件结构 Z1 成本组件 40 准备工时

对话框

- 成本组件结构
 - 带有属性的成本组件
 - 设置: 成本组件-成本要素区间
 - 更新附加成本
 - 传输结构
 - 成本构成视图
 - 设置: 组织单位-成本构成格式
 - 成本构成组

控制

成本份额

☐ 可变成本

☒ 固定和可变成本

成本汇总

☒ 汇总成本组件

成本比较分組 1

成本比较分組 2

项目化中成本构成视图的过滤器标准

货物销售成本

☐ 无关

☒ 货物制造成本

☐ 销售和管理成本

库存估价

☐ 无关

☐ 可变成本

☒ 固定和可变成本

商业库存

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

外部采购

☐ 初始成本分解

转移价格附加费

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

税收库存

☒ 无关

☐ 可变成本

☐ 固定和可变成本

组成本核算的 Delta 利润

☐ 公司代码

☐ 利润中心

新条目: 已添加条目概览

| 成本组件结构 | 帐目表 | 从成本要素 | 原始组 | 至成本要素 | 成本组件 | 成本组件的名称 |
|--------|------|--------|-----|--------|-------------------------------------|---------|
| Z1 | A999 | 801030 | | 801030 | 40 | 准备工时 |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |
| | | | | | ☒ | |

完成后, 点击返回,

修改视图 成本组件结构: 总览

| 成本组件结构 | 有效 | 初始成本构成分割 | 名称 |
|--------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------|
| O1 | ☒ | ☐ | 样品布局 |
| O2 | ☒ | ☒ | |
| Z1 | ☒ | ☒ | |
| A1 | ☐ | ☐ | |
| IE | ☒ | ☐ | |
| IU | ☒ | ☐ | |
| JP | ☒ | ☐ | |
| ML | ☒ | ☐ | |
| MX | ☒ | ☒ | |
| RE | ☐ | ☐ | |
| Z1 | ☐ | ☐ | 赋予成本组件结构 |

双击左栏的“成本组件结构”

将除 Z1 外的成本结构组件的有效勾都去掉, 保存。

修改视图 成本组件结构: 总览

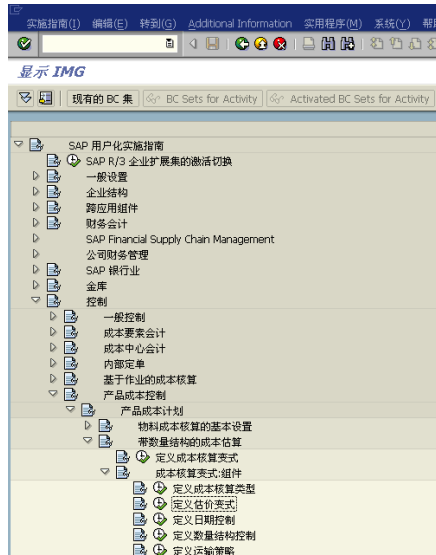
| 成本组件结构 | 有效 | 初始成本构成分割 | 名称 |
|--------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------|
| O1 | ☐ | ☐ | 样品布局 |
| O2 | ☐ | ☒ | |
| Z1 | ☐ | ☒ | |
| A1 | ☐ | ☐ | |
| IE | ☐ | ☐ | |
| IU | ☐ | ☐ | |
| JP | ☐ | ☐ | |
| ML | ☐ | ☐ | |
| MX | ☐ | ☒ | |
| RE | ☐ | ☐ | |
| Z1 | ☒ | ☐ | 赋予成本组件结构 |

5.18 定义估计变式

解释：在产品成本核算中，最重要的参数是“成本核算变式”，我们将在 21 学到。成本核算变式又是由定义成本核算不同方面的较小的参数构成的，其中本步骤是与定义物料、作业、外包、外部加工、间接费用等的估价标准相关的，SAP 称之为评估变式

后台

控制—产品成本控制—产品成本计划—带数量结构的成本估算—成本核算变式：组件—定义评估变式



解释：我们利用系统已有的股价变式



双击“估价变式：001”，进入



解释：001 估价变式将被我们用于产品

标准成本的核算。估价变式是按不同的内容，如物料、作业类型等分页面编排的。对于各项内容，确定系统选择价格的优先次序。比如：如果在原材料主数据中我们维护了“计划价格 1”字段，在技术产成品的标准成本的时候，我们就会使用这个价格而不是该原材料的标准价格。因为“计划价格 1”的优先级更高。

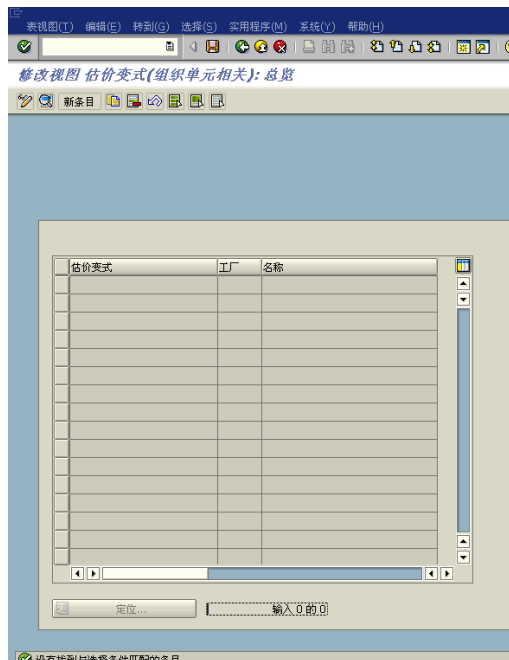
估价变式 001 是系统预设的物料计划估价变式。我们将在以后的操作中使用 001 作为物料估价变式。点击返回键。

双击 007，设置如下



007 将被用于订单实际成本的计算中。我们也来看一下它的配置。

点击评估变式/工厂



按页找到满足条件的页面

点击新条目



点击两次返回

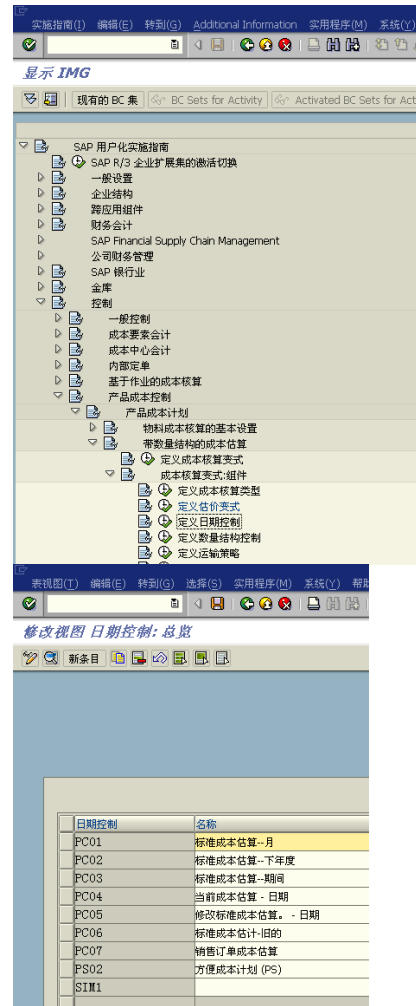


5.19 定义日期控制

解释：日期控制也是成本核算变式中的一个参数。它控制成本核算中和日期相关的内容。

后台

控制—产品成本控制—产品成本计划—带数量结构的成本估算—成本核算变式：组件—定义日期控制



点击新条目



5.20 定义数量结构控制

解释：“数量结构控制”也是成本核算变式中的一个参数，在 SAP 中在和产品成本相关的场

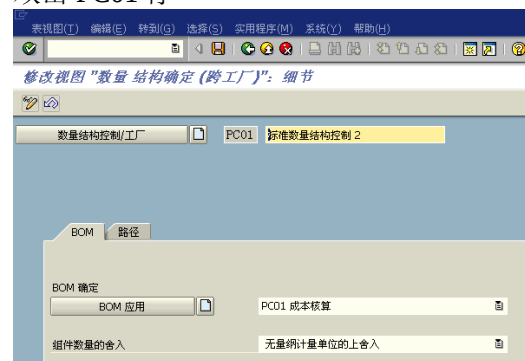
合谈到“数量结构”，其实就是指 BOM 和工艺路线，所以数量结构控制主要是控制系统如何选取 BOM 和工艺路线用于成本核算。

后台

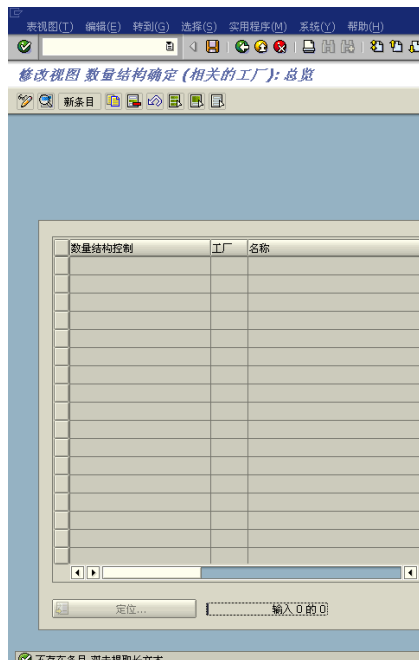
控制—产品成本控制—产品成本计划—带数量结构的成本估算—成本核算变式：组件—定义数量结构控制



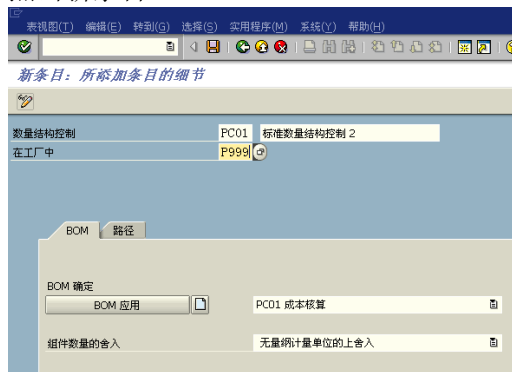
双击 PC01 行



点击 PC01 左边的新建



点击新条目



点击路径

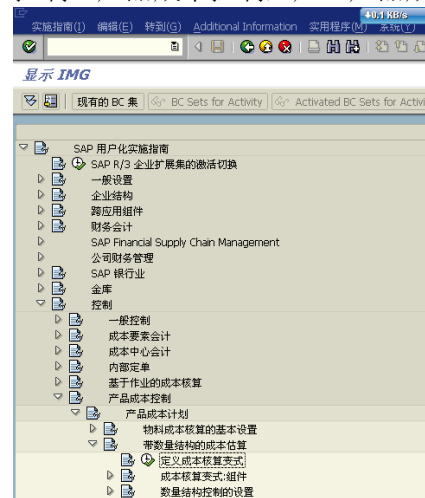


保存

5.21 定义成本核算变式

后台

控制—产品成本控制生产—产品成本计划—带数量结构的成本估算—定义成本核算变式



复制 PPC1 并修改



点击更新



5.22 新建产品成本估算

解释：颐宁公司现在要根据产成品“铸钢泵 170-230”的 BOM 和工艺路线来技术更精确的产品成本，来取代原凉在物料主数据中的估算的标准成本。

前台

会计—控制—产品成本控制—产品成本计划—物料成本核算—带数量结构的成本核算—CK11N 创建

成本估价(C) 编辑(E) 转到(G) 成本(O) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

用数量结构创建物料成本估算

物料: P999-100
工厂: P999

成本核算数据 日期 数量结构

成本核算变式: ZPFC
成本核算版本: 1
成本核算批量:
传递控制:

成本估价(C) 编辑(E) 转到(G) 成本(O) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

用数量结构创建物料成本估算

物料: P999-100 铸钢泵 170-230
工厂: P999

成本核算数据 日期 数量结构

成本核算日期从: 13.05.2007 记帐期间: 0
成本核算日期到: 31.12.9999
数量结构日期: 01.06.2007
评估日期: 01.06.2007 默认值

解释：一般企业的“成本核算日期从”为下月初，这里未来进行计算改为操作当日，其余日期保持不变，点击回车键进入

解释：这就是该产成品的成本核算。屏幕左边是该产品的组件结构，右侧中部是不同视图的成本。我们主要使用的是“制造成本”。右侧下部是按项目明细的成本明细分析，我们可以看到按各道工序成本累加。我们可以通过相关菜单切换到成本构成分析。

注意：核对你的成本计算结果是否和屏幕上的一致，并分析这个结果是怎么产生的，同时将这个结果写下来。

成本核算批量 10PC 是从产成品主数据的成本视图 1 中传递过来的。点击保存出现

成本估价(C) 编辑(E) 转到(G) 成本(O) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

用数量结构创建物料成本估算

物料: P999-100 铸钢泵 170-230
工厂: P999

成本核算数据 日期 数量结构 评估 历史记录 成本

成本基于: 1 成本核算批量: 10 PC

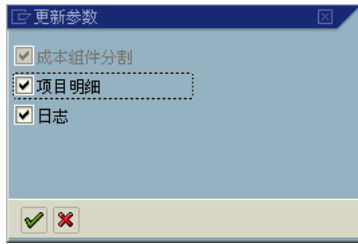
| 成本组件视图 | 视图的总成本 | 固定成本 | 可变成本 | 货币 |
|-----------|-----------|------|-----------|-----|
| 制造成本 | 30,720.00 | 0.00 | 30,720.00 | RMB |
| 货物销售成本 | 30,720.00 | 0.00 | 30,720.00 | RMB |
| 销售和管理费用 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | RMB |
| 库存 (基于税法) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | RMB |
| 库存 (基于税法) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | RMB |

1 制造成本

工厂 P999-100 中物料 P999 的项目明细

| 项号 | 资源 | 成本要素 | Σ | 总价值 Σ | 固定的 货币 | 数量 Un |
|----|-----------------|----------|---|-----------|----------|---------|
| 1 | M P999 R999-100 | 41010101 | | 4,200.00 | 0.00 RMB | 10 PC |
| 2 | M P999 R999-500 | 41010101 | | 120.00 | 0.00 RMB | 6.00 M2 |
| 3 | M P999 R999-200 | 41010101 | | 5,600.00 | 0.00 RMB | 10 PC |
| 4 | M P999 R999-300 | 41010101 | | 17,000.00 | 0.00 RMB | 10 PC |
| 5 | M P999 R999-400 | 41010101 | | 3,800.00 | 0.00 RMB | 10 PC |
| | | | | 30,720.00 | 0.00 RMB | |

系统消息产生。见日志

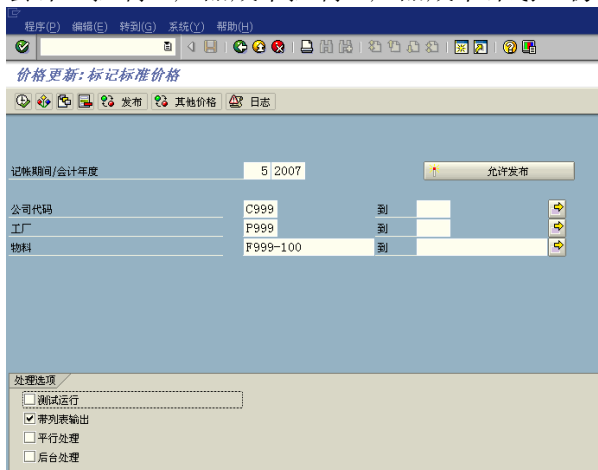


5.23 标记价格

解释：这个步骤 SAP 称为“标记价格”，我们将把前面一个步骤的产成品价格估算“标记”成物料主数据中的“未来价格”

前台

会计—控制—产品成本控制—产品成本计划—物料成本核算—CK24-价格更新

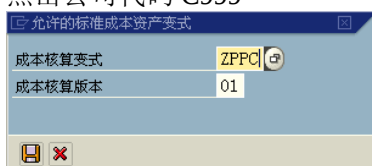


点击允许发布



解释：价格标记之前，我们首先需要打开颐宁公司的会计期间

点击公司代码 C999



点击保存后出现如下页面

程序(F) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

价格更新: 组织计量

记账期间/会计年度 5 2007

| ? | 公司代码 | 评估视图 | 成本核算版本 | 已下达 |
|---|------|------|--------|-----|
| ✖ | 3010 | 合法估价 | | |
| ✖ | 4000 | 合法估价 | | |
| ✖ | 4500 | 合法估价 | | |
| ✖ | 5000 | 合法估价 | | |
| ✖ | 5100 | 合法估价 | | |
| ✖ | 6000 | 合法估价 | | |
| ✖ | 6001 | 合法估价 | | |
| ✖ | 6002 | 合法估价 | | |
| ✖ | 7000 | 合法估价 | | |
| ✖ | 7500 | 合法估价 | | |
| ✖ | C999 | 合法估价 | 1 | |
| ✖ | CPFO | 合法估价 | | |
| ✖ | R100 | 合法估价 | | |
| ✖ | R300 | 合法估价 | | |
| ✖ | S300 | 合法估价 | | |

解释：颐宁公司的账本月被打开，点击退回，点击 F8

程序(F) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

价格更新: 标记标准价格

| ? | 物料 | 工厂 | 评估类型 | 成本? | 未来计划价格 | 标准价格 | 价格单位/货币 |
|---|----------|------|------|-----|----------|----------|---------|
| ✔ | F999-100 | P999 | VO | | 3,072.00 | 4,500.00 | 1 RMB |

此时价格已经更新，未来价格为 3072。（本应该是 4440.32，再核查）

5.24 显示产成品的将来计划价格

解释：本步骤中，我们将到铸钢泵 170-230 的主数据中去看价格标记的结果新价格将被更新为将来的计划价格。

前台

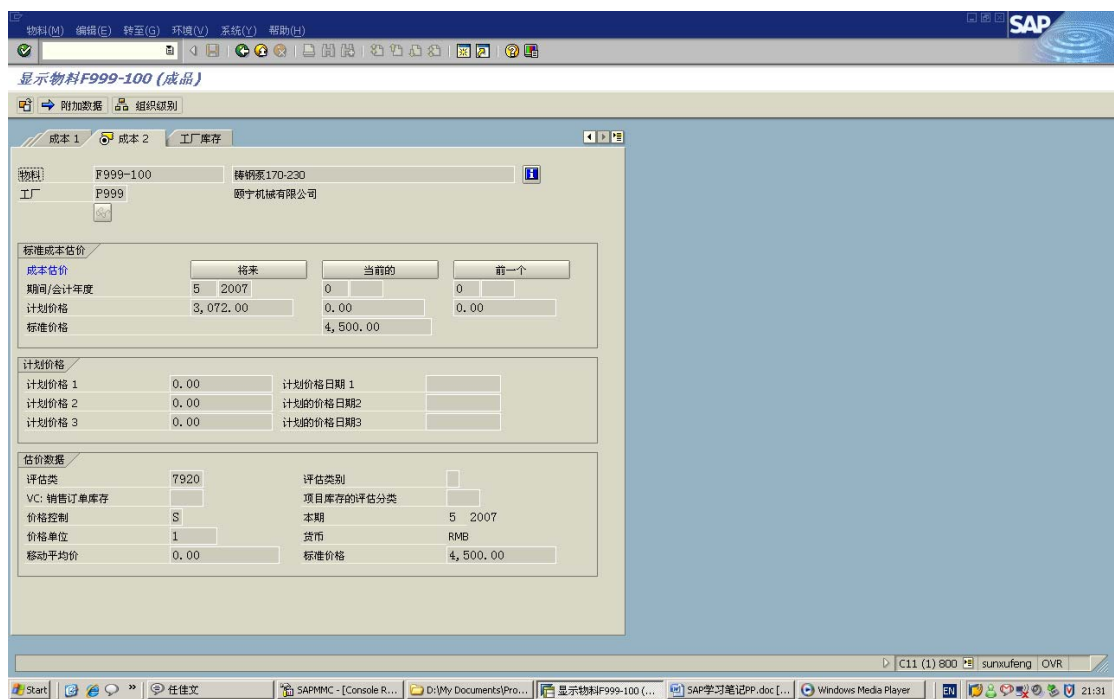
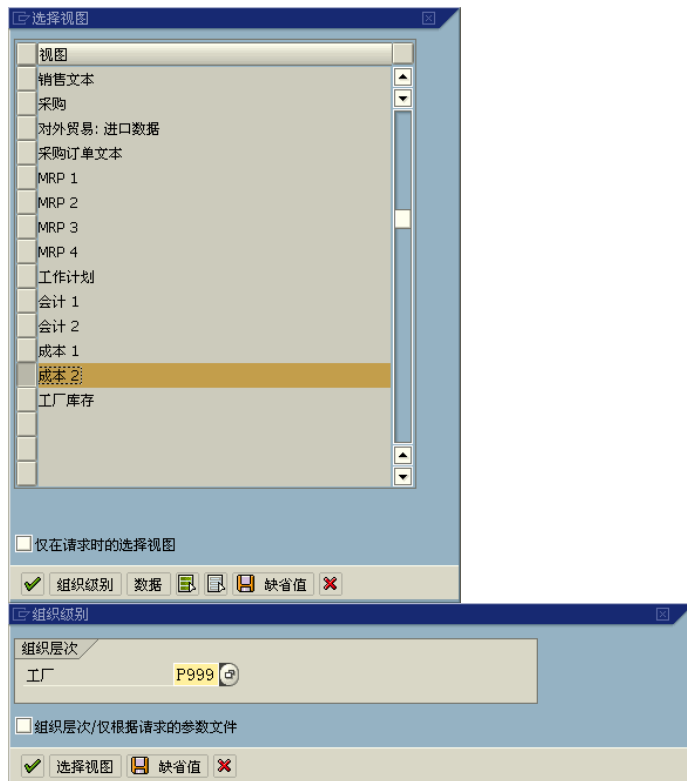
后勤—物料管理—物料主数据—物料—显示—MM03-显示当前

物料(M) 编辑(E) 转到(G) 缺省(D) 系统(Y) 帮助(H)

显示物料 (初始屏幕)

选择视图 组织级别 数据

物料 F999-100



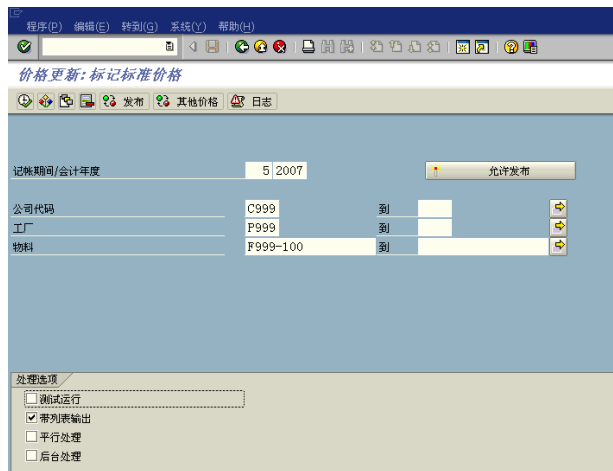
此处应该显示计划价格 3072（本应该是 4440.32 检查）

5.25 发布价格

解释：此步将未来价格发布，这样系统将更新产成品的标准成本。

前台

会计—控制—产品成本控制—产品成本计划—物料成本核算—CK24-价格更新



点击发布

点击 F8



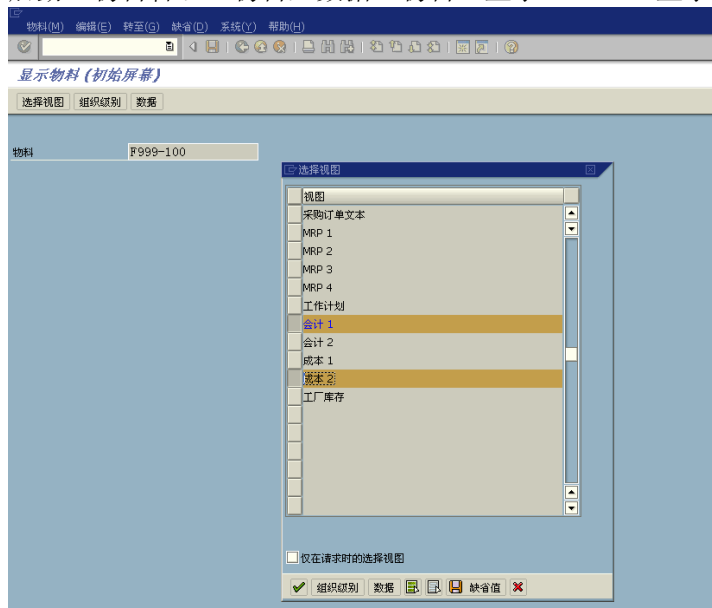
此页面本来会显示标准价格 3072（本应该是 4440.32 检查）

解释：如果该产成品有库存存在，系统还会自动生产会计凭证。颐宁公司在系统中现在还没有产成品库存，所以只是更新标准价格。

5.26 显示产成品已发布的计划价格

解释：依然到产成品的物料主数据中去查看刚才价格发布的效果。

后勤—物料管理—物料主数据—物料—显示—MM03-显示当前



组织级别

组织层次

工厂 P999

评估类型

☐ 组织层次/仅根据请求的参数文件

☒ 选择视图 ☐ 缺省值 ☐

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

显示物料F999-100 (成品)

刚加数据 组织级别

工作计划 会计 1 会计 2 成本 1 成本 2 工厂库存

物料: F999-100 物料: 铸钢泵170-230

工厂: P999 工厂: 颐宁机械有限公司

一般数据

| | | | | |
|--------|-----|---|------|--------------------------------|
| 基本计量单位 | PC | 件 | 评估类别 | |
| 货币 | RMB | | 本期 | 05 2007 |
| 部门 | Z1 | | 价格确定 | ☐ ML 作业 |

当前估价

| | | | |
|------------|----------|-------------------------------|------------|
| 评估类 | 7920 | 项目库存的评估分类 | |
| VC: 销售订单库存 | | 价格单位 | 1 |
| 价格控制 | S | 标准价格 | 3,072.00 |
| 移动平均价 | 0.00 | 总价值 | 0.00 |
| 总库存量 | 0 | ☐ 评估单位 | |
| 未来价格 | 0.00 | 有效起始期 | |
| 上期价格 | 4,500.00 | 最近价格更改 | 13.05.2007 |

前期/上年 标准成本估计

应该标准价格会是 4440.32（原因同前步骤）

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

显示物料F999-100 (成品)

刚加数据 组织级别

成本 1 成本 2 工厂库存

物料: F999-100 物料: 铸钢泵170-230

工厂: P999 工厂: 颐宁机械有限公司

标准成本估价

| | | | |
|---------|------|----------|------|
| 成本估价 | 将来 | 当前的 | 前一个 |
| 期间/会计年度 | 0 | 5 2007 | 0 |
| 计划价格 | 0.00 | 3,072.00 | 0.00 |
| 标准价格 | | 3,072.00 | |

计划价格

| | | | |
|--------|------|----------|--|
| 计划价格 1 | 0.00 | 计划价格日期 1 | |
| 计划价格 2 | 0.00 | 计划的价格日期2 | |
| 计划价格 3 | 0.00 | 计划的价格日期3 | |

估价数据

| | | | |
|------------|------|-----------|----------|
| 评估类 | 7920 | 评估类别 | |
| VC: 销售订单库存 | | 项目库存的评估分类 | |
| 价格控制 | S | 本期 | 5 2007 |
| 价格单位 | 1 | 货币 | RMB |
| 移动平均价 | 0.00 | 标准价格 | 3,072.00 |

点击当前的，可以看到物料成本估算

成本估计(C) 编辑(E) 转到(G) 成本(C) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

显示带有数量结构的物料成本估算

成本核算结构 工厂 P999 物料 P999-100 棒钢泵170-230

成本核算数据 日期 数量结构 评估 历史记录 成本

成本基于 1 成本核算批量 10 PC

| 成本组件视图 | 视图的总成本 | 固定成本 | 可变成本 | 货币 |
|-----------|-----------|------|-----------|-----|
| 制造成本 | 30,720.00 | 0.00 | 30,720.00 | RMB |
| 货物销售成本 | 30,720.00 | 0.00 | 30,720.00 | RMB |
| 销售和管理费用 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | RMB |
| 库存 (基于商法) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | RMB |
| 库存 (基于税法) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | RMB |

1 制造成本

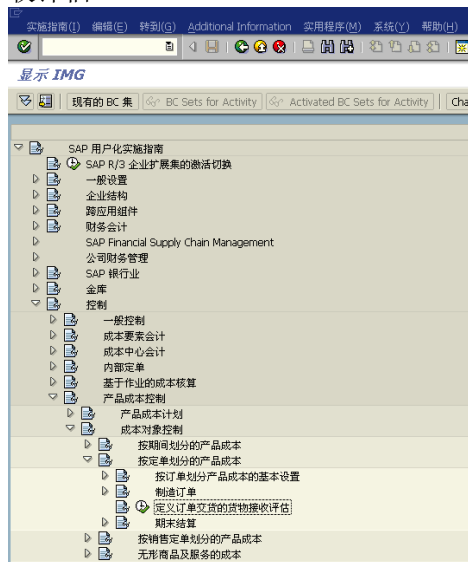
| 项号 | 资源 | 成本要素 | Σ | 总价值 Σ | 固定的 | 货币 | 数量 | Un |
|----|-----------------|----------|---|-----------|------|-----|------|----|
| 1 | M P999 R999-100 | 41010101 | | 4,200.00 | 0.00 | RMB | 10 | PC |
| 2 | M P999 R999-500 | 41010101 | | 120.00 | 0.00 | RMB | 6.00 | M2 |
| 3 | M P999 R999-200 | 41010101 | | 5,600.00 | 0.00 | RMB | 10 | PC |
| 4 | M P999 R999-300 | 41010101 | | 17,000.00 | 0.00 | RMB | 10 | PC |
| 5 | M P999 R999-400 | 41010101 | | 3,800.00 | 0.00 | RMB | 10 | PC |
| | | | | 30,720.00 | 0.00 | RMB | | |

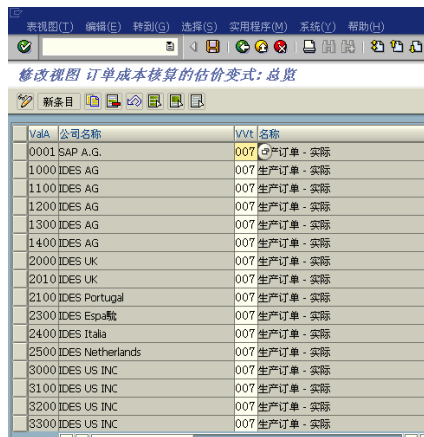
5.27 定义实际成本核算的估价变式

解释：前面我们计算并发布了产成品的标准成本，在本步骤中我们将为生产订单的实际成本估算分配估价变式。

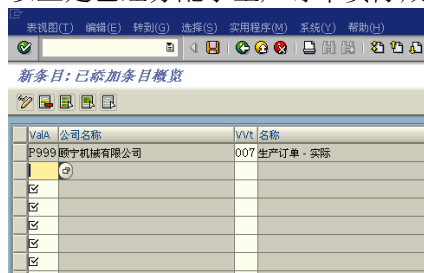
后台

控制—产成品成本控制—成本对象控制—按订单划分的产品成本—定义订单交货的货物接收评估





以上是已经分配了生产订单实际成本估价变式的工厂清单，点击新条目

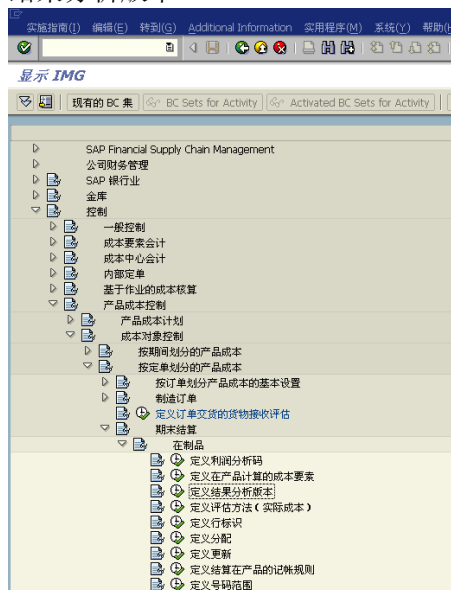


5.28 定义在制品结果分析版本

解释：在本教程使用的离散式生产模式下，我们按生产订单来管理生产，对于月末未完工的生产订单，系统是将生产订单的实际成本余额转作在制品。同时，我们也可以对在制品进行结果分析来分析到目前位置生产订单的效率，这个概念和 SAP 中项目管理等的结果分析是一致的。在本步骤中我们定义一个简单的在制品结果分析版本。

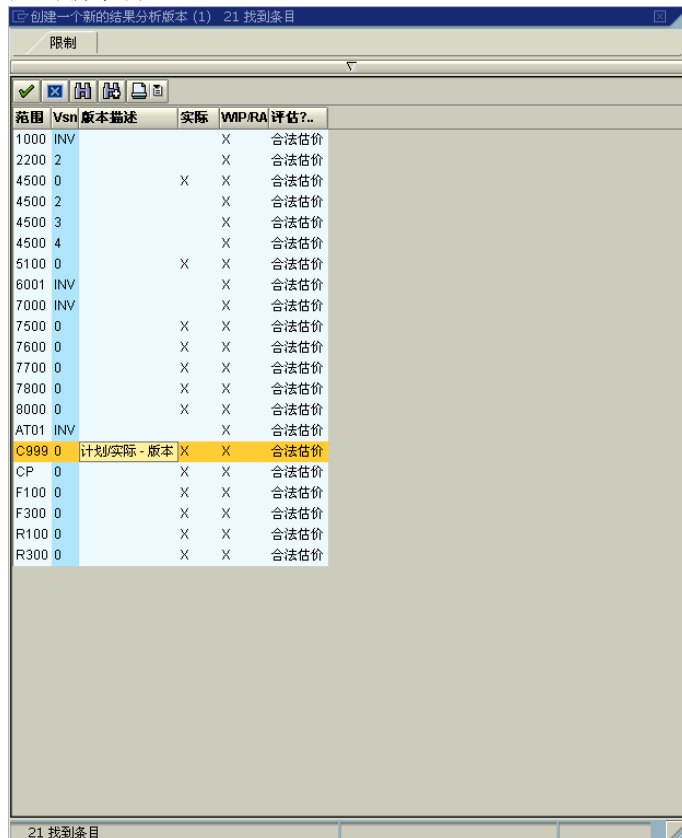
后台

控制—产品成本控制—成本对象控制—按订单划分的产品成本—一期末结算—在制品—定义结果分析版本

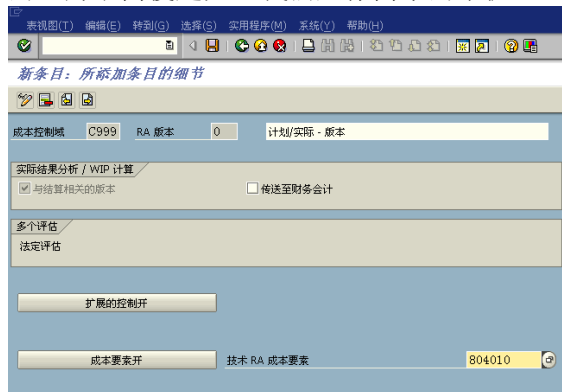




点击新条目

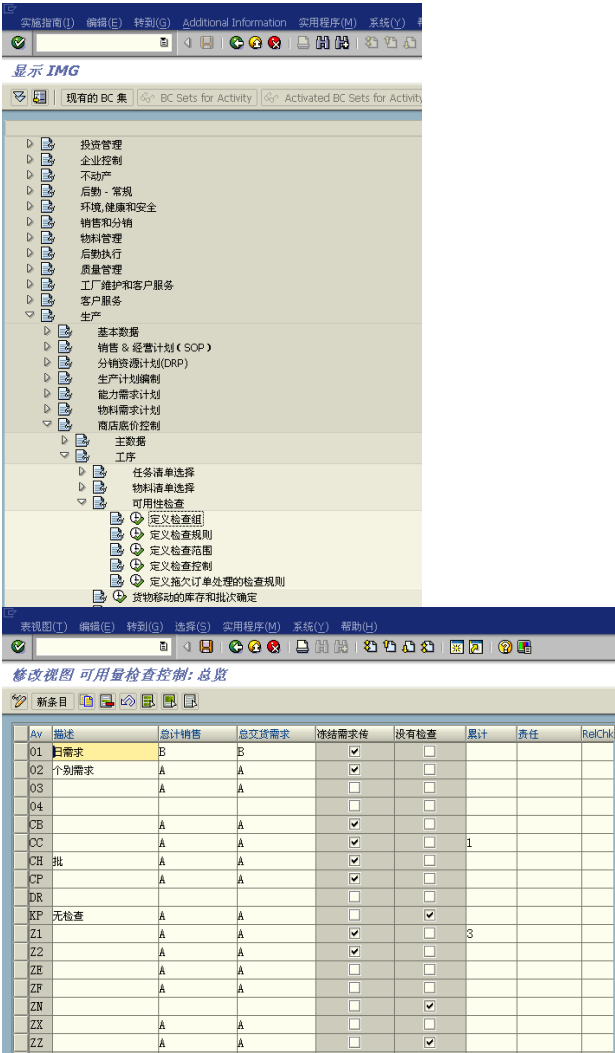


选择 C999 进入维护，这里是在制品结果分析的详细屏幕，当中的按钮是可以展开详细维护的。为了简便起见，我们只作简单的维护。



5.29 定义可用性检查

后台
生产—商店底价控制—工序—可用性检查—定义检查组

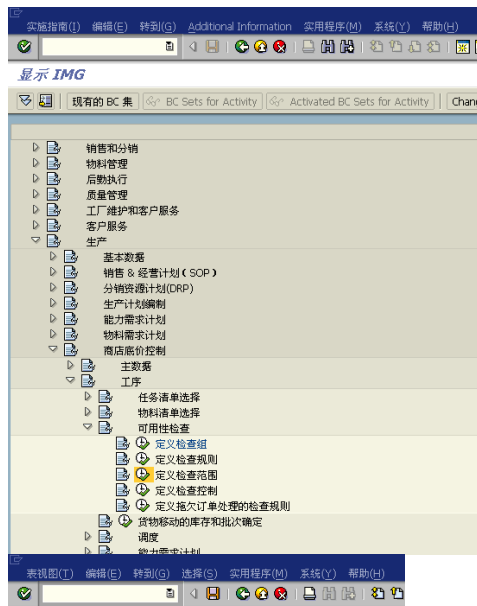


这里我们使用 02，用系统预设的

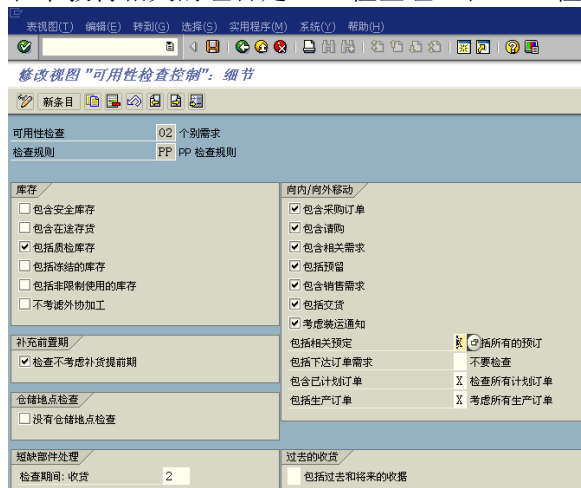
5.30 定义可用性检查范围

解释：此步中，我们根据物料主数据中的“可用性检查组”和生产订单类型中的“检查规则”确定了可用性检查的范围。。

后台
生产—商店底价控制—工序—可用性检查—定义检查范围



和本教材相关的组合是“02 检查组”和“PP 检查规则”双击

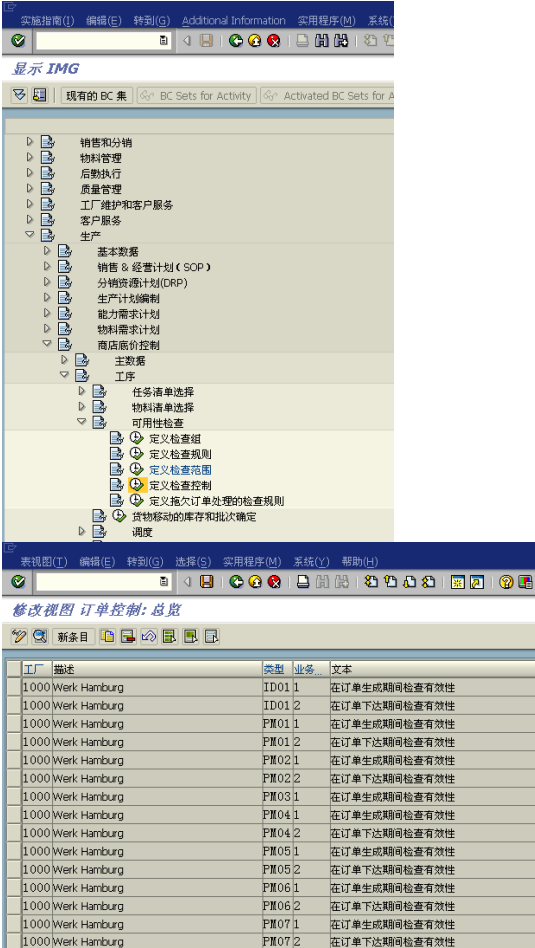


解释：这里定义了哪些库存，哪些向内或向外的物料移动是包含在检查范围内的等等，比如质检库存是包含在可用物料内的，而安全库存是不包含的，等等

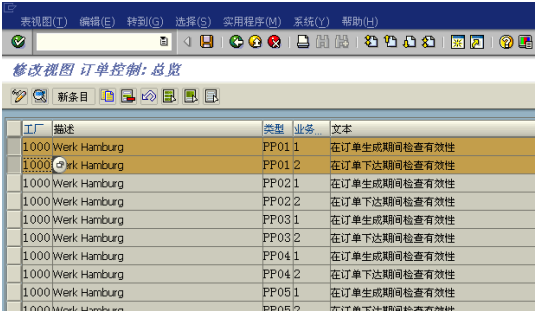
5.31 定义可用性检查控制

解释：在颐宁公司对于标准生产订单类型 PP01，我们是否需要在订单创建或下达的时候自动检查物料的可用性、PRT（生产资源和工具）的可用性、产能的可用性，以及检查规则等后台

生产—商店底价控制—工序—可用性检查—定义检查控制



用复制模板 0001 的方式维护颐宁工厂，选中工厂 0001，类型 PP01 两行复制（此 IDES 没有 0001，复制 1000 的）



更改视图 "订单控制": 选择集细节

| | | |
|------|------|--------------|
| 工厂 | P999 | Werk Hamburg |
| 订单类型 | PP01 | 标准生产订单 |
| 业务功能 | 1 | 在订单生成期间检查有效性 |

物料可用性

☒ 无可用性检查

☐ 保存订单时检查物料可用性

检查规则: PP PP 检查规则

组件检查类型: ATP检查

集中转换: 2 创建(即使没有物料可用)

PRT 可用性

☒ 没有检查

检查规则: 01 状态检查

集中转换: 2 创建(即使没有 PRT 可用)

能力可用性

☒ 没有检查

总体参数文件: SAPSPOG013 SFC:能力可用性检查 >= 3.00

集中转换: 2 创建(即使没有能力可用)

解释：我们没有在颐宁工厂的标准生产订单 PP01 创建的时候自动检查三种可用性，但是这并不禁止我们手工出发可用性检查

新条目: 已添加条目概览

| 工厂 | 描述 | 类型 | 业务 | 文本 |
|------|----------|--------|----|--------------|
| P999 | 机械有限公司 | PP01 1 | | 在订单生成期间检查有效性 |
| P999 | 颐宁机械有限公司 | PP01 2 | | 在订单下达期间检查有效性 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

5.32 维护物料主数据的计划策略组

解释：“计划策略组”可以说是销售和分销 SD 以及 PP 最重要的集成参数，它决定了销售和在生产在计划上的衔接。这个参数是维护在物料主数据 MRP3 视图中的，SAP 在这个领域展现了强大的灵活性，这既体现在丰富的可选的不同的生产组件层面上维护的。

前台

后勤—生产—主数据—物料主数据—更改—MM02-立即

更改物料 (初始屏幕)

选择视图 | 组织级别 | 数据

物料: P999-100

更改编号:

选择视图

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| ☐ | 视图 |
| ☐ | 基本数据 1 |
| ☐ | 基本数据 2 |
| ☐ | 销售: 销售组织数据 1 |
| ☐ | 销售: 销售组织数据 2 |
| ☐ | 销售: 一般/工厂数据 |
| ☐ | 对外贸易: 出口数据 |
| ☐ | 销售文本 |
| ☐ | 采购 |
| ☐ | 对外贸易: 进口数据 |
| ☐ | 采购订单文本 |
| ☐ | MRP 1 |
| ☐ | MRP 2 |
| ☒ | MRP 3 |
| ☐ | MRP 4 |
| ☐ | 工作计划 |
| ☐ | 会计 1 |
| ☐ | 会计 2 |

☐ 仅在请求时的选择视图

☒ 组织级别
 ☐ 数据
 ☐ 缺省值
 ☐

组织级别

组织层次

工厂 颐宁机械有限公司

库存地点

☐ 组织层次/仅根据请求的参数文件

☒ 选择视图
 ☐ 缺省值
 ☐

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改物料F999-100 (成品)

☐ 附加数据
 ☒ 组织级别
 ☐ 检查屏幕数据

MRP 2 MRP 3 MRP 4 工作计划 会计 1 会计 2 成本 1 成本 2 工厂库存

物料 F999-100 铸钢架170-230

工厂 F999 颐宁机械有限公司

预测需求

期间标识 II 会计年度变式 分割标识

计划

策略组 40

消耗模式 逆向消耗期间

向前消耗期间 露合MRP

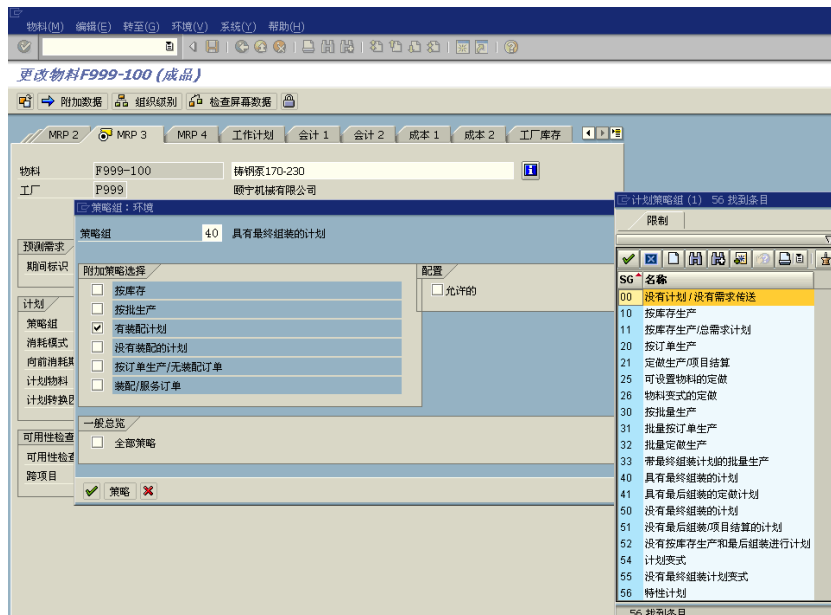
计划物料 计划工厂

计划转换因子 计划物料的基本单位

可用性检查

可用性检查 02 总计补货提前时间 天内

跨项目

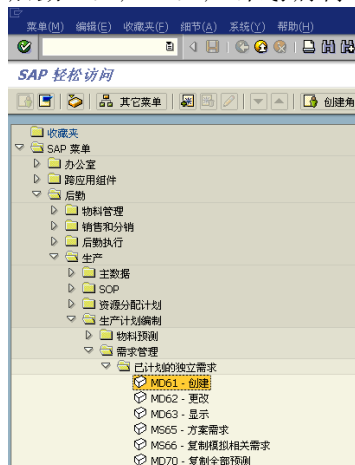


40 首先它是按库存生产的，生产计划的依据是计划部门维护的独立需求计划，但是销售订单对于计划仍然是有影响的，销售订单会消耗独立需求计划。当销售订单消耗完独立需求计划时，多出计划的订单需求将增加生产计划。这种策略在按库存生产（非按单生产的）组装生产中比较多，但是和生产量非常巨大的，同样是按库存生产的日用品又不一樣重复同样的方法，维护 T999-100

5.33 创建物料的独立需求计划

解释：本教材中生产计划模块的流程起点是创建产成品和贸易商品的周需求计划，之所以称为独立需求计划是因为这个需求不是像半成品或原材料的需求是来自于上一层产成品的需求的，而半成品和原材料的来自于上层的需求被称之为非独立需求。

后勤—生产—生产计划编制—需求管理—已计划的独立需求—MD61-创建



解释：填写从今天到下月末，创建月的周计划，回车后

具体数据可自行输入，保存后再输入 T999-100 的周独立需求计划

Confidential sun_xu_feng@hotmail.com

5.34 显示 MRP 清单

解释：在运行 MRP 之前，先让我们来显示一下 MRP 清单。现在显示的是上次 MRP 运行的静态数据。

前台

后勤—生产—物料需求计划—评估—MD05-MRP 清单



此处显示的上次运行 MRP 后的结果，请注意屏幕上方的时间戳。

由于没有运行 MRP，所以独立需求计划的数据没有传递过来，MRP 清单的数据是静态的，必须要到 MRP 运行后才会发生树脂的变化。点击回退显示 T999-100 的 MRP 清单

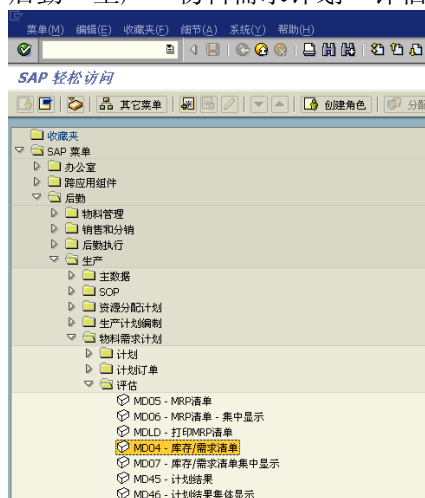
| 附 日期 | MRP 元 | MRP元素数据 | 再计划日期 | 例 | 收货/需求数量 | 可用量 |
|------------|--------|------------------|------------|----|---------|-----|
| 08.05.2007 | Stock | | | 96 | | 0 |
| 08.05.2007 | SafeSt | 安全库存 | | | 60 | 60 |
| 21.05.2007 | PurReq | 0010010894/00010 | 08.05.2007 | 30 | 60 | 0 |

5.35 显示库存/需求清单

解释：作为比较，我们来显示一下“库存/需求清单”。“库存/需求清单”是动态的，它显示的是当前某种物料的需求和供给的情况，并且已经将新创建的独立需求显示出来。

前台

后勤—生产—物料需求计划—评估—MD04-库存/需求清单



库存/需求清单

物料: T999-100 高速增压调轮泵

MRP 运行区域: P999 工厂: P999 MRP 类型: PD 物料类型: HAWA 单位: PC

| 附 日期 | MRP 元 | MRP 元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用量 |
|--------------|--------|--------------------|--------------|-----------|------|
| 13. 05. 2007 | Stock | | | 96 | 0 |
| 13. 05. 2007 | SafeSt | 安全库存 | | | 60- |
| 11. 05. 2007 | PurRqs | 0010010903/00060 * | | 10 | 20 |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- |
| 21. 05. 2007 | PurRqs | 0010010894/00010 | 14. 05. 2007 | 30 | 20- |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 115- |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 115- |

切换 F999-100

库存/需求清单

物料: T999-100 铸钢泵170-230

MRP 运行区域: P999 工厂: P999 MRP 类型: PD 物料类型: WERT 单位: PC

| 附 日期 | MRP 元 | MRP 元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用量 |
|--------------|--------|----------------------|-------|-----------|------|
| 11. 05. 2007 | CusOrd | 0000009138/000010/00 | | | 50- |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009137/000010/00 | | | 30- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009139/000010/00 | | | 60- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009140/000010/00 | | | 120- |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 125- |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- |

注意，这里没有时间戳，库存需求清单中已经将独立需求计划的数据传递了过来。库存需求清单是动态变化的。

5.36 运行物料需求计划

解释：本步骤将由系统自动按照 BOM 来展开物料需求

后勤—生产—物料需求计划—计划—MD02-单项，多层

计划结果: 物料清单

选择结果 1 例外组

| 物料 | MRP 范围 | 物料描述 | MRP 工厂 | NE | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 供应 | 1stRDS | 2nd | 工厂库存 | BUn | MTyp | PT | SP | A | M | 码 |
|----------|--------|------------|--------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|--------|------|------|--------|------|------|----|---|---|--------|
| F999-100 | P999 | 铸钢泵170-230 | 001 | ✓ | 1 | | | | | 6 | | | 2 | 1.0- | 1.0- | 1.0- | 0 | PC | FERT | E | | | PD 000 |
| R999-100 | P999 | 泵壳 | 001 | ✓ | | | | | | 6 | | | 1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 150 | PC | ROH | F | | | PD 001 |
| R999-200 | P999 | 飞轮 | 001 | ✓ | | | | | | 6 | | | 1 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 200 | PC | ROH | F | | | PD 001 |
| R999-300 | P999 | 管轴 | 001 | ✓ | | | | | | 6 | | | 1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 150 | PC | ROH | F | | | PD 001 |
| R999-400 | P999 | 支撑架 | 001 | ✓ | | | | | | 6 | | | 1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 150 | PC | ROH | F | | | PD 001 |
| R999-500 | P999 | 金属片 | 001 | ✓ | | | | | | 6 | | | 1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 100.00 | M2 | ROH | F | | | PD 001 |

双击 F999-100, 进入

计划结果: 个别行

| 附 日期 | MRP 元素 | MRP 元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用数量 |
|--------------|--------|------------------------|--------------|-----------|------|
| 11. 05. 2007 | CusOrd | 0000009138/000010/0001 | | | 50- |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- |
| 15. 05. 2007 | PldOrd | 0000031119/库存 | 11. 05. 2007 | 30 | 170- |
| 15. 05. 2007 | PldOrd | 0000031120/库存 | 14. 05. 2007 | 30 | 120- |
| 15. 05. 2007 | PldOrd | 0000031121/库存 | | 02 | 210 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009137/000010/0001 | | | 30- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009139/000010/0001 | | | 60- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009140/000010/0001 | | | 120- |
| 21. 05. 2007 | PldOrd | 0000031122/库存 | | 01 | 110 |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- |
| 29. 05. 2007 | PldOrd | 0000031123/库存 | | 01 | 125 |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 125- |
| 04. 06. 2007 | PldOrd | 0000031124/库存 | | 01 | 120 |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- |
| 11. 06. 2007 | PldOrd | 0000031125/库存 | | 01 | 100 |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- |
| 18. 06. 2007 | PldOrd | 0000031126/库存 | | 01 | 110 |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- |
| 25. 06. 2007 | PldOrd | 0000031127/库存 | | 01 | 100 |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- |

解释: 这是产成品铸钢泵 170-230MRP 运行的结果, 我们可以看到对于每一项独立需求都安排了相应的计划订单。同时针对安全库存的旧的计划订单由于开始时间是在过去被修改到可行的时间

0000031119/库存 11.05.2007

0000031120/库存 14.05.2007

都修改到了 15.05.2007

回退, 双击物料 R999-100

| 计划结果: 个别行 | | | | | |
|--------------|----------|------------------|--------------|-----------|------|
| 物料: | R999-100 | | 显壳 | | |
| MRP 范围: | P999 | | 顺宁机械有限公司 | | |
| 工厂: | P999 | MRP 类型: | PD | 物料类型: | ROH |
| | | | 基本单位: | PC | |
| 附 日期 | MRP 元素 | MRP 元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用数量 |
| 13. 05. 2007 | Stock | | | | 150 |
| 13. 05. 2007 | SafeSt | 安全库存 | | | 50 |
| 14. 05. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |
| 14. 05. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 120 |
| 14. 05. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 330 |
| 18. 05. 2007 | PurRqs | 0010010913/00010 | 14. 05. 2007 | 30 | 0 |
| 18. 05. 2007 | PurRqs | 0010010914/00010 | | 01 | 110 |
| 18. 05. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |
| 25. 05. 2007 | PldOrd | 0000031128/STPO | | 01 | 125 |
| 25. 05. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |
| 01. 06. 2007 | PldOrd | 0000031129/STPO | | 01 | 120 |
| 01. 06. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |
| 08. 06. 2007 | PldOrd | 0000031130/STPO | | 01 | 100 |
| 08. 06. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |
| 15. 06. 2007 | PldOrd | 0000031131/STPO | | 01 | 110 |
| 15. 06. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |
| 22. 06. 2007 | PldOrd | 0000031132/STPO | | 01 | 100 |
| 22. 06. 2007 | DepReq | F999-100 | | | 0 |

我们可以看到，对于原材料来说，生成了许多非独立需求 DepReq，这些非独立需求是针对产成品 F999-100d，这些非独立需求的日期考虑了生产提前期。针对这些需求系统生成了新的计划订单，于此同时，原来的采购申请也被修改了日期。

18.05.2007 PurRqs 0010010913/00010 14.05.2007

查看完后，在保存前显示结果的方框前打勾，按回车键重新运行 MRP

| 计划结果: 个别行 | | | | | |
|--------------|----------|------------------------|--------------|-----------|------|
| 物料: | F999-100 | | 铸钢泵170-230 | | |
| MRP 范围: | P999 | | 顺宁机械有限公司 | | |
| 工厂: | P999 | MRP 类型: | PD | 物料类型: | FERT |
| | | | 基本单位: | PC | |
| 附 日期 | MRP 元素 | MRP 元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用数量 |
| 11. 05. 2007 | CusOrd | 0000009138/000010/0001 | | | 50 |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 170 |
| 15. 05. 2007 | PldOrd | 0000031119/库存 | 11. 05. 2007 | 42 | 120 |
| 15. 05. 2007 | PldOrd | 0000031120/库存 | 14. 05. 2007 | 42 | 0 |
| 15. 05. 2007 | PldOrd | 0000031121/库存 | | 42 | 210 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009137/000010/0001 | | | 180 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009139/000010/0001 | | | 120 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009140/000010/0001 | | | 0 |
| 21. 05. 2007 | PldOrd | 0000031122/库存 | | 42 | 110 |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 0 |
| 29. 05. 2007 | PldOrd | 0000031123/库存 | | 42 | 125 |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 0 |
| 04. 06. 2007 | PldOrd | 0000031124/库存 | | 42 | 120 |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 0 |
| 11. 06. 2007 | PldOrd | 0000031125/库存 | | 42 | 100 |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 0 |
| 18. 06. 2007 | PldOrd | 0000031126/库存 | | 42 | 110 |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 0 |
| 25. 06. 2007 | PldOrd | 0000031127/库存 | | 42 | 100 |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 0 |

MRP 为 F999-100 P999 P999 执行

菜单(E) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

统计

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| 被计划的物料 | 1 |
| 新的例外信息的物料 | 1 |
| 具有终止的 MRP 清单的物料 | |
| 参数 | P999 / P999 / NETCH 2 3 1 1 1 |

数据库统计

| | |
|---------|---|
| 计划订单被修改 | 9 |
|---------|---|

运行时间统计

| | |
|--------|----------|
| 计划运行开始 | 23:06:46 |
| 计划运行结束 | 23:07:03 |
| 计划运行时间 | 00:00:17 |

带最高CPU时间(以毫秒计)的物料分级清单

| 物料 | MRP 范围 | 工厂 | 计划运行期 | 读取 | 净需求计算 | BOM | 提前期计划 | 更新 |
|----------|--------|------|-------|----|-------|-----|-------|-----|
| P999-100 | P999 | P999 | | | | | | |
| 17,140 | 15 | 219 | | 16 | | 0 | | 265 |

重复上述方法，对 T999-100 运行 MRP

计划(P) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

单页,多层

物料 T999-100

MRP 范围

工厂 P999

计划范围

☐ 产品组

MRP控制参数

| | | |
|---------|-------|--------------|
| 处理代码 | NETCH | 总水平的净变化 |
| 创建采购申请 | 2 | 未清期间的采购申请 |
| 交货计划表 | 3 | 计划行 |
| 创建MRP清单 | 1 | MRP清单 |
| 计划模式 | 1 | 适应计划数据(普通模式) |
| 调度 | 1 | 基本日期将计划订单确定 |

处理控制参数

☐ 也计划未更改组件

☒ 保存前显示结果

☐ 显示物料清单

☐ 模拟方式

计划结果:个别行

☐ 固定日期 ☐ 采购建议

物料 T999-100 高速增压涡轮泵

MRP 范围 P999 联亨机械有限公司

工厂 P999 MRP类型 PD 物料类型 HAWA 基本单位 PC

| 附 日期 | MRP元素 | MRP元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用数量 |
|--------------|--------|--------------------|--------------|-----------|------|
| 13. 05. 2007 | Stock | | 96 | | 0 |
| 13. 05. 2007 | SafeSt | 安全库存 | | 60- | 60- |
| 11. 05. 2007 | PurRas | 0010010903/00060 * | 10 | 80 | 20 |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | 100- | 80- |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | 120- | 200- |
| 25. 05. 2007 | PurRas | 0010010894/00010 | 14. 05. 2007 | 42 | 80 |
| 25. 05. 2007 | PurRas | 0010010923/00010 | 21. 05. 2007 | 30 | 120 |
| 29. 05. 2007 | PldOrd | 0000031153/STPO | 01 | 115 | 115 |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | 115- | 0 |
| 04. 06. 2007 | PldOrd | 0000031154/STPO | 01 | 100 | 100 |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 100- | 0 |
| 11. 06. 2007 | PldOrd | 0000031155/STPO | 01 | 110 | 110 |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 110- | 0 |
| 18. 06. 2007 | PldOrd | 0000031156/STPO | 01 | 120 | 120 |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 120- | 0 |
| 25. 06. 2007 | PldOrd | 0000031157/STPO | 01 | 115 | 115 |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 115- | 0 |

MRP为 T999-100 P999 P999 执行

| 清单(L) 编辑(E) 转到(G) 帮助(H) | | | | | | |
|-------------------------|--------|-------------------------------|-----|-------|-----|--|
| <div> </div> | | | | | | |
| 单页, 多页 | | | | | | |
| 统计 | | | | | | |
| 被计划的物料 | | 1 | | | | |
| 新的例外信息的物料 | | 1 | | | | |
| 具有终止的 MRP 清单的物料 | | P999 / P999 / NETCH 2 3 1 1 1 | | | | |
| 参数 | | | | | | |
| 数据库统计 | | | | | | |
| 计划订单被创建 | | 5 | | | | |
| 采购申请被创建 | | 1 | | | | |
| 采购申请被更改 | | 1 | | | | |
| 运行时间统计 | | | | | | |
| 计划运行开始 | | 23:07:40 | | | | |
| 计划运行结束 | | 23:07:48 | | | | |
| 计划运行时间 | | 00:00:08 | | | | |
| 带最高CPU时间 (以毫秒计) 的物料分级清单 | | | | | | |
| 物料 | MRP 范围 | 工厂 | | | | |
| 计划运行期 | 读取 | 净需求计算 | BOM | 提前期计划 | 更新 | |
| T999-100 | P999 | P999 | | | | |
| 7,391 | 16 | 15 | 0 | 0 | 329 | |

5.37 将计划订单转换为生产订单

解释：**MRP** 运行有两个主要结果：一个是对产成品生成计划订单，另外一个是对原材料产生采购申请。本步骤中我们将产成品的计划订单转换成正式的生产订单。

前台

后勤—生产—物料需求计划—评估—MD04-库存/需求清单

我们可以在此清单中直接完成转换的操作

双击计划 0000031119/库存

| MRP元素的附加数据 | | | | | |
|------------|--------------|-----|--------|--------------|---------|
| 计划订单 | 0000031119 | 按库存 | 订单完成日期 | 15. 05. 2007 | 收货用时 0 |
| 订单数量 | 50 | PC | 订单开始日期 | 14. 05. 2007 | 采购类型 E |
| 废品数量 | 0 | | 计划转换日期 | 11. 05. 2007 | 订单类型 LA |
| 例外 | 05 = 过去的未清日期 | | | | |

解释：屏幕中显示的是该计划订单的主要信息，在下方的一排按钮可以执行各种转换操作，我们将该计划订单转换成生产订单，点击生产订单键

生产订单 创建: 抬头

订单 %000000000001 类型 PP01
 物料 F999-100 铸钢泵170-230 工厂 P999
 状态 CRTD MANC

通用的 分配 收货 控制数据 日期/数量 主数据 长文本 管理机构 SAP Event Mgmt

数量

| | | | | | |
|-----|----|----|--------|---|--------|
| 总数量 | 50 | PC | 成品部分 | | 0.00 % |
| 已交货 | 0 | | 预期产量差异 | 0 | |

日期

| | 基本日期 | 已计划的 | 确认的 |
|----|------------------|------------------|-------|
| 完成 | 06.06.2007 00:00 | 04.06.2007 16:18 | |
| 开始 | 14.05.2007 00:00 | 15.05.2007 09:00 | 00:00 |
| 下达 | | 14.05.2007 | |

调度

| | |
|-----|----------|
| 类型 | 2 向后 |
| 缩减 | 没有执行缩减 |
| 注释 | 自动执行本日计划 |
| 优先级 | |

浮动

| | |
|--------|-------|
| 计划边际 | Z01 |
| 产前缓冲时间 | 1 工作日 |
| 产后缓冲时间 | 1 工作日 |
| 下达期间 | 1 工作日 |

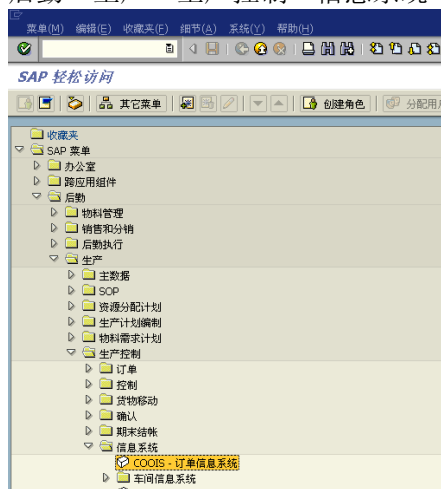
解释：计划订单中的内容被复制到了屏幕中的生产订单创建中。这时系统根据产成品的工艺路线重新排程了计划的排程计划，确定了完成日期，点击保存 60003045-53
 同样的方法把其他计划订单也转化为生产订单

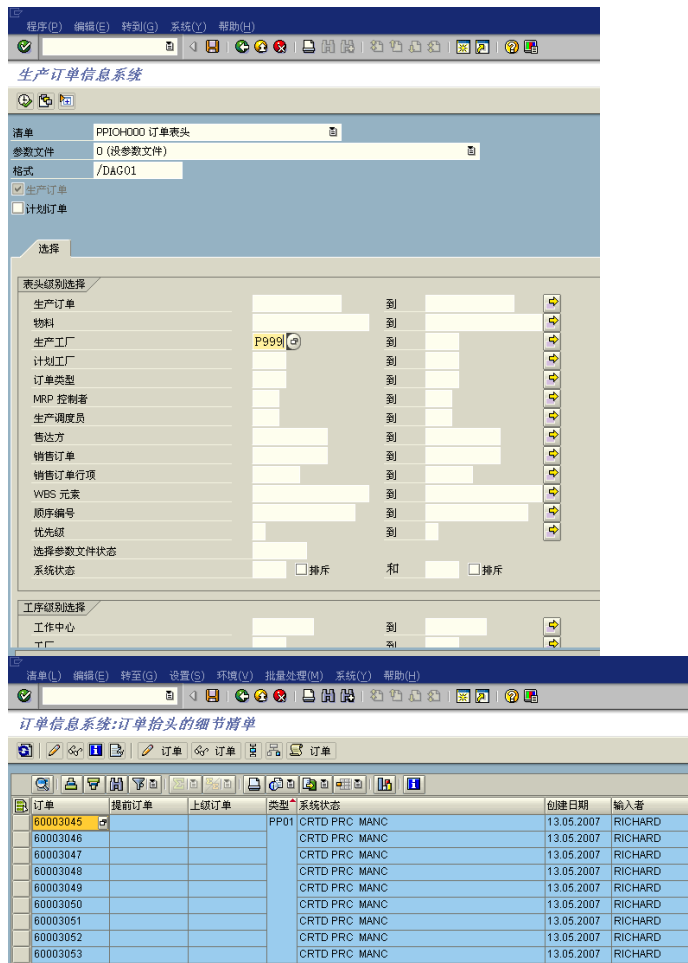
5.38 显示生产订单清单

解释：这一步我们到信息系统中去查看颐宁公司新的生产订单的清单。

前台

后勤—生产—生产控制—信息系统—COOIS-订单信息系统





解释：在这里我们看到了生产订单的清单。清单中是生产订单最主要的一些信息。这个清单并不是一个报表，从这个清单我们可以进行很多操作，比如更改生产订单、显示订单、打印生产订单等等。

5.39 将采购申请转换为采购订单

解释：此步骤将 MRP 生成的对于原材料的采购申请转换为采购订单。

前台

后勤—生产—物料需求计划—评估—MD04-库存/需求清单



清单(L) 编辑(E) 转至(S) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

库存/需求清单:初始屏幕

单独读取 集中读取

物料: P999-100 铸钢泵170-230

MRP 范围: P999

工厂: P999 颐宁机械有限公司

☐ 用过滤器

我们仍然在库存需求清单中完成采购申请的转换

清单(L) 编辑(E) 转至(S) 设置(S) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

库存/需求清单

显示树结构

物料: P999-100 铸钢泵170-230

MRP 运行区域: P999 颐宁机械有限公司

工厂: P999 MRP 类型: PD 物料类型: PERY 单位: PC

| 附 日期 | MRP 元 | MRP元素数据 | 再计划日期 | 例 收货/需求数量 | 可用量 |
|--------------|--------|------------------------|-------|-----------|--------|
| 11. 05. 2007 | CusOrd | 0000009138/000010/0001 | | 50- | 50- |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | 120- | 170- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009137/000010/0001 | | 30- | 200- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009139/000010/0001 | | 60- | 260- |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009140/000010/0001 | | 120- | 380- |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | 110- | 490- |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | 125- | 615- |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 120- | 735- |
| 06. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003045/PP01 | | 50 | |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 100- | 835- |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 110- | 945- |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | 100- | 1,045- |
| 26. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003051/PP01 | | 100 | |
| 26. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003053/PP01 | | 100 | |
| 29. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003048/PP01 | | 110 | |
| 29. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003052/PP01 | | 110 | |
| 03. 07. 2007 | PrdOrd | 000060003046/PP01 | | 120 | |
| 03. 07. 2007 | PrdOrd | 000060003050/PP01 | | 120 | |
| 04. 07. 2007 | PrdOrd | 000060003049/PP01 | | 125 | |

页号 1 / 2

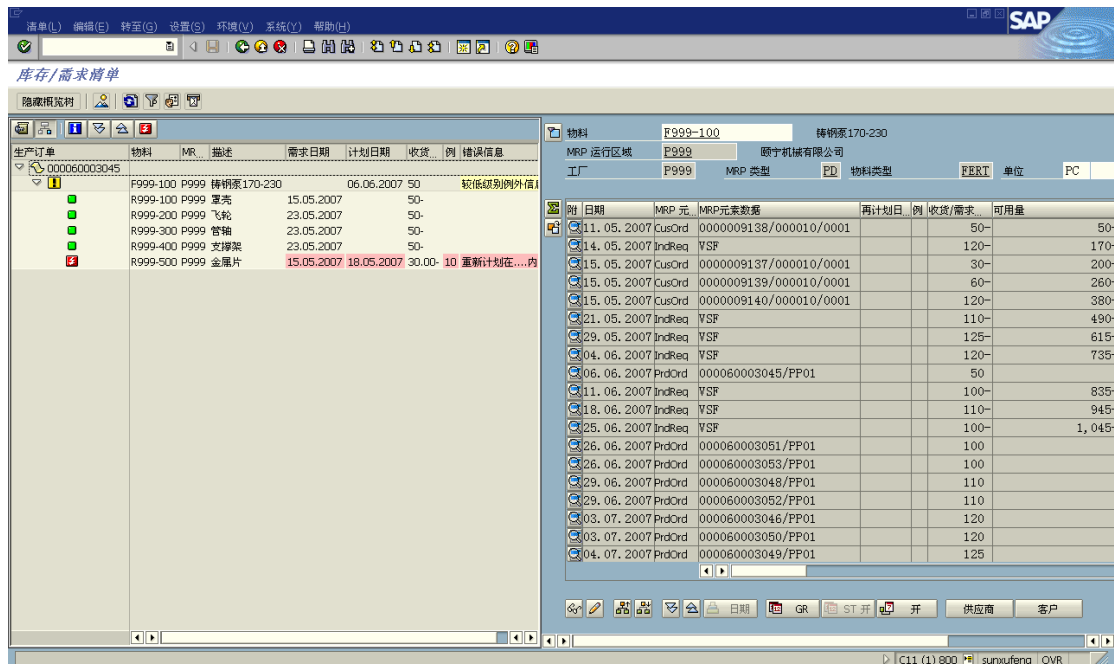
可以看到，上步骤转换的生产订单也显示出来了。

点击 建立订单结构按钮

信息

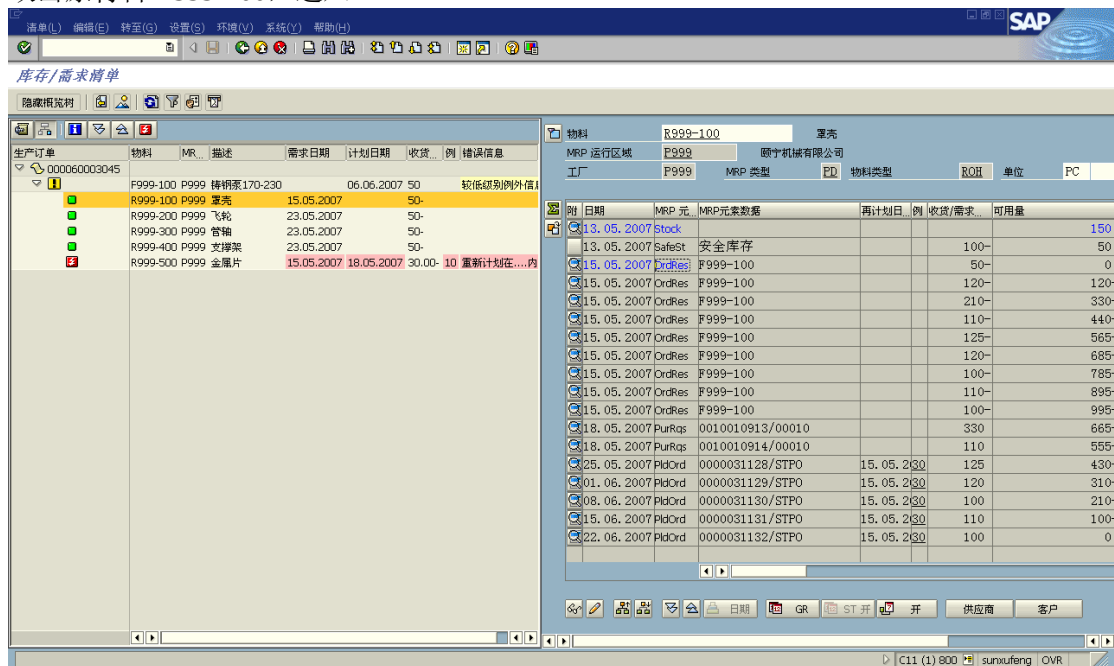
还显示第一采购元素 PrdOrd 000060003045/PP01 的订单树

☒ ☐



屏幕左侧出现了针对产成品的第一个生产订单 60003045 的组建树，右侧依然是产成品的库存需求清单

双击原材料 R999-100，进入

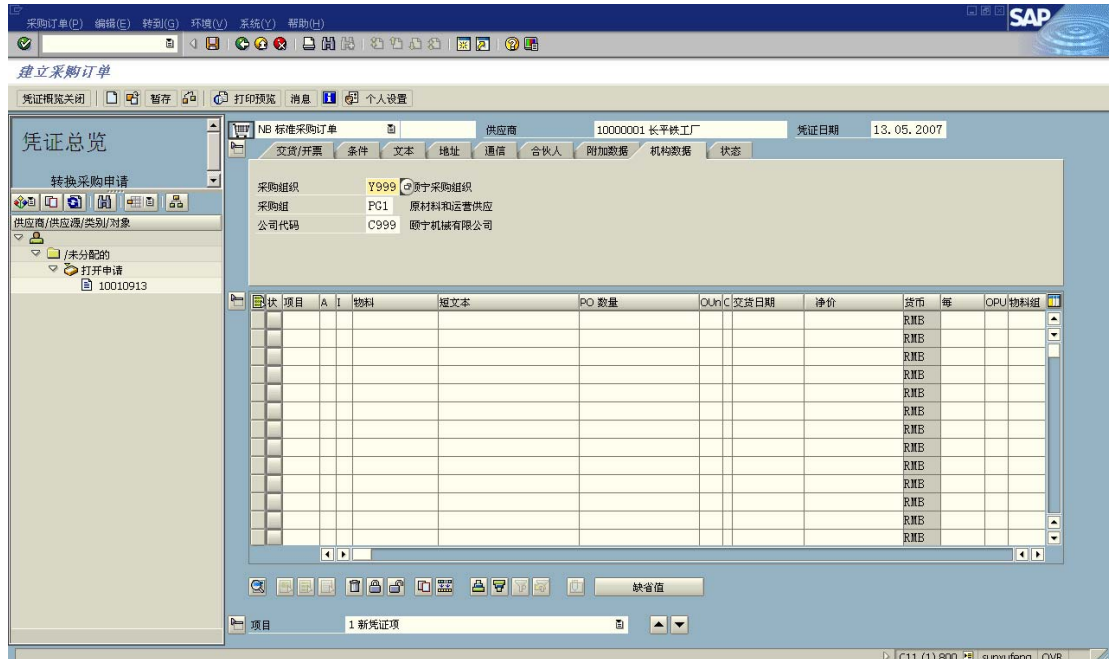


解释：这时，屏幕右侧变成了原材料罩壳的库存需求清单，我们可以看到来自于产成品的非独立需求 DepReq 随着产成品生产订单的创建转换成了订单预留 OrdRes。羡慕我们将采购申请转换成采购订单

双击采购申请 PurRqs 0010010913/00010，进入



点击采购订单，进入



This screenshot shows the SAP 'NB 标准采购订单' (Standard Purchase Order) screen. The header section includes the supplier '10000001 长平铁工厂' and the date '13.05.2007'. The '采购组织' (Purchasing Organization) is 'Y999', '采购组' (Purchasing Group) is 'PG1', and '公司代码' (Company Code) is 'C999'. The main table is empty, with columns for '项目' (Item), '物料' (Material), '数量' (Quantity), '日期' (Date), '净价' (Net Price), '货币' (Currency), and '物料组' (Material Group). The status bar at the bottom indicates '1 新凭证' (1 New Document).

解释：这是采购订单创建的屏幕，屏幕左侧是我们选中的采购申请号，右侧是采购订单创建的标准屏幕

输入供应商 10000001 长平铁工厂，采购组织 Y999 公司代码 C999，采购组 PG1

点击采用按钮，点击保存。

同样的方法把其他采购申请都转换为采购订单。

同样通过 MD04 将 R999-200、R999-300、R999-400 和 R999-500 以及贸易商品 T999-100 的采购申请转换为采购订单，供应商和物料间的关系参照供应商和物料之间的关系。

R999-100 10000001

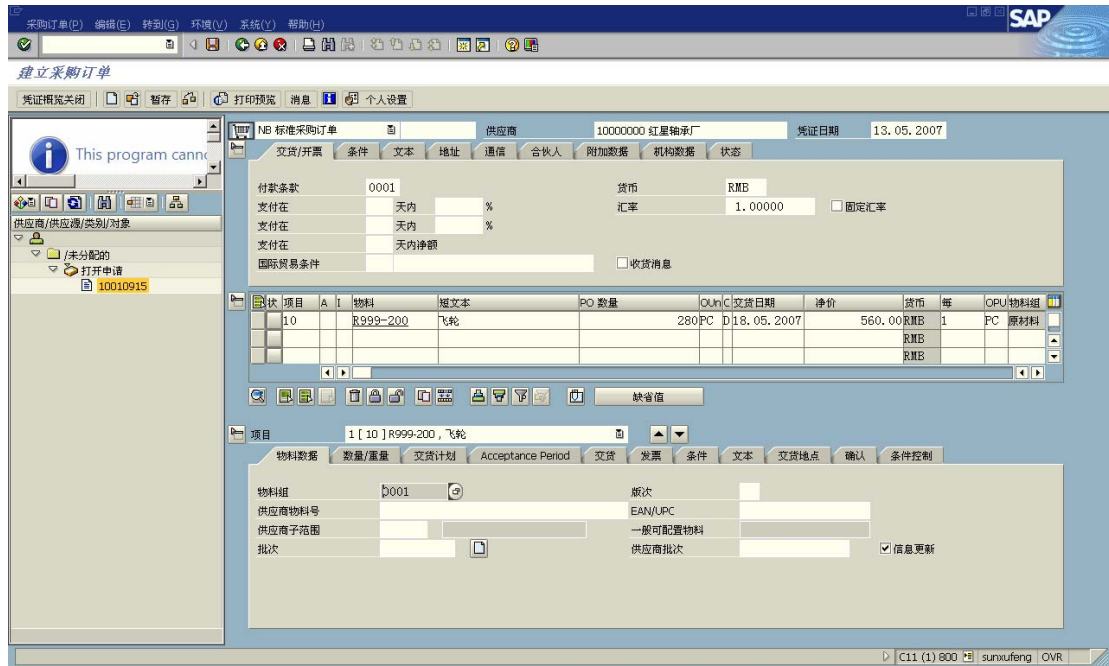
R999-200 10000000

R999-300 10000000

R999-400 10000001

R999-500 10000000

T999-100 20000000 PG2



This screenshot shows the SAP 'NB 标准采购订单' (Standard Purchase Order) screen with more details. The supplier is '10000000 红星轴承厂' and the date is '13.05.2007'. The '付款条款' (Payment Terms) are '0001', '货币' (Currency) is 'RMB', and '汇率' (Exchange Rate) is '1.00000'. The main table contains one item: '10 R999-200 飞轮' (10 R999-200 Flywheel) with a quantity of '280 PC' and a net price of '560.00 RMB'. The status bar at the bottom indicates '1 [10] R999-200, 飞轮'. The '物料数据' (Material Data) section at the bottom shows '物料组' (Material Group) '0001', '版本' (Version), 'EAN/UPC', '一般可配置物料' (Standard Configurable Material), and '供应商批次' (Supplier Batch).

采购订单(P) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立采购订单

凭证预览关闭 保存 打印预览 消息 个人设置

凭证总览

转换采购申请

供应商/供应源/类别/对象

/未分配的

打开申请

10010917

NB 标准采购订单 供应商 10000000 红星轴承厂 凭证日期 13.05.2007

交货/开票 条件 文本 地址 通信 合伙人 附加数据 机构数据 状态

采购组织 Y999 晓宁采购组织

采购组 PG1 原材料和运营供应

公司代码 C999 晓宁机械有限公司

| 项目 | A | 物料 | 短文本 | PO 数量 | Out C | 交货日期 | 净价 | 货币 | 每 | OPU | 物料组 |
|----|---|----------|-----|-------|-------|-------------|----------|-----|---|-----|-----|
| 10 | | R999-300 | 管轴 | 330 | PC | D18.05.2007 | 1,700.00 | RMB | 1 | PC | 原材料 |
| | | | | | | | | RMB | | | |
| | | | | | | | | RMB | | | |

缺省值

项目 1 [10] R999-300, 管轴

物料数据 数量/重量 交货计划 Acceptance Period 交货 发票 条件 文本 交货地点 确认 条件控制

物料组 0001 批次

供应商物料号 EAN/UPC

供应商子范围 一般可配置物料

批次 供应商批次 信息更新

C11 (1) 800 sunxufeng OVR

采购订单(P) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立采购订单

凭证预览关闭 保存 打印预览 消息 个人设置

This program cannot be started because of the following error(s):

供应商/供应源/类别/对象

/未分配的

打开申请

10010920

NB 标准采购订单 供应商 10000001 长平铁工厂 凭证日期 13.05.2007

交货/开票 条件 文本 地址 通信 合伙人 附加数据 机构数据 状态

采购组织 Y999 晓宁采购组织

采购组 PG1 原材料和运营供应

公司代码 C999 晓宁机械有限公司

| 项目 | A | 物料 | 短文本 | PO 数量 | Out C | 交货日期 | 净价 | 货币 | 每 | OPU | 物料组 |
|----|---|----------|-----|-------|-------|-------------|--------|-----|---|-----|-----|
| 10 | | R999-400 | 支撑架 | 110 | PC | D18.05.2007 | 380.00 | RMB | 1 | PC | 原材料 |
| | | | | | | | | RMB | | | |
| | | | | | | | | RMB | | | |

缺省值

项目 1 [10] R999-400, 支撑架

物料数据 数量/重量 交货计划 Acceptance Period 交货 发票 条件 文本 交货地点 确认 条件控制

物料组 0001 批次

供应商物料号 EAN/UPC

供应商子范围 一般可配置物料

批次 供应商批次 信息更新

C11 (1) 800 sunxufeng OVR

采购订单(P) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

建立采购订单

凭证预览关闭 保存 打印预览 消息 个人设置

凭证总览

转换采购申请

供应商/供应源/类别/对象

未分配的

打开申请

10010921

项目 1 [10] R999-500, 金属片

物料数据 数量/重量 交货计划 Acceptance Period 交货 发票 条件 文本 交货地点 确认 条件控制

数量 228.00 M2 净值 4,560.00 RMB

| 类型 | 名称 | 金额 | 货币 | 每 | UoM | 定价值 | 货币 | 分子 | OUn | ConDe | Un | 定价值 |
|------|-------|-------|-----|---|-----|----------|-----|----|-----|-------|----|-----|
| PB00 | 总价 | 20.00 | RMB | 1 | M2 | 4,560.00 | RMB | 1 | M2 | 1 | M2 | |
| | 净值折扣 | 20.00 | RMB | 1 | M2 | 4,560.00 | RMB | 1 | M2 | 1 | M2 | |
| | 含税的净值 | 20.00 | RMB | 1 | M2 | 4,560.00 | RMB | 1 | M2 | 1 | M2 | |
| SKTO | 税金折扣 | 0.00 | % | | | 0.00 | RMB | 0 | | 0 | | |
| | 实际价格 | 20.00 | RMB | 1 | M2 | 4,560.00 | RMB | 1 | M2 | 1 | M2 | |

条件记录 分析 更新

凭证总览

转换采购申请

供应商/供应源/类别/对象

未分配的

打开申请

10010994

项目 1 [10] T999-100, 高速增压涡轮泵

物料数据 数量/重量 交货计划 Acceptance Period 交货 发票 条件 文本 交货地点 确认 条件控制

数量 80 PC 净值 640,000.00 RMB

| 类型 | 名称 | 金额 | 货币 | 每 | UoM | 定价值 | 货币 | 分子 | OUn | ConDe | Un | 定价值 |
|------|-------|----------|-----|---|-----|------------|-----|----|-----|-------|----|-----|
| PB00 | 总价 | 8,000.00 | RMB | 1 | PC | 640,000.00 | RMB | 1 | PC | 1 | PC | |
| | 净值折扣 | 8,000.00 | RMB | 1 | PC | 640,000.00 | RMB | 1 | PC | 1 | PC | |
| | 含税的净值 | 8,000.00 | RMB | 1 | PC | 640,000.00 | RMB | 1 | PC | 1 | PC | |
| SKTO | 税金折扣 | 0.00 | % | | | 0.00 | RMB | 0 | | 0 | | |
| | 实际价格 | 8,000.00 | RMB | 1 | PC | 640,000.00 | RMB | 1 | PC | 1 | PC | |

条件记录 分析 更新

5.40 对采购订单收货

前台

后勤—物料管理—库存管理—货物移动—收货—对采购订单—采购订单的 GR (MIGO)

The screenshot displays the SAP '输入接收的发票: 公司代码 C999' (Enter Received Invoice: Company Code C999) screen. The interface is divided into several sections:

- Top Bar:** Includes the SAP logo, user 'sunxufeng_OVR', and system status 'C11 (1) 800'.
- Navigation Bar:** Contains icons for document types and a search icon.
- Header Section:**
 - 业务处理 (Business Processing):** Shows '1 发票' (1 Invoice) and '余额 (Balance): 0.00 RMB'.
 - 基本数据 (Basic Data):** Includes fields for '发票日期' (Invoice Date: 13.05.2007), '记帐日期' (Posting Date: 13.05.2007), '金额' (Amount: 183,456.00 RMB), '税额' (Tax Amount: 26,656.00 RMB), and '文本' (Text).
 - 支付款项 (Payment):** Shows '立即支付' (Immediate Payment) and '到期日期' (Due Date: 13.05.2007).
 - 公司代码 (Company Code):** C999 颐宁机械有限公司 上海 (C999 Yining Machinery Co., Ltd. Shanghai).
- Supplier Information (供应商 0010000000):**
 - 红星轴承厂 (Hongxing Bearing Factory)
 - 沪太路290号 (No. 290, Huatai Road)
 - 200100 上海 (200100 Shanghai)
 - 中国 (China)
 - 银行账户 (Bank Account): [Empty field]
- PO 参考 (PO Reference):**
 - 1 采购订单/计划协议 (1 Purchase Order/Plan Agreement):** 4500015349
 - 1 货物/服务项目 (1 Goods/Service Item):** 7_6310 全部信息
- Table:** A table with columns for '项目' (Item), '金额' (Amount), '数量' (Quantity), '订' (Order), '采购订单' (Purchase Order), '项目' (Item), '采购单文本' (Purchase Order Text), and '税务代码' (Tax Code). The first row shows:

| 项目 | 金额 | 数量 | 订 | 采购订单 | 项目 | 采购单文本 | 税务代码 |
|----|------------|-----|----|------------|----|-------|-----------|
| 1 | 156,800.00 | 280 | PC | 4500015349 | 10 | 飞轮 | J1 J1 (进) |
- Bottom Bar:** Includes icons for document types, a search icon, and the text '1 / 1 项目' (1 / 1 Item).

| <div> <div> 清单(L) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H) </div> <div> SAP </div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-----|------------|---------|-----|---------------|------|----------|-------------|---------|------------|-----|--------|--------|-----|
| <div> <div> 下冻结发票 </div> <div> 冻结原因 </div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 发票凭证号 | 年度 | 货币 | 核算日期 | 汇率 | 本位币 | 记账日期 | 公司 | 出具发票方 | 名称 | 用户名称 | 收付基准日期 | 日 1 | 折扣1日 2 | 折扣2 | 净 |
| 5105607242 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607244 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607244 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607244 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607245 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000001 | 长平铁工厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607245 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000001 | 长平铁工厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607245 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 10000001 | 长平铁工厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607246 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 20000000 | 思普机械进出口有限公司 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |
| 5105607246 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | | RE 13.05.2007 | C999 | 20000000 | 思普机械进出口有限公司 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0.0000 | 0 A |

下达冻结发票

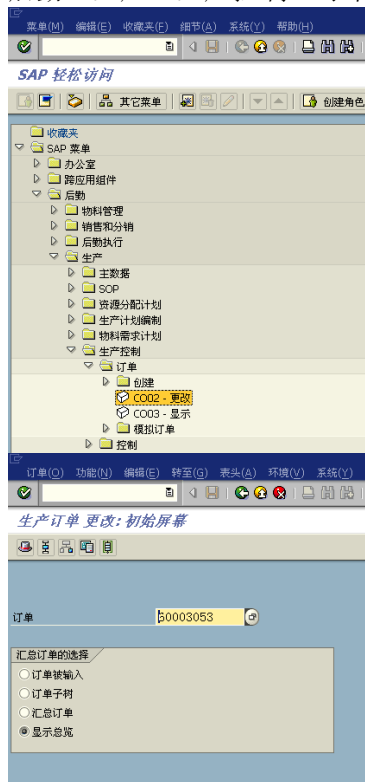
| 发票凭证号 | 年度 | 货币 | 转换日期 | 汇率 | 本位币 | 记账日期 | 公司 | 出具发票方 | 名称 | 用户名称 | 收付基准日期 | 日1 | 折扣1 | 日2 | 折扣2 | 净 |
|------------|------|-----|------------|---------|-----|------------|------|----------|-------------|---------|------------|----|-------|----|-------|-----|
| 5105607242 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607243 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607244 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607244 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000000 | 红星轴承厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607245 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000001 | 长平铁工厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607245 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000001 | 长平铁工厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607245 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 10000001 | 长平铁工厂 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607246 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 20000000 | 恩普机械进出口有限公司 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |
| 5105607246 | 2007 | RMB | 13.05.2007 | 1.00000 | RE | 13.05.2007 | C999 | 20000000 | 恩普机械进出口有限公司 | RICHARD | 13.05.2007 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 | 0 A |

5.42 下达生产订单

解释：和内部订单类似生产订单也是采用“状态管理”的，前面创建的生产订单还不能执行，只有在我们将它下达后，它才能被执行

前台

后勤—生产—生产控制—订单—CO02-更改



回车

生产订单 更改: 抬头

订单: 60003053 类型: PP01
 物料: F999-100 铸钢泵170-230 工厂: P999
 状态: CRTD PRC MANC

通用的 分配 收货 控制数据 日期/数量 主数据 长文本 管理机构 SAP Event Mgmt

数量

| | | | | | |
|-----|-----|----|--------|---|--------|
| 总数量 | 100 | PC | 成品部分 | | 0.00 % |
| 已发货 | 0 | | 预期产量差异 | 0 | |

日期

| | | | | | |
|------|------------------|------------|------------------|-----|-------|
| 基本日期 | 26.06.2007 00:00 | 已计划的 | 22.06.2007 18:00 | 确认的 | |
| 开始 | 14.05.2007 00:00 | | 15.05.2007 13:18 | | 00:00 |
| 下达 | | 14.05.2007 | | | |

调度

| | | | |
|----|--------|--------|-------|
| 类型 | 2 向后 | 浮动 | Z01 |
| 缩减 | 没有执行缩减 | 产前缓冲时间 | 1 工作日 |
| 注释 | 无计划附注 | 产后缓冲时间 | 1 工作日 |
| | | 下达期间 | 1 工作日 |

优先级

点击屏幕上方的状态，行显示了这张生产订单目前的状态，可以点击旁边的 i 按钮查看其状态

点击绿色旗帜下达生产订单，屏幕下方出现提示，下达已执行，点击保存，使用同样的方法下达其他生产订单

在收货页，要把收货勾上勾

修改状态

订单: 60003053 类型: PP01
 物料: F999-100 铸钢泵170-230 工厂: P999

状态 业务处理

系统状态

| | |
|---|--|
| 状态 文本 | |
| ☒ CRTD 建立 | |
| ☒ PRC 预花费 | |
| ☒ MANC 未检查物料可用性 | |

带状态编号的状态

| | |
|---------|--|
| 否 状态 文本 | |
|---------|--|

无状态编号的状态

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| ☐ MAT | Verfuegbarkeit Material gespraecht |
| ☐ KAP | Verfuegbarkeit Kapazit. gespraecht |
| ☐ FHM | Verfuegbarkeit FHM gespraecht |
| ☐ DOK | Pruefungen dokumentiert |
| ☐ FRM | Freigabe maesslich |
| ☐ FRG | Freigabe gespart |

☐ 更改文件 状态参数文件 PF000001

生产订单 更改: 初始屏幕

订单: 60003053

汇总订单的选择

☐ 订单被输入
☐ 订单子树
☐ 汇总订单
☒ 显示总览

5.43 对生产订单发货

解释：产成品铸钢泵 170-230 的生产订单下达后就可以开始生产订单的执行，本步骤我们给生产订单发原材料。

前台

后勤—物料管理—库存管理—货物移动—MB1A-发货

发货(O) 编辑(E) 转到(G) 移动类型(M) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

输入发货: 初始屏幕

新项目 到预留... 到订单... WM参数...

凭证日期 13.05.2007 记帐日期 13.05.2007

物料单

凭证抬头文本 收货/发货单编号

凭证项目的缺省值

移动类型 261 特殊库存

工厂 P999 移动原因

库存地点 0001 建议零行

收货/发货单

☐ 打印 ☐ 个别单据

☒ 带有检查文本的个别单据

☐ 汇总单

点击到订单，输入生产订单号及工厂

参考: 订单

| 订单 | 库位 | S | 副产品 | 上次选择 | FIs | 扩展的选择 |
|----------|----|---|-----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 60003053 | | | | ☐ | ☐ | ☐ |
| | | | | ☐ | ☐ | ☐ |
| | | | | ☐ | ☐ | ☐ |
| | | | | ☐ | ☐ | ☐ |
| | | | | ☐ | ☐ | ☐ |

查找预留

物料

工厂 P999

需求日期

副产品

采用 + 细节

回车

发货(O) 编辑(E) 转到(G) 移动类型(M) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

输入发货: 选择屏幕

采用 + 细节

移动类型 261 有关订单的发货

业务范围

成本中心

订单 60003053

接收方

预存量 20064

| 项目 | 物料 | 数量 | UnE | 库位 | 批次 | Re | 工厂 | 项 | FIs |
|-------------------------------------|------------|-------|-----|------|----|------|----|---|--------------------------|
| ☒ | 1 R999-100 | 100 | PC | 0001 | | P999 | 1 | | ☐ |
| ☒ | 2 R999-200 | 100 | PC | 0001 | | P999 | 2 | | ☐ |
| ☒ | 3 R999-300 | 100 | PC | 0001 | | P999 | 3 | | ☐ |
| ☒ | 4 R999-400 | 100 | PC | 0001 | | P999 | 4 | | ☐ |
| ☒ | 5 R999-500 | 60.00 | M2 | 0001 | | P999 | 5 | | ☐ |

输入项 1 的 5

系统自动将订单中尚未发货的物料复制过来，保存

点击菜单“发货-显示”，进入如下页面（此系 CO 模块 KANK 为维护的缘故，维护好无此问题）

取消

STOP

CO-凭证编号分配对于成本控制范围 C999 中的商业事务

COIN 无效

退出

发货(O) 编辑(E) 转到(G) 移动类型(M) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

输入发货: 初始屏幕

新项目 到预留... 到订单... WM参数...

凭证日期: 14.05.2007 记帐日期: 14.05.2007

物料单: 凭证抬头文本: 收货/发货单编号:

凭证项目的缺省值

移动类型: 261 特殊库存: 工厂: P999 移动原因: 库存地点: 建议零行: ☐

收货/发货单

☐ 打印

☐ 个别单据
☒ 带有检查文本的个别单据
☐ 汇总单

点击发货菜单---显示

物料凭证(M) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

显示物料凭证: 初始屏幕

物料凭证: 4900029941 物料凭证年度: 2007

回车后看到

物料凭证(M) 编辑(E) 转到(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

显示物料凭证 4900029941: 一览

项目明细 物料 会计凭证...

过帐日期: 14.05.2007 名称: RICHARD

| 项目 | 数量 | EU | 物料 | 工厂 | 库位 | 批次 | Re | Mvt | S | Fis |
|----|-------|----|----------|------|------|-------|-----|-----|---|-----|
| 1 | 100 | PC | R999-100 | P999 | 0001 | 20064 | 261 | 1 | | - |
| | | | 厚壳 | | | | | | | |
| 2 | 100 | PC | R999-200 | P999 | 0001 | 20064 | 261 | 2 | | - |
| | | | 飞轮 | | | | | | | |
| 3 | 100 | PC | R999-300 | P999 | 0001 | 20064 | 261 | 3 | | - |
| | | | 管轴 | | | | | | | |
| 4 | 100 | PC | R999-400 | P999 | 0001 | 20064 | 261 | 4 | | - |
| | | | 支撑架 | | | | | | | |
| 5 | 60.00 | M2 | R999-500 | P999 | 0001 | 20064 | 261 | 5 | | - |
| | | | 金属片 | | | | | | | |

点击会计凭证

会计凭证清单

会计凭证

| | |
|--------|------------|
| 对象类型文本 | 凭证编号 |
| 会计凭证 | 4900000000 |
| 统驭凭证 | 0000000001 |

原始凭证

双击会计凭证, 如下

凭证(D) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

凭证概览 - 显示

凭证类型 : WA (发货) 常规文本

凭证编号4900000000公司代码C999会计年度2007

凭证日期14. 05. 2007记帐日期14. 05. 2007期间05

凭证货币RMB

| 项 | PK | 帐户 | 科目的简短说明 | 税 | 金额 | 货币 | 文本 | 订单 |
|----|----|----------|--------------|---|-------------|-----|----|----------|
| 1 | 99 | 12110101 | 存货 - 原材料 | | 42,000.00- | RMB | | |
| 2 | 81 | 41010101 | 生产成本 - 原材料消耗 | | 42,000.00 | RMB | | 60003053 |
| 3 | 99 | 12110101 | 存货 - 原材料 | | 56,000.00- | RMB | | |
| 4 | 81 | 41010101 | 生产成本 - 原材料消耗 | | 56,000.00 | RMB | | 60003053 |
| 5 | 99 | 12110101 | 存货 - 原材料 | | 170,000.00- | RMB | | |
| 6 | 81 | 41010101 | 生产成本 - 原材料消耗 | | 170,000.00 | RMB | | 60003053 |
| 7 | 99 | 12110101 | 存货 - 原材料 | | 38,000.00- | RMB | | |
| 8 | 81 | 41010101 | 生产成本 - 原材料消耗 | | 38,000.00 | RMB | | 60003053 |
| 9 | 99 | 12110101 | 存货 - 原材料 | | 1,200.00- | RMB | | |
| 10 | 81 | 41010101 | 生产成本 - 原材料消耗 | | 1,200.00 | RMB | | 60003053 |

退回，重复同样的办法，对其余已经下达的生产订单发货

5.44 工单确认

解释：本步骤是生产订单的执行过程，对于已经完成的各道工序进行逐个的确认和报工，我们称之为工票确认或计工单。

前台

后勤—生产—生产控制—确认—回车—用于操作—CO11N-计工单

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 确认(R) 编辑(E) 转到(G) 用户设置(U) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H) | | | | | | | | | |
| 工票输入 | | | | | | | | | |
| <div> <div>确认</div> <div> <div>订单</div> <div>60003053</div> </div> <div> <div>工序/作业</div> <div>10</div> </div> <div> <div>子工序</div> <div></div> </div> <div> <div>能力类别</div> <div></div> </div> <div> <div>工作中心</div> <div></div> </div> <div> <div>确认类型</div> <div>部分确认</div> </div> <div> <div>数量</div> <div></div> </div> <div> <div>产量</div> <div></div> </div> <div> <div>报废</div> <div></div> </div> <div> <div>返工</div> <div></div> </div> <div> <div>美式原因</div> <div></div> </div> <div> <div>作业</div> <div></div> </div> <div> <div>作业 1</div> <div></div> </div> <div> <div>作业 2</div> <div></div> </div> <div> <div>作业 3</div> <div></div> </div> <div> <div>作业 4</div> <div></div> </div> <div> <div>作业 5</div> <div></div> </div> <div> <div>作业 6</div> <div></div> </div> <div> <div>人事</div> <div></div> </div> <div> <div>人员编号</div> <div></div> </div> <div> <div>日期</div> <div></div> </div> </div> <div> <div>物料</div> <div></div> </div> <div> <div>序列</div> <div></div> </div> <div> <div>分割</div> <div></div> </div> <div> <div>工厂</div> <div></div> </div> <div> <div>单位</div> <div></div> </div> <div> <div>单位 II</div> <div></div> </div> <div> <div>工时卡</div> <div></div> </div> | | | | | | | | | |
| <div> <div>确认</div> <div>已确认</div> <div>确认计划</div> </div> <div> <div>日期</div> <div>时间</div> <div>日期</div> <div>时间</div> <div>日期</div> <div>时间</div> </div> | | | | | | | | | |

按回车

工票输入

确认 数量 单位

确认类型 部分确认 ☐ 结清未清预留

产量 100 单位 PC

报废 100 单位 PC

返工 100 单位 PC

表式原因

作业

作业 1 确认 单位 II

作业 2 确认 单位 II

作业 3 确认 单位 II

作业 4 确认 单位 II

作业 5 确认 单位 II

作业 6 确认 单位 II

人事

人员编号 1000000000 工时卡

日期 确认 已确认 确认计划

日期 时间 日期 时间 日期 时间

点击回车后，如下所示

工票输入

确认 数量 单位

确认类型 X 最后确认 ☐ 结清未清预留

产量 100 单位 PC

报废 100 单位 PC

返工 100 单位 PC

表式原因

作业

作业 1 确认 单位 II

作业 2 确认 单位 II

作业 3 确认 单位 II

作业 4 确认 单位 II

作业 5 确认 单位 II

作业 6 确认 单位 II

人事

人员编号 1000000000 工时卡

日期 确认 已确认 确认计划

日期 时间 日期 时间 日期 时间

点击货物移动，单击保存

重复上述办法，对工序 20、30、40 和 50 进行报工。产成品 F999-100 共有六道工序，分别为 10、20、30、40、50 出对工序已经改动了计划人工工时外，其余都保留系统自动带出的计划值。

Confidential sun_xu_feng@hotmail.com

工票输入

确认 73634

订单 60003053 物料 F999-100 铸钢泵170-230

工序/作业 0030 序列 0 预装配

子工序

能力类别 分割

工作中心 9994 工厂 P999 预装配

确认类型 部分确认 ☐ 结清未清预留

数量

确认 单位

产量 1.00 PC

报废

返工

报废原因

作业

确认 单位 N

准备 30 MIN ☐

机器 2,000 MIN ☐

工时 2,000 MIN ☐

作业 4 ☐

作业 5 ☐

作业 6 ☐

人事

人员编号 工时卡

日期

确认 已确认 确认计划

日期 时间 日期 时间 日期 时间

工票输入

确认 73635

订单 60003053 物料 F999-100 铸钢泵170-230

工序/作业 0040 序列 0 装配

子工序

能力类别 分割

工作中心 9995 工厂 P999 装配

确认类型 部分确认 ☐ 结清未清预留

数量

确认 单位

产量 100 PC

报废

返工

报废原因

作业

确认 单位 N

准备 ☐

机器 ☐

工时 4,000 MIN ☐

作业 4 ☐

作业 5 ☐

作业 6 ☐

人事

人员编号 工时卡

日期

确认 已确认 确认计划

日期 时间 日期 时间 日期 时间

工票输入

确认 73636

订单 60003053 物料 F999-100 铸钢泵170-230

工序/作业 0050 序列 0 检验和交付

子工序

能力类别 分割

工作中心 9996 工厂 P999 检验和交付

确认类型 部分确认 ☐ 结清未清预留

数量 确认 单位

产量 100 PC

报废

返工

表式原因

作业

准备 确认 单位 II

机器 MIN ☐

工时 1,000 MIN ☐

作业 4 ☐

作业 5 ☐

作业 6 ☐

人事

人员编号 工时卡

日期

确认 已确认 确认计划

日期 时间 日期 时间 日期 时间

5.45 对生产订单收货

解释：产品铸钢泵 170-230 的生产经过各道工序的加工后正式完工，本步骤进行订单完工收货

前台

后勤—物料管理—库存管理—货物移动—收货—订单的 GR（MIGO） MIGO_GO



收货(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

收货订单 - RICHARD

隐藏描述 | 持有 | 检查 | 过帐 | 帮助

我的文档

- 订单
- 物料凭证
 - 5000009158
 - 5000009157
 - 5000009156
 - 5000009155
 - 5000009154
 - 5000009153
 - 5000009152
 - 5000009151
 - 5000009141
- 持有数据
 - 空白

AO1 收货 RO8 订单 GR 收货 101

凭证日期 14.05.2007 交货单
 记账日期 14.05.2007 凭证抬头文本
☐ 1 个别单据 收货/发货单编号

| 行 | 物料短文本 | OK | UOE的量 | EUn | 库存地 | 批次 | 评估类型 | 移 | 库存类型 | 工厂 |
|---|-------|----|-------|-----|-----|----|------|---|------|----|
| | | | | | | | | | | |

物料 数量 何处

这个屏幕和采购收货类似，只是我们只需要填写的是生产订单的编号。（记得在订单上收货页把收货的勾勾上）

5.46 显示生产订单的成本

前台

后勤—生产—生产控制—订单—CO03-显示

订单(O) 功能(N) 编辑(E) 转至(G) 表头(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

生产订单 显示: 抬头

物料 60003053 类型 PF01
 物料 P999-100 铸钢泵170-230 工厂 P999
 状态 REL PCNF PRC GMPS MANC
 用户状态 FRM

通用的 分配 收货 控制数据 日期/数量 主数据 长文本 管理机构 SAP Event Mgmt

数量

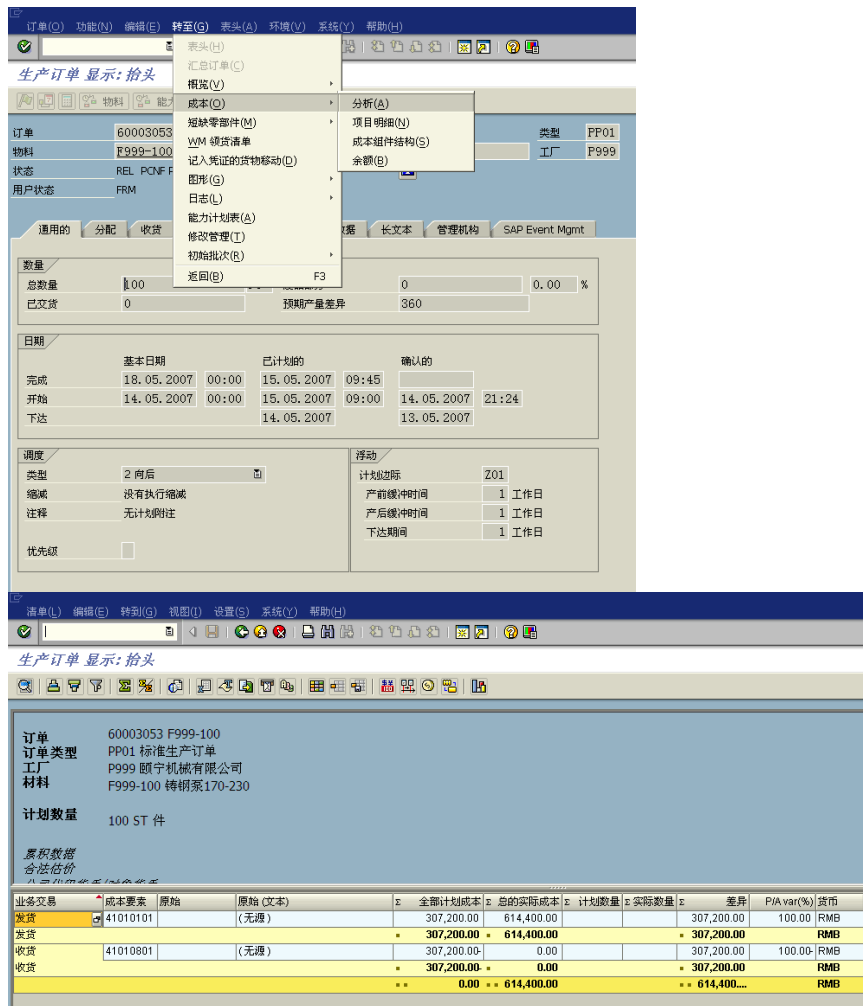
| | | | | | |
|-----|------|----|--------|-----|--------|
| 总数量 | 1.00 | PC | 成品部分 | 0 | 0.00 % |
| 已交货 | 0 | | 预期产量差异 | 360 | |

日期

| 基本日期 | 已计划的 | 确认的 |
|---------------------|------------------|------------------|
| 完成 18.05.2007 00:00 | 15.05.2007 09:45 | |
| 开始 14.05.2007 00:00 | 15.05.2007 09:00 | 14.05.2007 21:24 |
| 下达 | 14.05.2007 | 13.05.2007 |

调度

| | |
|-----------|--------------|
| 类型 2 向后 | 浮动 |
| 缩减 没有执行缩减 | 计划边际 Z01 |
| 注释 无计划附注 | 产前缓冲时间 1 工作日 |
| | 产后缓冲时间 1 工作日 |
| | 下达期间 1 工作日 |
| 优先级 | |

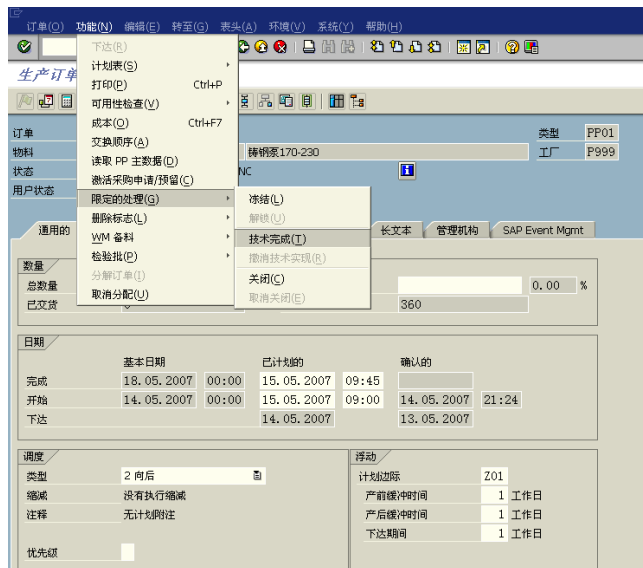


5.47 对生产订单技术性完成

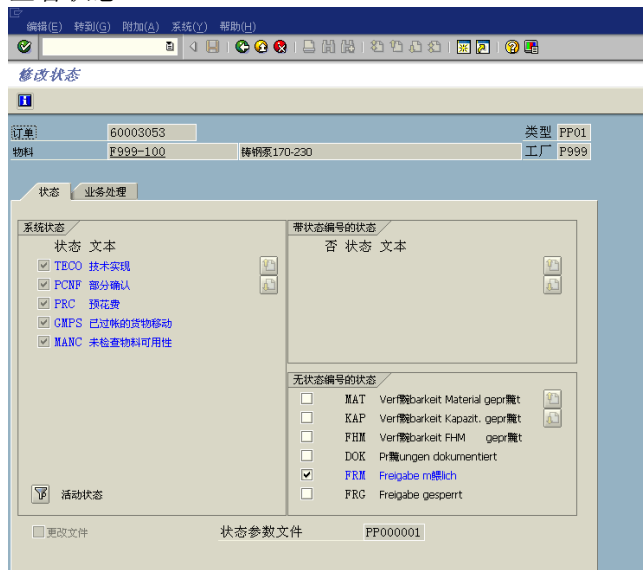
解释：生产订单有四种系统标准状：创建、下达、技术性完成和关闭。当生产订单和生产相关的各项操作完成后应该将生产订单作技术性完成，但是这时候我们仍然可以作诸如订单结算等特殊的操作，当所有的操作都完成后，我们才将订单关闭。

前台

后勤—生产—生产控制—订单—CO02-更改



查看状态



5.48 生产订单差异结算

解释：46 的时候我们发现该生产订单的实际成本中有余额，这就意味着投入高过产出，我们称之为生产订单的差异，从会计角度来讲，生产订单差异需要做结算。

前台

会计—控制—产品成本控制—成本对象控制—按订单划分的产品成本—期末结算—单一功能—KO88 单个处理

结算(S) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

实际结算: 订单

结算规则

订单 60003053

参数

结算期间 05 记帐期间

会计年度 2007 资产价值日

处理类型 1 自动

处理选项

☐ 测试运行

☐ 检查业务数据

已 结算: 显示邮件

| 类别消息文本 | LTxt |
|----------------------------------|------|
| 发送者: ORD 60003053 铸钢泵170-230 | |
| 结算参数文件 FA_ABP : "可以结算" -> 输入结算规则 | |

新条目

5.49 生产订单成本报表显示

解释: 这一步我们到信息系统中去查看生产订单的成本报表

前台

会计—控制—产品成本控制—成本对象控制—按订单划分的产品成本—信息系统—按订单的产品成本报表—详细的报表—KKBC_ORD-用于订单

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

分析定单:

报表对象

订单 60003053

时间段

☒ 累计的

☐ 界限

期间 从 5 2007 到 5 2007

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 视图(V) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

分析定单:

订单 60003053 F999-100

订单类型 PP01 标准生产订单

工厂 P999 颐宁机械有限公司

材料 F999-100 铸钢泵170-230

计划数量 100 ST 件

实际数量 100 ST 件

累积数据

合法估价

公司代码货币/对象货币

| 业务交易 | 成本要素 | 原始 | 原始(文本) | 全部计划成本 | 总的实际成本 | 计划数量 | 实际数量 | 差异 | P/A var(%) | 货币 |
|------|----------|----|--------|------------|------------|------|------|------------|------------|-----|
| 发货 | 41010101 | | (无源) | 307,200.00 | 614,400.00 | | | 307,200.00 | 100.00 | RMB |
| 收货 | 41010801 | | (无源) | 307,200.00 | 0.00 | | | 307,200.00 | 100.00 | RMB |
| 收货 | | | | 307,200.00 | 0.00 | | | 307,200.00 | | RMB |
| | | | | 0.00 | 614,400.00 | | | 614,400.00 | | RMB |

5.50 显示库存清单

解释：完成了生产，查看一下库存需求清单，来看看产成品的需求和供给的平衡状态。

前台

后勤—生产—物料需求计划—评估—MD04 库存需求清单

库存/需求清单:初始屏幕

物料: F999-100 铸钢泵170-230
MRP 范围:
工厂: P999 颐宁机械有限公司
☐ 用过过滤器

库存/需求清单

显示概览

物料: F999-100 铸钢泵170-230
MRP 运行区域: P999 颐宁机械有限公司
工厂: P999 MRP 类型: PD 物料类型: PERM 单位: PC

| 日期 | MRP 元 | MRP 元素数据 | 再计划日期 | 例 | 收货/需求数量 | 可用量 |
|--------------|--------|-----------------------|-------|---|---------|---------|
| 17. 05. 2007 | Stock | | | | | 10, 000 |
| 17. 05. 2007 | SafeSt | 安全库存 | | | 80- | 9, 920 |
| 11. 05. 2007 | CusOrd | 0000009138/000010/000 | | | 50- | 9, 870 |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- | 9, 750 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009137/000010/000 | | | 30- | 9, 720 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009139/000010/000 | | | 60- | 9, 660 |
| 15. 05. 2007 | CusOrd | 0000009140/000010/000 | | | 120- | 9, 540 |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- | 9, 430 |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 125- | 9, 305 |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- | 9, 185 |
| 06. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003045/PP01 | | | 50 | |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- | 9, 085 |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- | 8, 975 |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- | 8, 875 |
| 26. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003051/PP01 | | | 100 | |
| 29. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003048/PP01 | | | 110 | |
| 29. 06. 2007 | PrdOrd | 000060003052/PP01 | | | 110 | |
| 03. 07. 2007 | PrdOrd | 000060003046/PP01 | | | 120 | |
| 03. 07. 2007 | PrdOrd | 000060003050/PP01 | | | 120 | |

页号 1 / 2

双击 Stock

库存统计

仓库库存

可用于计划的库存

| | |
|-----------|---------|
| 非限制使用的库存 | 10, 000 |
| 已冻结 | 0 |
| 限制使用的库存 | 0 |
| 到质量检验 | 0 |
| 退货 | 0 |
| 在转储中(工厂) | 0 |
| 在转储(仓储地点) | 0 |
| 非限制的寄售 | 0 |
| 冻结的寄售 | 0 |
| 限制性寄售 | 0 |
| 检查中的寄售 | 0 |
| 供应商估价库存 | 0 |
| 供应商质量检验库存 | 0 |

总计工厂存货 10, 000 在运库存 0

向内/向外移动

| | | | |
|-------|-----|-------|-----|
| 固定的收货 | 0 | 计划的收货 | 0 |
| 固定发货 | 260 | 计划的发货 | 785 |

销售统计 库存总览

点击库存总揽

库存总览: 公司代码/工厂/库存地/批次

| | | |
|------|----------|------------|
| 物料 | F999-100 | 铸钢泵170-230 |
| 物料类型 | FERT | 成品 |
| 计量单位 | PC | 基本计量单位 |
| | | PC |

| C1/CC/工厂/地点/批次 | 非限制使用 | 质量检验 | 预留的 |
|----------------|------------|-------|-------|
| 总计 | 10,000.000 | 0.000 | 0.000 |
| C999 颐宁机械有限公司 | 10,000.000 | 0.000 | 0.000 |
| F999 颐宁机械有限公司 | 10,000.000 | 0.000 | 0.000 |
| 0001 仓库 | 10,000.000 | 0.000 | 0.000 |

同样的方法，查看 T999-100

库存/需求清单

显示概览

| | | |
|----------|----------|---------------------------|
| 物料 | T999-100 | 高速增压涡轮增压器 |
| MRP 运行区域 | P999 | 颐宁机械有限公司 |
| 工厂 | P999 | MRP 类型 PD 物料类型 HAWA 单位 PC |

| 附 日期 | MRP 元 | MRP元素数据 | 再计划日期 | 列 | 收货/需求数量 | 可用量 |
|--------------|--------|--------------------|--------------|----|---------|-----|
| 14. 05. 2007 | Stock | 安全库存 | | | 60- | 140 |
| 11. 05. 2007 | PurReq | 0010010903/00060 * | 21. 05. 2007 | 15 | 80 | 220 |
| 14. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- | 120 |
| 21. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- | 0 |
| 29. 05. 2007 | PldOrd | 0000031153/STPO | | | 115 | 115 |
| 29. 05. 2007 | IndReq | VSF | | | 115- | 0 |
| 04. 06. 2007 | PldOrd | 0000031154/STPO | | | 100 | 100 |
| 04. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 100- | 0 |
| 11. 06. 2007 | PldOrd | 0000031155/STPO | | | 110 | 110 |
| 11. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 110- | 0 |
| 18. 06. 2007 | PldOrd | 0000031156/STPO | | | 120 | 120 |
| 18. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 120- | 0 |
| 25. 06. 2007 | PldOrd | 0000031157/STPO | | | 115 | 115 |
| 25. 06. 2007 | IndReq | VSF | | | 115- | 0 |

页号 1 / 1

T999-100 全在 0003 运输库中

库存总览: 公司代码/工厂/库存地/批次

| | | |
|------|----------|-----------|
| 物料 | T999-100 | 高速增压涡轮增压器 |
| 物料类型 | HAWA | 贸易货物 |
| 计量单位 | PC | 基本计量单位 |
| | | PC |

| C1/CC/工厂/地点/批次 | 非限制使用 | 质量检验 | 预留的 |
|----------------|---------|-------|-------|
| 总计 | 200.000 | 0.000 | 0.000 |
| C999 颐宁机械有限公司 | 200.000 | 0.000 | 0.000 |
| F999 颐宁机械有限公司 | 200.000 | 0.000 | 0.000 |
| 0003 运输 | 200.000 | 0.000 | 0.000 |

5.51 存货移库

解释: PP 的步骤都已经完成，最后我们将部分产成品的库存从生产仓库移存到销售运输仓库。

前台

后勤—物料管理—库存管理—货物移动—MB1B-转移记账

转移过帐(T) 编辑(E) 转到(G) 移动类型(O) 环境(V) 系统(S) 帮助(H)

输入转移过帐: 初始屏幕

新项目 到预留... 到采购订单... WM参数...

凭证日期: 14.05.2007 记帐日期: 14.05.2007

物料单: 凭证抬头文本: 收货/发货单编号:

凭证项目的缺省值

移动类型: 311 特殊库存: ☐

工厂: P999 移动原因:

库存地点: 0002 ☐ 建议零行

收货/发货单

☐ 打印

☐ 个别单据

☒ 带有检查文本的个别单据

☐ 汇总单

转移过帐(T) 编辑(E) 转到(G) 移动类型(O) 环境(V) 系统(S) 帮助(H)

输入转移过帐: 新项目

移动类型: 311 TF在地点内转移

接收方:

接收库存地: 0003

项目

| 项目 | 物料 | 数量 | UnE | 库位 | 批次 | Re | 工厂 |
|----|----------|-----|-----|------|----|----|------|
| 1 | P999-100 | 100 | | 0002 | | | P999 |
| 2 | | | | 0002 | | | P999 |
| 3 | | | | 0002 | | | P999 |
| 4 | | | | 0002 | | | P999 |
| 5 | | | | 0002 | | | P999 |
| 6 | | | | 0002 | | | P999 |
| 7 | | | | 0002 | | | P999 |
| 8 | | | | 0002 | | | P999 |
| 9 | | | | 0002 | | | P999 |
| 10 | | | | 0002 | | | P999 |
| 11 | | | | 0002 | | | P999 |
| 12 | | | | 0002 | | | P999 |

完成后点击保存

6 销售与分销 SD

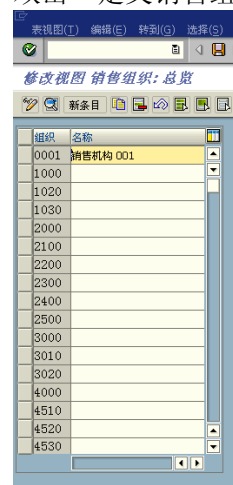
6.1 定义销售组织

后台

企业结构—定义—销售和分销—定义、复制、删除、检查销售组织



双击“定义销售组织”



点击“新条目”

视图(V) 编辑(E) 控制(C) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

销售机构: c999

详细的信息

统计货币: rmb

地址文本名称: 参考销售机构-单据类:

信函标题说明: 客户公司简图:

脚本行说明: 销售机构日历:

网页文本名称: ☐ 回扣处理活动

SDS发送者文本:

ALE: 采购订单数据

采购组织: 工厂:

采购组: 库存地点:

供应商: 移动类型:

订单类型:

点击保存

信息

警告: 更改统计货币会导致数据不一致

☐ ☐

按回车

编辑地址: C999

名称

标题: 公司:

名称: 苏宁销售:

检索项

搜索条件 1/2:

街道地址

街道/房号:

邮政编码/城市:

国家: cn 地区:

邮政信箱地址

邮政信箱:

邮政编码:

公司邮政编码:

通讯

语言: ZH 中文

电话: 分机号:

移动电话: 分机号:

传真: 分机号:

E-Mail:

标准通讯方法:

说明:

☐ ☐ 预览 ☐ 国际版本 ☐

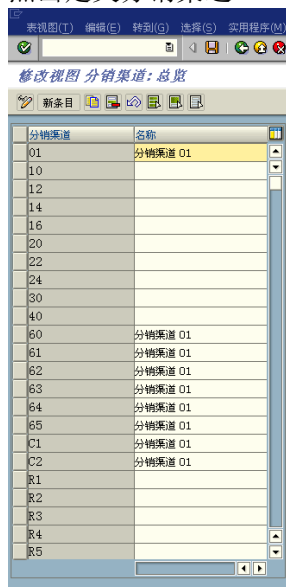
6.2 定义分销渠道

后台

企业结构—定义—销售和分销—定义、复制、删除、检查分销渠道



点击定义分销渠道



点击“新条目”



6.3 定义产品组

后台

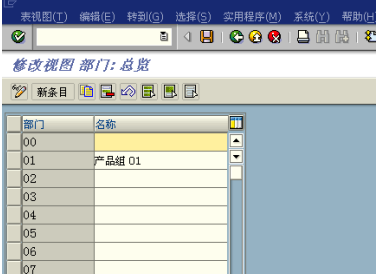
企业结构—定义—后勤常规—定义、复制、删除、检查部门



点击“定义产品组”



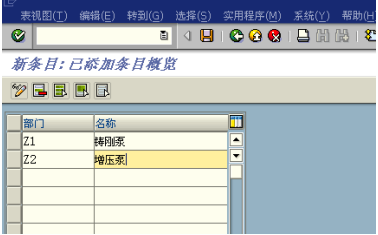
点击“新条目”



点击“新条目”

Z1 铸钢泵

Z2 增压泵

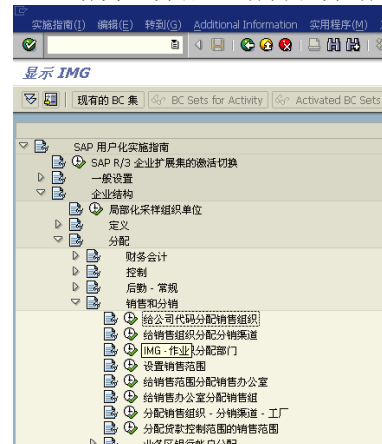


6.4 将销售组织分配给公司代码

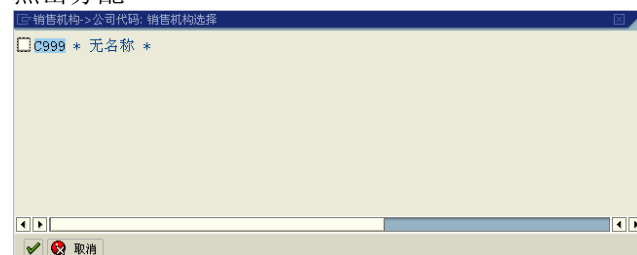
解释：在 SAP 中一个销售组织只可以分配给一个公司代码，但是一个公司代码可以有多个销售组织。但是销售组织分配给一个公司代码，只是意味着这个销售组织的销售收入和在财务上是属于这个公司代码的。如果是集团公司，销售组织仍然可以销售其他公司代码的产品，这样就构成了跨公司销售。

后台

企业结构—分配—销售和分销—给公司代码分配销售组织



点击分配

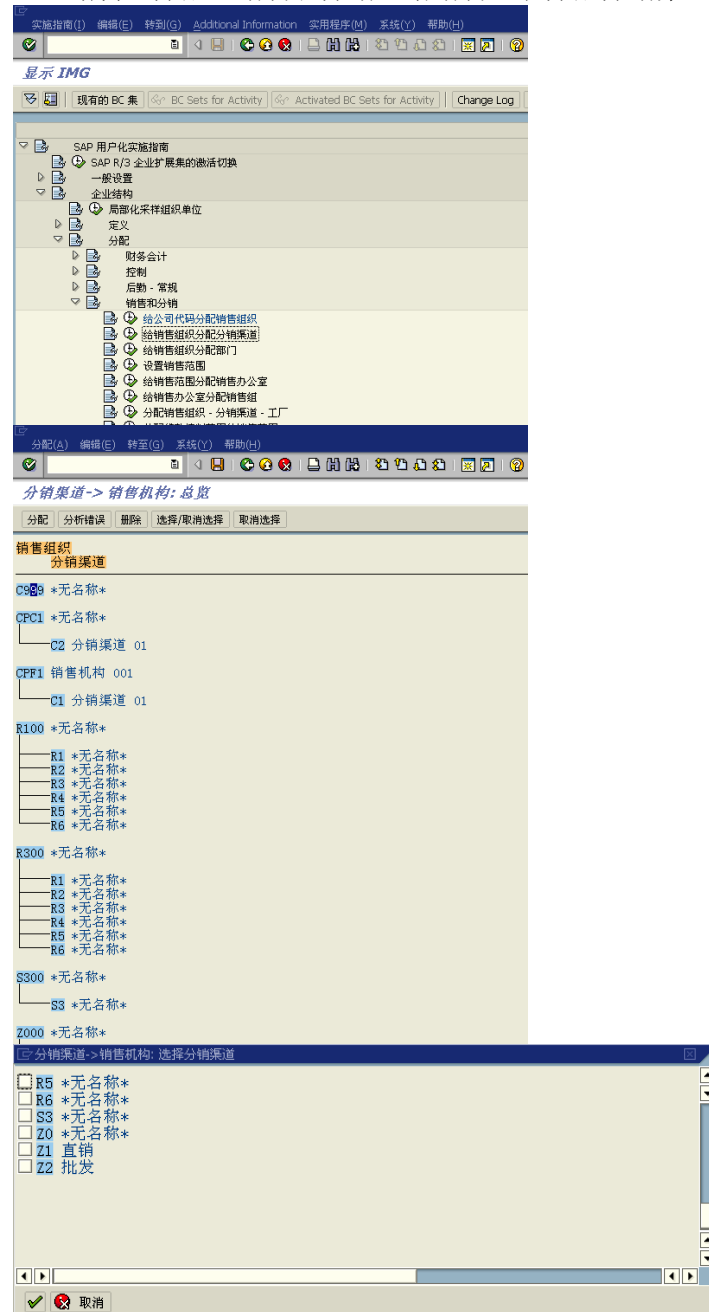


6.5 将分销渠道分配给销售组织

解释：我们将“直销”和“批发”两个分销渠道分配给“颐宁销售组织”，这个分配意味着“颐宁销售组织”可以从事“直销”和“批发”两种渠道的销售，其他的销售组织也可能从事这两种渠道的销售，所以分配是多对多的关系

后台

企业结构—分配—销售和分销—给销售组织分配分销渠道





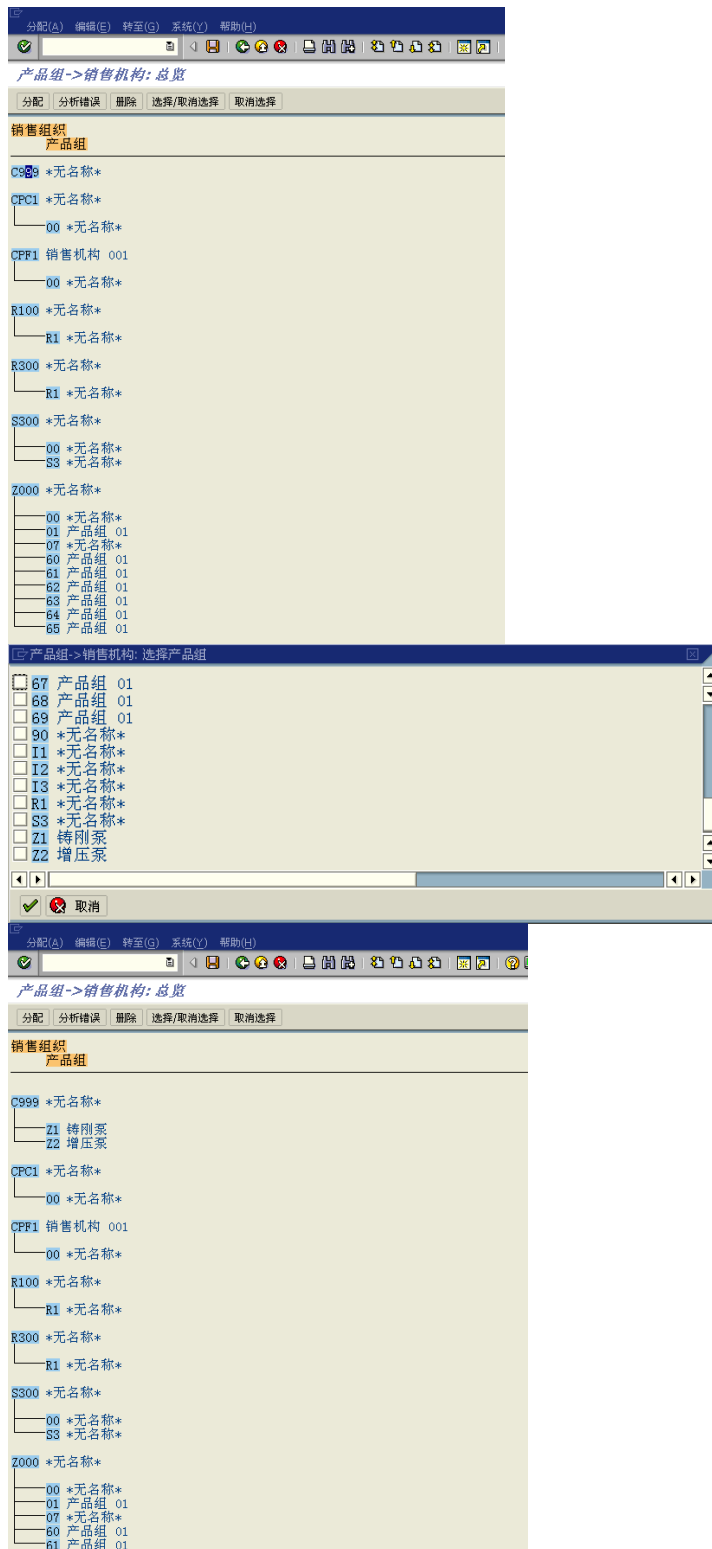
6.6 将产品组分配给销售组织

解释：本步中将“铸钢泵”和“增压泵”分配给“颐宁销售组织”。这意味着“颐宁销售组织”可以从事“铸钢泵”和“增压泵”的销售。其他销售组织也可能从事这两个产品组的销售，所以这个分配也是多对多

后台

企业结构—分配—销售和分销—给销售组织分配部门



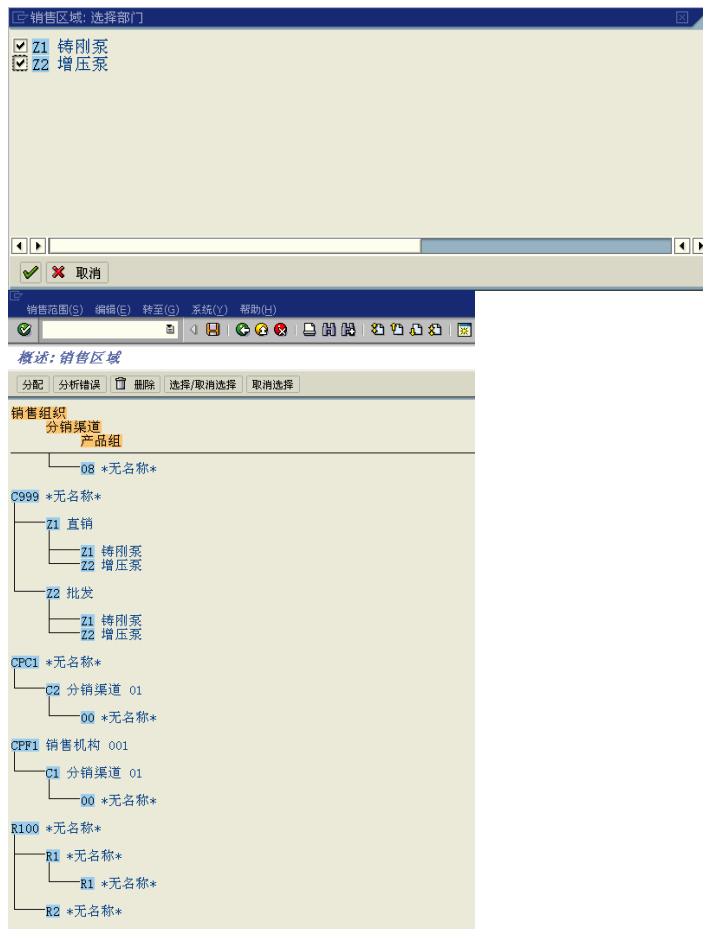


6.7 设置销售范围

解释：SAP 把销售组织、分销渠道和产品组的组合称为“销售范围”，它的业务含义是某个销售组织通过某种分销渠道经营某个产品组。在颐宁销售组织中，我们可以分配通过直销和批发经营两种产品组的销售，一共有四个销售范围，我们分别设置后台

企业结构—分配—销售和分销—设置销售范围

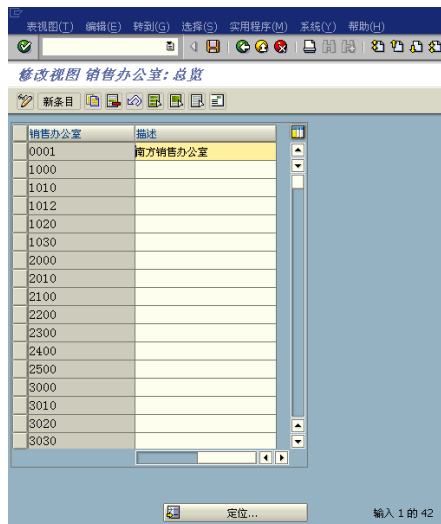




6.8 定义销售办公室

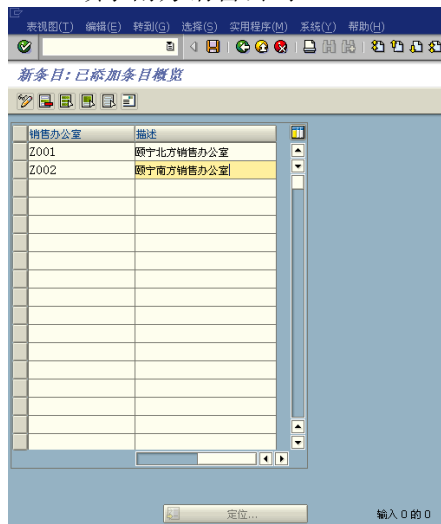
后台
企业结构—定义—销售和分销—维护销售办公室





Z001 颐宁北方销售公司

Z002 颐宁南方销售公司



编辑地址: Z001

名称

标题

名称

检索项

搜索条件 1/2

街道地址

街道/房号

邮政编码/城市

国家 ☒ 地区

邮政信箱地址

邮政信箱

邮政编码

公司邮政编码

通讯

语言 ZH 中文

电话 分机号

移动电话 分机号

传真 分机号

E-Mail

标准通讯方法

说明

预览 国际版本

编辑地址: Z001

名称

标题

公司

名称

颐宁北方销售办公室

检索项

搜索条件 1/2

街道地址

街道/房号

邮政编码/城市

国家

cn

地区

邮政信箱地址

邮政信箱

邮政编码

公司邮政编码

通讯

语言

ZH 中文

其它通讯方法

电话

分机号

移动电话

分机号

传真

分机号

E-Mail

标准通讯方法

说明

预览

国际版本

编辑地址: Z002

名称

标题

公司

名称

颐宁南方销售办公室

检索项

搜索条件 1/2

街道地址

街道/房号

邮政编码/城市

国家

cn

地区

邮政信箱地址

邮政信箱

邮政编码

公司邮政编码

通讯

语言

ZH 中文

其它通讯方法

电话

分机号

移动电话

分机号

传真

分机号

E-Mail

标准通讯方法

说明

预览

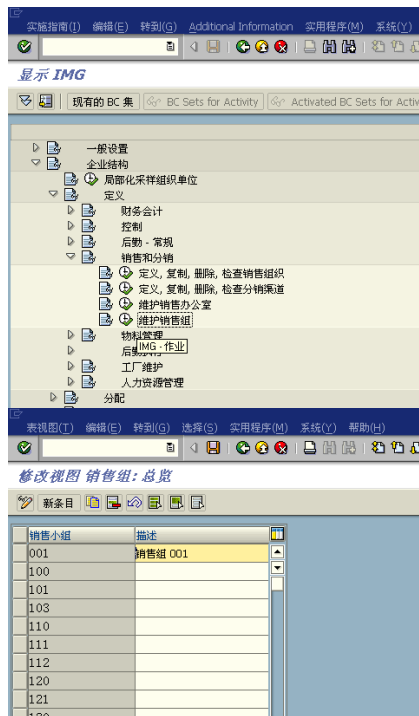
国际版本

6.9 定义销售组

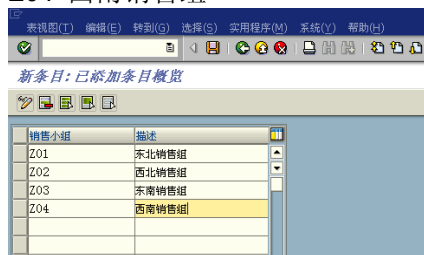
在 SD 中我们还可以定义“销售组”来统计和分析。在颐宁公司，我们定义东北、西北、东南、西南四个销售组。他们分别隶属于北方和南方销售办公室。销售组和销售办公室在 SD 都是可选的组织结构，不是必选的

后台

企业结构—定义—销售和分销—维护销售组



- Z01 东北销售组
- Z02 西北销售组
- Z03 东南销售组
- Z04 西南销售组

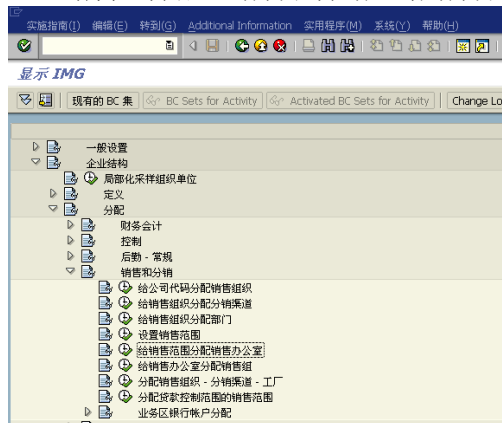


6.10 给销售范围分配销售办公室

颐宁公司的北方和南方两个销售办公室都可以从事铸钢泵和增压泵的批发和直销, 所以我们将这两个销售办公室分配给这四个销售范围

后台

企业结构—分配—销售和分销—给销售范围分配销售办公室



分配(A) 编辑(E) 转至(G) 系统(Y) 帮助(H)

销售办公室->销售区域: 总览

分配 分析错误 删除 选择/取消选择 取消选择

销售范围

销售办公室

| | | | | |
|------------|----------|---------|---------|-----|
| C999 Z1 Z1 | 顾宁销售组织 | 直销 | 铸刚泵 | |
| C999 Z1 Z2 | 顾宁销售组织 | 直销 | 增压泵 | |
| C999 Z2 Z1 | 顾宁销售组织 | 批发 | 铸刚泵 | |
| C999 Z2 Z2 | 顾宁销售组织 | 批发 | 增压泵 | |
| CFI1 C2 00 | * 无名称 * | 分销渠道 01 | * 无名称 * | |
| 1030 | * 无名称 * | | | |
| CFI1 C1 00 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | * 无名称 * | |
| CFI1 C1 01 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 60 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 61 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 62 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 63 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |

销售办公室->销售区域: 选择销售办公室

☐ 6004 南方销售办公室

☐ 6005 * 无名称 *

☐ 6006 南方销售办公室

☐ 6007 南方销售办公室

☐ 6008 南方销售办公室

☐ 6009 南方销售办公室

☐ 7500 * 无名称 *

☐ S300 * 无名称 *

☐ Z00 * 无名称 *

☒ Z001 顾宁北方销售办公室

☒ Z002 顾宁南方销售办公室

取消

分配(A) 编辑(E) 转至(G) 系统(Y) 帮助(H)

销售办公室->销售区域: 总览

分配 分析错误 删除 选择/取消选择 取消选择

销售范围

销售办公室

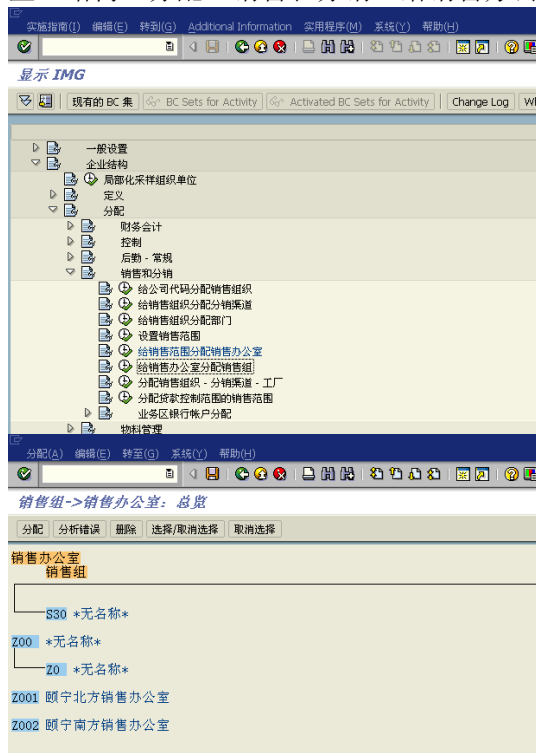
| | | | | |
|------------|-----------|---------|---------|-----|
| C999 Z1 Z1 | 顾宁销售组织 | 直销 | 铸刚泵 | |
| Z001 | 顾宁北方销售办公室 | | | |
| Z002 | 顾宁南方销售办公室 | | | |
| C999 Z1 Z2 | 顾宁销售组织 | 直销 | 增压泵 | |
| C999 Z2 Z1 | 顾宁销售组织 | 批发 | 铸刚泵 | |
| C999 Z2 Z2 | 顾宁销售组织 | 批发 | 增压泵 | |
| CFI1 C2 00 | * 无名称 * | 分销渠道 01 | * 无名称 * | |
| 1030 | * 无名称 * | | | |
| CFI1 C1 00 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | * 无名称 * | |
| CFI1 C1 01 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 60 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 61 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 62 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |
| 0001 | 南方销售办公室 | | | 有错误 |
| CFI1 C1 63 | 销售机构 001 | 分销渠道 01 | 产品组 01 | 有错误 |

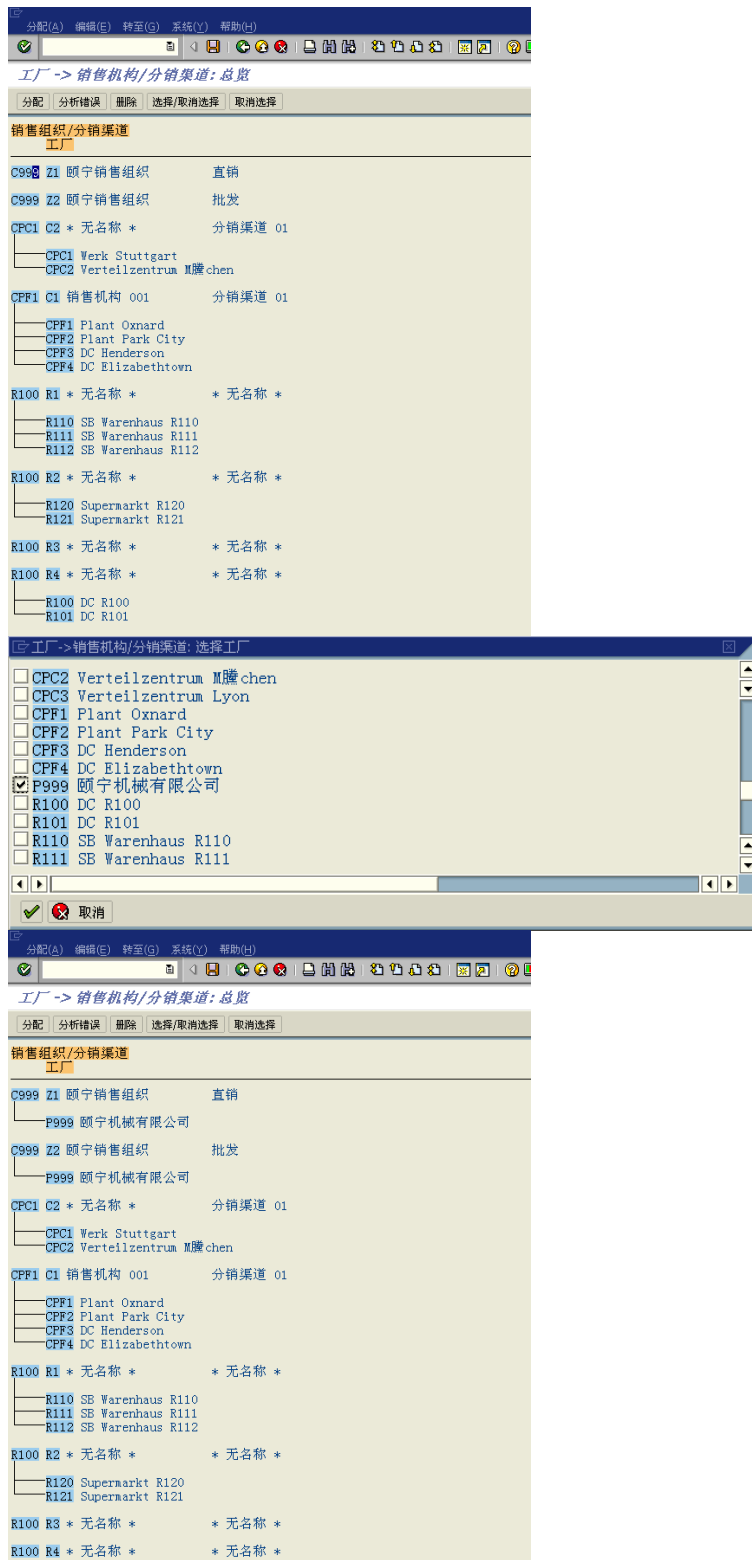


6.11 将销售组分配给销售办公室

后台

企业结构—分配—销售和分销—给销售办公室分配销售组

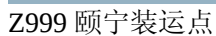




6.13 定义起点

后台

企业结构一定义—后勤执行一定义、复制、删除、检查起点



新条目: 所添加条目的细节

| | | | |
|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-------|
| 运送地点 | | Z999 | 顾宁装运点 |
| 位置 | | | |
| 国家 | | 出发地区 | |
| 时间 | | | |
| 工厂日历 | 01 (德国 (标准)) | | |
| 工作时间 | | | |
| 确定时间 | | | |
| 确定装运时间 | C 来自装运点的缺省值 | | |
| 装运时间工作日 | | | |
| 确定拣配/包装时间 | C 来自装运点的缺省值 | | |
| 拣货/打包时间工作日 | | | |
| 舍入工作天数 | | | |
| 表格文本名称 | | 打印拣配清单 | |
| 地址文本名称 | | 输出类型 | |
| 信函标题文本 | | 消息语言 | |
| 文本名称页脚行 | | 消息编号 | |
| 文本名称问候 | | 发送时间 | |
| 文本名称SD发送者 | | 传输媒体 | |
| | | 子系统 | |
| 后台处理 | | 其他 | |
| ☐ 显示信息 | | ☐ 拣配确认 | |

编辑地址: Z999

| | |
|----------|-----------|
| 名称 | |
| 标题 | 公司 |
| 名称 | 顾宁装运点 |
| 检索项 | |
| 搜索条件 1/2 | |
| 街道地址 | |
| 街道/房号 | |
| 邮政编码/城市 | 200032 上海 |
| 国家 | CN 中国 地区 |
| 邮政信箱地址 | |
| 邮政信箱 | |
| 邮政编码 | |
| 公司邮政编码 | |
| 通讯 | |
| 语言 | ZH 中文 |
| 电话 | 分机号 |
| 移动电话 | 分机号 |
| 传真 | 分机号 |
| E-Mail | |
| 标准通讯方法 | |
| 说明 | |
| | |

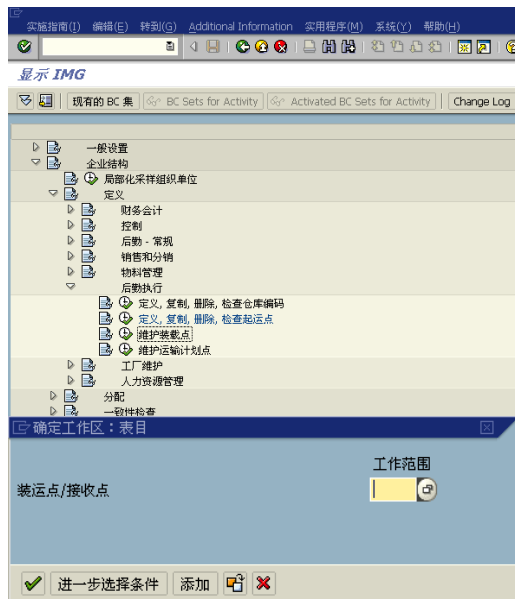
预览 国际版本

6.14 定义装运点

解释: 起运点之下可以再细分装运点, 来指明确定的装运地点, 如一个卡车起运点中可能按仓库的大门分成三个装运点等等。本步骤我们将定义装运点。发货单中可以注明装运点。单装运点是 SD 中可选的组织结构。没有装运点的定义 SD 也能使用。

后台

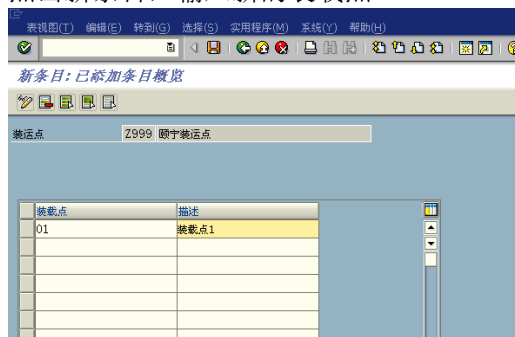
企业结构—定义—后勤执行—维护装运点



输入工作范围



点击新条目，输入新的装载点



6.15 将起运点分配给工厂

解释：一个工厂可以有几个起运点，如公路、水路等。一个起运点也可以是几个工厂公用的，所以两者是多对多的关系。

后台

企业结构—分配—后勤执行—给工厂分配起运点

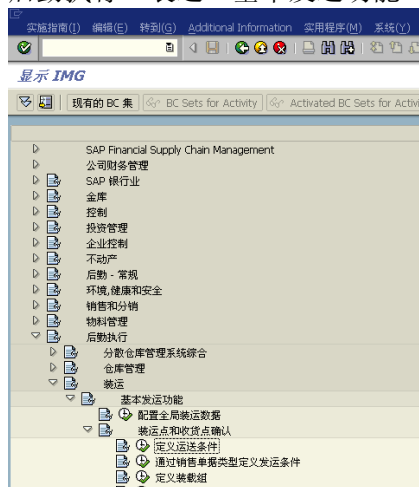


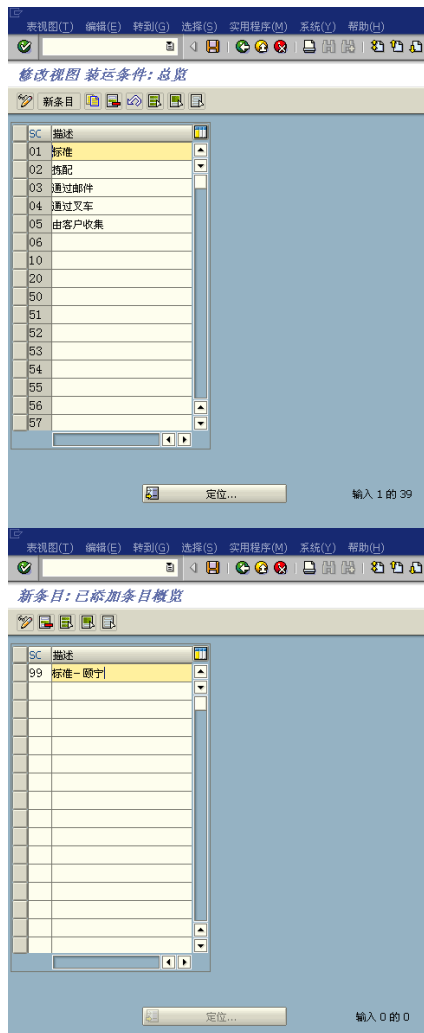


6.16 定义运送条件

后台

后勤执行—装运—基本发运功能—装运点和收货点确认—定义运送条件

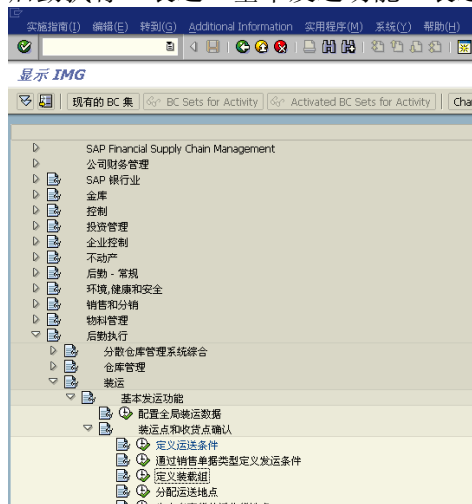


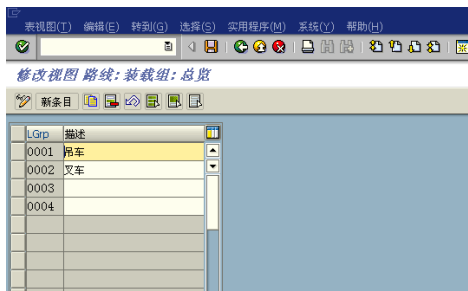


6.17 定义装载组

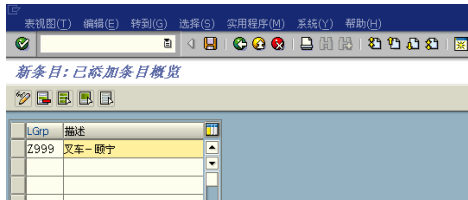
后台

后勤执行—装运—基本发运功能—装运点和收货点确认—定义装载组





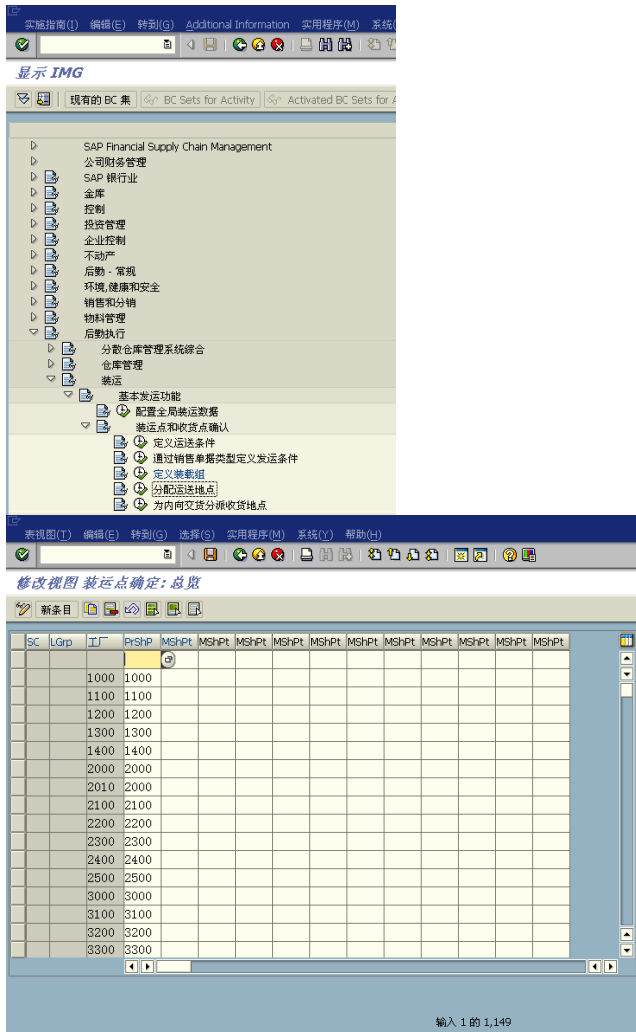
Z999 叉车-颐宁



6.18 分配起运点

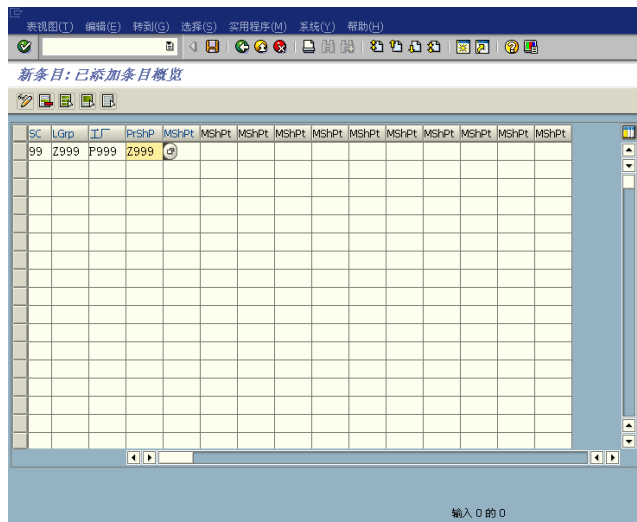
后台

后勤执行—装运—装运点和收货点确认—分配运送地点



点击新条目

99 Z999 P999 Z999

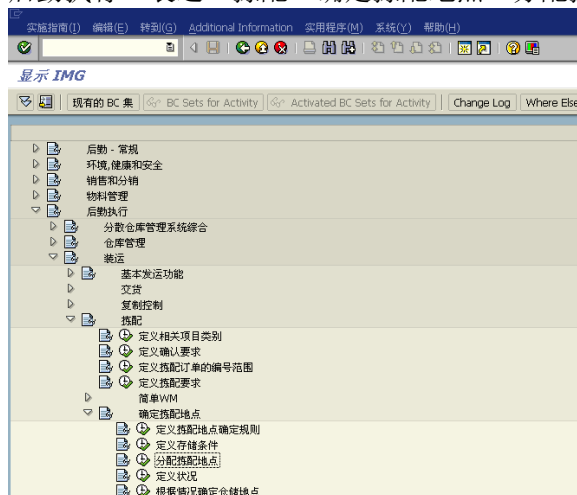


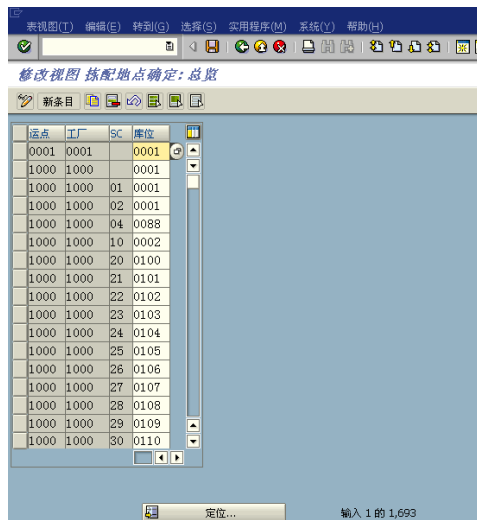
6.19 分配拣配库存地点

解释：在处理销售订单的过程中，SAP 系统除了可以自动建议起运点之外，还可以自动建议货物从哪个库存地点拣配。本配置可以根据起运点、工厂和存储条件（物料主数据的一个参数）确定销售地点拣配的库存地点。本文中我们只需要选用起运点和工厂两个条件。

后台

后勤执行—装运—拣配—确定拣配地点—分配拣配地点





解释：前三个灰色字段是起决定作用的起运点，工厂和存储条件。



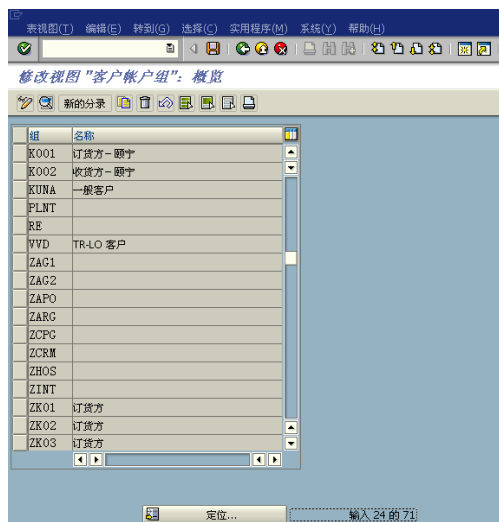
6.20 维护客户账户组的销售数据

解释：在本步骤中，我们将根据不停的客户账户组维护客户销售视图中哪些参数是必须输入的，哪些是不能输入的，哪些是可选输入的。

后台

财务会计—应收账款和应付账目—客户账户—主数据—创建客户主记录准备—定义带有屏幕格式的账户组（客户）





我们已经创建了两个客户账户组，在这里我们需要修改这两个客户账户组。

双击 K001

双击“销售数据”



双击“销售”进入如下

设置如下



返回，点击“发货”

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 发货

通用数据

帐户组 K001
订货方- 顾客
销售数据

发货

| | 隐去 | 必需输入项 | 可选输入项 | 显示 |
|-------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 运输条件/POD 相关 | ☐ | ☒ | ☐ | ☐ |
| 传递区域 | ☐ | ☐ | ☐ | ☒ |
| 缺省工厂 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 部分交货/即度 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 定单合并 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 交货优先权 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 铁路指定 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |

返回点击“出具发票”

字段状态(F) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 出具发票

通用数据

帐户组 K001
订货方- 顾客
销售数据

出具发票

| | 隐去 | 必需输入项 | 可选输入项 | 显示 |
|----------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| 科目分配组 | ☐ | ☒ | ☐ | ☐ |
| 收付条件 | ☐ | ☒ | ☐ | ☐ |
| 国际贸易条件 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 后续发票处理 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 发票期间 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 报头和信用证范围 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 税和执照 | ☐ | ☒ | ☐ | ☐ |
| 红利/价格 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |

双击 K002

视图(V) 编辑(E) 转到(G) 选择(C) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

修改视图“客户帐户组”: 明细

编辑字段状态 新的分录

帐户组 K002

一般数据

名称 收货方- 顾客
一次性科目 ☐
输出确定过程

字段状态

一般数据
公司代码数据
销售数据

进入“销售数据”

双击“销售”

设置如下

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 销售

字段检验

通用数据 页 1 / 2

帐户组 K002
收货方-颐宁
销售数据

销售

| | 随去 | 必需输入项 | 可选输入项 | 显示 |
|----------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 销售组 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 统计组 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 客户组 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 销售区域 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 计算步骤 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 价格组 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 价格清单类型 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 计量单位组 | ☐ | ☐ | ☐ | ☒ |
| 货币 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 有客户的我方科目 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 相似率 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 客户计划产品建议 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 缺货生产建议 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 销售部 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 期限 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 汇率类型 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 关闭客户联盟 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| ABC等级 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 代理业务 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |

返回，双击“发货”

字段状态(F) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 发货

字段检验

通用数据 页 1 / 1

帐户组 K002
收货方-颐宁
销售数据

发货

| | 随去 | 必需输入项 | 可选输入项 | 显示 |
|-------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 运输条件/POD 相关 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 传递区域 | ☐ | ☐ | ☐ | ☒ |
| 缺货工厂 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 部分交货/限度 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 定单合并 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 交货优先权 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 铁路指定 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |

返回，双击“出具发票”

字段状态(E) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 系统(Y) 帮助(H)

维护字段状态组: 出具发票

字段检验

通用数据 页 1 / 1

帐户组 K002
收货方-颐宁
销售数据

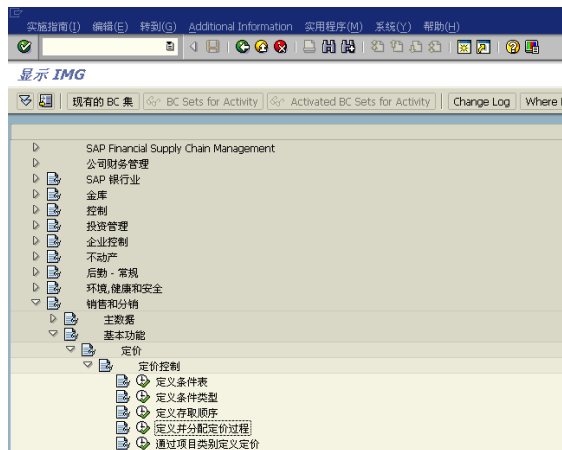
出具发票

| | 随去 | 必需输入项 | 可选输入项 | 显示 |
|-----------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| 科目分配组 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 收付条件 | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 国际贸易条件 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 后续发票处理 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 发票期间 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 套头和信用缴纳范围 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |
| 税和执照 | ☒ | ☒ | ☐ | ☐ |
| 红利/价格 | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ |

6.21 定义定价过程

后台

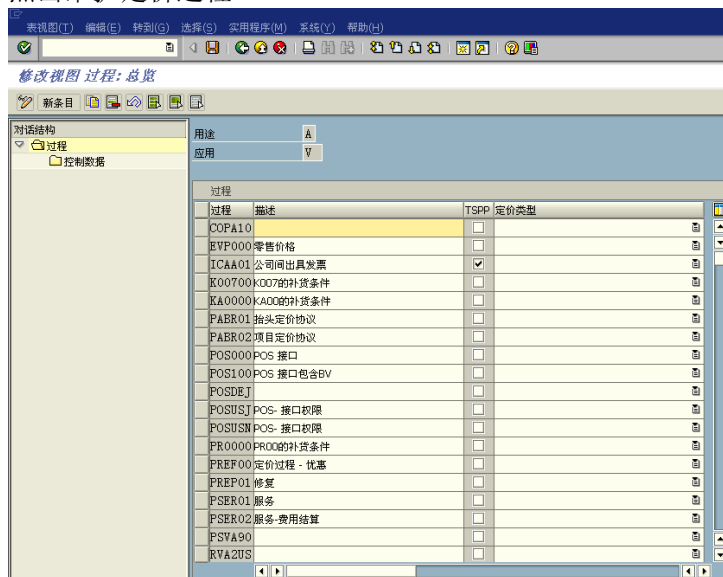
销售和分销—基本功能—定价—定价控制—定义并分配定价过程



弹出



点击维护定价过程



选中过程“RVAA01”，点击左侧的“控制数据”



解释：“RVA01 标准”就是我们将要使用的系统预配置的定价过程。屏幕中“Ctyp”列，SAP 称之为价格“条件类型”，销售原价、折扣、返利、运费、保费、佣金、增值税等等都是条件类型。具体的价格是在条件类型中维护的，我们将在后面 1.34 维护物料的销售价格和 1.35 维护销项税税率中分别维护销售价格 PR00 和销项税 MWST 两个条件类型的价格。而定价过程中每个步骤对应的“账码”如 ERL 决定了这个条件类型记帐的科目，我们将在 1.29 维护销售收入的总帐科目中维护科目。

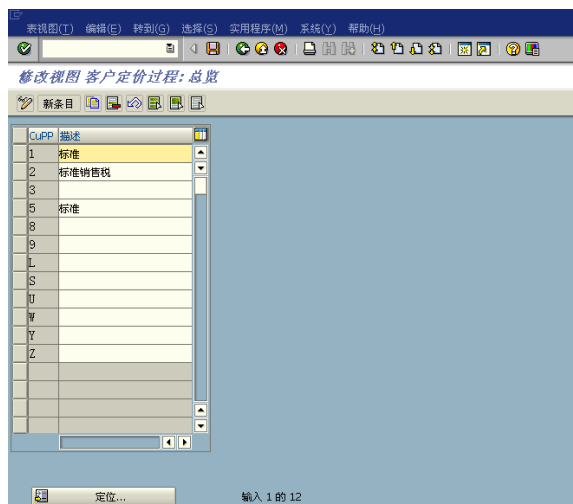
6.22 定义客户和单据定价过程

后台

销售和分销—基本功能—定价—定价控制—定义并分配定价过程



双击定义客户定价过程



解释：颐宁公司采用统一的定价过程，所以我们只需要使用系统标准的客户定价过程就可以了。这个客户定价过程参数我们将在定义客户主数据时 1.36 维护订货方主数据的销售视图中分配。

返回



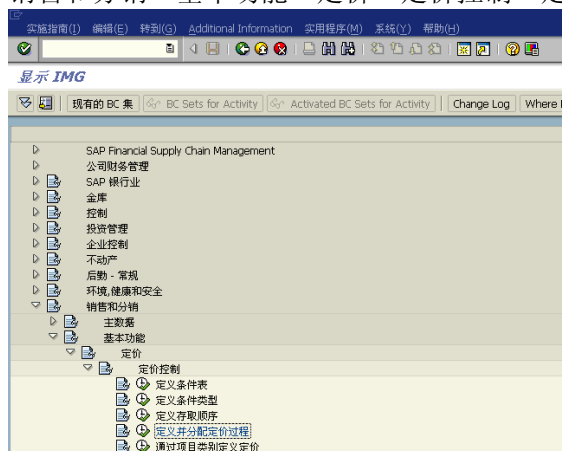
双击定义单据定价过程

我们将使用 OR 订单，OR 订单使用 A 标准，所以不必新建。

6.23 定义定价过程确定

后台

销售和分销—基本功能—定价—定价控制—定义并分配定价过程





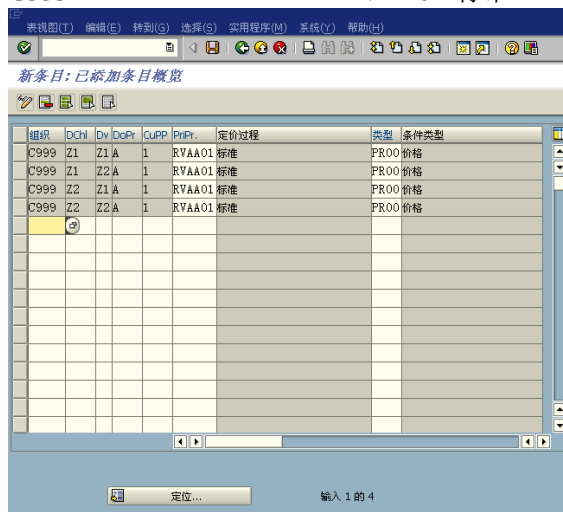
双击定义定价过程确定



我们来定义颐宁公司新的定价确认

点击新条目

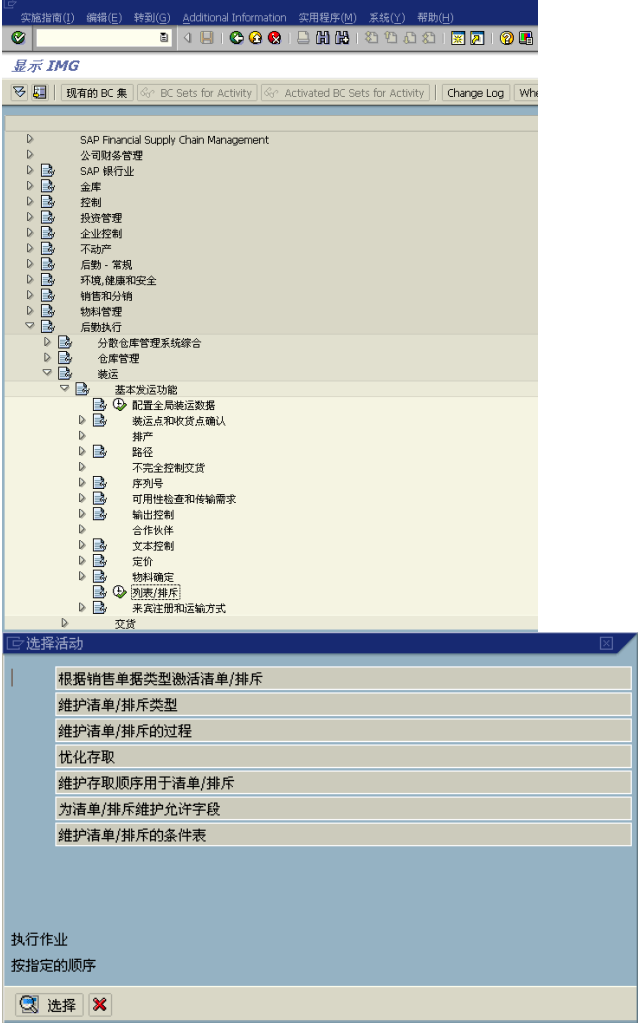
| | | | | | | | | |
|------|----|----|---|---|--------|----|------|----|
| C999 | Z1 | Z1 | A | 1 | RVAA01 | 标准 | PR00 | 价格 |
| C999 | Z1 | Z2 | A | 1 | RVAA01 | 标准 | PR00 | 价格 |
| C999 | Z2 | Z1 | A | 1 | RVAA01 | 标准 | PR00 | 价格 |
| C999 | Z2 | Z2 | A | 1 | RVAA01 | 标准 | PR00 | 价格 |



6.24 激活销售单据的物料清单和排斥

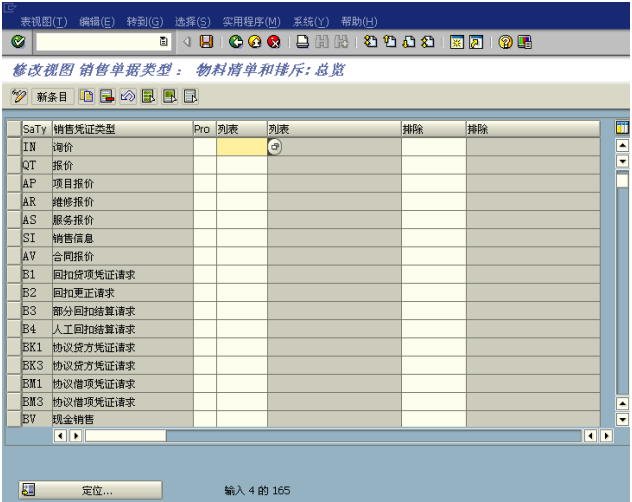
后台

后勤执行—装运—基本发运功能—列表/排斥

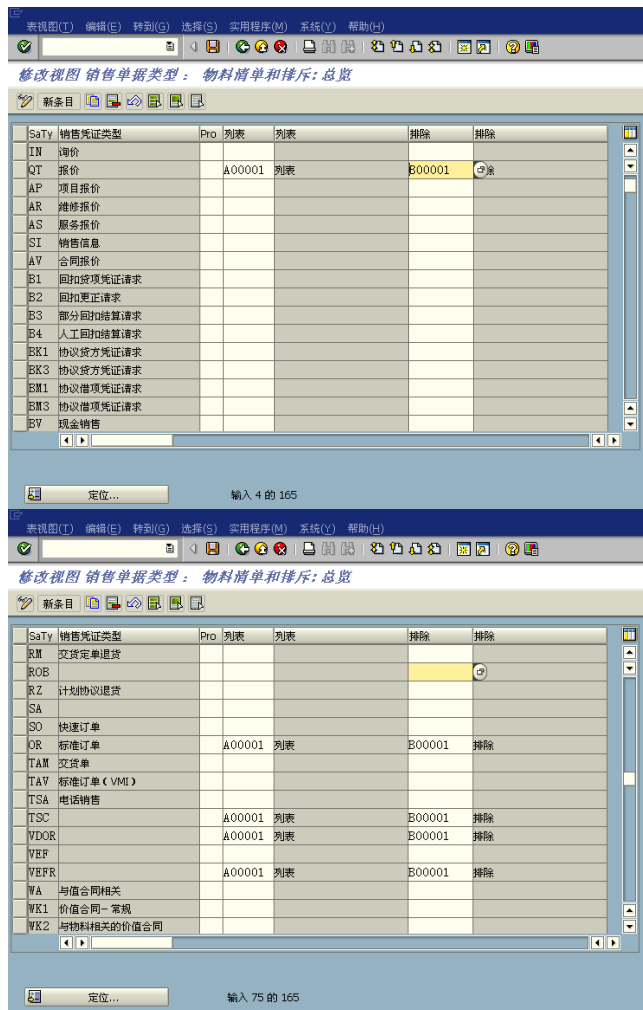


解释：SAP 使用和销售定价类似的技术（称之为条件技术）来定义“清单”和“排斥”。根据屏幕的 7 个步骤，用户可以定义灵活的“清单”和“排斥”规则。在本部分我们采用 A00001 清单过程和 B00001 排斥过程，都是简单地按客户来决定哪些物料是可以销售（“清单”），哪些物料是不可以销售（“排斥”）

双击“根据销售单据类型激活清单/排斥”



QT 和 OR 是本次要用的，我们将预定义的“清单”和“排斥”分配给他们。

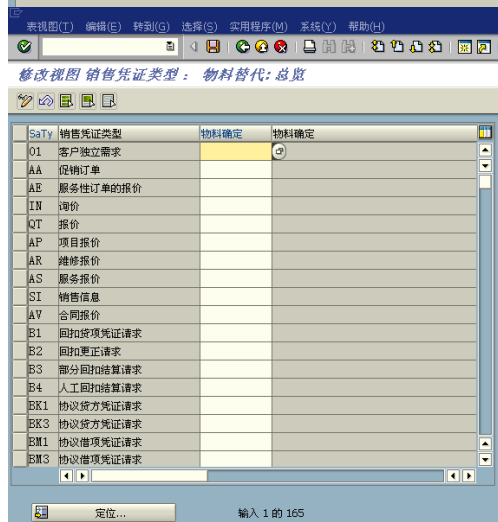
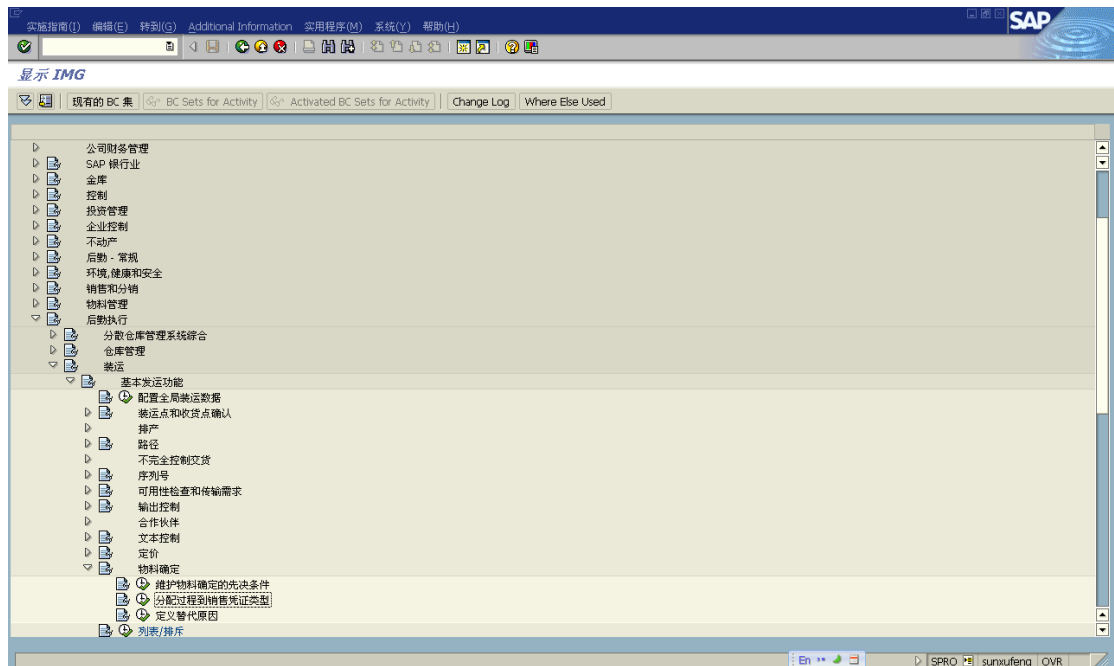


6.25 维护销售单据的物料确定

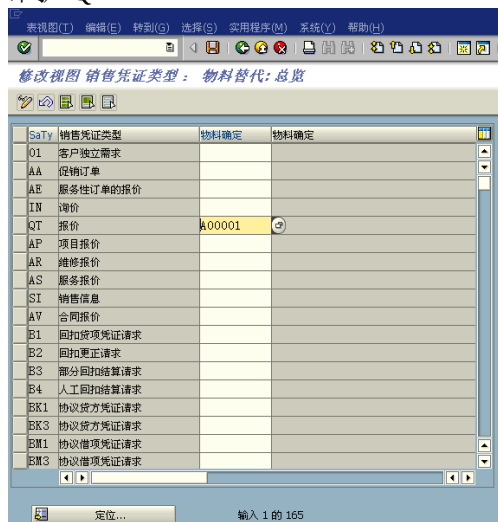
解释: 在有些情况下, 销售订单需要输入的商品代码不是本公司标准的物料主数据代码, 比如需要输入客户的物料代码, 或者需要输入国际物品编码 (IAN) 等。在 SAP 里不需要将这些特殊的代码维护成物料主数据, 而只需要维护一个“物料确定”的规则, 让系统将这些特殊代码自动替换成物料主数据。“物料确定”规则是由销售单据的类型决定。

后台

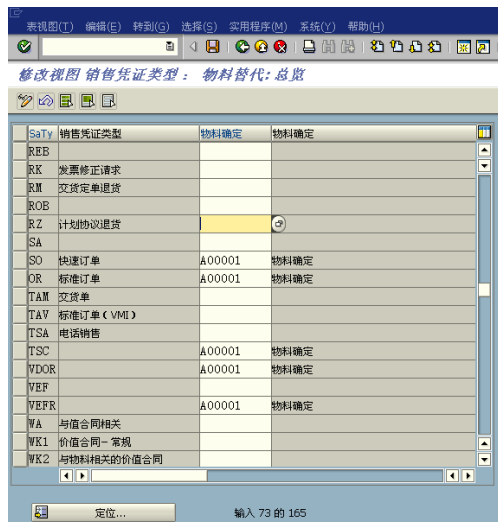
后勤执行—装运—基本发运功能—物料确定—分配过程到销售凭证类型



维护 QT



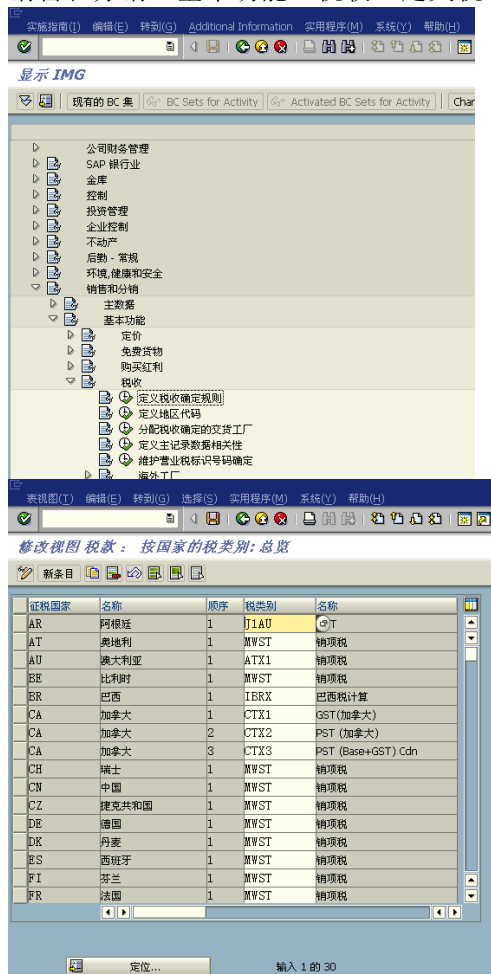
维护 OR



6.26 定义税收确定规则

后台

销售和分销—基本功能—税收—定义税收确定规则



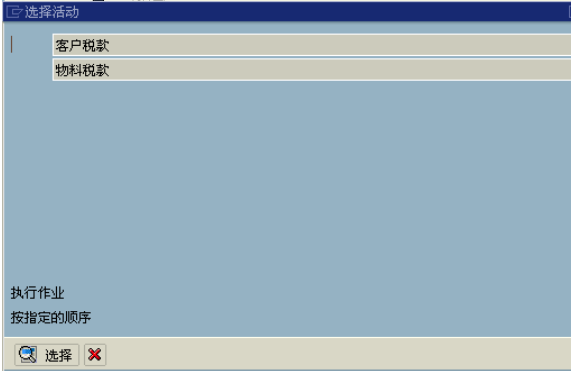
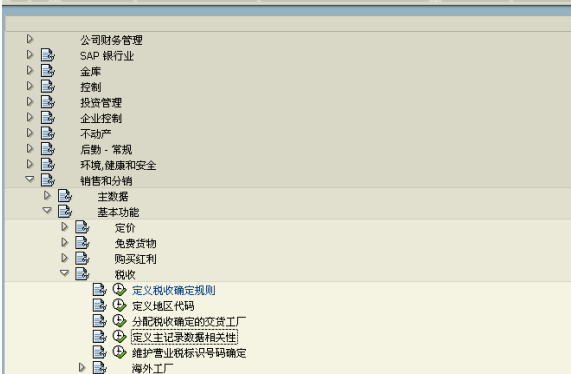
解释：在 SAP 标准系统里已经将 MWST 分配给 CN 了

6.27 定义客户税分类和物料税分类

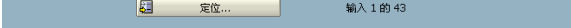
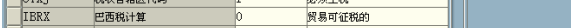
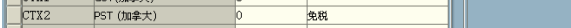
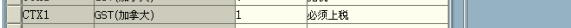
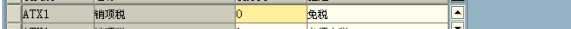
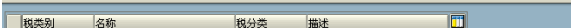
解释：在销售订单定价的过程中，销项税（条件类型 MWST）的具体税率是由客户和物料两个因素决定的。客户是通过客户主数据中的“税分类”参数决定的，而物料是通过物料主数据中的“税分类”参数决定的。

后台

销售和分销—基本功能—税收—定义主记录数据相关性



点击“客户”税款



修改视图 客户税款: 总览

| 税类别 | 名称 | 税分类 | 描述 |
|------|-------------------|-----|--------|
| J1AU | VAT | 1 | |
| LCIT | VAT许可证 意大利 | 0 | 不检查许可证 |
| LCIT | VAT许可证 意大利 | 1 | 检查许可证 |
| MV15 | 代理折扣税 | 1 | 必须上税 |
| MVSI | 销项税 | 0 | 免税 |
| MVSI | 销项税 | 1 | 必须上税 |
| MVST | 销项税 | 0 | 免税 |
| MVST | 销项税 | 1 | 必须上税 |
| MX01 | I.E.P.S. (MEXICO) | 0 | |
| MX01 | I.E.P.S. (MEXICO) | 1 | |
| UTX1 | 州销售税 | 0 | |
| UTX1 | 州销售税 | 1 | |
| UTX1 | 州销售税 | 2 | |
| UTX1 | 州销售税 | 3 | |
| UTX2 | 县的销售税 | 0 | |
| UTX2 | 县的销售税 | 1 | |

定位... 输入 17 的 43

税分类会维护在客户主数据中,在销售订单的处理过程会根据客户和物料中的税分类决定适用税率

返回, 双击“物料税款”

修改视图 物料税款: 总览

| 税类别 | 名称 | 税分类 | 描述 |
|------|-------------------|-----|-----|
| J1AU | VAT | 1 | |
| J1AU | VAT | 2 | |
| MV15 | 代理折扣税 | 1 | 全额税 |
| MVSI | 销项税 | 0 | 没有税 |
| MVSI | 销项税 | 1 | 全额税 |
| MVSI | 销项税 | 2 | 半额税 |
| MVST | 销项税 | 0 | 没有税 |
| MVST | 销项税 | 1 | 全额税 |
| MVST | 销项税 | 2 | 半额税 |
| MVST | 销项税 | 3 | 低税率 |
| MX01 | I.E.P.S. (MEXICO) | 0 | |
| MX01 | I.E.P.S. (MEXICO) | 1 | |
| MX01 | I.E.P.S. (MEXICO) | 2 | |
| MX01 | I.E.P.S. (MEXICO) | 3 | |
| UTX1 | 州销售税 | 0 | |
| UTX1 | 州销售税 | 1 | |

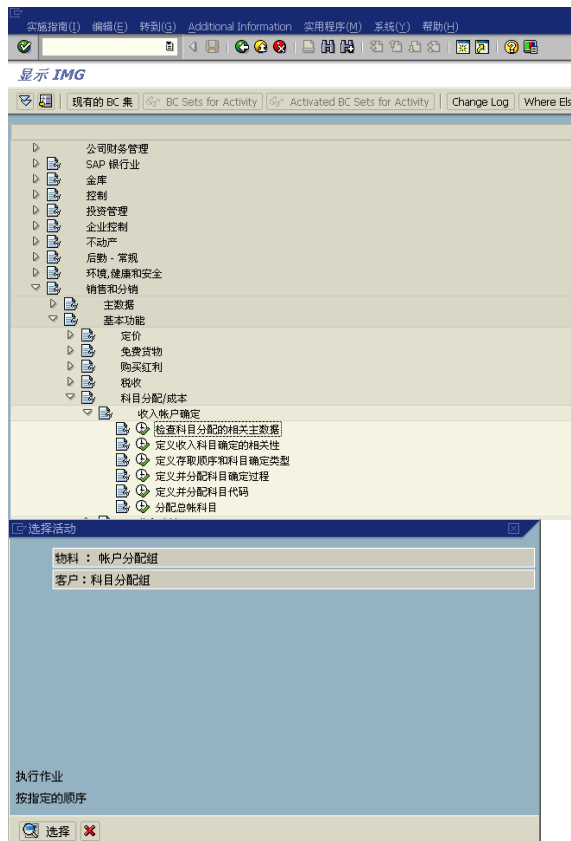
定位... 输入 16 的 47

6.28 定义物料账户分配组

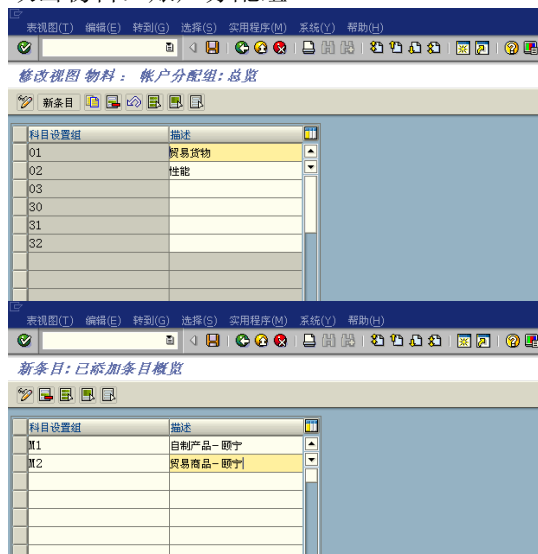
解释: 在销售订单开票时,系统会自动生成发票的会计凭证,其中销售收入科目在系统中可以由物料、客户等因素决定。颐宁公司对于销售收入科目只需要按物料分成“自制产品”和“贸易商品”两个科目。物料对销售收入科目的决定作用是通过物料主数据中的“账户分配组”实现的。

后台

销售和分销—基本功能—科目分配/成本—收入账户确定—检查科目分配的相关主数据



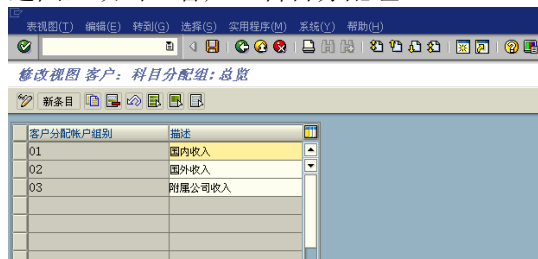
双击物料：账户分配组



M1 自制产品-颐宁

M2 贸易商品-颐宁

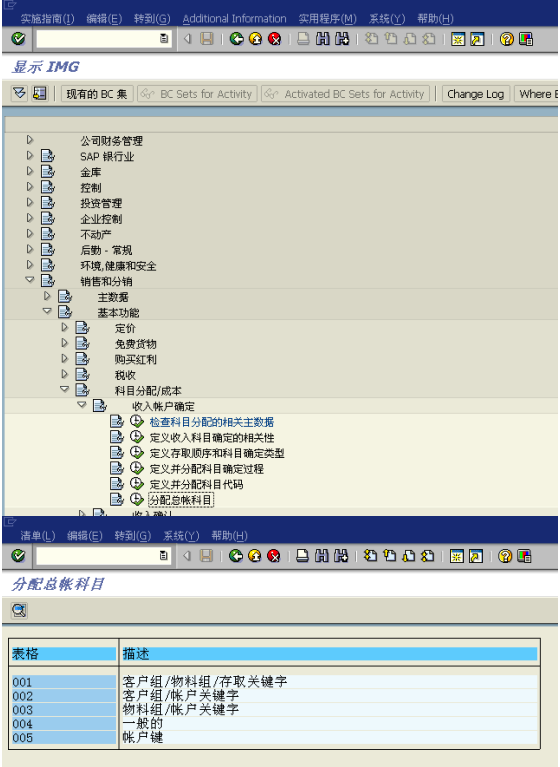
返回，双击“客户：科目分配组”



6.29 维护销售收入的总帐科目

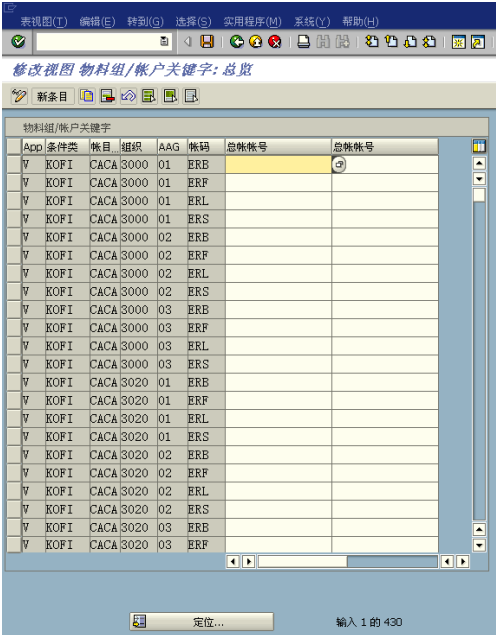
后台

销售和分销—基本功能—科目分配/成本—收入账户确定—分配总帐科目



销售收入科目可能收到各种因素的影响，但颐宁公司的是由物料决定的。

双击“表格 3 物料组/账户关键字”



新建

新条目: 已添加条目概览

| 物料组/帐户关键字 | App | 条件类 | 帐目 | 组织 | AAG | 帐码 | 总帐帐号 | 总帐帐号 |
|-----------|-----|------|------|------|-----|-----|----------|------|
| | V | KOFI | A999 | C999 | M1 | ERL | 51010101 | |
| | V | KOFI | A999 | C999 | M2 | ERL | 51010201 | |
| | V | KOFI | A999 | C999 | M1 | ERS | 51010101 | |
| | V | KOFI | A999 | C999 | M2 | ERS | 51010201 | |

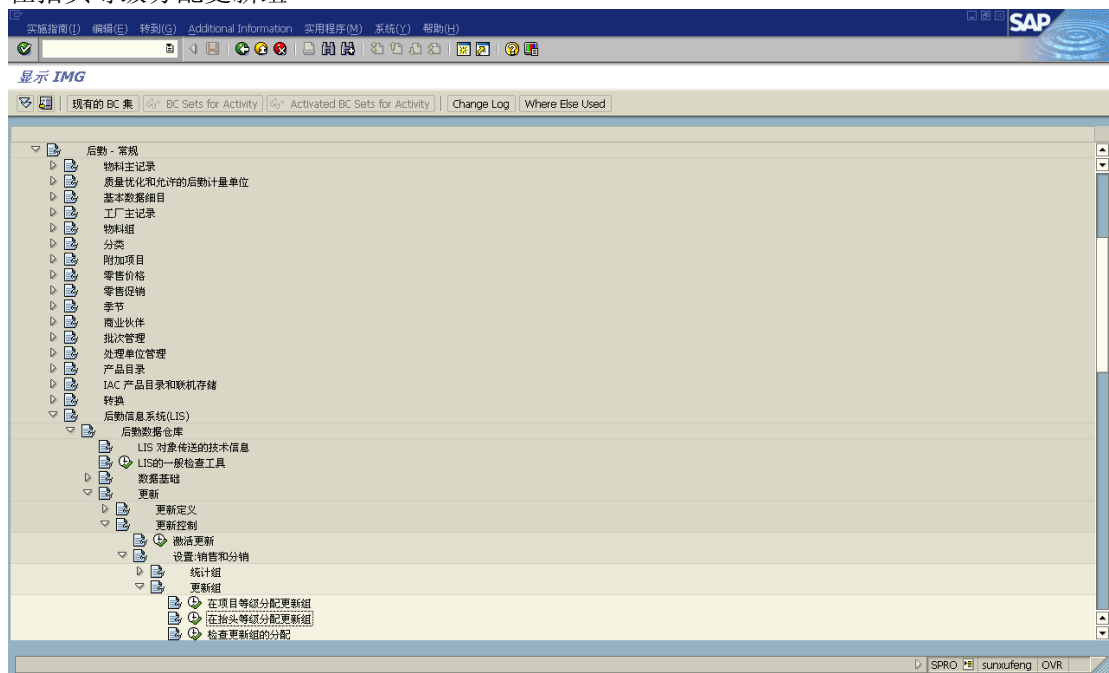
V KOFI A999 C999 M1 ERL 51010101
V KOFI A999 C999 M2 ERL 51010101
V KOFI A999 C999 M1 ERS 51010101
V KOFI A999 C999 M2 ERS 51010101

6.30 在销售单据抬头等级分配更新组

解释: SAP 后勤系统包含了很多分析工具和分析报表, 对于销售和分销我们需要在本步骤和下一个步骤中激活业务数据对后勤信息系统的信息更新, 这样这些报表才会包含数据。本步骤是销售单据抬头的更新规则, 是由销售范围、客户和销售单据类型来决定的。

后台

后勤常规—后勤信息系统—后勤数据仓库—更新—更新控制—设置: 销售和分销—更新组—在抬头等级分配更新组



表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

修改视图 统计更新顺序: 抬头: 总览

新条目

| 组织 | DistCh | 产品组 | 控制客户 | 控制文档 | 描述 |
|------|--------|-----|------|------|-----------------------|
| | | | 1 | 1 | |
| | | | 1 | 2 | |
| R300 | R4 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R4 | R1 | * | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R4 | R1 | * | 3 | SIS: 前面的单据是采购定单时交货 |
| R300 | R4 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R5 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R5 | R1 | * | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R5 | R1 | * | 3 | SIS: 前面的单据是采购定单时交货 |
| R300 | R5 | R1 | + | 3 | SIS: 前面的单据是采购定单时交货 |
| R300 | R5 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R6 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R6 | R1 | * | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |
| R300 | R6 | R1 | * | 3 | SIS: 前面的单据是采购定单时交货 |
| R300 | R6 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |

定位... 输入 1 的 15

解释: 上图是所有已经激活更新后勤信息系统的销售凭证抬头的清单
点击新建

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

新条目

| | | |
|---------|------|-----------------------|
| 销售组织 | C999 | 赋予销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |

设置其他抬头等级分配更新组。

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

修改视图 "统计更新顺序: 抬头": 细节

新条目

| | | |
|---------|------|-----------------------|
| 销售组织 | C999 | 赋予销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货, 退货通知, 贷方凭证 |

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新顺序: 抬头": 选择集细节

| | | |
|---------|------|-----------------------|
| 销售组织 | C999 | 赋予销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z2 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单, 交货通知, 开票凭证 |

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

修改视图 "统计更新顺序: 抬头": 细节

新条目

| | | |
|---------|------|-----------------------|
| 销售组织 | C999 | 赋予销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z2 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货, 退货通知, 贷方凭证 |

表视图(T) 编辑(E) 转制(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新顺序：抬头：选择集细节"

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 默认销售组织 |
| 分销渠道 | Z2 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单，借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |

表视图(T) 编辑(E) 转制(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新顺序：抬头：选择集细节"

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 默认销售组织 |
| 分销渠道 | Z2 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货，贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

表视图(T) 编辑(E) 转制(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新顺序：抬头：选择集细节"

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 默认销售组织 |
| 分销渠道 | Z2 | |
| 产品组 | Z2 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单，借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |

表视图(T) 编辑(E) 转制(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新顺序：抬头：选择集细节"

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 默认销售组织 |
| 分销渠道 | Z2 | |
| 产品组 | Z2 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货，贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

修改视图 统计更新顺序：抬头:总览

| 组织 | DstCh | 产品组 | 控制客户 | 控制文档 | 描述 |
|------|-------|-----|------|------|---------------------|
| | | | 1 | 1 | |
| | | | 1 | 2 | |
| C999 | Z1 | Z1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z1 | Z1 | 1 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z1 | Z2 | 1 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z1 | Z2 | 1 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z2 | Z1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z2 | Z1 | 1 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z2 | Z2 | 1 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z2 | Z2 | 1 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| R300 | R4 | R1 | * | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| R300 | R4 | R1 | * | 3 | SIS: 前面的单据是采购定单时交货 |
| R300 | R4 | R1 | 1 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| R300 | R5 | R1 | * | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| R300 | R5 | R1 | * | 3 | SIS: 前面的单据是采购定单时交货 |

定位... 输入 1 的 23

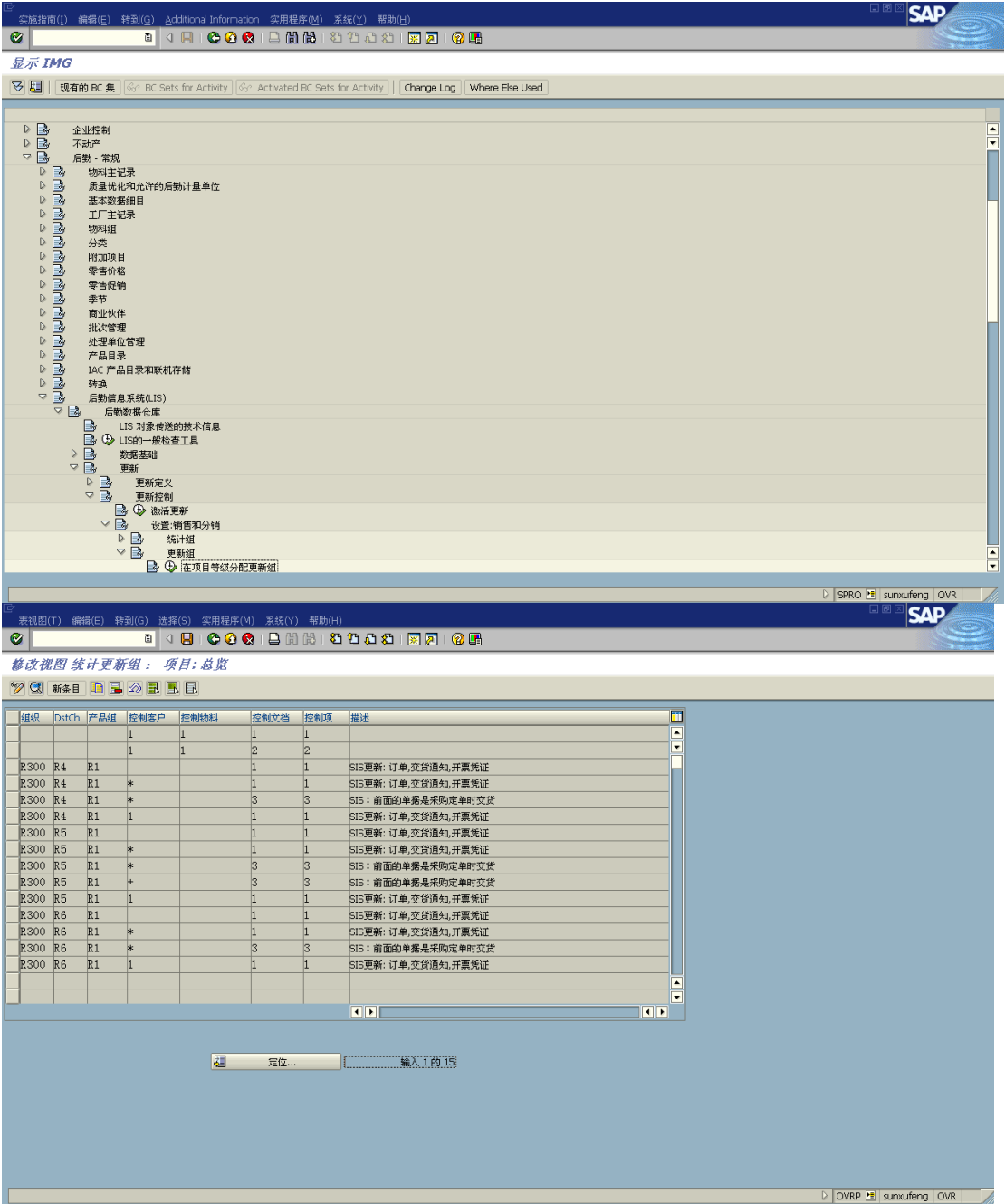
| | | | | | |
|------|----|----|---|---|----------------------|
| C999 | Z1 | Z1 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z1 | Z1 | 1 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z1 | Z2 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z1 | Z2 | 1 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z2 | Z1 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z2 | Z1 | 1 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z2 | Z2 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z2 | Z2 | 1 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

6.31 在销售单据项目等级分配更新组

解释：SAP 后勤信息系统包含很多分析工具和分析报表。对于 SD，我们需要在本步骤和上步骤激活业务数据对后勤信息系统的信息更新，这些报表才会包含数据。本步骤是销售单据项目级别的更新规则，是由销售范围、客户、物料销售单据类型、行项目类别决定的。

后台

后勤常规—后勤信息系统—后勤数据仓库—更新—更新控制—设置：销售和分销—更新组—在项目等级分配更新组



解释：列表中是已经激活更新后勤信息系统的销售凭证行项目级别的清单，点击新条目

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

新条目: 所添加条目的细节

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 客户组物料 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 状态组文档项 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

修改视图 "统计更新组: 项目": 细节

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 客户组物料 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 状态组文档项 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新组: 项目": 选择集细节

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z2 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 客户组物料 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 状态组文档项 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新组: 项目": 选择集细节

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | |
| 产品组 | Z2 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 客户组物料 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 状态组文档项 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新组: 项目": 选择集细节

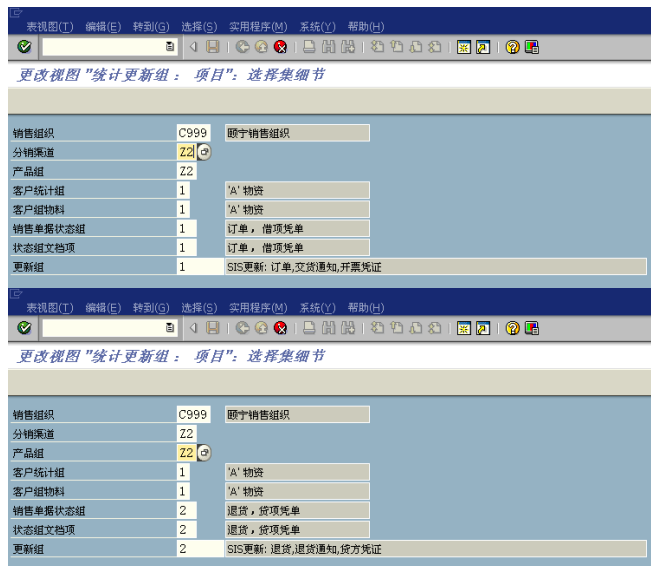
| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z2 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 客户组物料 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 状态组文档项 | 1 | 订单, 借项凭证 |
| 更新组 | 1 | SIS更新: 订单,交货通知,开票凭证 |

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(M) 系统(Y) 帮助(H)

更改视图 "统计更新组: 项目": 选择集细节

| | | |
|---------|------|---------------------|
| 销售组织 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z2 | |
| 产品组 | Z1 | |
| 客户统计组 | 1 | 'A' 物资 |
| 客户组物料 | 1 | 'A' 物资 |
| 销售单据状态组 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 状态组文档项 | 2 | 退货, 贷项凭证 |
| 更新组 | 2 | SIS更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

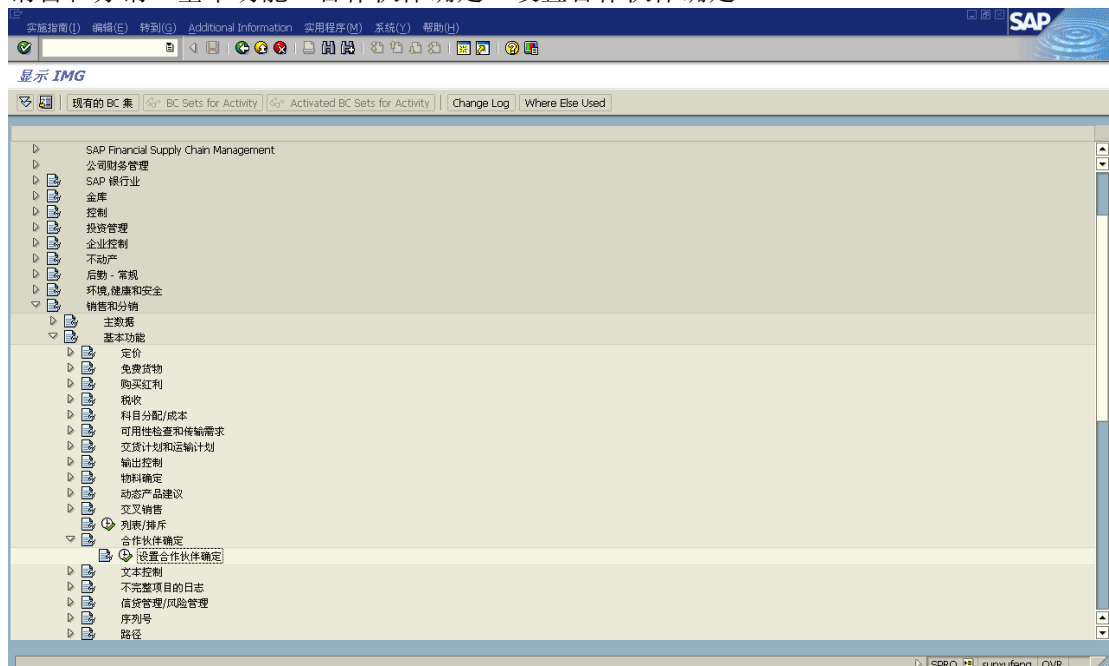


| | | | | | | | |
|------|----|----|---|---|---|---|----------------------|
| C999 | Z1 | Z1 | 1 | 1 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z1 | Z1 | 1 | 1 | 2 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z1 | Z2 | 1 | 1 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z1 | Z2 | 1 | 1 | 2 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z2 | Z1 | 1 | 1 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z2 | Z1 | 1 | 1 | 2 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |
| C999 | Z2 | Z2 | 1 | 1 | 1 | 1 | SIS 更新: 订单,交货通知,开票凭证 |
| C999 | Z2 | Z2 | 1 | 1 | 2 | 2 | SIS 更新: 退货,退货通知,贷方凭证 |

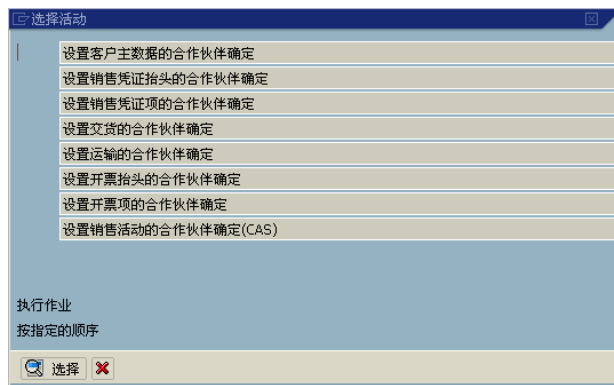
6.32 设置合作伙伴确定

后台

销售和分销—基本功能—合作伙伴确定—设置合作伙伴确定



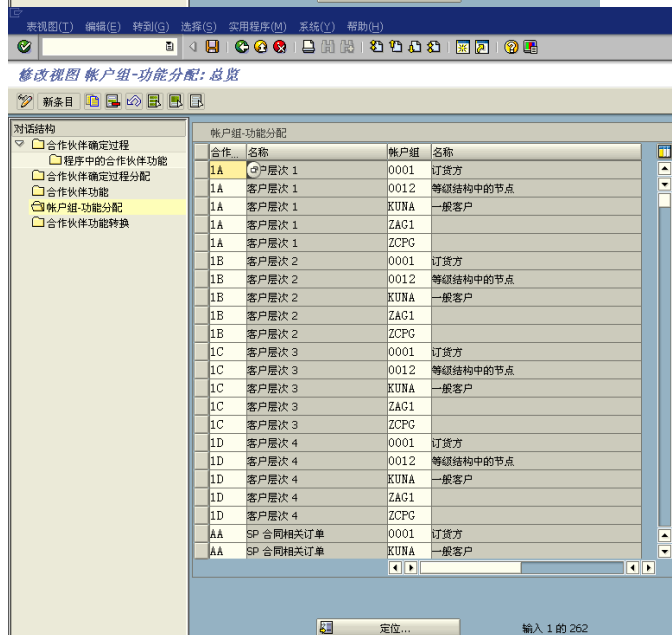
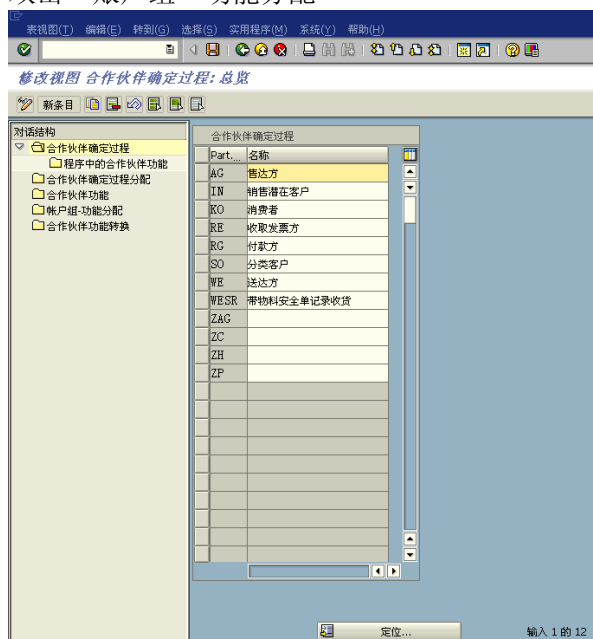
解释：系统中合作伙伴的确定受很多因素影响，也非常灵活，本次我们只增加客户主数据的相关配置，其他的使用系统预定义的内容。



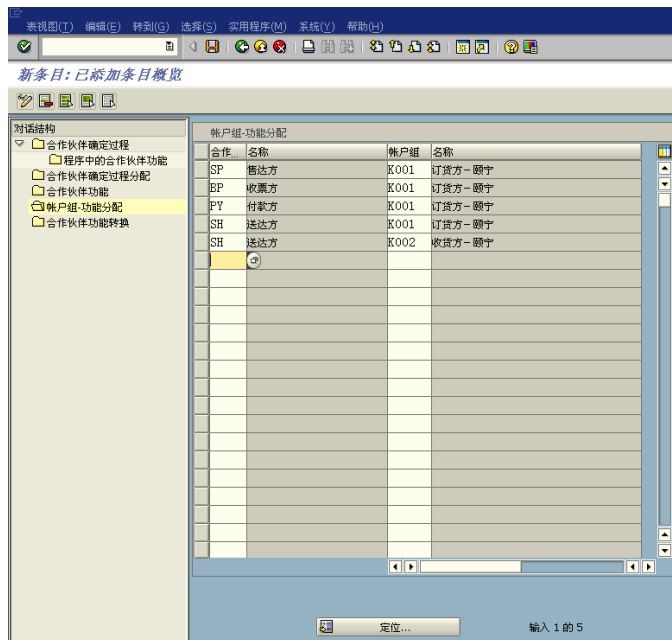
双击“设置客户主数据的合作伙伴确认”

解释：和客户主数据相关的配置也很多，我们基本采用预定义的内容，只是维护颐宁公司新建的客户账户组的功能分配，即各客户账户组可以扮演什么合作伙伴功能角色。

双击“账户组—功能分配”



点击新条目



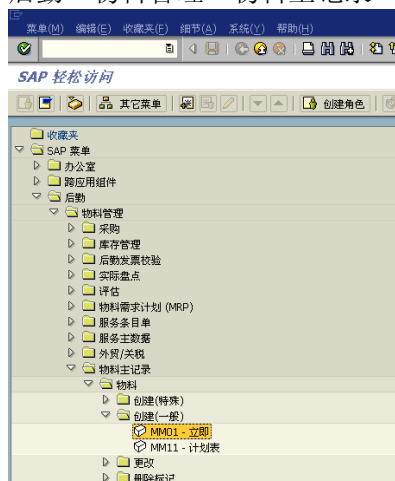
SP 售达方 K001 订货方-颐宁
 BP 收票方 K001 订货方-颐宁
 PY 付款方 K001 订货方-颐宁
 SH 送达方 K001 订货方-颐宁
 SH 送达方 K002 收货方-颐宁

6.33 维护物料主数据的销售视图

解释：颐宁公司的产成品“铸钢泵 170—23”和贸易商品“高速增压涡轮泵”会对外销售，在使用这两个物料时需要维护这两种物料主数据的销售视图

前台

后勤—物料管理—物料主记录—物料—创建（一般）—MM01 立即



物料(M) 编辑(E) 转至(G) 缺省(D) 系统(Y) 帮助(H)

创建物料 (初始屏幕)

选择视图 组织级别 数据

物料 F999-100

行业领域 M 机械工程

物料类型 FERT 成品

更改编号

复制从...
物料

选择视图

视图

基本数据 1

基本数据 2

分类

销售: 销售组织数据 1

销售: 销售组织数据 2

销售: 一般/工厂数据

对外贸易: 出口数据

销售文本

采购

对外贸易: 进口数据

采购订单文本

MRP 1

MRP 2

MRP 3

MRP 4

预测

一般工厂数据/存储 1

☐ 仅在请求时的选择视图

☐ 创建选择的视图

☒ 组织级别

☐ 数据

☐ 缺省值

☐

组织级别

组织层次

工厂 p999

销售机构 c999

分销渠道 z1

☐ 组织层次/仅根据请求的参数文件

☒ 选择视图

☐ 缺省值

☐

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改物料F999-100 (成品)

基本数据 2

销售: 销售组织数据 1

销售: 销售组织数据 2

销售: 一般/工厂数据

物料 F999-100 铸钢泵170-230

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 直销

一般数据

基本计量单位 PC 件 部门 Z1 铸钢泵

销售单位 ☐ 销售单位不可变

计量单位组

跨分销链状态 有效从

指定分销链的状态 有效从

交货工厂 P999 颐宁机械有限公司

物料组 0002 产成品

☒ 现金折扣 条件

税务数据

国家: 国家 税类 税类别 税率分类

CN 中国 MVST 销项税 1 全额税

输入 1 的 1

数量多款

最小订购量 PC 最小交货量 PC

交货单位

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改物料F999-100 (成品)

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

销售: 销售组织数据 1 销售: 销售组织数据 2 销售: 一般/工厂数据 对外贸易出口

物料 F999-100 铸钢泵170-230

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 直销

分组条款

| | | | | | |
|---------|------|--------|-------|------|---------|
| 物料统计组 | 1 | 'A' 物资 | 物料定价组 | | |
| 成文群回扣组 | | | 科目设置组 | M1 | 自制产品-颐宁 |
| 普通项目类别组 | NORM | 标准项目 | 项目类别组 | NORM | 标准项目 |
| 定价参考物料 | | | | | |
| 产品层次 | | | | | |
| 佣金组 | | | | | |

物料组

| | | | | | |
|------|--|------|--|------|--|
| 物料组1 | | 物料组2 | | 物料组3 | |
| 物料组4 | | 物料组5 | | | |

产品属性

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| ☐ 产品属性1 | ☐ 产品属性2 | ☐ 产品属性3 |
| ☐ 产品属性4 | ☐ 产品属性5 | ☐ 产品属性6 |
| ☐ 产品属性7 | ☐ 产品属性8 | ☐ 产品属性9 |
| ☐ 产品属性10 | | |

物料(M) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

更改物料F999-100 (成品)

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

销售: 销售组织数据 2 销售: 一般/工厂数据 对外贸易出口 销售文本 采购 对外

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 F999 颐宁机械有限公司

一般数据

| | | | | |
|-------------------------------|----|------|------------------------------------|--|
| 基本计量单位 | PC | 件 | 替换部件 | |
| 毛重 | 75 | KG | 免税货物折扣资格 | |
| 净重 | 72 | | 物料运输组 | |
| 可用性检查 | 02 | 个别需求 | ☐ 需要批准的批量记录 | |
| ☐ 批次管理 | | | | |

装运数据(按天计)

| | | | | | |
|------|------|------|------|------|-------|
| 运输组 | 0001 | 在托盘上 | 装载组 | Z999 | 叉车-颐宁 |
| 准备时间 | | 处理时间 | 基准数量 | | PC |

包装的物料数据

物料组的包装物料

一般工厂参数

| | | | | | |
|-------------------------------|------|--|---------|--|----------|
| ☐ 负的库存 | 利润中心 | | 序列号参数文件 | | DistProf |
| | | | 序列化层次 | | |

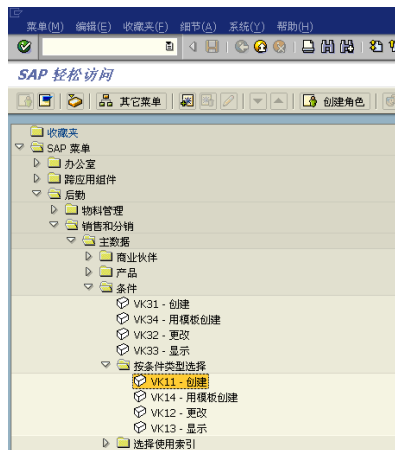
外部客户补充参数

6.34 维护物料的销售价格

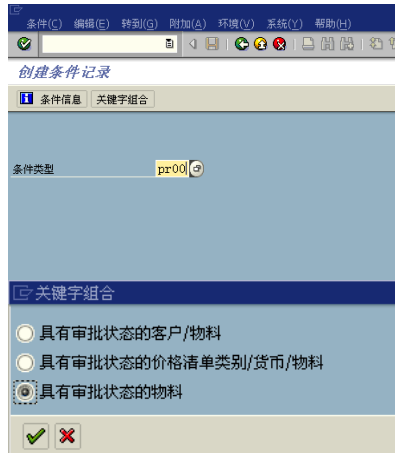
解释：在前面，我们定义了销售价格的计算过程。在本步骤中，我们将实际维护价格表，为颐宁公司的“铸钢泵 170—230”和“高速增压涡轮增压”维护销售价格。SAP 是按照定价过程中的条件类型来维护的，本步骤维护的是条件类型 PR00 物料价格

前台

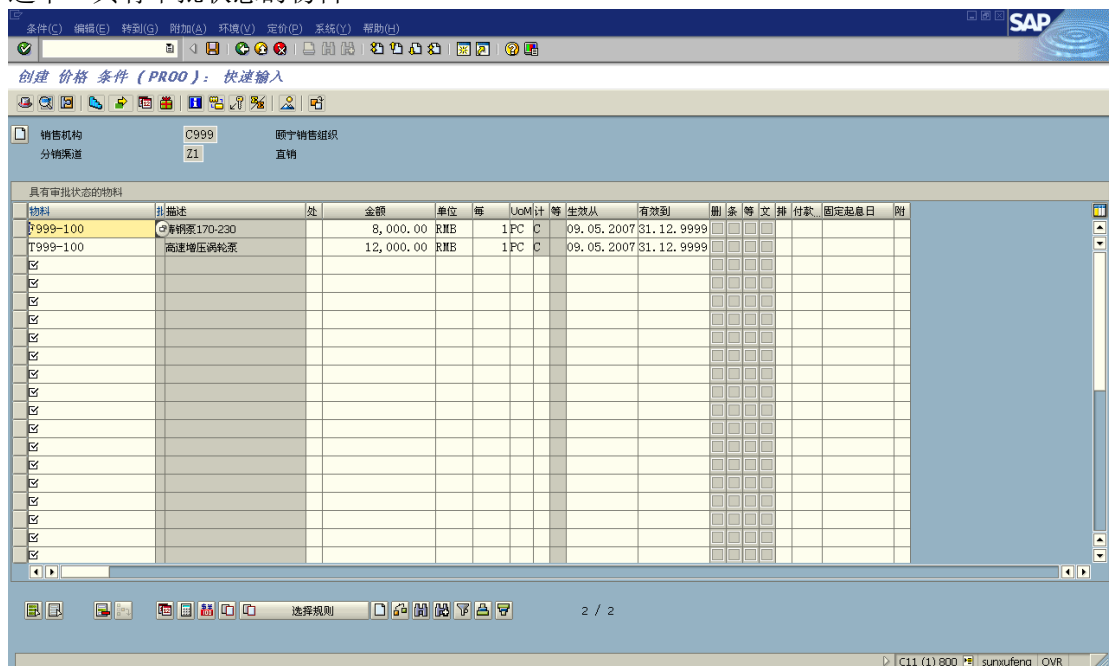
后勤—销售和分销—主数据—条件—按条件类型选择—VK11—创建



PR00 代表销售价格



解释：系统为销售订单在价格表中查找价格的时候，会遵循着一个顺序，比如先查找对这个客户，这种物料的专用价格，如果没有找到就用这种物料在这个分销渠道下的一般价格等等。这个查找顺序被称为“条件类型 存取顺序”。“PR00”的存取顺序就是屏幕中的三个步骤。选中“具有审批状态的物料”



如果有层级报价，双击物料进入层级定价

SAP 轻松访问

收藏夹

- SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 后勤
 - 物料管理
 - 销售和分销
 - 主数据
 - 商业伙伴
 - 销售潜在客户
 - 客户
 - 创建
 - VD01 - 销售和分销
 - XD01 - 完成
 - 更改
 - 显示
 - VD05 - 冻结
 - VD06 - 删除标记
 - VD07 - 分配客户 - 参考客户
 - XD07 - 更改客户组

创建客户: 初始屏幕

科目组 (选择)

客户 10000000

销售范围

销售机构 C999 赋予销售组织

分销渠道 Z1 直销

部门 Z1

所有销售范围... 客户的销售范围...

参照

客户

销售组织

分销渠道

参考产品组

创建客户: 销售区域数据

常规数据 公司代码数据 销售区域数据 CIN Details

客户 10000000 远东造船厂 大连

销售机构 C999 赋予销售组织

分销渠道 Z1 直销

部门 Z1 转刚系

销售 发送 开票凭证 合伙人功能

销售订单

销售地区

销售办事处 z001

销售组 z01

客户组

ABC等级

货币 RMB 中国人民币 元

订单可能性 100 %

校验组

项目建议

客户处理方帐户

单位组

汇率类型

PP 客户程序

产品属性

定价/统计

价格组

客户定价过程 1

价格清单

客户统计组 1

代理业务

相关代理业务 凭证索引激活

客户统计组决定了这个客户的销售是否更新后勤信息系统

客户(C) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建客户: 销售区域数据

常规数据 | 公司代码数据 | 销售区域数据 | CIN Details

客户: 10000000 远东造船厂 大连

销售机构: C999 颐宁销售组织

分销渠道: Z1 直销

部门: Z1 铸钢系

销售 | 发送 | 开票凭证 | 合伙人功能

装运

交货优先级: 02 ☒ 订单组合

装运条件: 99

交货工厂: p999

☐ 与 POD 相关

POD 的时间框架:

部分交货

☐ 法律需要完全交货

每个项目的交货: ☐ 允许部分交货

最大部分交货: 9

☐ 未限定容差

不足交货容差:

超量交货容差:

一般运输数据

运输区域:

装运条件即“运送条件”和物料、工厂一起决定了交货的起运点

客户(C) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建客户: 销售区域数据

常规数据 | 公司代码数据 | 销售区域数据 | CIN Details

客户: 10000000 远东造船厂 大连

销售机构: C999 颐宁销售组织

分销渠道: Z1 直销

部门: Z1 铸钢系

销售 | 发送 | 开票凭证 | 合伙人功能

开票凭证

☐ 后续发票处理 ☐ 回扣 ☐ 价格确定

开票日期:

开票清单日期:

交货和付款条款

国际贸易条款: EXW

付款条件: 0001

会计

帐户分配组: 01

销项税

| 国家 | 名称 | 税类别 | 名称 | 税分类 | 描述 |
|----|----|------|-----|-----|----|
| CN | 中国 | MFST | 销项税 | 1 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

账户分配组，01 为国内收入。客户的账户分配组也可以影响自动确定销售收入的总帐科目，但是我们在 1.29 维护销售收入的总帐科目中只维护了颐宁公司根据物料确定销售收入科目，所以客户主数据中这个参数不起作用

[illegible]

创建在其他产品组的数据

[E] 创建 客户：初始屏幕

| | | | |
|-----|--|----------|--|
| 科目组 | | (选择) | |
| 客户 | | 10000000 | |

销售范围

| | | |
|------|------|--------|
| 销售机构 | C999 | 顾宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | 直销 |
| 部门 | Z2 | 铸刚家 |

所有销售范围... 客户的销售范围...

参照

| | | | |
|-------|--|----------|--|
| 客户 | | 10000000 | |
| 销售组织 | | | |
| 分销渠道 | | | |
| 参考产品组 | | | |

[E] 创建 客户：初始屏幕

| | | | |
|-----|--|----------|--|
| 科目组 | | (选择) | |
| 客户 | | 10000001 | |

销售范围

| | | |
|------|------|--------|
| 销售机构 | C999 | 顾宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | 直销 |
| 部门 | Z1 | 铸刚家 |

所有销售范围... 客户的销售范围...

参照

| | | | |
|-------|--|----------|-------|
| 客户 | | 10000000 | 远东造船厂 |
| 销售组织 | | | |
| 分销渠道 | | | |
| 参考产品组 | | | |

创建 客户: 初始屏幕

科目组

(选择)

客户

10000001

销售范围

销售机构

C999

颐宁销售组织

分销渠道

Z1

直销

部门

Z2

铸钢泵

所有销售范围...

客户的销售范围...

参照

客户

10000001

远东造船厂

销售组织

分销渠道

参考产品组

✓

✎

↺

✖

创建 客户: 初始屏幕

科目组

(选择)

客户

10000002

销售范围

销售机构

C999

颐宁销售组织

分销渠道

Z1

直销

部门

z1

增压泵

所有销售范围...

客户的销售范围...

参照

客户

新益汽轮机厂

销售组织

分销渠道

参考产品组

✓

✎

↺

✖

创建 客户: 初始屏幕

科目组

K001 订货方-颐宁

客户

10000005

销售范围

销售机构

C999

颐宁销售组织

分销渠道

Z1

直销

部门

Z2

铸钢泵

所有销售范围...

客户的销售范围...

参照

客户

10000005

新益汽轮机厂

销售组织

分销渠道

参考产品组

✓

✎

↺

✖

6.37 维护收货方的销售视图

前台

后勤—销售和分销—主数据—业务合作伙伴—客户—创建 VD01

创建客户: 初始屏幕

科目组 K002 收货方-颐宁

客户 20000000

销售范围

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 批发

部门 z1 增压泵

所有销售范围... 客户的销售范围...

参照

客户 威力工贸公司

销售组织

分销渠道

参考产品组

客户(C) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建客户: 销售区域数据

常规数据 公司代码数据 销售区域数据 CIN Details

客户 20000000 远东造船厂第三分公司 大连

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 直销

部门 Z1 铸钢泵

销售 发送 开票凭证 合伙人功能

销售订单

销售组 权限组

ABC等级 单位组

货币 RMB 中国人民币 元

☐ 关闭舍入 PP 客户程序

产品属性

定价/统计

客户定价过程

客户统计组

代理业务

☐ 相关代理业务 ☐ 凭证索引激活

客户层次

层次类型

上层客户

远东造船三厂只是远东造船厂的销售订单的送达方，所以销售页面没什么要维护的。点击发送，进入

客户(C) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建客户: 销售区域数据

常规数据 公司代码数据 销售区域数据 CIN Details

客户 20000000 远东造船厂第三分公司 青岛

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 直销

部门 Z1 铸钢泵

销售 发送 开票凭证 合伙人功能

发送

交货优先级 02 ☒ 订单组合

装运条件 99

交货工厂

☐ 与 POO 相关

POD 的时间框架

部分交货

☐ 法律需要完全交货

每个项目的交货 允许部分交货

最大部分交货 9

☐ 未限定容差

不足交货容差

超量交货容差

一般运输数据

运输区域

客户(客户) 编辑(E) 转至(S) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建客户: 销售区域数据

客户 20000000 远东造船厂第三分公司 青岛

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 直销

部门 Z1 铸钢泵

销售 发送 开票凭证 合伙人功能

交货和付款条款

付款条件

会计

帐户分配组

销项税

| 国家 | 名称 | 税类别 | 名称 | 税分类 | 描述 |
|----|----|------|-----|-----|----|
| CH | 中国 | MVST | 销项税 | 1 | |

许可证

重复上述方法，把在渠道 Z1 产品组 Z2 下的数据也维护了
交货优先权 02 装运条件 99 税 1

6.38 将收货方分配给订货方

解释：颐宁公司的客户远东造船厂的销售订单，收货方还有可能是它的分公司远东造船厂第三分公司。要处理这样的关系，我们在远东造船厂的客户主数据中必须将第三分公司作为“送达方”维护

后台

后勤—销售和分销—主数据—业务合作伙伴—客户—更改—VD02

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

SAP 轻松访问

收藏夹

- SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 后勤
 - 物料管理
 - 销售和分销
 - 主数据
 - 商业伙伴
 - 销售潜在客户
 - 客户
 - 创建
 - 更改
 - VD02 - 销售和分销
 - XD02 - 完成
 - 显示
 - VD05 - 冻结
 - VD06 - 删除标记

更改客户: 初始屏幕

客户 10000000 远东造船厂第三分公司

销售范围

销售机构 C999 颐宁销售组织

分销渠道 Z1 直销

部门 z1 增压泵

所有销售范围... 客户的销售范围...

点击销售区域数据

销售凭证(S) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建报价: 初始屏幕

有参照创建 | 销售 | 项目总览 | 订货方

报价单类型: QT1

组织数据

| | | |
|-------|------|--------|
| 销售机构 | C999 | 赋予销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | 直销 |
| 部门 | Z1 | 砖砖家 |
| 销售办事处 | | |
| 销售组 | | |

销售凭证(S) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建报价: 概览

销售 | 项目总览 | 项目细节 | 订货方 | 采购 | 装运 | 拒绝原因

报价有效从: 10.05.2007 报价有效至: 14.05.2007

请求交货日期: D 15.05.2007 预期订单值: 0.00 RMB

| 全部项目 | 项目 | 物料 | 订单数量 | SU | 可选项 | 描述 | 客户物料 |
|------|----|----------|------|----|-----|----|------|
| | | F999-100 | 30 | | | | |

同样的方法创建其他报价单

销售凭证(S) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建报价: 概览

销售 | 项目总览 | 项目细节 | 订货方 | 采购 | 装运 | 拒绝原因

报价有效从: 10.05.2007 报价有效至: 10.09.2007

请求交货日期: D 10.10.2007 预期订单值: 336,000.00 RMB

| 全部项目 | 项目 | 物料 | 订单数量 | SU | 可选项 | 描述 | 客户物料 |
|------|-----|----------|------|----|-----|------------|------|
| | 10F | F999-100 | 60 | PC | | 砖砖家170-230 | |

C11 (1) 800 sunxufeng OVR

销售凭证(S) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建 报价: 概览

报价 净价值 960,000.00 RMB

售达方 10000005 威力工贸公司 / 南码头路1号 / 650000 昆明

送达方 10000005 威力工贸公司 / 南码头路1号 / 650000 昆明

采购订单编号 采购订单日期

销售 项目总览 项目细节 订货方 采购 装运 拒绝原因

报价有效从 10.05.2007 报价有效至 10.09.2007

请求交货日期 D 10.10.2007 预期订单值 672,000.00 RMB

| 项目 | 物料 | 订单数量 | SU | 可选项 | 描述 | 客户物料 |
|------------|----|--------|----|-----|------------|------|
| 10F999-100 | | 120 PC | | | 铸钢泵170-230 | |

C11 (1) 800 sunxufeng OVR

6.40 创建销售订单

解释: 远东造船厂接受了颐宁公司的报价, 我们在本步骤中以报价单为蓝本, 创建正式的销售订单

后勤—销售和分销—销售—报价—后继功能—V-01-订单

菜单(M) 编辑(E) 收藏夹(F) 细节(A) 系统(Y) 帮助(H)

/mva23

SAP 轻松访问

收藏夹 其它菜单 创建角色 分配用户

- 收藏夹
 - SAP 菜单
 - 办公室
 - 跨应用组件
 - 后勤
 - 物料管理
 - 销售和分销
 - 主数据
 - 销售支持
 - 销售
 - 报价
 - VA21 - 创建
 - VA22 - 更改
 - VA23 - 显示
 - 后继功能
 - V-01 - 订单**
 - VA26 - 后建活动
 - VA44 - 计算附加费
 - VA88 - 结算
 - DP91 - 资源相关发票凭证

销售凭证(S) 编辑(E) 转至(G) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建销售订单: 初始屏幕

有参照创建 销售 项目总览 订货方

订单类型 OR

组织数据

| | | |
|-------|------|--------|
| 销售机构 | C999 | 颐宁销售组织 |
| 分销渠道 | Z1 | 直销 |
| 部门 | Z1 | 铸钢家 |
| 销售办事处 | | |
| 销售组 | | |

点击有参照创建

有参照创建

询价 报价 订单 合同 计划协议 BillDoc

报价 20000009

请求交货日期

查找标准

采购订单编号

售达方

WBS 要素

搜索

复制 选择清单

点击复制

标准订单: 可用性控制

继续 ATP 数量 检查范围 其它工厂

项目 10 计划行 1

物料 F999-100

工厂 P999

请求交货日期 15.05.2007

未清数量 30 PC

固定数量/日期

最大部分交货 9

在请求交货日期的一次性发送: 不可能

发送/确认日期 15.05.2007 / 15.05.2007

确认数量 0

发送建议: 不可能

系统显示无可用库存, 点击继续

销售凭证(S) 编辑(E) 转至(G) 附加(A) 环境(V) 系统(Y) 帮助(H)

创建标准订单: 概览

标准订单 净价值 240,000.00 RMB

售达方 100000000 远东造船厂 / 横林路 / 116088 大连

送达方 100000000 远东造船厂 / 横林路 / 116088 大连

采购订单编号 2007051001 采购订单日期

销售 项目总览 项目细节 订货方 采购 装运 拒绝原因

请求交货日期 D 15.05.2007 交货工厂

全部交货 总重量 2,250 KG

交货冻结 体积 0.000

出具发票冻结 定价日期 10.05.2007

支付卡 截止日期

付款条款 0001 立即付款无扣除 国际贸易条件 EXW Shanghai

订单原因

销售范围 C999 / Z1 / Z1 属于销售组织, 直销, 铸钢泵

| 全部项目 | 项目 | 物料 | 订单数量 | SU | 描述 | S | 客户物料编号 | 类别 | DG | 上层项 | 交货次日期 | 工厂 | 批次 | 类型 | 金额 |
|------|----|----------|------|----|------------|---|--------|-----|----|-----|-------------|------|----|------|----|
| | 10 | F999-100 | 30 | PC | 铸钢泵170-230 | ✓ | | TAN | | | D15.05.2007 | P999 | | FR00 | 5 |
| | | | | | | | | | | | D15.05.2007 | | | | |
| | | | | | | | | | | | D15.05.2007 | | | | |
| | | | | | | | | | | | D15.05.2007 | | | | |
| | | | | | | | | | | | D15.05.2007 | | | | |

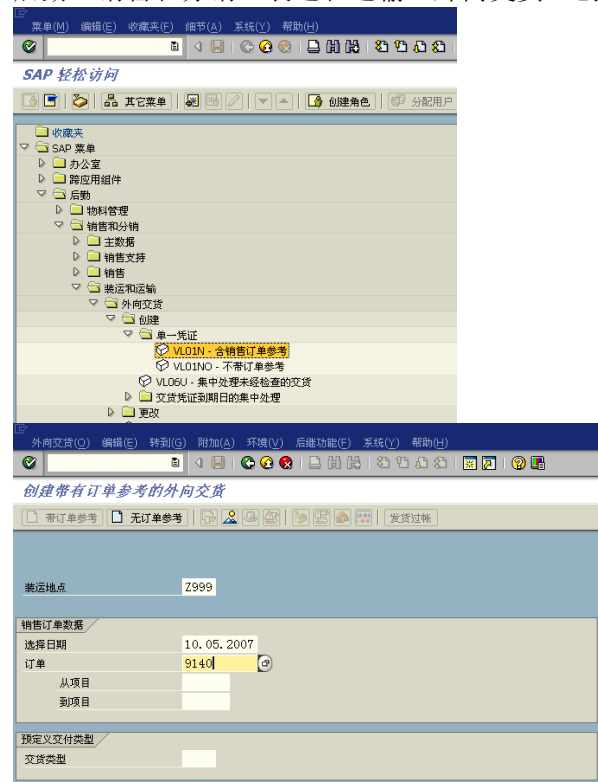
可用量检查已完成

C11 (1) 800 sunxufeng OVR

同样的方法将 20000010、20000011、20000012 均参照创建了

6.41 创建外向交货

后勤—销售和分销—装运和运输—外向交货—创建—单个凭证—VL01N



6.42 拣配并发货过账

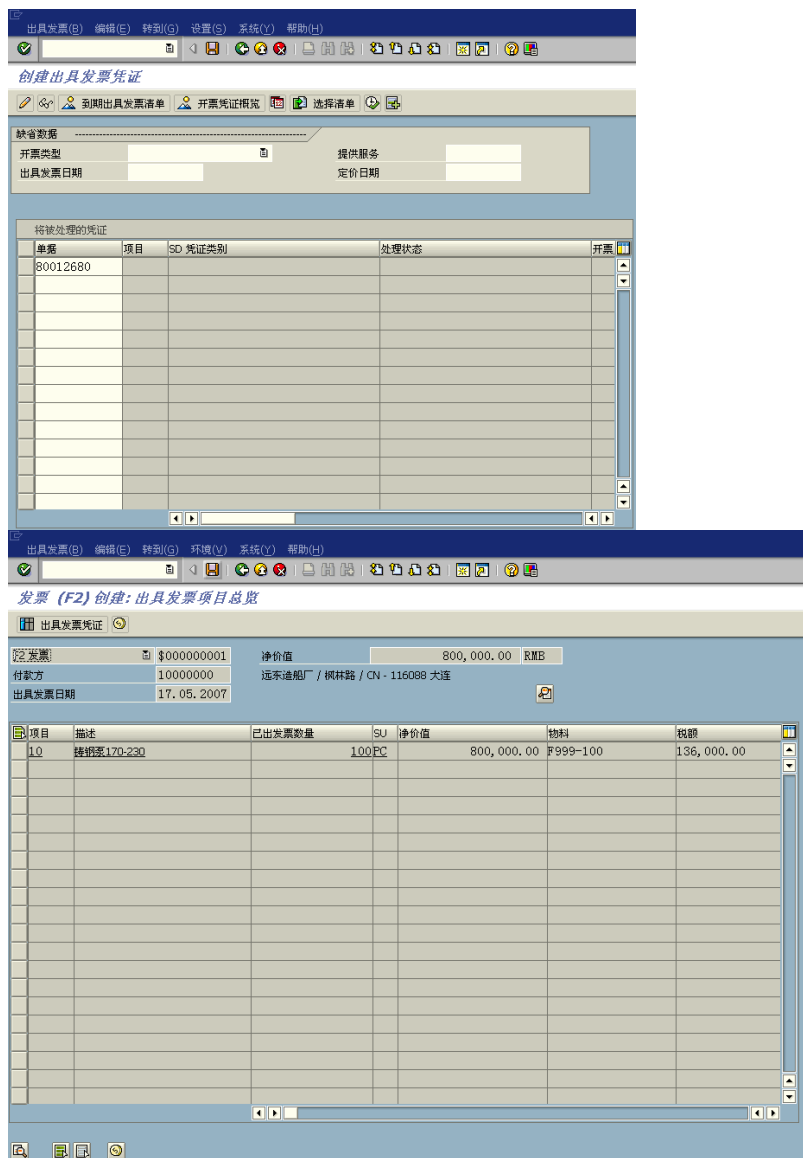
前台

后勤—销售和分销—装运和运输—外向交货—更改—VL01N-单个凭证

6.43 创建发票凭证

前台

后勤—销售和分销—出具发票—出具发票凭证—VF01-创建



点击保存

6.44 下达发票

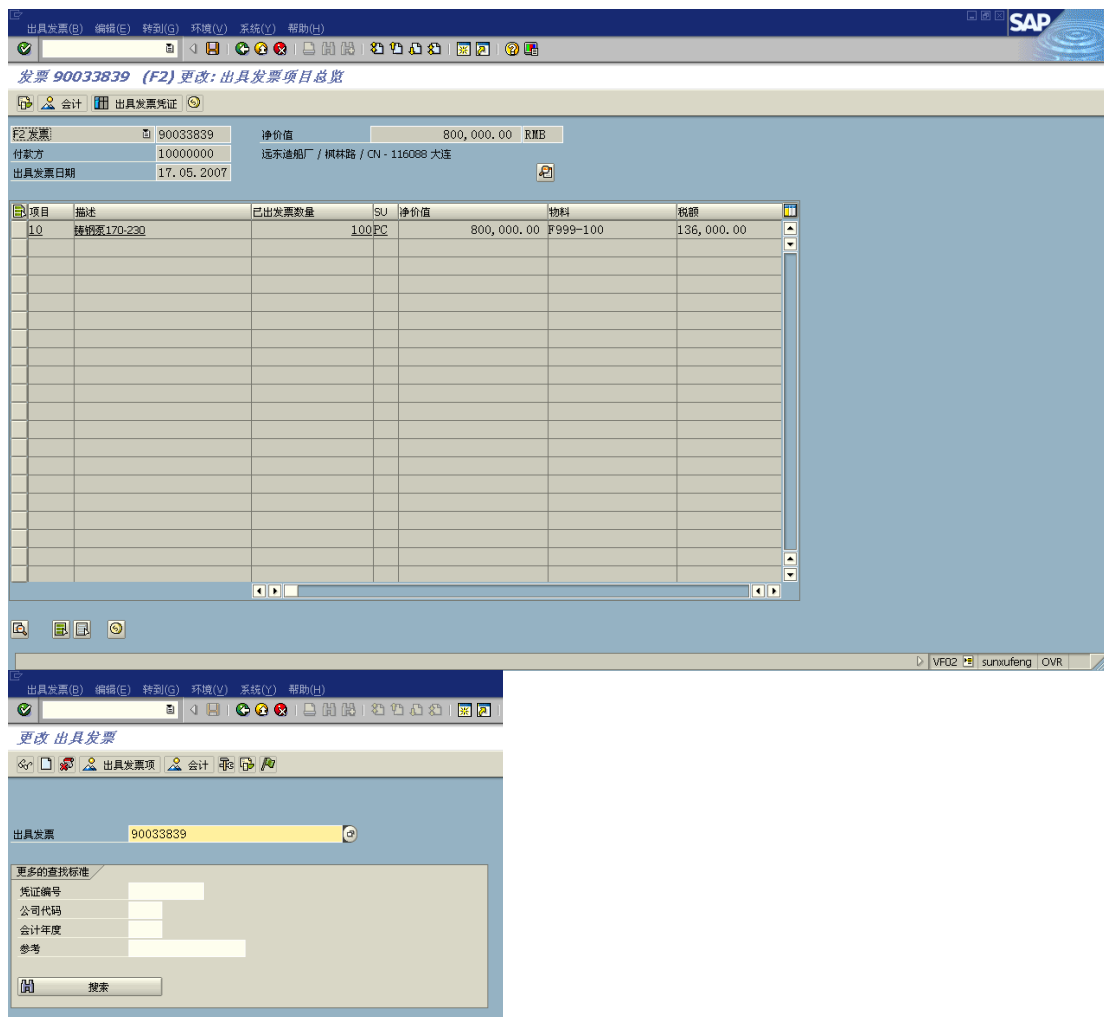
将上步的销售发票凭证过账到财务会计

前台

后勤—销售和分销—出具发票—出具发票凭证—VF02-修改



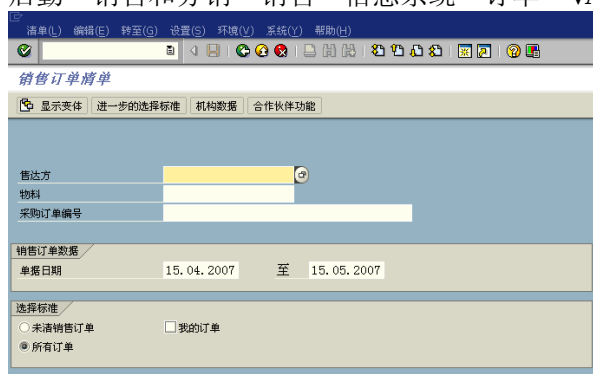
按小旗子，屏幕下方会提示凭证已经传送到记账，点击会计



6.45 显示销售订单明细清单

前台

后勤—销售和分销—销售—信息系统—订单—VA05-销售订单清单



销售订单清单

凭证日期 15.04.2007 至 15.05.2007

| 凭证 | 项目 | 编号 | 选择 | 描述 | Qty | 单位 | 日期 | 确认数量 | 采购订单编号 | 采购订单号码 | 批次 | 生效从 | 有效到 | 交货日期 | 已创建的 | BB | 售达方 | 汇率 | 订单数量 | 库位 | DIBI | 物料 |
|------|----|----|----|------------|-----|----|------------|------|------------|------------|----|-----|-----|------------|---------|----|----------|---------|------|----|------|----------|
| 9140 | 10 | 1 | | 棒钢家170-230 | OR | | 10.05.2007 | 0 | 2007051004 | 2007051004 | | | | 15.05.2007 | RICHARD | | 10000005 | 1.00000 | 120 | | | F999-100 |
| 9139 | 10 | 1 | | 棒钢家170-230 | OR | | 10.05.2007 | 0 | 2007051003 | 2007051003 | | | | 15.05.2007 | RICHARD | | 10000005 | 1.00000 | 60 | | | F999-100 |
| 9138 | 10 | 1 | | 棒钢家170-230 | OR | | 10.05.2007 | 0 | 2007051002 | 2007051002 | | | | 13.05.2007 | RICHARD | | 10000001 | 1.00000 | 50 | | | F999-100 |
| 9137 | 10 | 1 | | 棒钢家170-230 | OR | | 10.05.2007 | 0 | 2007051001 | 2007051001 | | | | 15.05.2007 | RICHARD | | 10000000 | 1.00000 | 30 | | | F999-100 |

6.46 销售分析

本步骤需在 30 和 31 中事先激活，并在客户和物料主数据中维护统计组，这些标准分析才会有数据

前台

后勤—销售和分销—销售信息系统—标准分析—MCTA-客户

客户分析 编辑(E) 转至(G) 视图(V) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

客户分析: 选择

特性

售达方: [] 到 []

物料: F999-100 到 []

销售机构: C999 到 []

分销渠道: [] 到 []

部门: [] 到 []

分析期间

月: 03.2007 到 05.2007

参数

分析货币: []

例外: []

客户分析: Grundliste

转换组分...

售达方的数目: 3

| 售达方 | 到达的订单 | 销售 | 货项凭证 |
|--------|------------------|----------|----------|
| 总和 | 2,080,000.00 RMB | 0.00 RMB | 0.00 RMB |
| 远东造船厂 | 240,000.00 RMB | 0.00 RMB | 0.00 RMB |
| 新益汽轮机厂 | 400,000.00 RMB | 0.00 RMB | 0.00 RMB |
| 威力工贸公司 | 1,440,000.00 RMB | 0.00 RMB | 0.00 RMB |

点击转换细分

转换细分

☐ 部门

☐ 分销渠道

☐ 售达方

☒ 物料

☐ 销售机构

☐ 月

转换

客户分析 编辑(E) 转至(G) 视图(V) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

客户分析-追溯

转换组分...

物料的数量: 1

| 物料 | 到达的订单 | 销售 | 货项凭单 |
|------------|------------------|----------|----------|
| 总和 | 2,080,000.00 RMB | 0.00 RMB | 0.00 RMB |
| 铸钢泵170-230 | 2,080,000.00 RMB | 0.00 RMB | 0.00 RMB |

6.47 运行资产负债表

前台

会计—财务会计—总分类帐—信息系统—总帐报表—资产负债表/损益表/现金流—一般的—计划/实际比较—年度计划/实际比较 S_ALR_87012253

程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

选择: 年度计划/实际比较

总分类帐选择

总帐科目: C999 到:

会计核算业务选择

业务范围: 10 到:

报告选择

FIS 年度报表结构: F999 显示公司财务报表版本

会计年度: 2007 2007

特别评估参数

☐ 备选科目号码

报表(R) 编辑(E) 转到(G) 附加(A) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

执行追溯报表 年度计划/实际比较

选择日期

年度计划/实际比较 当前数据 (15.05.2007 00:14:45)

| 导航 | 前 | 下 | 会计报表项 | 计划FY 2007 | 实际: FY 2007 | 差异 |
|-------|---|---|-------------|-----------|--------------|-----------|
| 会计报表项 | | | 显示公司财务报表版本 | 0.00 | 0.00 | 0 |
| 业务范围 | | | 资产 | 0.00 | 2,854,580.00 | 2,854,580 |
| 公司代码 | | | ▷ 流动资产 | 0.00 | 2,854,580.00 | 2,854,580 |
| 公司 | | | ▷ 负债及所有者权益 | 0.00 | 2,854,580.00 | 2,854,580 |
| 过帐期间 | | | ▷ 负债 | 0.00 | 3,421,780.00 | 3,421,780 |
| | | | ▷ 所有者权益 | 0.00 | 567,200.00 | 567,200 |
| | | | 损益及利润分配表 | 0.00 | 0.00 | 0 |
| | | | ▷ 主营业务利润 | 0.00 | 564,400.00 | 564,400 |
| | | | ▷ 费用 | 0.00 | 5,600.00 | 5,600 |
| | | | ▷ 本年净增未分配利润 | 0.00 | 570,000.00 | 570,000 |

指标

| | |
|-------------|------|
| 实际: FY 2007 | 0.00 |
| 计划: FY 2007 | 0.00 |

S_ALR_87012253 sunxufeng OVR

